



cios entre electrodos, es sin embargo frecuentemente muy incompleta y en algunas circunstancias disminuye considerablemente el rendimiento de la cámara de purificación. Este fenómeno desagradable puede aparecer igualmente tanto en filtros horizontales como en verticales.

Según la invención, se muestra un procedimiento para suprimir este defecto. La disposición para la distribución uniforme de la corriente de gases en instalaciones eléctricas de purificación de gases consiste, según la invención, en métodos para producir torbellinos antes o en la primera parte de cada uno de los espacios entre electrodos, los que reparten uniformemente sobre la sección total la corriente de gases que circulan a través de este espacio. Estos torbellinos son producidos por piezas de distribución en forma de tejados planos ú otras semejantes, las que están dispuestas antes ó en cada uno de los espacios entre los electrodos. La corriente de gases forzada por las ranuras así producidas tiene la tendencia a desviarse de los puntos de mayor presión hacia los de baja presión y repartirse uniformemente sobre el ancho total de las ranuras. Como fué comprobado por ensayos, la distribución es por este medio completa, mientras que la pérdida de tiro producida por el extrangulamiento es solo muy pequeña. Por la distribución uniforme sobre el ancho total del espacio entre electrodos se eleva considerablemente el rendimiento de la instalación eléctrica de purificación de gases.

Un ejemplo de ejecución de la invención está representado en las figuras 1 y 2. 1 es la pared de una cámara eléctrica de purificación de gases. En ella están suspendidos los electrodos de efluvios y de precipitación 2 y 3 entre los cuales circula el gas de abajo hacia arriba. Bajo cada electrodo de precipitación están dispuestas las bolsas 4 las que recojen el polvo que cae de los electrodos y lo conducen hacia la tolva 5 que se encuentra bajo ellas. Los gases que contienen el pol-



1926

- 3 -

vo circulan así a través de las ranuras entre el canto superior de la tolva y la pared de la cámara entrando lateralmente en los espacios entre electrodos. A causa de la desviación hacia el centro de la cámara de la corriente de gas, en aquella parte de cada espacio entre electrodos contiene la corriente de gas la mayor cantidad de polvo. Para repartir entonces uniformemente la corriente de gas sobre la sección total de cada espacio entre electrodos, están dispuestos antes de cada espacio entre electrodos, piezas de distribución 6, consistentes en ángulos de chapa, las que estrangulan la porción de corriente de gases conducida a cada espacio y solo la dejan pasar por las ranuras entre las piezas de distribución y las bolsas para recoger los polvos.

En lugar de disponer piezas de distribución especiales se pueden hacer de tal forma las bolsas colectoras para que originen el estrangulado necesario. Un ejemplo de ejecución de este método está representado en la figura 3. Aquí están fijadas a las bolsas colectoras de polvo 14 bajo un cierto ángulo chapas 17 de tal modo que solo queda libre una ranura entre el canto inferior de estas chapas, a través de la cual la corriente de gas que circula es repartida uniformemente sobre la sección total del espacio entre electrodos.

Se puede además según la invención formar directamente como piezas de distribución los electrodos de efluvios y precipitación ó ambos simultaneamente, en la parte de entrada de gases. Un ejemplo de ejecución para esto está representado en planta en la figura 4. 22 son los electrodos de efluvios y 23 los electrodos de precipitación entre los cuales la corriente de gas que contiene el polvo circula en el sentido de la flecha. Los electrodos de precipitación 23 están trazados en forma de ángulos de chapa 28 de modo que entre ellos solo quedan libres ranuras estrechas, a través de las cuales puede entrar el gas en



los espacios entre electrodos. Por estas ranuras es tambien aqui uniformemente repartida sobre el ancho total del espacio la porción de corriente correspondiente a cada espacio .

Las disposiciones descritas para distribución uniforme de las corrientes de gases son igualmente apropiadas lo mismo para cámaras de purificación en las que circula el gas verticalmente que para aquellas en que circula en dirección horizontal. Se pueden finalmente, disponer las piezas de distribución de tal modo movibles que se puede fijar por ellas.

== N O T A ==

1) Disposición para la distribución uniforme de la corriente de gas en las instalaciones eléctricas para la purificación de gases caracterizada por procedimientos para producir torbellinos antes ó en la primera parte de cada uno de los espacios entre electrodos los que reparten uniformemente sobre la sección total la corriente de gases que circula a través de cada espacio.

2) Disposición segun lo reivindicado en el punto 1 caracterizada por el hecho de que para la producción de torbellinos están dispuestas en cada espacio entre electrodos piezas de distribución en forma de tejados planos ú otras semejantes.

3) Disposición segun lo reivindicado en los puntos 1 y 2 caracterizada por el hecho de estar constituidas las bolsas que recojen el polvo como piezas de distribución.

4) Disposición segun lo reivindicado en los puntos 1 y 2 caracterizada por el hecho de que los electrodos de efluvios ó los de precipitación ó ambos, están constituidos en el lado de entrada de gases como piezas de distribución.

5) Disposición segun lo reivindicado en los puntos 1 á 4 caracte-



18 AGOS 1926

- 5 -

rizada por la movilidad de las piezas de distribución para variación del ancho de las ranuras que quedan entre ellas.

6) Disposición para la distribución uniforme de la corriente de gas en las instalaciones electricas para la purificación de gases.

Barcelona, el 18 Agosto de 1926.

P. A.

SIEMENS SCHUCKERT - INDUSTRIA ELÉCTRICA
SOCIEDAD ANÓNIMA

18 AGOS. 1927



Fig. 1

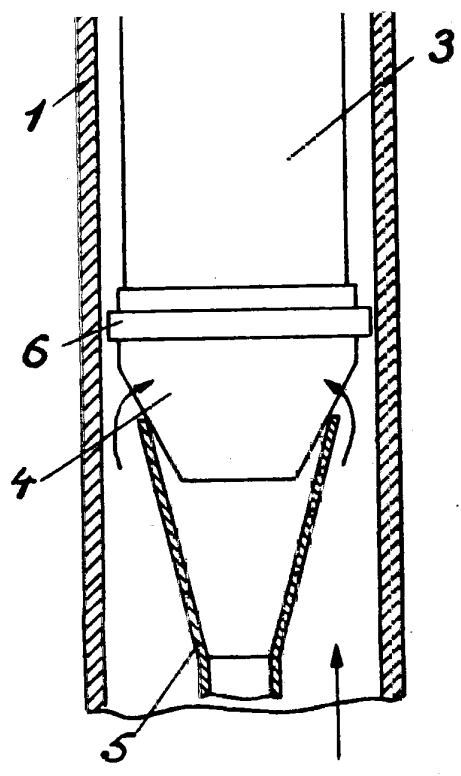


Fig. 2

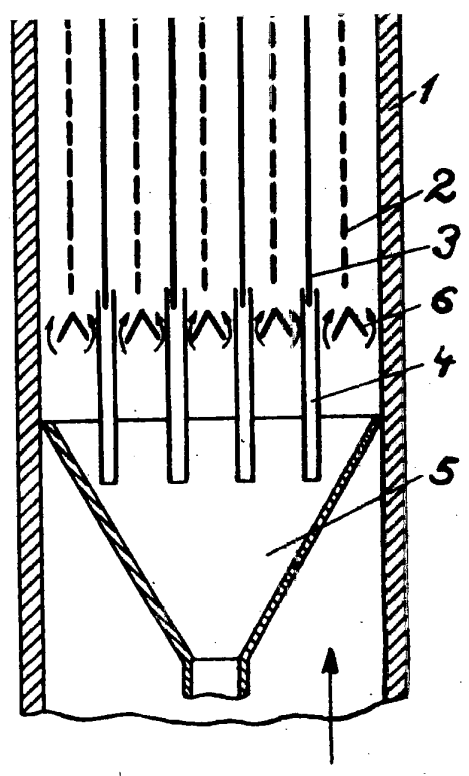


Fig. 3

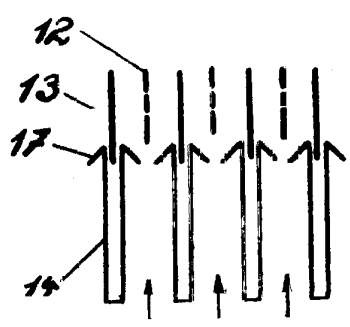
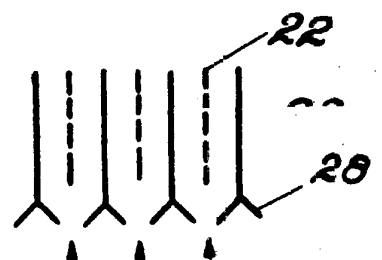


Fig. 4



ESCALA VARIABLE
SIEMENS SCHUCKERT & CO. S.A. ELECTRICIDAD

Handwritten signature