

99117



Memoria Descriptiva

para

un MODELO DE UTILIDAD por veinte años,

a favor de

Don Claus K O E N I G

~~-nacionalidad alemana-~~

residente en

Erlangen ~~-Alemania-~~

Paul - Gossen - str. 114,

por:

~~- cinta adhesiva, especialmente cinta autoadhesiva.~~

Prioridad:

Sob. Mod. Utilidad alemán K 41 177/221 Gm del
día 28 de Abril de 1962.

99117

27A



Es conocido reforzar las cintas adhesivas por hilos o por un tejido, especialmente cuando la cinta adhesiva se destina a fines de embalaje, especialmente para formar haces de tubos, barras, botellas y para otros fines, donde importa una gran resistencia a la rotura.

El objeto del modelo de utilidad es una cinta adhesiva con refuerzo de tejido que es especialmente resistente a la ruptura, pero relativamente exige sólo un reducido gasto y es simple en su fabricación.

En la nueva cinta adhesiva, que especialmente se constituye como cinta auto-adhesiva, según el modelo, la cinta soportadora se compone de una hoja de material artificial y de un tejido de material artificial, que en una de las caras de la hoja de material artificial está aplicado sobre ésta por estampación preferentemente de modo coincidente y con los hilos de trama en la dirección de la hoja de material artificial.

El dibujo ilustra algunos ejemplos de ejecución; muestra:

la figura 1 una vista sobre el primer ejemplo de ejecución,

la figura 2 una sección según la línea II-II,

la figura 3 una repetición de la figura 2, pero para la mejor visibilidad con distancias gráficas entre los distintos componentes;

la figura 4 en una sección correspondiente a la de la figura 2, una variante del primer ejemplo de ejecución.

99117

- 3

27AB



La figura 5 una repetición de la figura 4, pero con distancias gráficas entre los distintos componentes;

la figura 6 a escala esencialmente mayor que en las figuras precedentes en vista superior, otro ejemplo de ejecución,

la figura 7 una sección según la línea VII-VII de la figura 6,

la figura 8 una repetición de la figura 7, pero con distancias gráficas entre los distintos componentes,

la figura 9 en una sección correspondiente a la de la figura 7, una variante del ejemplo de ejecución según las figuras 6 a 8;

La figura 10 una repetición de la figura 9, pero con distancias gráficas entre los distintos componentes,

Como ya se ha dicho, el objeto del modelo se extiende ante todo a cintas auto-adhesivas, en las que, por lo tanto, la capa de pegamento de la cinta adhesiva se compone de un pegamento en frío sensible a la presión, preferentemente a base de caucho, predominantemente caucho natural. En lo que sigue se supone, por lo tanto, para la capa de pegamento, un pegamento en frío sensible a la presión.

En el ejemplo de ejecución según las figuras 1 a 3, se compone la cinta soportadora de una hoja de material artificial 1 y del tejido 3 de material artificial aplicado a una cara de esta hoja 1 de material artificial con ayuda de la capa 2, el cual preferentemente, como se ha representado, es coin-



99117

27AB

5
cidente con la hoja de material artificial 1, es decir que la recubre plenamente en el ancho y largo en vista en planta, y con los hilos de trama está situado en la dirección longitudinal de la hoja 1 de material artificial. El tejido 3 es un tejido de rejilla; se compone ventajosamente de hilos de material artificial de la clase de poliéster de ácido tereftálico como terileno.

10
El tejido 3 de material artificial está preferentemente aplicado con acriléster, disuelto en acetato de etilo (por su parte provisto de materiales de relleno) sobre la hoja 1 de material artificial. Este medio de unión, respectivamente la capa formada por el mismo, se designa en el dibujo con 2. En la fabricación puede procederse de tal modo que sobre la hoja 1 de material artificial se unta acriléster, disuelto en acetato de etilo (por su parte además provisto de materiales de relleno) de modo que tenga baja viscosidad (capa 2). Después de conducir la cinta 1 de hoja de material artificial sobre un cilindro, entonces el tejido de rejilla 3 retirado continuamente desde un rollo, cuyos hilos de trama están designados con 3a y cuyos hilos de urdimbre están designados con 3b, se adosan contra la capa 2 todavía líquida. La cinta compuesta, así formada, se conduce después a través de un canal secador, al que abandona con el tejido de rejilla 3 fijado fijamente sobre la hoja de material artificial 1. Ahora puede untarse la capa de pegamento 4, de pegamento en frío sensible a la presión, y esto según las figuras 1 a 3, sobre la cara vuelta, alejada

15
20
25

99117

- 27 ABR 1951



del tejido 3, lo que se prefiere, o sobre el tejido 3 de rejilla aplicado encima, como muestra la variante según las figuras 4 y 5. Esta ejecución coincide por lo demás con la de las figuras 1 a 3.

5

10

La hoja 1 de material artificial se compone preferentemente en todas las ejecuciones, también en lo que se describe a continuación, de cloruro de polivinilo (PVC). Para la nueva cinta adhesiva se utiliza especialmente una así llamada hoja de PVC duro que tiene entre otras cosas la ventaja que su resistencia al envejecimiento, en conjunción con pegamentos, es más favorable. Sin embargo, la hoja 1 de material artificial también puede componerse de una hoja de PVC blando.

15

20

En la ejecución preferente la hoja 1 de PVC tiene un espesor de 0,04 a 0,05 mm. La hoja podría ser también más gruesa. Sin embargo, esto no es necesario aquí, porque el tejido de material artificial, aplicado encima por estampación, ya por sí mismo produce una resistencia a la rotura extraordinariamente alta. Si se utiliza aquí una hoja 1 relativamente fina, la cinta adhesiva terminada tiene una gran flexibilidad, lo que es necesario o por lo menos muy favorable para fines de empaquetado, para los que la misma está destinada ante todo.

25

La ejecución según las figuras 6 a 8 se diferencia de la ejecución según las figuras 1 a 3 sólo porque el tejido de material artificial -aquí señalado con 3' para diferenciarle, con sus hilos de trama 3'a y sus hilos de urdimbre con 3'b- está ejecutado como tejido plano con amplitud de malla relativa

99117

- 6 -



27 ABR. 1963

vamente estrecha. Para obtener una imagen correcta tiene que considerarse que el tejido de rejilla 3 en las figuras 1 a 5 está dibujado aproximadamente a escala natural, mientras que las figuras 6 a 10, para mayor claridad, contienen una representación a escala aumentada, aproximadamente a la escala de 7 : 1 ó 8 : 1. El tejido plano 3, por lo tanto, no está confeccionado de hilos con sección transversal circular, sino de hilos planos de material artificial, especialmente de nuevo de hilos de poliéster de ácido teraftálico a modo de terileno. El tejido plano de material artificial 3' tiene, frente al tejido de rejilla 3, considerables ventajas. Puede elaborarse técnicamente mejor, ante todo, sin embargo, la cinta adhesiva, a causa del menor grosor del tejido plano, no se hace tan gruesa, y el rollo individual de cinta adhesiva contiene, con el mismo diámetro, una mayor longitud de cinta adhesiva. Finalmente la cinta adhesiva, lo que también es importante, a causa del tejido plano y de su amplitud de malla relativamente estrecha, obtiene un aspecto más cerrado y una constitución más uniforme y plana. La cinta soportadora, compuesta de la hoja 1 de material artificial y del tejido plano 3', tiene el aspecto y la constitución superficial casi como una cinta soportadora ordinaria de dos capas.

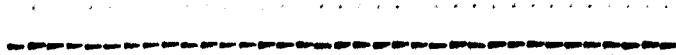
En la ejecución según las figuras 6 a 8 la capa 4 de pegamento está aplicada sobre la cara vuelta, alejada del tejido de material artificial, y en la variante según las figuras 9 y 10 sobre el tejido plano 3'.

99117

- 7 -27



Son posibles diversas variantes. Así, por ejemplo, el tejido de material artificial puede ser un así llamado tejido sellado.



99117

27A



N O T A

Este registro consta de las siguientes reivindicaciones:

5 1.- Cinta adhesiva, especialmente cinta autoadhesiva con refuerzo tejido, caracterizada porque la cinta soportadora se compone de una hoja de material artificial y de un tejido de material artificial, que en un lado de la hoja de material artificial, preferentemente de modo coincidente recubriéndose con ella y con sus hilos de trama en la dirección longitudinal de la hoja de material artificial - está aplicado por
10 estampación sobre ésta.

15 2.- Cinta adhesiva según la reivindicación 1, caracterizada porque la cinta soportadora se compone de una hoja de cloruro de polivinilo y de un tejido de material artificial de poliéster de ácido tereftálico a modo de terileno, que está aplicado por estampación sobre la hoja de cloruro de polivinilo.

20 3.- Cinta adhesiva según las reivindicaciones 1 ó 2, caracterizada porque el tejido de material artificial está aplicado por estampación sobre la hoja de material artificial con éster acrílico disuelto en acetato de etilo (preferentemente provisto de materiales de relleno).

25 4.- Cinta adhesiva según una de las reivindicaciones precedentes, caracterizada porque la hoja de material artificial, preferentemente hoja de cloruro de polivinilo, tiene un espesor de aproximadamente 0,04 a 0,05 mm.

99117⁹ 27



5.- Cinta adhesiva según una de las reivindicaciones precedentes, caracterizada porque el tejido de material artificial, aplicado por estampación sobre la hoja de material artificial, es un tejido de rejilla.

5 6.- Cinta adhesiva según una de las reivindicaciones 1 a 5, caracterizada porque el tejido de material artificial, aplicado por estampación sobre la hoja de material artificial, es un tejido plano, preferentemente de hilos planos de poliéster de ácido tereftálico a modo de terileno.

10 7.- Cinta adhesiva según la reivindicación 6, caracterizada porque el tejido plano de material artificial tiene una amplitud de malla relativamente estrecha.

15 8.- Cinta adhesiva según una de las reivindicaciones precedentes caracterizada porque la hoja de material artificial es una hoja de cloruro de polivinilo duro.

9.- Cinta adhesiva, especialmente cinta autoadhesiva. Según se describe y reivindica en esta memoria descriptiva.

20 Se detalla e ilustra con los planos que a la misma se acompañan.

Y cuya memoria descriptiva consta de 9 hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, a 27 ABR 1963

CARLOS ROEB

Bat.-

Claus Koenig, Erlangen

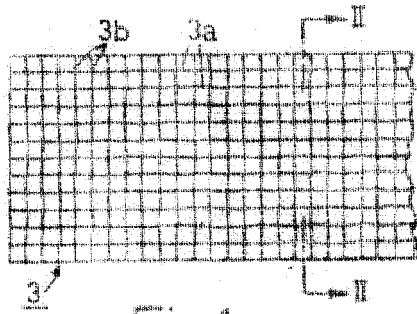


Fig. 1



Fig. 2

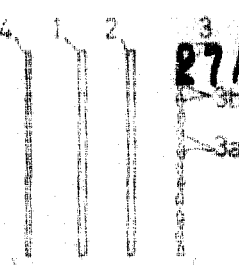


Fig. 3



Fig. 4

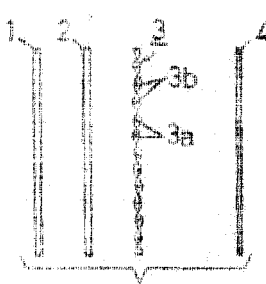


Fig. 5

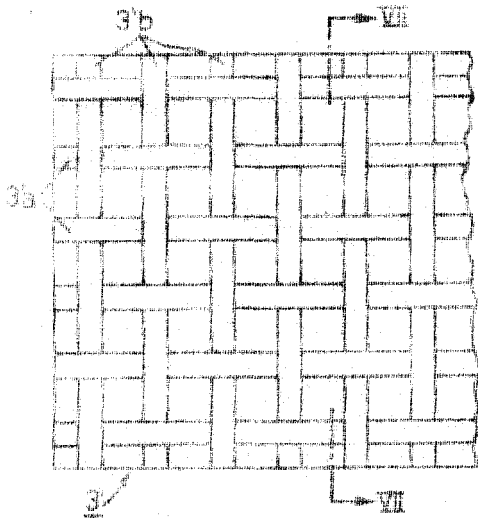


Fig. 6



Fig. 7

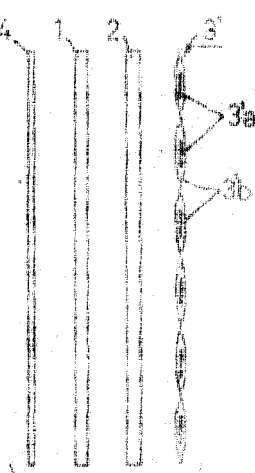


Fig. 8



Fig. 9

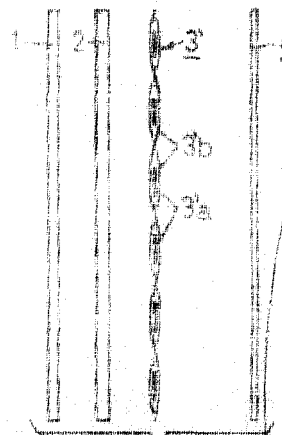


Fig. 10

ESCALA VARIABLE

LOS ROSES