





10 Por la simple observación del plano que se adjunta y sin necesidad de ser un perito en la materia, se desprende la sencillez del portacebador que describimos en comparación con cualquier otro, poniéndose mas de manifiesto esta ventaja a medida que avencemos en la presente descripción.

15 Salta rápidamente a la vista que nuestro cebador consta única y exclusivamente de tres piezas, una de ellas el cajetín, conseguido por moldeo y empleando preferentemente materiales plásticos, y las otras dos metálicas, exactamente iguales, que actúan como conductores y flejes de presión de doble efecto, como en su momento explicaremos.

20 Así pues, con tal sencillez, está sobradamente asegurada la producción económica del mismo, representando esta cualidad por si sola, motivo suficiente para que sea preferido a los modelos ya existentes, A mayor abundamiento hemos de hacer destacar que su trabajo y rendimiento es más seguro y duradero que en cualquier otro portacebador, ya que su misma sencillez y la doble presión de los flejes de que consta asegura un contacto perfecto al propio tiempo que evita las normales averías producidas en los demás tipos, en que acaba por perderse el contacto eléctrico y apagándose el tubo luminoso.

25 Para la más fácil comprensión del Modelo de Utilidad que describimos se ha considerado conveniente la aportación de un plano, en el que se representan, a titulo de ejemplo, diversas vistas de su estructura, recalcoando que, dado el caracter de ejemplo de dicha representación, deberá de ser considerada en el sentido más amplio.

30 La figura 1ª del plano nos muestra el cajetín de material plástico aislante del portacebador por su cara posterior, desprovisto de su correspondiente tapa para la mejor observación del interior del mismo. La figura 2ª es una vista en alzado de uno de los flejes conductores que lleva cada portacebador, como



40

puede comprobarse en la figura 3ª, por último la figura 4ª nos muestra el portacebador también por su vista posterior y con los bornes del cebador en contacto con los flejes conductores según su posición de trabajo.

45

50

55

60

Haciendo referencia a las antedichas figuras, vemos que el objeto del presente expediente consta de un cajetín -1- preferentemente fabricado por moldeo con materiales plásticos en cuyo interior se han dispuesto una pluralidad de resaltes -2-, ranuras -3- y rebajes -4- (según se puede observar en la figura 1ª) de tal manera dispuestos que permiten el acoplamiento de las láminas metálicas o flejes -5- como claramente se aprecia en la figura 3ª del plano adjunto, alojándose las cabezas -7- de dichas flejes -5- en las ranuras -3- del cajetín, estando formadas estas cabezas -7- por sendos dobleces en ángulo recto, de uno de los extremos de cada fleje conductor. Los mismos flejes conductores -5- presentan aproximadamente en su zona central unos entrantes arqueados -6- cuya función quedará reseñada más adelante, al mismo tiempo que su extremo opuesto se incurva en forma de gancho dando lugar al ramal -8- que actuará como resorte presionando sobre las paredes interiores del cajetín -1- y obligando al fleje -5- a ocupar permanentemente su posición vertical. Sobre la zona de curvatura que da lugar al ramal de empuje -8- se hace solidario en cada fleje conductor -5- los cables -9- por cuyo extremo opuesto entraran en contacto con los tubos fluorescentes.

65

70

En zona apropiada del cajetín -1- se han practicado los orificios pasantes -10- (por donde se introducen los bornes del cebador), a modo de agujeros colisos e iguales a los empleados corrientemente para estos menesteres, esto es, presentando una ligera curvatura en sus lados y con dos extremos, uno en cada orificio, opuestos y de mayor diámetro para facilitar la



105 en sentido opuesto que ofrecen en uno de sus extremos un doblez  
en ángulo recto, alojado en una ranura practicada en el cajetín,  
que conforma a modo de una cabeza mientras que en la parte  
central del fleje presentan sendos entrantes arqueados donde  
se alojarán los bornes de los cebadores una vez montados estos,  
apartando a los flejes de la línea vertical que ocupan forzada  
110 por la situación de las cabezas ya descritas y por la de los  
extremos opuestos de los flejes que se incurvan hacia arriba  
apoyándose en las paredes interiores del cajetín para actuar a  
modo de resortes impidiendo las holguras y por lo tanto las pér-  
didas de contacto entre los bornes de los cebadores y los flejes  
conductores, unidos estos por los extremos incurvados a los cables  
115 conectados al tubo fluorescente. Y

2º. "PORTACEBADOR PARA TUBOS FLUORESCENTES", de confor-  
midad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo des-  
crito en la precedente Memoria Descriptiva y gráficamente re-  
presentado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta Memoria consta de CINCO hojas escritas o mecano-  
grafiadas a doble espacio en 119 líneas.

Valencia, 20 Abril 1963

Por autorización del interesado.

*Juan López*

99083



Fig.1

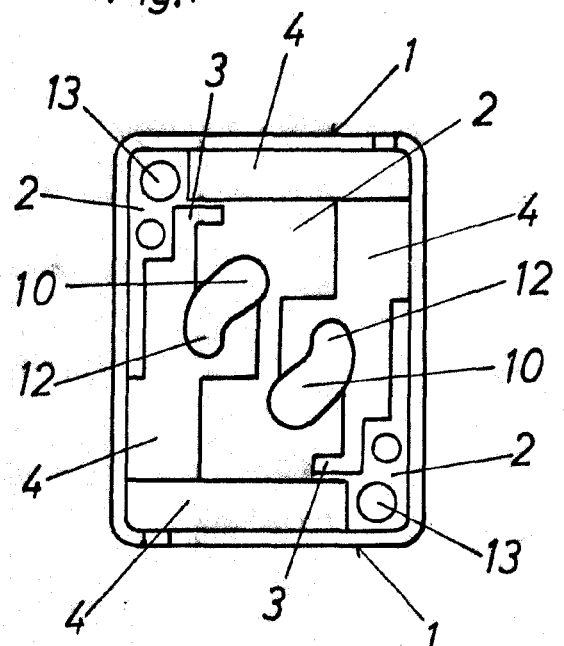


Fig.2

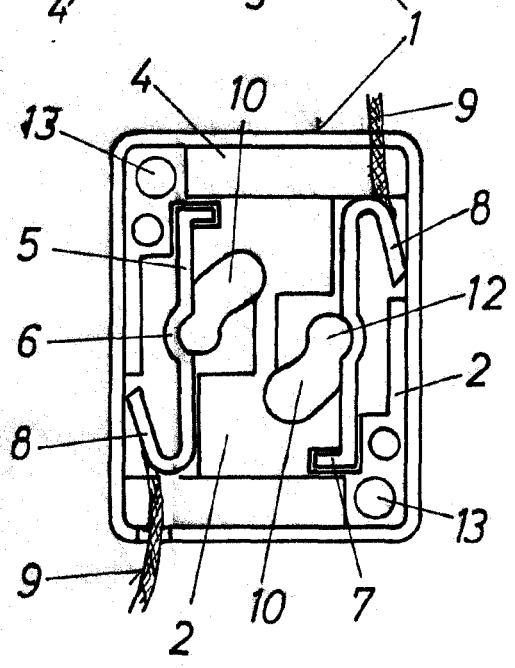
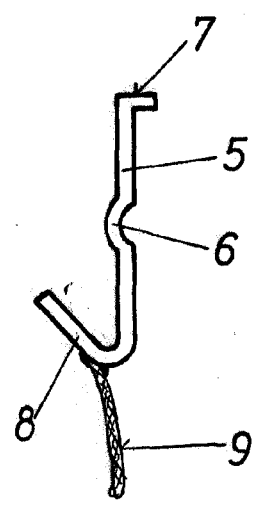


Fig.3

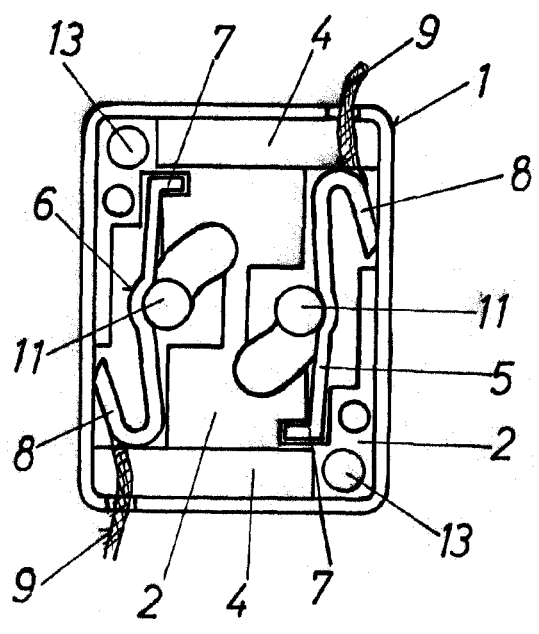


Fig.4

Escala variable  
Valencia, Abril 1963

P.A. *Juan Lopez*