

PL/H.



MEMORIA DESCRIPTIVA

para una patente de introducción por cinco años, por = Pro-  
cedimiento para la fabricación de vasijas de vidrio ais-  
lantes = a favor de Don Luis RODRIGUEZ CASO, residente en  
Sevilla, Moratin nº 24.-

==:==:==:==:==:==:==:==:==:==:==:==:==:==:==:==:==

La presente solicitud tiene por objeto un procedi-  
miento industrial aunque ya empleado en el extranjero, no  
practicado aun en España, para obtener vasijas aislantes  
de vidrio, para líquidos o substancias en ellas conteni-  
das que, conservarán durante largas horas la temperatura  
a que sean introducidas, con variaciones poco sensibles,



independientemente del grado exterior de calor o frio.

En los dibujos adjuntos se muestran las ampollas que constituyen la vasija y tambien (fig. 1) esta formada ya según el procedimiento que se describe.

El procedimiento consiste en formar dichas vasijas como indica la fig. 1 que se acompaña, con una doble camisa de vidrio, dejando entre las dos paredes A y B un espacio cerrado o cámara H en la que se practica un completo enrarecimiento del aire hasta llegar al vacio, por medio de una bomba neumática, adecuada al objeto, aplicada a un tubo de aspiración C que lleva adaptado la vasija a su culote y que despues de practicada la operación queda soldado y cerrado. Antes de la extracción del aire se platean las paredes interiores de la cámara H análogamente al plateado de los espejos corrientes. Con ello se contribuye a colocar en mejoras condiciones de aislamiento a la vasija, que ya desde luego ha quedado en especiales condiciones de inconductibilidad, merced a la cámara de vacio H de que va formada.

La doble camisa se prepara con dos ampollas de vidrio M y N (fig. 2), a la mayor de las cuales M se le corta el culote por P-Q para introducir dentro de ella la mas pequeña N. Despues se unen ambas por una soldadura de sus bocas y el culote de la M se vuelve a cerrar al soplete, dejandole un pequeño orificio para extracción del aire y unido a él, el pequeño tubo de vidrio de evacuación C, ya antes mencionado.

Tambien pueden unirse las ampollas M y N (fig. 3) introduciendo la N por el cuello de la U de anchura sufi-



ciente y reduciendo luego este cuello al soplete y soldandolo al de M.

N O T A

Descrito suficientemente el presente invento lo que se declara como no practicado en España son las siguientes reivindicaciones:

1<sup>a</sup>-. Procedimiento para la fabricación de vasijas de vidrio aislantes, caracterizado por disponer en dichas vasijas una doble camisa de vidrio quedando entre las dos, (las dos paredes) una cámara en la que se practica el vacío mediante un tubo de aspiración dispuesto en el culote de la vasija exterior, cerrandose por soldadura una vez efectuada la operación; procediendose antes de la extracción del aire al plateado de las paredes interiores de la cámara.

2<sup>a</sup>-. Procedimiento según reivindicación 1, caracterizado porque la doble camisa se forma con dos ampollas de vidrio a la mayor de las cuales se le corta el culote para introducir dentro de ella la otra mas pequeña; se une a ambas ampollas por sus bocas por medio de soldadura cerrandose el culote de la mayor por medio de un soplete dejandole un pequeño orificio para la extracción del aire y unido a él un tubito de evacuación.

3<sup>a</sup>-. Procedimiento según las reivindicaciones anteriores, en otra forma de ejecución caracterizado, porque las ampollas pueden unirse introduciendo la menor por el cuello suficientemente ensanchado de la mayor, en lugar de



cortar el culote de esta, procediéndose despues a reducir o estrechar el cuello y a soldar las bocas de ambas ampollas.

4<sup>a</sup>. Procedimiento para la fabricación de vasijas de vidrio aislantes.- Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.

Consta esta memoria de cuatro páginas foliadas y escritas por una sola cara.

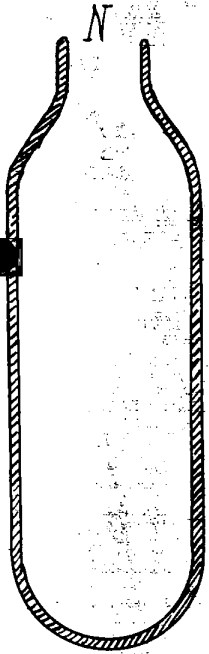
Madrid, 30 de julio de 1926.

Leocadio López y López.

P.P./

ESPECIAL MOVIL  
30/7/10  
CIS

Fig. 2



M

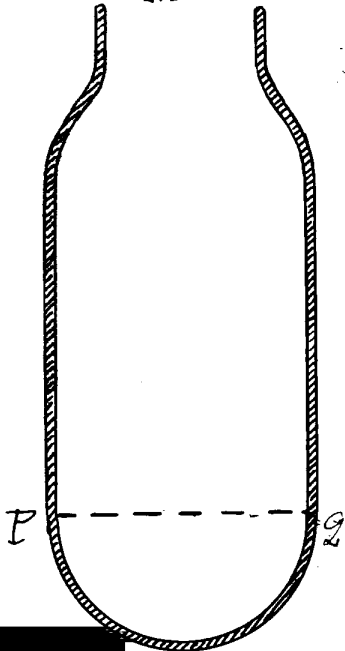
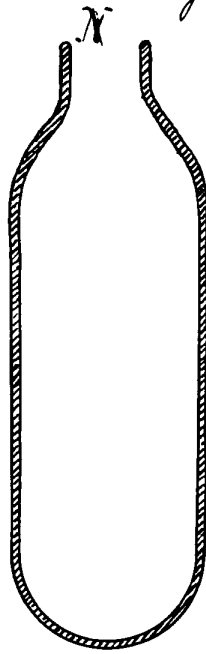


Fig. 3



M

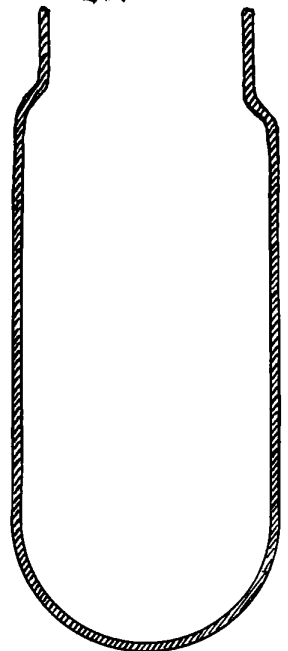
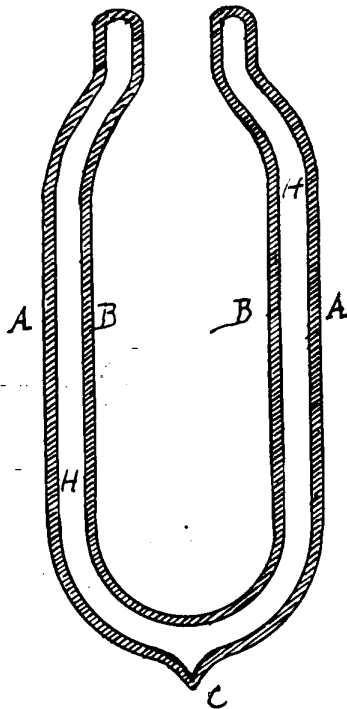


Fig. 1



ESCALA VARIABLE  
LEOCADIO LÓPEZ  
P.P.

*Manuscrito*