

M E M O R I A D E S C R I P T I V A
y dibujos que se acompañan a la solicitud
de una Patente de Introducción a favor de
Don Antonio Xipell como Gerente de Indus-
trias Electro-Mecánicas, residente en Sa-
badell (Barcelona) España.---.---.---.---.---

* * * * *



GRUPO 6° - CLASE 52.

P A T E N T E D E I N T R O D U C C I O N
para "UNA PRENSA DE PLATINA TIPO MINERVA O GORDON PARA IMPRENTA" a fa-
vor de Don Antonio Xipell, como Gerente de Industrias Electro-Mecanicas,
residente en la calle Union, 116 Sabadell (Barcelona) España.

----------***-----***-----***-----***

La Patente de Introducción a que se refiere la presente memoria descriptiva, está destinada a garantizar la explotación exclusiva de la construcción de una prensa de platina tipo Minerva o Gordon para imprenta, la cual conocida y fabricada en el extranjero no lo ha sido hasta el presente en nuestro país en el que el recurrente ha establecido su construcción.

A continuación se describe detalladamente la máquina de que se trata y para ello se acompañan los dibujos de la hoja adjunta en los que a título tan solo de ejemplo, se representa un caso de ejecución práctica de la misma.

La fig. 1, es una vista de frente en elevación del conjunto de la máquina.

La fig. 2, es una vista lateral del propio conjunto por la parte correspondiente al volante.

La fig. 3, es una sección vertical de la misma según un plano que la corta perpendicularmente en sentido longitudinal.

La fig. 4, es una vista exterior por N de una parte de la propia máquina por el lado correspondiente a las poleas receptoras del movimiento.

La fig. 6, es otra sección también parcial según la línea B-B de la propia figura 1.

La fig. 5 es una sección parcial según la línea A-A de la pro-

plata fig. 1,

La fig. 7, es un detalle de la platina.

Comprende la maquina de que se trata, una parte fija y una parte movil articulada a la primera y dotada de movimiento circular alternativo o de balanceo.

En esta parte movil va montada la rama o marco en que se dispone la composicion; el tintero y los mecanismos de distribucion de la tinta y del tintado de la composicion. La parte fija comprende la platina, los mecanismos receptores de movimiento y los de actuacion de la parte movil.

Comprende la parte fija citada, un cuerpo o armaron formado por las bancadas 1 y 2, consolidadas entre si mediante una pieza o cuerpo central 3 y el travesaño superior 4.

En las bancadas 1 y 2, va montado el eje 5, que en un extremo va provisto de las poleas 6 y 7 receptoras del movimiento, libre una y fija la otra en el propio eje y en el extremo contrario lleva este solidario el volante de regulacion 8.

El propio eje forma en su centro una cigueña 9, en la que va articulada una biela 10, que a su vez lo esta con la palanca de pedal 11 montada en el eje 12 de que luego se hablara. Esta palanca sirve para la actuacion de la maquina con el pie en aquellos casos en que se requiera.

En las citadas bancadas 1 y 2, va montado un segundo eje 13, que recibe el movimiento del eje 5, mediante el juego de rueda y piñon 14 y 15, montados respectivamente en los referidos ejes 13 y 5. Dicha rueda queda cubierta en todo su contorno mediante la envolvente 16, que asimismo cubre el piñon 15 y va fijada a la bancada 2 de la maquina y sirve al propio tiempo de soporte al tablero superior 17, giratorio alrededor del pie 18 en que va montado. El tablero inferior 19 de la citada maquina, queda fijado a los salientes 19', que al efecto representan las bancadas en su parte alta anterior.

Completa la parte receptora del movimiento de la maquina, el



* 3 *

disparo de la correa, del que solo es visible en los dibujos, la palanca de actuación 20, montada en el soporte 21, y la varilla 22, que lleva solidaria la horquilla, por entre cuyas ramas pasa la correa.

En el eje 13 antes citado y en el extremo contrario al que lleva solidaria la rueda 14, va fijado el plato 23, y tanto en este como en dicha rueda van montados excentricamente a los ejes respectivos las cabezas de las bielas 24 y 25 que por el otro extremo lo están en el eje 26 dispuesto en la bancada movil 27 de la máquina que queda articulada al cuerpo o bancada fija de la misma por su parte inferior posterior y con el eje 12 a que antes se ha hecho mención.

De esta manera puesta la máquina en movimiento, al girar el eje 13 y con éste la rueda 14 y el plato 23, las bielas producen el movimiento de vaiven de la propia parte movil 27, giratoria alrededor del eje 12.

En la propia parte fija de la máquina va dispuesta la platina 28, montada al soporte oscilante 29, mediante cuatro tornillos 30, para graduar la separación de la misma del referido soporte 29. Este presenta en sus extremos unos muñones cilíndricos 31, por los que queda montado en las bancadas 1 y 2 de la máquina. El muñón correspondiente a la bancada 2, se prolonga a continuación de la citada bancada y en esta prolongación lleva montada la palanca 32, provista de un rodillo 33, que sigue el perfil de una excéntrica 34, que la rueda 14 presenta en su cara interna.

Además para fijar la posición de la platina 28, en el momento de verificarse el prensado, el soporte oscilante 29, presenta unas prolongaciones 35, que al ocupar la platina la posición requerida se apoyan contra unos salientes 36 que presentan las bancadas 1 y 2 y en esta forma queda retenida por una pieza 37 que obra a modo de palanca, montada en un eje 38 fijo a las bancadas de la máquina. La referida pieza 37 presenta un brazo 39 provisto de un rodillo 40, accionado por una excéntrica 41, que forma parte del plato 23.

Además un resorte 42 tiende a mantener la referida pieza 37 en la posición representada en el dibujo o sea en la de retención de la pieza

Para la retención de los pliegos en la platina 28, van dispuestas las palas 43, correderas a lo largo de una pieza 44 giratoria alrededor del eje 45 de la misma, que va montado en los soportes 46 solidarios a la propia platina 28.

La pieza 44, presenta un brazo 47, provisto de un rodillo 48, el cual se apoya sobre una pieza 49 de perfil conveniente.

La pieza 49 va por un extremo articulada a un eje 50, montado en la propia platina 28 y por el otro forma una abertura alargada 51, por la que pasa el rodillo 52 fijo a la bancada 1. De esta manera, al levantarse la platina 28 esta arrastra la pieza 49 que girará en debida forma obligada por el rodillo 52 y al hacerlo desplazará el rodillo 48 de la palanca 47, de manera que las palas 43 se separaran de la platina 28.

La parte móvil de la máquina comprende la bancada 27, que forma en su parte superior un cuerpo central 53 con una cara plana en la que se aplica la rama 54 que queda retenida por su parte inferior por los salientes 55 que forman parte de la placa 53 y por la superior con la uña 56 de una palanca 57 solicitada constantemente en el sentido de retención necesario, mediante un resorte 58.

Además a ambos lados del cuerpo central 53 van dispuestas las guías 59 por las que corren los rodillos de los cilindros tintadores como luego se dirá.

En el propio cuerpo central 53 y en su parte superior va fijado el soporte 60 del doble disco distribuidor de tinta 61-62.

Al propio tiempo en el soporte 60 va solidario otro soporte 63 que es el del tintero 64 del que forma parte el cilindro 65.

En la bancada móvil 27-53 va montado, como ya se ha dicho, el eje 26, en cuyos extremos lo están las bielas 24-25 así como los brazos giratorios 66-67 consolidados entre sí mediante el travesaño 68. El brazo 66 forma un saliente 69 y entre este saliente 69 y otro análogo 70 de la bancada 1, va dispuesta una biela 71, con lo que se consigue que en su movimiento de avance y retroceso de la bancada 27-53, los brazos 66-67 giren alrededor del eje 26, en que van montados de la manera que



luego se dirá.

En cada uno de los referidos brazos 66-67, van montadas dos varillas de sustentación 72-73 de los cilindros tintadores 74-75-76; el inferior 74, montado directamente en la cabeza que forma la varilla 72 y los otros dos 75-76 en unas piezas de sujeción 77, articuladas a las varillas 73. Además estas varillas están sometidas a la acción de unos resortes 78, en forma que puede variar la separación de tales cilindros del respectivo brazo 66-67 y de esta manera queda asegurado el contacto de tales rodillos, ya sea con el disco 61-62 ya con el molde dispuesto en la rama 54.

Dichos cilindros van provistos en cada extremo de un rodillo 79 los cuales se apoyan sobre las guías 59, solidarias a las bancadas 27-53. A fin de obtener una mejor distribución de la tinta en los propios cilindros, va dispuesto sobre los dos superiores 75-76, y en contacto con los mismos un tercer cilindro 79', provisto de un dispositivo, mediante el cual al propio tiempo que gira se desplaza alternativamente a derecha e izquierda.

Para el giro del cilindro 65 del tintero 64, va dispuesto en el extremo del eje de aquel por la parte correspondiente al volante de la máquina, una rueda de trinquete 80 que acciona un trinquete 81 montado en una palanca 82 que a su vez es accionada por un tirante 83 fijado a una pieza 84 solidaria al brazo giratorio 66.

Como ya se ha dicho el disco 61-62 es doble, es decir, está formado por un disco central 62 y una corona concentrica al mismo 61, dotados ambos de movimiento de giro intermitente y en sentido contrario uno de otro. Para ello en el soporte 60 va montada una palanca acodada 84 que en uno de sus brazos va provista de un rodillo 85 que sigue el perfil de un saliente 67' que presenta el brazo giratorio 67, en tanto que en el brazo contrario de la propia palanca 84 va montado el trinquete 86 que es el que acciona una corona de dientes 87 que forma parte del disco exterior 61. Además, éste presenta una corona de dientes cónicos 88 que engrana con un piñón 89 y este con otra rueda cónica 90 solidaria al eje 62' del disco central. En esta forma, a cada oscilación de los bra-

zos 66-67 la palanca 84 produce el giro del disco exterior 61 y por el sistema de engranajes cónicos descrito, gira simultaneamente el disco interior 62 pero en sentido inverso del primero.

Para evitar el que en determinados casos se establezca contacto entre el molde y la platina, sin necesidad de parar la máquina, van dispuestos excentricamente los muñones 26' que presenta el eje 26 y en que se montan las bielas 24-25 y de esta manera segun sea la posición de dichos muñones excentricos al avanzar la parte móvil establecerá o no contacto entre el molde y la platina.

Para fijar la posición del eje 26, este lleva solidaria una palanca 91 articulada a un sistema formado por el tirante 92 la palanca accionada 93; la palanca 94 solidaria al eje 95 y la palanca 96 fija al propio eje, el tirante o biela 97 y la palanca 98 que acciona el operario.

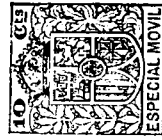
La máquina descrita, podrá ser variable en sus formas accesorias y tamaños de sus piezas componentes, en los materiales de que las mismas se fabriquen y en general en cuanto no altere, cambie o modifique la esencialidad de la misma.

**** N O T A ****

Se reivindica como objeto de esta Patente:

1- Una prensa de platina tipo Minerva o Gordón que comprende: una parte fija en la que van dispuestas la platina, los órganos receptores de movimiento y de transmisión del mismo a la parte móvil de la máquina y a la propia platina y una parte móvil en la que va dispuesta la rama, el tintero y el sistema de cilindros para la distribución de la tinta y tintado del molde.

2- La propia máquina en la que la parte fija citada en la reivindicación anterior está constituida por una bancada en la que va montado un eje que lleva dispuestas las poleas fijas y libre, receptoras del movimiento, un volante de regulación del mismo y un piñon dentado que engrana con la rueda solidaria a un segundo eje al que van fijo un plato, y en este plato al igual que en la rueda van montadas excentricamente unas bielas que por su extremo contrario lo estan con la parte móvil de la máquina



3- La propia máquina en la que el eje de las poleas citado en la reivindicación anterior, presenta en su parte central una cigüeña en la que va articulada una biela y esta lo está a una palanca de pedal para la actuación de la máquina con el pie.

4- La propia máquina en la que figura un disparo de palanca para el cambio de la correa de la polea libre a la fija y viceversa.

5- La propia máquina en la que la platina va dispuesta sobre un soporte oscilante montado por unos muñones que presenta en cada extremo en las propias bancadas y uno de tales muñones se prolonga por la parte correspondiente a la rueda citada en la reivindicación 2, y lleva solidaria una palanca con un rodillo que sigue el perfil de una excéntrica que presenta la propia rueda para obtener en esta forma el movimiento requerido en la platina.

6.- La propia máquina en la que para fijar la platina en la posición requerida para el prensado, presenta el soporte de la misma unas prolongaciones que al quedar aquella en la posición de trabajo, se apoyan contra la cara inferior de unos topes que lateralmente presentan las bancadas y en esta posición quedan retenidos tales salientes por una pieza o placa montada en la propia bancada la cual oscila y se coloca en forma que unos salientes que la misma presenta quedan dispuestos debajo de los topes del soporte de la platina.

7- La propia máquina en la que para el movimiento de la pieza o palanca de fijación citada en la reivindicación anterior, esta presenta un brazo con un rodillo que sigue el perfil de una excéntrica que forma parte del plato mencionado en la reivindicación 2, quedando constantemente solicitada la propia pieza por un resorte debidamente dispuesto.

8- La propia máquina en la que para la retención de los pliegos en la platina van dispuestas en esta unas palas de posición variable, montadas en una pieza giratoria alrededor de un eje que la misma forma y que queda montado en unos soportes solidarios en la propia platina, y tal pieza presenta un brazo con un rodillo que sigue

el perfil de una pieza que por un extremo queda articulada a un eje solidario a la repetida platina y por el extremo contrario forma una abertura por la que pasa el rodillo fijo a la bancada correspondiente, de manera que al moverse la platina esta arrastra la mencionada pieza, la cual gira obligada por el rodillo fijo a la bancada y al girar dicha pieza se desplaza el rodillo primeramente citado dando lugar con ello a la oscilación del sistema de palas de retención mencionadas que en esta forma se separaran y acercaran de la platina.

9.- La propia maquina en la que la parte movil de la misma comprende una bancada que forma un cuerpo central superior con una placa en la que va fijada la rama, dos prolongaciones inferiores por las que va articulada a la bancada fija; en sus partes posteriores unas abrazaderas por las que pasa el eje en cuyos extremos van montadas las bielas citadas en la reivindicación 2, y en su cara anterior y a ambos lados de la placa mencionada, unas guias para los rodillos tintadores.

10- La propia maquina en la que la bancada ^{movil} mencionada en la reivindicación 9, va fijada a un soporte en el que va montado un doble disco, formado por un disco central y una corona que rodea el primero quedando ambos discos dotados de movimiento de giro intermitente y en sentido inverso uno de otro.

11- La propia maquina en la que el eje dispuesto en la bancada movil citado en las reivindicaciones 2 y 9, van asimismo montados dos brazos oscilantes que constituyen los soportes del sistema de rodillo de tintado.

12- La propia maquina en la que para el giro del doble disco va dispuesto en el soporte del mismo una palanca acodada con un rodillo en uno de sus brazos que sigue el perfil de un saliente que forma el correspondiente brazo oscilante y en dicha palanca va montado un trinquete que obra contra los dientes de una corona que presenta el disco exterior del que tambien forma parte una corona de dientes conicos que engrana con un piñon intermedio y este con otra rueda solidaria al eje del disco central.



13 - La propia maquina en la que uno de los brazos oscilantes lleva articulado un tirante que a su vez lo está con una de las bancadas fijas de la maquina en forma que al avanzar y retroceder la bancada movil, los brazos oscilantes mencionados quedan obligados a girar alrededor del eje en que van montados.

14.- La propia maquina en la que en la parte alta del disco doble mencionado en la reivindicación 11, va dispuesto el tintero debidamente sustentado en un soporte solidario al del propio disco, formando parte de dicho tintero un cilindro el cual en uno de sus extremos lleva montada una rueda de trinquete accionada por un trinquete montado en una palanca articulada a un tirante fijo a uno de los brazos oscilantes, de manera que al moverse estos se producirá el giro intermitente del referido cilindro.

15.- La propia maquina en la que en cada uno de los brazos oscilantes van montadas dos varillas porta-cilindros del tinto, de los que el inferior lo está directamente con la correspondiente varilla y los dos superiores en una pieza de sujeción articulada a la otra varilla, asegurandose el perfecto contacto de tales cilindros con el disco y con el molde al verificar el tinto de este, por medio de unos resortes en que las repetidas varillas quedan montadas.

16.- La propia maquina en la que para obtener una mejor distribución de la tinta en los cilindros mencionados en la reivindicación anterior, va dispuesto en contacto con los dos cilindros superiores, un tercer cilindro provisto de un dispositivo mediante el cual simultaneamente al girar, arrastrado por dichos cilindros, se desplaza a derecha e izquierda.

17.- La propia maquina en la que la rama va fijada a la placa correspondiente de la bancada movil, por su parte inferior, en unos salientes que forma la propia placa y por la superior mediante una palanca dispuesta detras de dicha placa la cual presenta una uña que es la que retiene la rama y dicha palanca queda fijada en la posición conveniente mediante un resorte adecuado.

18.- La propia maquina en la que para evitar en los casos convenientes el contacto del molde con la platina sin necesidad de parar la maquina, los muñones que presenta el eje dispuesto en la bancada movil citado en la reivindicacion 9, y en los que van montados las bielas citadas en la reivindicación 2, son excentricos con relación al propio eje y segun sea la posición de este se obtendrá el efecto deseado.

19.- La propia maquina en la que para fijar la posición del eje citado en la reivindicación anterior va dispuesto un sistema de tirantes y palancas que se maniobran desde la parte anterior de la maquina.

20- UNA PRENSA DE PLATINA TIPO MINERVA O GORDON PARA IMPRENTA"

Sean cuales fueren las circunstancias que concurren con la esencialidad de la Patente descrita.

Consta la presente memoria de 10 hojas mecanografiadas por una sola cara.

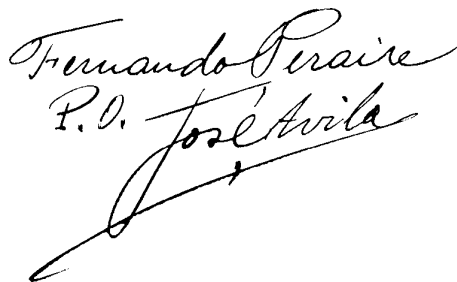
Barcelona 14 de Julio de 1926.

Fernando Peraire

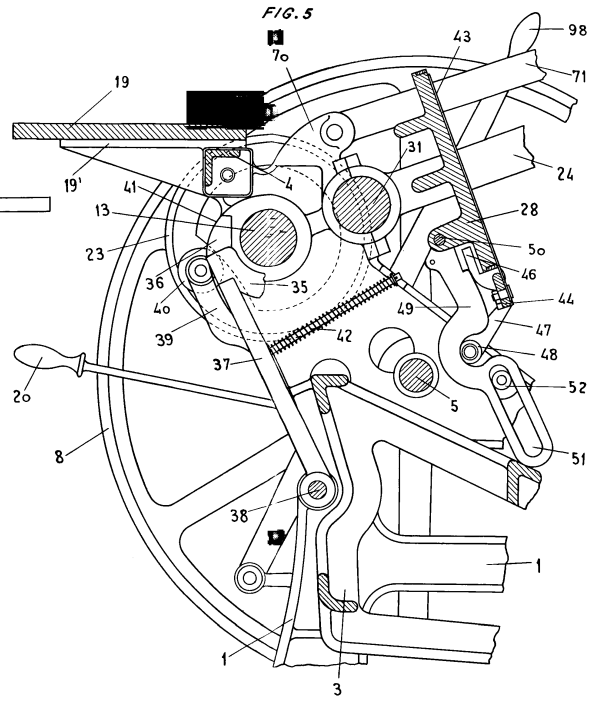
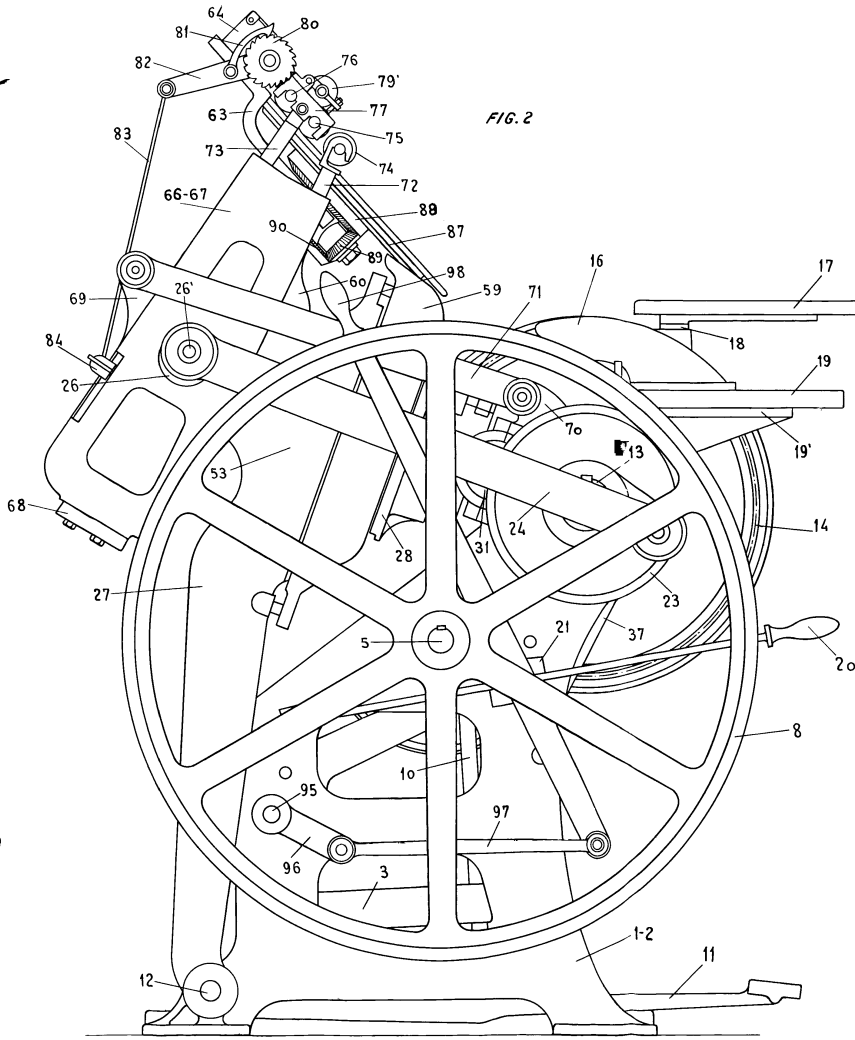
P. O.



El añadido -movil- de la página 8 * V A L E *



Fernando Peraire
P.O. José Avila



ESCALA VARIABLE

Barcelona 14 Julio 1926.
 Fernanda Praire
 P.O. Jordano

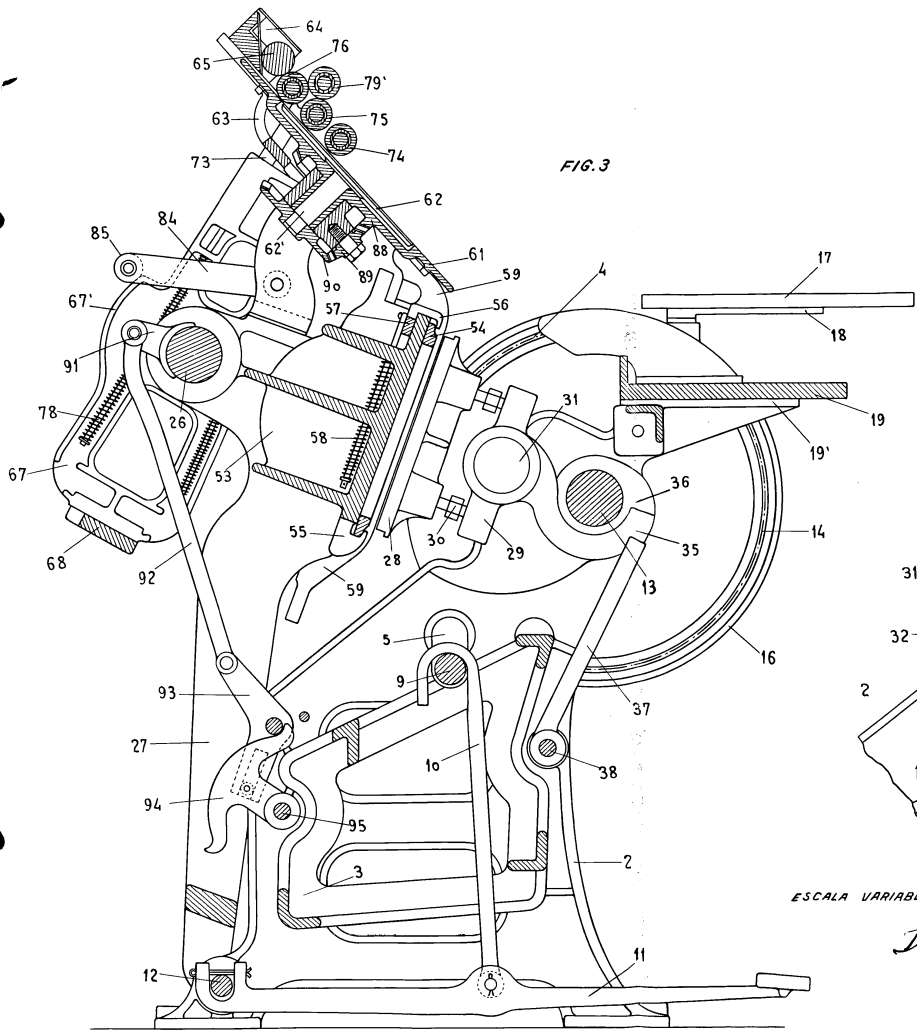


FIG. 3

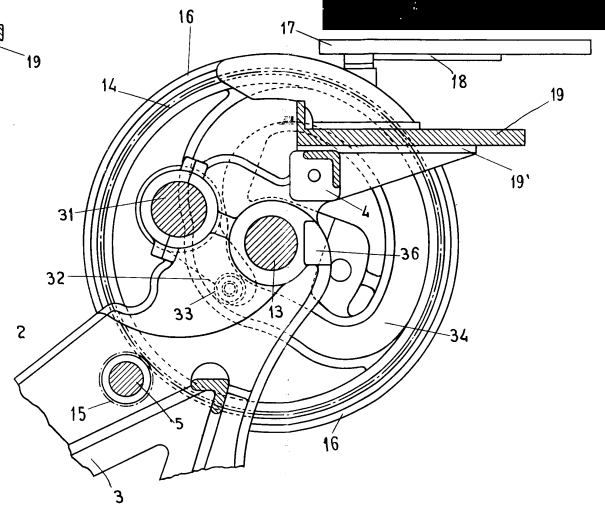


FIG. 6

ESCALA VARIABLE

*Barcelona 14 Julio 1926,
 Fernando Peraire
 P. J. Font*

FIG. 1

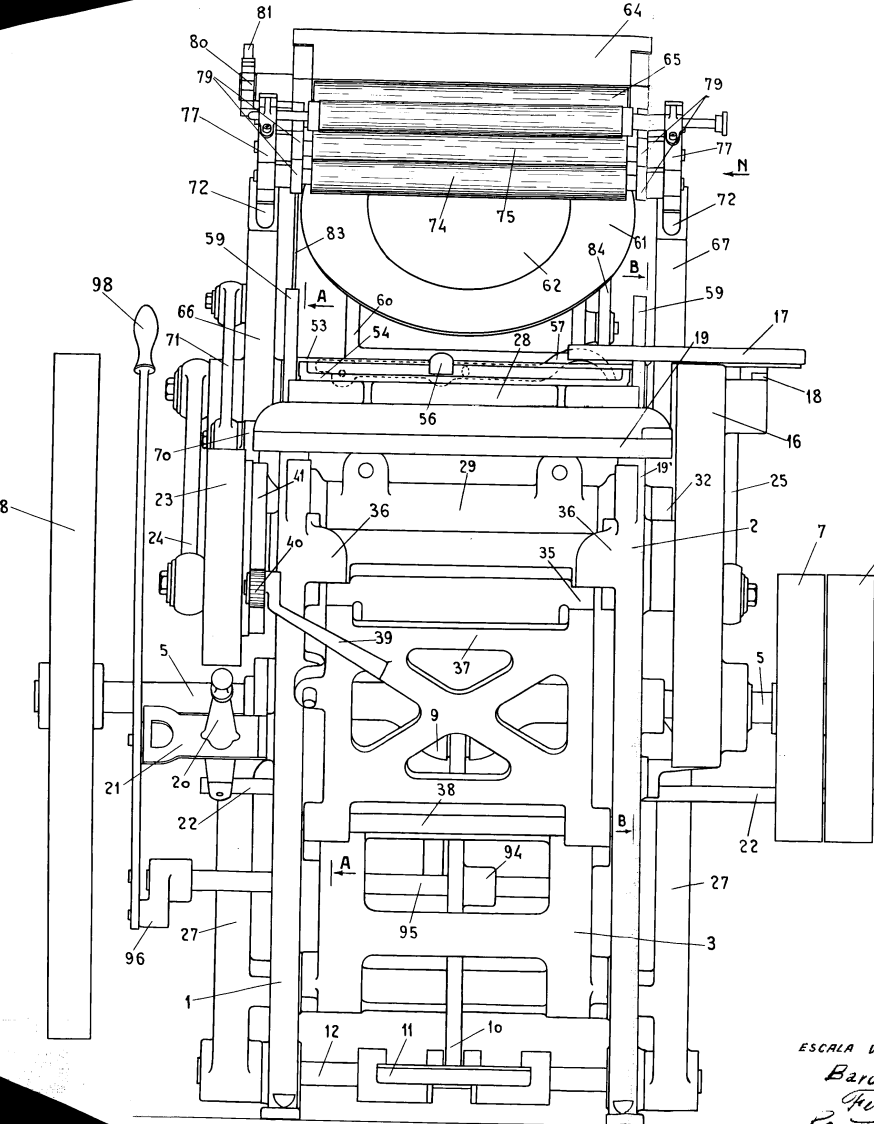


FIG. 4

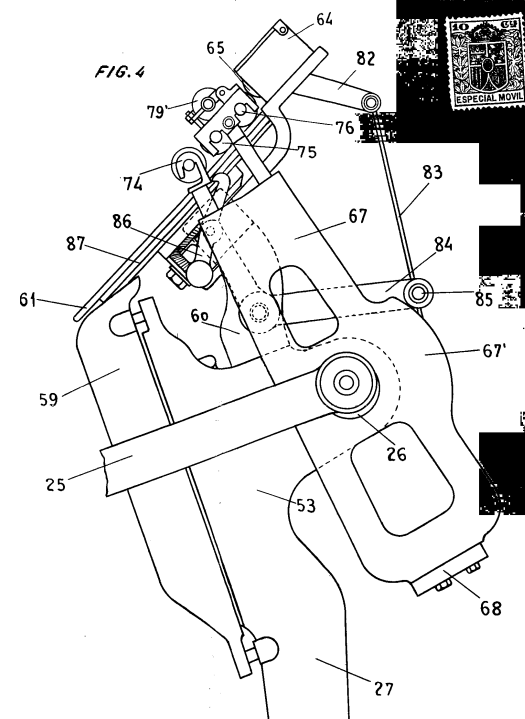
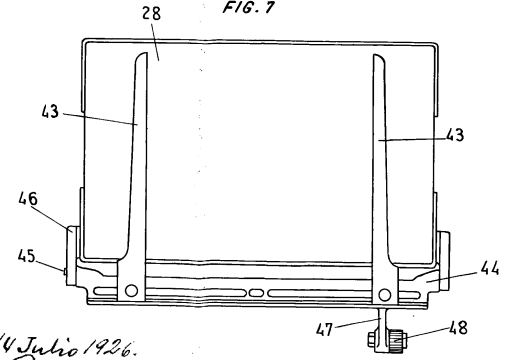


FIG. 7



ESCALA VARIABLE
 Barcelona, 14 Julio 1926.
 Antonio Ponce
 C. J. Foresti

