

98929



MODELO DE UTILIDAD

Que por veinte años para España y sus posesiones ,  
se solicita a favor de D<sup>ña</sup> Corina Cristopulos Arbe,  
de nacionalidad Española, domiciliada en Madrid, (Es-  
paña) Cartagena, 16 y D. Tito Mazzi Lavagna de Nacio-  
nalidad Italiana domiciliado en Madrid, (España) Lo-  
pe de Rueda, 34 por: "CABEZAL PARA LA SOLDADURA DE PLAS-  
TICOS"

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente descripción se refiere a un cabe-  
zal de soldadura para materiales plásticos y especial-  
mente para films de hojas o en forma de poliethyleno,  
polivinilil o semejantes.

5

El solicitante es propietario del M. U.nº73329



98999

concedido.

Por un dispositivo de las mismas características, que ha proporcionado un excelente juego en la industria.

10

Este dispositivo efectúa DOS soldaduras con corte simultáneo debido a que, al bajar la hoja caliente de la guillotina, realiza simultáneamente la doble soldadura depositando en ambos lados del mismo el material que ha fundido cortándose.

15

En el modelo original, el elemento calefactor y de corte se constituye por una resistencia filiforme que actúa en el momento que ha sujetado el material a tratar por una patilla horquillada.

20

El modelo de utilidad que se solicita, se basa en el mismo principio que el anteriormente descrito, sustituyendo la resistencia filiforme por una cuchilla que se calienta por mediación de una resistencia yuxtapuesta y en íntimo contacto. de manera que es posible el funcionamiento continuo del cabezal sin peligro de ruptura de dicha resistencia que queda totalmente aislada de la zona de trabajo, Con este sistema se consi-

25



que una gran economía en el precio de fabricación de la máquina por haber eliminado el transformador de alimentación de la resistencia de corte, que por su pequeña resistencia eléctrica no era posible conectar directamente a la corriente de línea (125 o 220 voltios) mientras la resistencia que se utiliza en el modelo que se solicita tiene hilo de sección y largo calculados para lograr su conexión directa a la línea de alimentación (125, 220, 380 voltios. )

30

35 En este mismo cabezal, se modifican notablemente los mecanismos que proporcionan la sujeción del material a tratar, al objeto de alcanzar una retención efectiva, sea cual sea el grueso del cuerpo que ha de ser soldado y cortado, a la vez que esta retención presenta un carácter elástico que imparte una mayor rapidez y precisión en la operación.

40

45 Para la mejor comprensión de cuanto antecede, se acompaña una hoja de planos en los que se representa esquemáticamente la invención que a continuación y con referencia a los mismo planos, se describe detalladamente.

98929

17 A



En dichos dibujos:

La fig. 1ª es una vista lateral de alzado del dispositivo de que se trata.

50 La fig. 2ª es una vista frontal del mismo elemento seccionado a lo largo del plano marcado como II-II en la figura 1ª.

La fig. 3ª finalmente ilustra una vista lateral de la cuchilla de corte con la resistencia adosada.

55 Según queda representado en los dibujos, la marca -1- se refiere a la bancada del conjunto, que en una de la extremidades comporta una caja de conexión -2- para el suministro, controlado mediante interruptor incorporado -3- en la parte superior, de una resistencia a la que más adelante se hace mención.

60 Sobre la parte considerada como fija del elemento que se describe, se establece un eje de articulación -4- para un brazo-5-portador de la cuchilla de corte -6- la cual se retiene simplemente por introducción tensionada a lo largo de una de las aristas longitudinales, en este caso la marcada como -7- que tensiona

65

98929



elásticamente a la anterior cuchilla por la forma cua-  
drada dela sección del citado brazo -5- y en cuya aris-  
ta de penetración se previene unas garras -8- que son  
la que entra en contacto con la anteriormente citada  
70 cuchilla, a manera de disminuir la zona de contacto  
que permitiría la transmisión del calor engendrado pa-  
ra la misma a través de la resistencia eléctrica in-  
corporada -9- que se sujeta mediante los agrafes later-  
rales y conexionada adecuadamente a al caja - 2 - Es-  
75 te brazo articulado que presenta en la extremidad de  
basculación una empuñadura -10- de material dieléct-  
tico y resistente al calor, marcado como -10- que al  
ser presionada manualmente, vence la resistencia de  
un resorte -11- ligado por una parte a este mismo bra-  
80 zo, y por la otra cubierta -12- en la que se es-  
tablece la articulación -4- y en la cual asimismo, se  
presenta un segundo brazo -13- que mediante un resor-  
te -14- tiende en el reposo, a alcanzar una posición  
equivalente a la teórica de la bisetriz del angulo  
85 definido entre la superficie de la base y el plano

98929



90

activo de la cuchilla, en tanto que en el momento en que el brazo portador de esta es accionado a través del maneral -10- este segundo brazo intermedio bascula, para apoyar sobre los tacos de soporte -15- de material elástico, entre los cuales se define la línea de corte -16- en la que penetra la cuchilla en el momento en que al seguir ejerciendo la presión en el maneral -10- vence la resistencia elástica del resorte -14- que mantienen la posición anteriormente indicada para el reposo entre los brazos móviles.

95

El brazo móvil intermedio -13- presenta un perfil rectangular, preferentemente hueco, tal como se aprecia en la figura 2ª al tiempo que una ranura longitudinal -17- a través de la que discurre y se guía la cuchilla -6- y efectúa la misión de retener al material a tratar por simple presión sobre los tacos elásticos -15-.

100

105

De la descripción precedente, se deduce la facilidad de soldadura y corte de una banda tabular continua de los materiales adecuados, en los que regularmente

98929



110

distribuidos se disponen los objetos que han de ser preservados, realizandose las citadas operaciones en un tiempo limitado a los segundos de colocación y accionamiento del brazo superior para que cada uno de los dichos elementos queden perfectamente dispuestos para su expedición a uso.

115

Descrita suficientemente la naturaleza y objeto de la presente invención se hace constar que en la misma podrán ser variables los materiales, formas y dimensiones, y en general, cualquier otro detalle accesorio o secundario que no altere, cambie ni modifique la esencialidad propuesta.

120

Los términos en que queda redactada la presente memoria, con ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiendose tomar con carácter amplio y nunca en forma limitativa.

#### ! REIVINDICACIONES

125

1ª.- "CABEZAL PARA LA SOLDADURA DE PLASTICOS", Esencialmente caracterizado por comprender dos brazos articulados sobre un mismo eje, de cuyos brazos uno adopta la posición teórica de la bisetriz determinada por



98929

130 el extremo y la base de sustentación del conjunto, en una de cuyas extremidades se establece la articulación citada, y manteniéndose los anteriores elementos en las posición citada y durante el reposo de funcionamiento mediante la incorporación de sendos resortes de los cuales uno es helicoidal y detracción unidos entre el brazo superior y el soporte de articulación, en tanto que el otro y correspondiente al brazo intermedio es preferentemente filiforme y tendido entre ambos brazos basculantes.

135

2.-"CABEZAL PARA LA SOLDADURA DE PLASTICOS"

140 Según la reivindicación anterior, caracterizado porque el brazo extremo superior presenta una sección recta transversal de generación cuadrada y dispuesta de manera que una de sus diagonales coincide con el plano de basculación, con la particularidad de que la arista inferior queda tallada de manera que proporciona con distancias uniformes una garza enfrentadas en ambos laterales entre las que se aprisiona y mantiene una cu-  
145 chillilla laminar de material altamente conductor del ca-

98929



lor que en la parte interna del mismo brazo dispone adosa-  
sada de una resistencia eléctrica unida por engrapado y  
protegida a efectos dieléctricos.

3ª.- "CABEZA PARA LA SOLDADURA DE PLASTICOS"

150

Según las reivindicaciones anteriores, caracterizado  
porque el brazo intermedio presenta un perfil rectan-  
gular que según el plano de basculación y en coinciden-  
cia con el posicionado de la cuchilla perteneciente  
al brazo superior que lo arrastra en el desplazamien-

155

to a través de empuñadura exterior, presenta una hen-  
didura longitudinal y pasante de ambas paredes oponen-  
tes del cuerpo de formación, que coinciden con otra  
hendidura semejante proporcionada en la base por la

160

separación existente entre dos elementos longitudina-  
les de material elástico, entre los cuales y la super-  
ficie inferior del citado brazo intermedio, se efec-  
tua la retención del material a tratar

4ª.- "CABEZAL PARA LA SOLDADURA DE PLASTICOS"

165

Según queda descrito y reivindicado en la presente  
memoria que consta de nueve hojas foliadas y mecano-  
grafiadas por una sola cara a la que la ilustran los  
dibujos que la acompañan

acompañar BALLETTERO  
P.R. J. [Signature]

Madrid,

17 APR 1963

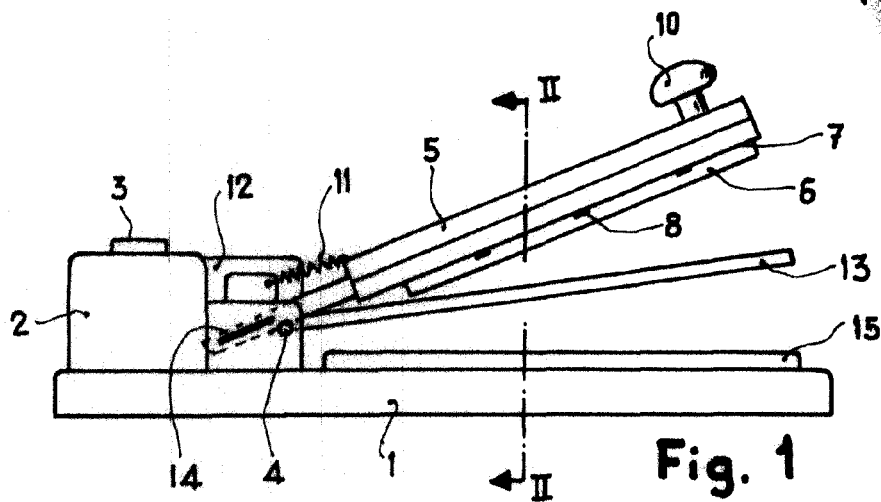


Fig. 1

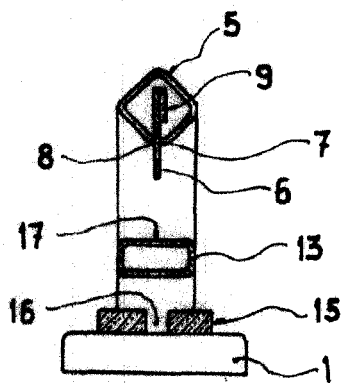


Fig. 2

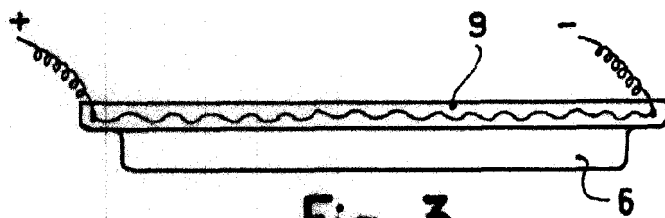


Fig. 3

Madrid, 17 ABR, 1963  
CARIOS BALLESTERO  
P.P.

ESCALA VARIABLE