



15 rectangular que en dos de sus largueros enfrentados se encuentran practicados unos orificios para la fijación de unidades independientes de armazones de sillones, de modo que una vez situadas estas unidades, forman todas ellas un sofá, careciendo las dichas unidades de patas, contrariamente a los sofás constituidos de varios cuerpos conocidos hasta el momento en los que advierte una gran cantidad de patas.

20 Del mencionado bastidor, salen en su parte inferior, unas espigas montadas en el propio bastidor y en forma solidaria, para el montaje de las patas, pudiendo adoptar éstas, cualquier forma (cilíndrica, prismática, cónica, etc), según el estilo del sofá o el deseo del usuario.

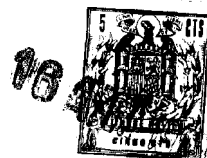
25 Para mejor comprensión de la descripción que seguidamente se efectua de las particularidades de este dispositivo, se ha considerado conveniente acompañar una hoja de dibujos, en la cual, a título de mero ejemplo, queda reproducido un caso de realización práctica, bien entendido que por tener estos gráficos el aspecto de ejemplo, no deberán ser considerados en sentido limitativo, sino en su mas amplio criterio.

Las figuras de la hoja de dibujos, son como sigue:

35 Fig. 1.- Proyección en perspectiva del bastidor donde se montan las unidades independientes de sillones.

Fig. 2.- Proyección lateral en alzado del propio bastidor.

40 Fig. 3.- Proyección en perspectiva del bastidor con



un armazón de sillón montado en el mismo, y una pata montada en una de las espigas del bastidor.

Fig. 4.-Sección A-B en alzado de la figura 3.

45 Al objeto de facilitar la localización de las distintas partes de que consta el dispositivo representado en las hojas de dibujos adjuntas, se han situado acotaciones en las figuras representadas en ella, de acuerdo con las descripciones que se efectúan a continuación, de modo que -1- son los largueros del bastidor, siendo
50 -2- los travesaños, observándose en los largueros -1-, unos orificios -3- para la fijación de los armazones -4- de los sillones, que por la parte anterior presentan un perfil -5- con orificios -6-, donde se montan los tornillos -7- al larguero anterior del bastidor.

55 En los laterales -8- del asiento del sillón, hay otros orificios -9- que permiten su fijación al larguero por medio de los tornillos -7-, observándose los orificios laterales -10- para el montaje entre sí de los armazones a fin de encontrarse íntimamente unidos.

60 En la parte inferior del bastidor, hay unas espigas -11- situadas en forma solidaria en los ángulos formados entre los largueros -1- y los travesaños -2-, observándose finalmente unas patas -12- y -13- que se encajan en las espigas -11-, adoptando estas patas todas
65 las formas usuales en este tipo de piezas.

70 Estimando suficientemente descritas la naturaleza y características de este dispositivo para la formación de sofás, solo resta consignar que sus diferentes partes podrán ser fabricadas en variedad de materiales,



tamaños y formas, con la posibilidad de introducir en su constitución, aquellas variaciones de detalle que la práctica aconseje, siempre y cuando no sean capaces de alterar su esencialidad, puesta de manifiesto en la siguiente

75

N O T A

En el presente Modelo de Utilidad, se reivindican como no conocidos ni practicados en España, los siguiente puntos:

80

1ª.- Dispositivo para la formación de sofás, caracterizado por comprender un armazón rectangular que en dos de sus largueros enfrentados tienen unos orificios para la fijación de varias unidades independientes de armazones de sillones, formando un sofá con todos ellos, debidamente sujetos al bastidor.

85

2ª.- Dispositivo para la formación de sofás, caracterizado porque en la parte inferior del armazón rectangular de la precedente reivindicación, hay unas espigas para la fijación de unos tubos debidamente enchufados y sujetos a las espigas, constituyendo con ello las patas. Y

90

3ª.- "DISPOSITIVO PARA LA FORMACION DE SOFAS", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y gráficamente representado en los adj. tos planos para su mejor comprensión.

95

Esta memoria consta de CUATRO hojas mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 96 líneas.

Valencia, 30 de marzo de 1963

Por autorización del interesado.-

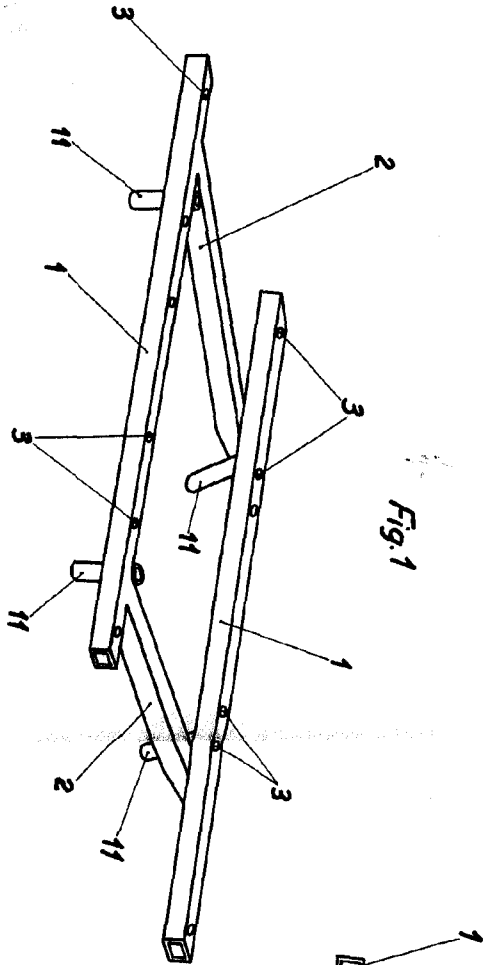


Fig. 1

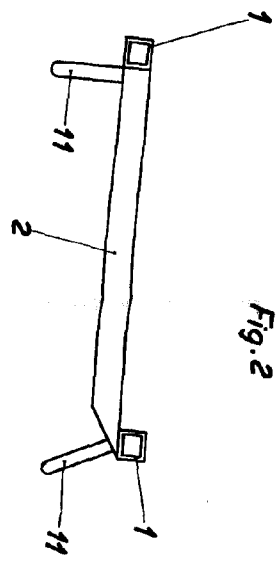


Fig. 2

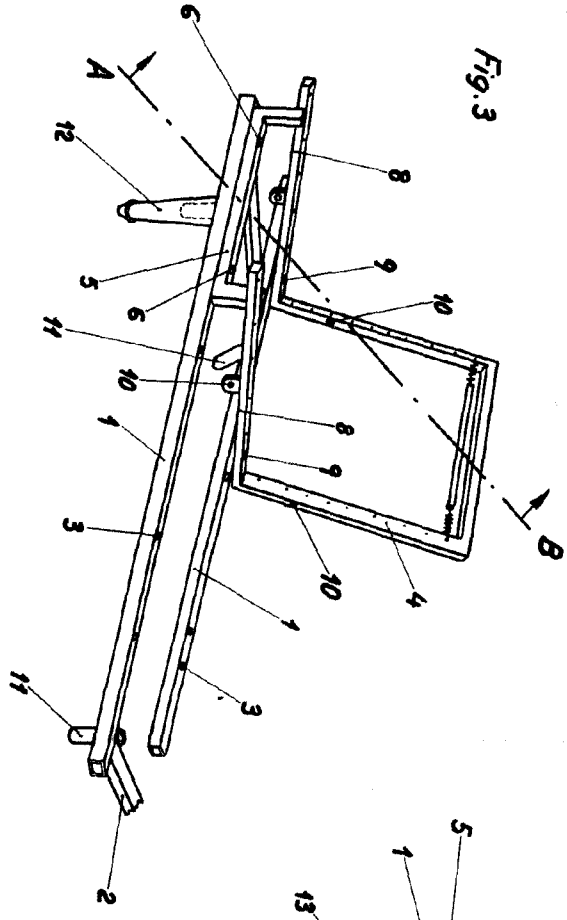


Fig. 3

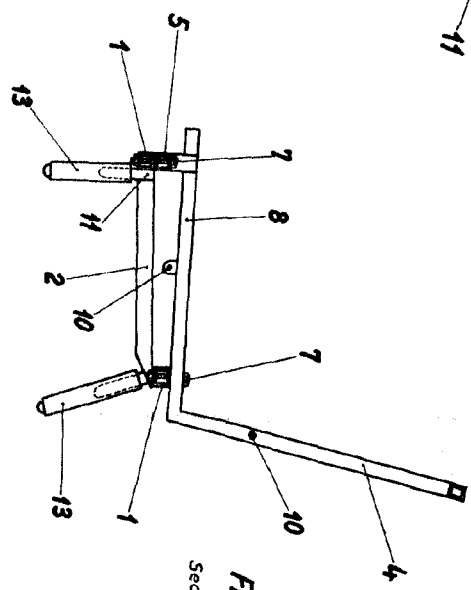


Fig. 4
Sección A-B

Escala variable
Valencia, Marzo 1963
P.A.

