

que vienen fabricándose hace infinidad de años, suelen
construirse de diversas capacidades de peso que oscilan
entre los 5 a los 100 kgs, resultando muy útiles en la
agricultura y ganadería, por su carácter de transportables,
15 para el pesado de cosechas, piensos y animales, y también
en el comercio e industria en general, considerada siem-
pre desde su condición de báscula transportable. General-
mente, estas básculas han venido fabricándose de madera,
con herrajes y guarniciones metálicas, por lo que, para
20 darles la necesaria consistencia, resultan aparatos pesa-
dos, de molesto traslado a mano, y aun así de una dura-
ción limitada por el desgaste y astillamiento de la ma-
dera, sujeta además a las alteraciones de la humedad,
con el consiguiente desajuste, y aunque se ha intentado
25 fabricar también estas básculas metálicas, no han resuel-
to el problema del peso, sólida construcción y buen as-
pecto y presentación.

Los perfeccionamientos que motivan la presen-
te invención, han logrado una báscula del mismo sistema
30 anteriormente citado, pero con la mayor parte de sus pie-
zas y elementos modificados en su forma y constitución,
para conseguir un nuevo efecto industrial y unas propie-
dades y ventajas utilitarias, de sumo interés, en rela-
ción con las básculas de esta clase actualmente conocidas.

35 La especial disposición dada a los elementos
que componen esta nueva báscula, hace posible que pueda
fabricarse enteramente metálica, logrando con ello una
gran reducción de peso, que afecta notablemente a la co-
modidad de transporte y manejo y a la vez a su mayor du-
40 ración, así como a la inalterabilidad de sus piezas y
partes, con efectos sobre su permanente buen funcionamien-



to. Otra importante propiedad de esta báscula, consiste
en la posibilidad de que el propio usuario pueda susti-
tuir cualquier pieza deteriorada, por otra de repuesto,
45 dado que se ha proyectado para que todas las piezas sean
desmontables.

Los perfeccionamientos a que nos venimos refi-
riendo consisten en esencia en constituir el chasis o
armazón general de la báscula de tubo metálico, a base
50 de dos marcos o bastidores de tubo de cualquier sección,
dispuestos en planos horizontales paralelos, uno en la
parte superior y otro en la inferior, unidos por cuatro
tubos metálicos soldados que constituyen las patas, te-
niendo los citados marcos o bastidores los correspondien-
55 tes puentes centrales de unión para apoyo y basculación
del balancín, en el que se soportan las dos bandejas o
platos, que ofrecen la particularidad de que tanto cada
bandeja en sí, como la pared o tabique que limita un ex-
tremo de la misma, están constituidas por una plancha me-
tálica a la que se le ha dado la debida configuración
60 mediante troquelado y doblado mecánico con los corres-
pondientes timbres y matrices, logrando así una exacti-
tud de formas y pesos de gran interés, aparte de la ra-
pidez del proceso de fabricación.

65 Otro de los perfeccionamientos consiste en un
sencillo dispositivo para inmovilización de los platos o
bandejas durante el transporte de la báscula. Consiste
este dispositivo en conformar los tabiques o paredes li-
mitadoras de los platos o bandejas con una aleta o doblez,
70 los cuales resultarán enfrentados, y en disponer dos
planchitas paralelas unidas a un tornillo, para que, si-



tuándolas arriba y abajo de tales aletas, sujetarlas con el tornillo, puedan impedir que las bandejas basculen.

75 También forma parte de los perfeccionamientos un dispositivo amortiguador caracterizado por estar formado por unas porciones de tubos de plástico colocados a modo de manguito enfundando el tubo del marco o bastidor superior, para que tropiecen en ellos las bandejas o platos al descender y no se produzcan ruidos metálicos.

80 Con el fin de que las características generales anteriormente expuestas puedan ser fácilmente comprendidas, se acompaña una lámina de dibujos en la que representamos un ejemplo de realización de una báscula fabricada de acuerdo con los perfeccionamientos del invento.

85 Sin embargo, debemos hacer constar que las formas estéticas y secundarias de dichos dibujos no son las únicas con las cuales puede realizarse esta báscula, por lo que conviene darles una amplia interpretación, sin ningún carácter restrictivo.

90 Los mencionados dibujos representan en sus figuras como sigue:

Fig. 1.- Vista lateral en perspectiva de la báscula.

Fig. 2.- Vista en planta, desprovista de una bandeja o plato, para que se aprecie el dispositivo amortiguador.

95 Fig. 3.- Sección transversal por A-B, de la figura 2, solo por la parte superior, para apreciar la estructura de las bandejas o platos.

100 Fig. 4.- Detalle en sección por E-F de la figura 2, mostrándonos el dispositivo inmovilizador de las bandejas.



Fig. 5.- Detalle en sección por C-D de la figura 2, representando el enganche del marco balancín al soporte de una bandeja o plato.

105

Refiriendonos pues a los mencionados dibujos y designando sus partes con referencias numéricas, vemos que el ejemplo de báscula en ellos representado, consta de los siguientes elementos:

110

Comprende dos bastidores o marcos rectangulares -1- y -2-, de tubo metálico cilíndrico, constituidos preferentemente de una sola pieza, con sus extremos soldados, aunque también podrían ser de varias piezas, cuyos bastidores van unidos por soldadura u otro medio a cuatro tubos verticales -3-, que constituyen las patas, en cuyos extremos llevan soldados unos discos -4-, formando a modo de unas conteras que, a la vez que tapan la boca de los tubos, sirven para evitar que las puntas de las patas penetren en el suelo, cuando se emplea la báscula en el campo o en suelos de tierra.

115

120

El marco o bastidor tubular -2- tiene en su centro un puente transversal constituido por una pletina -5- soldada al tubo -2-, en la que van montados los cojinetes -6- en los cuales van apoyadas las puntas -7- de los ejes de basculación del chasis o bastidor -8- constituido de pletina metálica.

125

130

Consta también la báscula de dos bandejas o platos -9-, constituidos de plancha metálica de un cierto grosor para que no se deforme, cuyas planchas se troquean y doblan con las correspondientes prensas timbre y matrices, para que puedan obtenerse de una sola pieza, tanto las bandejas -9-, como la pared vertical limitado-



135 ra -10- de un extremo que, como se ve en la figura 3, presenta una forma general triangular en el ejemplo representado, siendo en estas paredes en donde van montados los fieles -13-. Estas bandejas o platos -9- tienen todo su contorno doblado formando una aleta -11- que refuerza su resistencia a la deformación, cuyas aletas -11- se extienden también por las paredes o tabiques verticales -10-, quedando enfrentadas en ellos.

140 En la parte inferior de cada bandeja o plato -9-, va atornillada una barra o pletina metálica -14-, dispuesta transversalmente, sujeta con los tornillos -15-, teniendo sus extremos doblados y, atornillados en ellos, unas planchas -16-, con su extremo doblado, formando una especie de aleta tope o gancho, dentro de cuya cavidad
145 va alojada la punta -17- del bastidor balancín -8- que, de este modo, por ambos extremos, queda enganchado a la parte inferior de las bandejas o platos -9-. En la parte inferior de estos platos -9- van unidos los tirantes -18-
150 que convergen en las barras -19-, las cuales van unidas a la barra balancín -20- que se apoya para bascular en la pletina puente -21- dispuesta en el centro del marco tubular -1-.

155 Con -22- se señalan varias porciones de tubo de plástico dispuestas alrededor del tubo metálico -2-, del bastidor superior, de modo que sirvan de puntos de contacto amortiguado de los platos o bandejas -9- cuando éstas desciendan en su basculación.

160 Finalmente, existen también dos planchas -23-, unidas a un tornillo -24- con tuerca de palomilla, que sirven para comprender entre ellas a las aletas -11- de



165

los tabiques verticales -10-, con objeto de sujetarse allí atornillando el tornillo, e impedir que las bandejas basculen, lo cual es conveniente para los traslados de la báscula de un lugar a otro. Hay una cadenilla -25- que sujeta a dicho dispositivo al tubo -2-.

170

La báscula que se ha descrito podrá fabricarse en distintos tamaños y variar sus formas, colorido y detalles constructivos, siempre que estas variaciones no alteren lo esencial del invento que se resume en la siguiente

N O T A

=====

175

Los puntos no conocidos ni practicados en España, sobre los que deben recaer las reivindicaciones de este Modelo de Utilidad, son:

180

1ª.- Báscula perfeccionada, caracterizada porque su armazón está compuesto por dos bastidores de tubo dispuestos en planos paralelos horizontales, uno en la parte superior y otro en la inferior, unidos por cuatro tubos verticales que constituyen las patas, estando constituidas cada una de las bandejas receptoras de la carga y pesas, así como los correspondientes tabiques verticales limitadores de las mismas, por una sola pieza de plancha troquelada sin soldaduras, con todo su contorno doblado formando una aleta de refuerzo.

185

190

2ª.- Báscula perfeccionada, caracterizada por disponer de dos planchitas montadas paralelas en un tornillo y sujetas con un cable o cadena, constituyendo un dispositivo de inmovilización de las bandejas, al situar las aletas de los tabiques verticales citados en la precedente reivindicación, entre dichas dos planchitas y pre-



sionar éstas contra dichas aletas dando vueltas al tornillo.

195 3ª.- Báscula perfeccionada, caracterizada por-
que en el bastidor tubular superior del armazón citado
en la primera reivindicación, hay dispuestos unos manguitos
constituidos por porciones de tubo de naturaleza
elástica que envuelven varios puntos del bastidor tubular
del armazón, formando topes amortiguadores del choque
200 de las bandejas contra el armazón. Y

205 4ª.- "BASCULA PERFECCIONADA", de conformidad
en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito
en la precedente memoria descriptiva y gráficamente
representado en los adjuntos planos para su mejor
comprensión.

Esta memoria consta de OCHO hojas escritas o
mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 205
líneas.

Valencia, 3 de abril de 1963

Por autorización del interesado.

98918

Fig. 2 98918

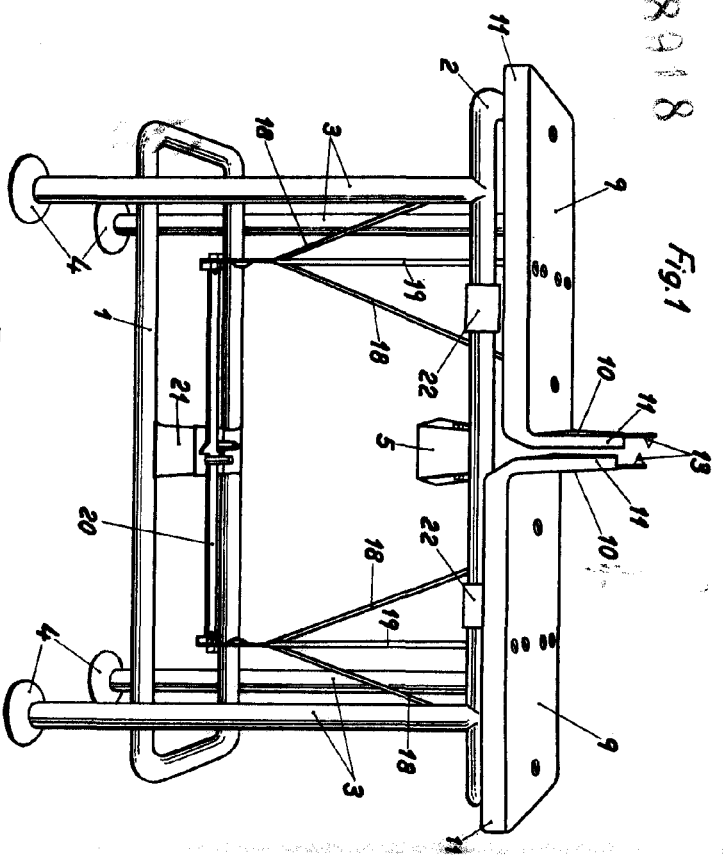


Fig. 1

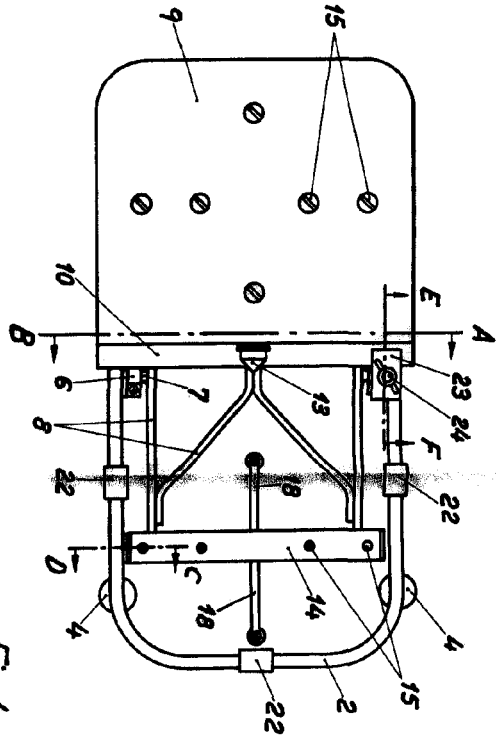
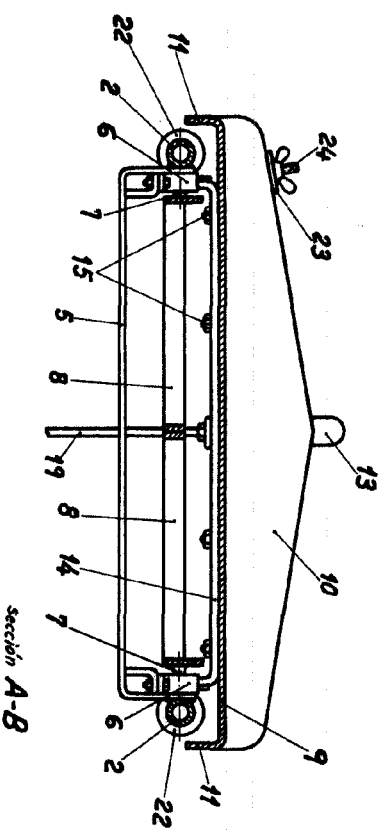


Fig. 2



sección A-B

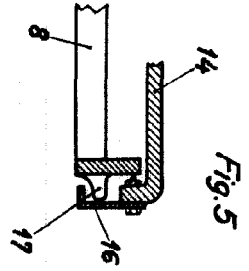


Fig. 4

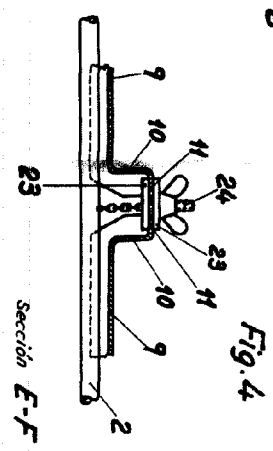


Fig. 5

Escala variable
Valencia, Marzo 1963
P.A.

[Handwritten signature]

