

98900

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

a favor de Don Vicente SABARÍ TARRADAS y Don Enrique AMAT TRULLÁ , ambos de nacionalidad española, domiciliados en Figueras(Gerona), calle Pujadas, 3 por"VALVULA NEUMATICA".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a una válvula neumática, destinada a controlar líquidos, especialmente indicada para aquéllos que tienen propiedades corrosivas y que no admiten el tipo de válvula con elementos metálicos.

5.

Esencialmente la válvula en cuestión está constituida por un cuerpo tubular rígido y conectable a dos extremos adyacentes de un conducto a controlar, en cuyo interior se halla montado libremente un manguito elástico, unido a los extremos del cuerpo formando una cámara

10.



anular estanca y provista de una entrada receptora de un conducto de llegada de fluido a presión para aplastar el manguito y reducir la sección de paso interna del mismo.

5. El cuerpo tubular está formado por dos mitades unidas por un plano medio longitudinal y provistas de zonas intermedias deprimidas, para iniciar el aplastamiento del manguito.

10. El manguito elástico está dotado de valonas extremas que se alojan en rebajes correspondientes del cuerpo tubular y ajustan herméticamente con los extremos del conducto a controlar.

15. Para la mejor comprensión de cuanto queda descrito en la presente memoria descriptiva, se acompaña un dibujo en el que, tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización del objeto de la invención.

20. En dicho dibujo, la figura 1 es una vista en alzado, semiseccionado longitudinalmente; la figura 2 es una sección transversal de la figura anterior, y las figuras 3 y 4 vistas similares en otra posición de funcionamiento.

25. La válvula descrita está constituida en el dibujo por un cuerpo tubular rígido, compuesto de dos mitades -1-, acoplables según un plano longitudinal intermedio, provistas de pestañas laterales -2- atravesadas por tornillos -3- de fijación.

En el interior del tubo formado está alojado un

98900



5. manguito elástico -4-, dotado de valonas extremas -5-, alojadas en cavidades -6- correspondientes, practicadas en los extremos del tubo. Las propias valonas -5- actúan de juntas de hermeticidad para el acoplamiento de los extremos del tubo a controlar en el que se intercala la válvula.

10. Los extremos del manguito -4- están adheridos a las paredes adyacentes del interior del tubo -1-, mientras que la zona intermedia permanece libre, dando lugar a la formación de una cámara anular -8-, hermética, en la que desemboca un conducto -9-, que suministra un fluido a presión, a fin de aplastar el manguito -4- y reducir la sección de su paso interno.

15. La cámara anular -8- presenta una angostura -10- con el fin de iniciar dicho aplastamiento.

20. El funcionamiento de la válvula es muy sencillo; unavez montada en el conducto que debe regularse, se inyecta un fluido a presión por el conducto -9- a la cámara -8-, de modo que a medida que va estrechándose el paso interno por el manguito -4-, se regula el fluido que circula por su interior. Al cesar la presión sobre el manguito, vuelve a ensancharse su paso interno.

25. Esta válvula es de constitución muy simple, por lo que no ofrece problema económico, con la ventaja de poder aplicarla para la regulación de cualquier tipo de fluido, aún corrosivos, ya que no presenta zonas metálicas en contacto con aquél.

Serán independientes del objeto de la invención

98900



los materiales empleados en la construcción de los distintos elementos que la integran, formas y dimensiones de los mismos y cuantos detalles accesorios puedan presentarse, siempre y cuando no afecten a su esencialidad.

- . -

N O T A

5. Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:-

1. Válvula neumática, que está constituida esencialmente por un cuerpo tubular rígido en cuyo interior se halla montado libremente un manguito elástico, unido a los extremos del cuerpo formando una cámara anular estanca y en la que desemboca un conducto de llegada de un fluido a presión para aplastar el manguito y reducir la sección de paso interno del mismo, cuyo tubular presenta dispositivos de acoplamiento en los extremos adyacentes del conducto a controlar.

10. 2. Válvula neumática, según la reivindicación 1, caracterizada porque el cuerpo tubular está formado por dos mitades unidas por un plano medio longitudinal y provistas de zonas intermedias deprimidas, para iniciar el aplastamiento del manguito.

15. 20. 3. Válvula neumática, según la reivindicación 1, caracterizada porque el manguito elástico está dotado de valonas extremas, que se alojan en rebajes correspondientes



del cuerpo tubular y ajustan herméticamente con los extremos del conducto a controlar.

4. Válvula neumática.

5. La presente memoria cons de cinco hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 5 de abril de 1963

Vicente SABARI TARRADAS

Enrique AMAT TRULLA

p.a.

Fig. 1

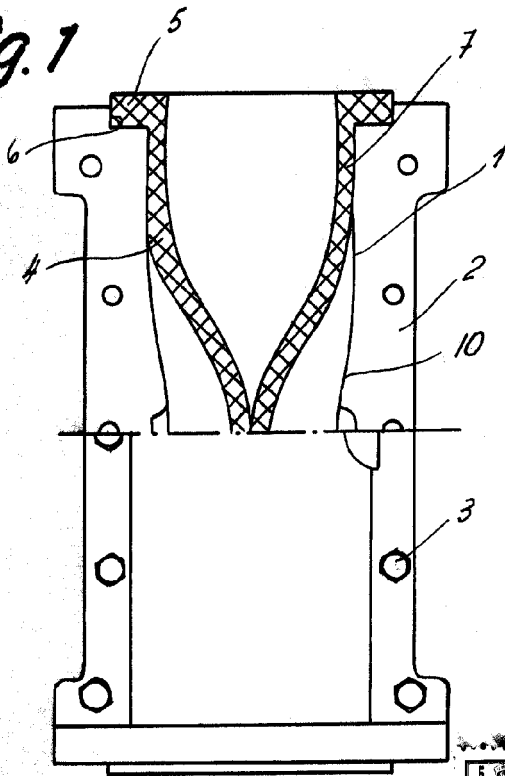


Fig. 3

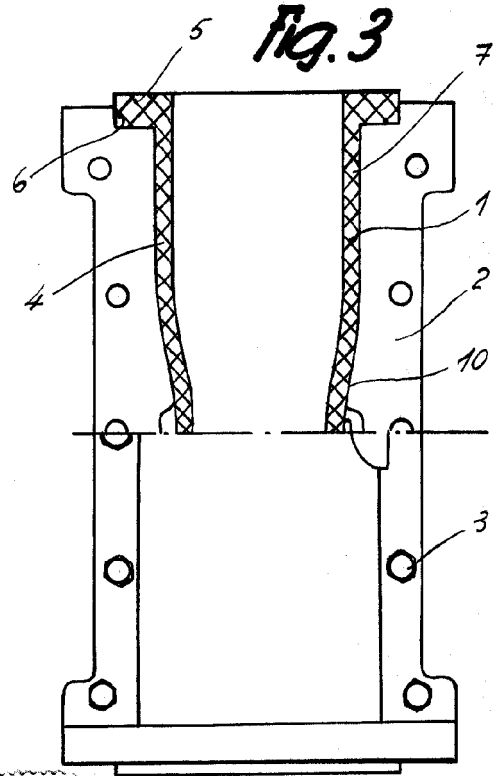


Fig. 2

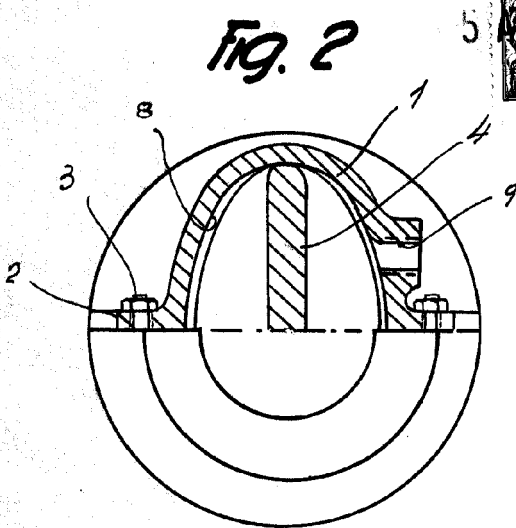
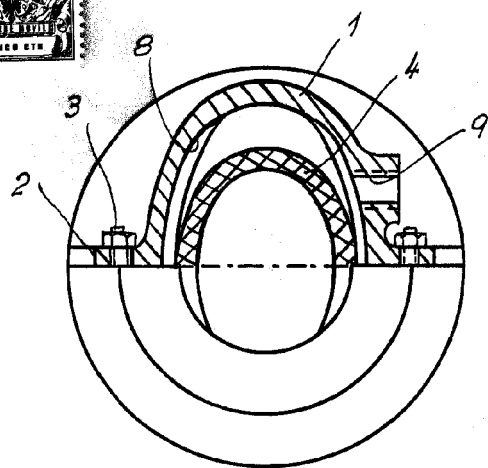


Fig. 4



Barcelona, 5 Abril 1963
Vicente Sabari Tarradas
Enrique Amat Trulla
p.a.

98900

9952