



98863

MODELO DE UTILIDAD
=====

por VEINTE años

cuyo privilegio se solicita para España
y todos sus territorios y plazas de soberanía, a favor de:

SICEDISON S.p.A.

entidad italiana, con domicilio en Via
Principe Eugenio, 5 - MILANO (Italia),
relativa a:

"VALVULA PARA ENVASES DE SAQUERIO".

=====

Con prioridad de la solicitud de patente italiana nº 4.319/61 de 8 Marzo 1961 y como desglose y transformación de las patentes españolas 275.421 y 279.011 respectivamente.

98863



MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a una válvula constituida por dos láminas superpuestas una a la otra, formando una entrecámara, y provista de al menos dos

5. aberturas desalineadas dispuestas entre ambas láminas. -

La válvula en cuestión es particularmente adecuada para sacos y en especial para sacos de materia plástica flexible, fácilmente soldable. - - - - -

10. Las válvulas ya conocidas de este tipo presentan la desventaja de debilitar considerablemente las paredes del saco en donde están aplicadas, y para su aplicación es necesario interrumpir la soldadura de las láminas del saco o bien efectuar soldaduras escalonadas que según es notorio, producen - cuando la lámina que constituye la pared de la válvula que no es pared o fondo del saco está aplicada al interior del saco - una concentración local de esfuerzos en correspondencia con cada salto de la soldadura de una lámina a la otra, originando discontinuidades de la soldadura en dicho punto. - - - - -

15. 20. Un objeto de la presente invención es realizar una válvula, en especial en una de las paredes de un saco, que sea adecuada para evitar debilitaciones de las paredes del saco y que al mismo tiempo satisfazca de manera irreprochable sus funciones propias permitiendo un rápido llenado del saco o impidiendo escapes accidentales de la materia contenida en el mismo. - - - - -

25. Estos y otros objetos son alcanzados por una válvula según la invención, que se caracteriza por el hecho

98863



de comprender una primera lámina que forma parte de un saco o recipiente de material flexible, una ventana practicada en dicha primera lámina y una segunda lámina cuyos bordes circundan a distancia dicha ventana y están fijados en contacto con dicha primera lámina alrededor de todo el contorno de dicha segunda lámina excepto en un tramo del borde distante de dicha ventana. - - - - -

5.

Se describirá ahora la invención más extensamente con referencia a un ejemplo preferido de realización no limitativo, representado en los dibujos, en los cuales:

10.

Figura 1 representa un saco con fondo transversal, visto en perspectiva, con sus partes separadas para mayor claridad, en el cual está aplicada la válvula según la invención. - - - - -

15.

La figura 2 representa una sección según la línea II-II de figura 1, correspondiente a la parte superior del saco, con sus diversas partes en su posición juntada. - - - - -

20.

La figura 3 representa una vista en planta de la línea de soldadura de la válvula del saco. - - - - -

La figura 4 es una sección tomada por la línea IV-IV de figura 1. - - - - -

25.

La figura 5 es una sección longitudinal semejante a la figura 2, pero correspondiente a la parte superior de un saco que tiene aplicada una válvula del tipo defectuoso. - - - - -

Con referencia a los dibujos, el numeral 1 indica el tramo tubular que constituye la envolvente lateral del saco, el cual saco tiene aplicada la válvula

08863
08863



según la invención y presenta en su parte inferior y en su parte superior unos bordes doblados 2 y 3, respectivamente, sobre los que van soldados el fondo 6, en la parte inferior, y la tapa 7, en la parte superior.

5. Con 4 y 5 se indican respectivamente las líneas de soldadura del fondo superior 7 y del fondo inferior 6. - - -

El fondo superior 7 forma parte de los elementos de la válvula según la invención y en el mismo está practicada una ventana 8 según la línea y-z, la cual ventana

10. constituye una primera abertura de la válvula. La válvula según la invención comprende además otra lámina flexible 9, que se encuentra superpuesta a la lámina 7 y está soldada en correspondencia con los bordes y-z, y-x y z-w, mientras que el borde x-w se encuentra sin soldar.

15. De esta manera entre las paredes 7 y 9 se forma una abertura en correspondencia con el borde x-w, la cual abertura queda desalineada respecto a la abertura (8) próxima al tramo soldado y-z. Las láminas 7 y 9 forman de este modo una entrecámara con dos aberturas desalineadas. - - - -

20. Resulta evidente que si la lámina flexible 9 en vez de aplicarse encima de la lámina 7, se aplicase debajo, se obtendría una válvula con las mismas características inventivas. En tal caso la ventana 8 vendría dispuesta junto al lado x-w pero de modo que mirara siempre

25. hacia el interior del saco y soldando la lámina 9 a la lámina de fondo 7 a lo largo de una línea en U invertida y-x-w-z, es decir dejando abierto el lado y-z en vez del lado x-w y acortando el lado y-z de la U de modo que las soldaduras x-y-w-z se mantengan distintas

98863



de las soldaduras entre la lámina 7 y la lámina 1. Con esta disposición, incluso en el caso de aplicación interna de la válvula 9, se logra que el fondo 7 y la lámina tubular 1 estén siempre en contacto directo a todo lo largo de su línea anular de fijación en correspondencia con los bordes vueltos a modo de brida exterior 3 y se evitan así los puntos débiles que se producen cuando se interrumpe en algún tramo dicho contacto directo a causa de la interposición de la lámina 9. - - - - -

5.

10.

En la figura 5 se representa una realización defectuosa de la válvula. En tal figura se observa que, en la mitad izquierda del saco, la soldadura del fondo superior une primero dicho fondo superior con sus bordes en correspondencia con los bordes del saco, mientras que, en la mitad derecha, la soldadura salta de los bordes del saco a los bordes de la lámina 9 situada debajo del fondo superior del saco. De esta manera se crea en el punto 10 una debilitación que fácilmente produce fisuras y roturas del saco. Entre otras razones, dicho punto 10 es débil porque la soldadura salta aquí de una lámina a la otra, dando lugar así a una discontinuidad de la soldadura en este punto. - - - - -

15.

20.

25.

30.

Aún cuando en los dibujos el fondo superior 7 y la lámina 9 que constituyen las paredes de la válvula están representados sobresaliendo hacia el exterior del saco, de modo que constituyan un cierre suplementario de seguridad que, para garantía, puede precintarse como mejor se desee después de la introducción del material, es evidente que tal disposición sobresaliente o manga, a pesar de ser ventajosa, no es indispensable, y se com-

92863



prende que dentro del ámbito de la invención entran también las válvulas con o sin manga descrita. - - - - -

N O T A

5. Se declaran de utilidad, novedad y propiedad para España y todos sus territorios y plazas de soberanía, las siguientes: - - - - -

R E I V I N D I C A C I O N E S

10. 1.- Válvula para envases de saquerío, caracterizada por el hecho de comprender una primera lámina que forma parte de un saco o recipiente de material flexible, una ventana practicada en dicha primera lámina y una segunda lámina cuyos bordes circundan a distancia dicha ventana y están fijados en contacto con dicha primera lámina alrededor de todo el contorno de dicha segunda lámina excepto en un tramo del borde distante de dicha ventana. - - - - -

2.- Válvula para envases de saquerío, según la reivindicación 1, caracterizada por el hecho de que la fijación de las partes integrantes tiene lugar por medio de soldadura. - - - - -

20. 3.- Válvula para envases de saquerío, según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizada por el hecho de que dicha segunda lámina está aplicada por el lado exterior de dicha primera lámina respecto al saco. - - - - -

25. 4.- Válvula para envases de saquerío, según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizada por el hecho de que dicha segunda lámina está aplicada por el lado interior de dicha primera lámina. - - - - -

5.- Válvula para envases de saquerío, según las

98863



reivindicaciones 1 a 4, caracterizada por el hecho de que estando aplicada la válvula en el fondo del saco, este fondo del saco y dicha segunda lámina que recubre la ventana practicada sobre el mismo se prolongan más allá de los límites del saco constituyendo un cierre suplementario precintable como garantía o seguridad. - - - - -

5.

6.- Válvula para envases de saquerío, según las reivindicaciones 1 a 4, caracterizada por el hecho de que estando aplicada la válvula en la pared lateral del saco, una parte de esta pared del saco y dicha segunda lámina que recubre la ventana se prolongan más allá de los límites del saco constituyendo un cierre suplementario como garantía o seguridad. - - - - -

10.

7.- "VALVULA PARA ENVASES DE SAQUERIO". - - - - -

15.

Todo ello según se describe y reivindica en la presente memoria que consta de siete hojas foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras y de una lámina de dibujos que la ilustra. - - - - -

Curry

98863

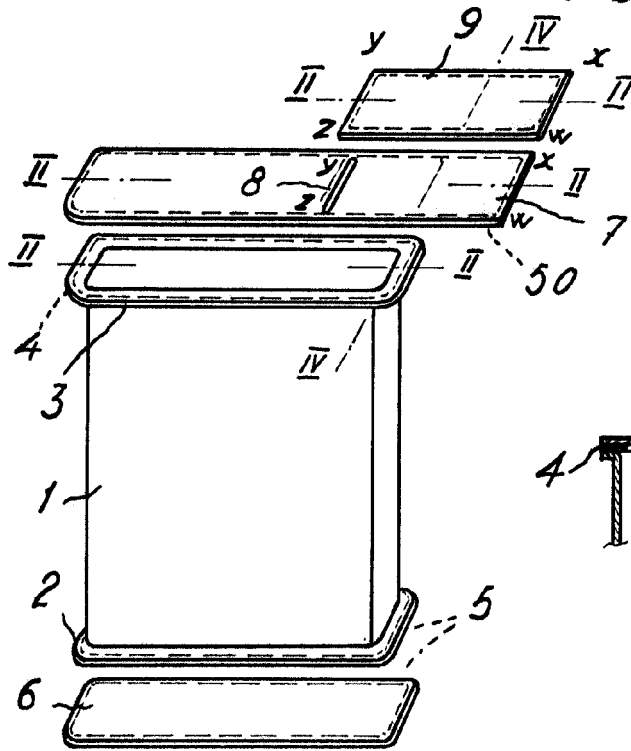


Fig. 1

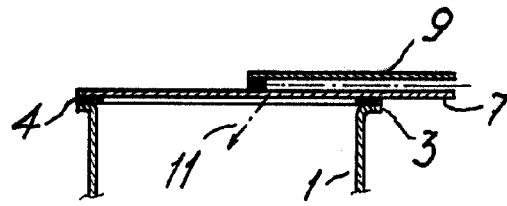


Fig. 2

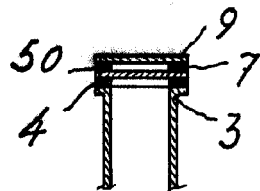


Fig. 4

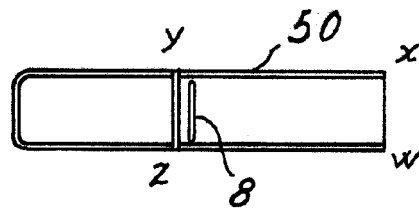


Fig. 3

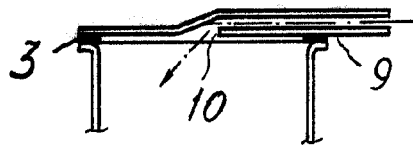


Fig. 5

Lucy