

ES/.

(Gr. 4. Clase 37.)



P A T E N T E

a favor de

Don. Manuel Blasi S. A.

por:

" Procedimiento para impermeabilizar cuero. "

Memoria Descriptiva

El objeto de estapatente lo constituye un nuevo procedimiento para la impermeabilización del cuero, que consiste en sumergir el cuero en un baño a la temperatura aproximada de 35° C. constituido por una mezcla fundida de parafina, galipodio, ácidos grasos del aceite de ricino y oleina.

Uno de los inconvenientes principales de los procedimientos seguidos hasta la fecha para la impermeabilización del cuero - estriba en que el cuero impermeabilizado no resiste a la acción del agua cuando se encuentra en contacto con ella durante largo tiempo,

30 JUN



- 2 -

inconveniente que puede seguramente ser atribuido al hecho de que los materiales empleados para la impermeabilización, al no penetrar suficientemente en el cuero no aíslan eficazmente las fibras del mismo.

En el procedimiento objeto de esta patente los materiales empleados penetran completamente en el cuero rodeando de tal manera a las fibras que estas resultan del todo insensibles a la acción del agua, sin que a pesar de ello se perjudiquen en lo más mínimo las propiedades del cuero.

Una de las diversas maneras de preparar el baño de impermeabilización consiste en fundir la parafina junto con el gelipodio y añadir a la mezcla una determinada cantidad de oleína.

La fusión del gelipodio en la parafina resulta difícil de conseguir totalmente, lo que produce una penetración deficiente de estos productos en el cuero. Se ha observado sin embargo que trabajando a presencia de una corta cantidad de ácidos grasos del aceite de ricino se consigue que la fusión sea completa y que la mezcla obtenida penetre perfectamente en el cuero.

Los ácidos grasos del aceite de ricino se obtienen saponificando el aceite de ricino por medio de la sosa cáustica y una vez preparado el ricinato sódico obtenido descomponiéndolo por un ácido, por ejemplo el ácido clorhídrico que al combinarse con la sosa deja los ácidos grasos en libertad.

La impermeabilización se consigue sumergiendo el cuero durante cinco a diez minutos en la mezcla fundida citada y mantenida a una temperatura de unos 35° C. La impermeabilización de las correas de cuero puede practicarse también pasándolas de una manera continua a través del baño, lo que puede conseguirse por medio de una disposición mecánica adecuada.

Como ejemplo de preparación del baño de impermeabilización podemos indicar las proporciones siguientes que han dado resultados satisfactorios en la mayor parte de los casos.

30 JUN.



- 3 -

Se funden 180 partes de parafina con 150 partes de galipodio y 3 partes de ácidos grasos de aceite de ricino. Obtenida la fusión completa se mezcla el producto obtenido con 220 partes de oleina blanca y el total obtenido se filtra en caliente.

---.N O T A..---

Se reivindica como objeto de esta patente:

1). Procedimiento para la impermeabilización de cueros que consiste en impregnar a los cueros por sumersión en una mezcla fundida y a la temperatura conveniente de parafina, galipodio, ácidos grasos del aceite de ricino y oleina.

2). En el procedimiento consignedo en la reivindicación anterior la preparación del baño fundiendo la parafina junto con el galipodio en presencia de una corte cantidad de ácidos grasos del aceite de ricino y añadir luego la oleina.

3). Procedimiento para impermeabilizar cuero.

Barcelona, 30 junio 1926.

P. A.
Antonio López