

PL/H.



MEMORIA DESCRIPTIVA

para una patente de invención por veinte años, por = Mejoras en tapas metálicas para cajas de madera, para herramientas y similares = a favor de Don George Eugene MITTINGER, residente en Cleveland, Ohio (E. U.) 12764 Cedar Road Cleveland Heights.-

= : = : = : = : = : = : = : = : = : =

Este invento se refiere a mejoras introducidas en tapas metálicas para cajas de herramientas, de madera y similares.

El objeto del invento es rigidizar o reforzar la

tapa o cubierta referida mediante piezas radiales a las que se transmite el choque de la caja cuando esta se arroja o lanza. El receptáculo caja o paquete está destinado a contener clavos, pernos, tuercas, remaches, etc, que han de transportarse en la caja. Los bultos de esta índole se arrojan o tiran frecuentemente y algunas veces desde cierta altura que al chocar contra el suelo lo hace casi siempre en una forma tal, que el choque se transmite al cabezal o tapa de la caja. El choque produce una presión exterior sobre el cabezal y la finalidad del invento consiste en evitar que el cabezal se doble o curve hacia el exterior o llegue en casos extremos a desplazarse o dislocarse total o parcialmente.

Las mejoras se disponen en forma a prevenir o impedir que la caja se mueva fuera de un verdadero círculo al sufrir el choque y mantener de este modo la tapa o cabezal dentro del receptáculo en todo tiempo durante el transporte y ofrecer así una resistencia contra los malos tratos y manejos de la caja.

Estos resultados se logran constituyendo en la parte horizontal de la tapa unas barritas dobles en dirección radial desde el centro de la referida parte horizontal, con lo cual se evita que la tapa sufra una torsión fuera de un verdadero círculo y por lo tanto impedir que el choque la disloque o desplace total o parcialmente.

La fig. 1 representa una vista en perspectiva de mi tapa metálica mejorada.

La fig. 2 muestra una vista casi lateral de mi tapa mejorada.

La fig. 3 es una sección de la tapa aplicada a una



JUN. 1926

caja de madera.

La fig. 4 muestra una sección del artículo acabado.

La fig. 5 representa la mejora del procedimiento para fabricar dicha tapa.

Se trata de una tapa para cajas pero puede aplicarse a ambos extremos de una caja en forma a constituir una tapa sea para el fondo o para la cubierta o bien para ambos extremos de la caja y de consiguiente al emplear el termino " tapa o cabezal " se entienden ambos extremos del receptáculo.

La tapa que se describe comprende un contorno o parte periferica 1 que en sección transversal tiene la forma de U. Esto significa que se compone de una brida exterior 2 y de otra interior 3, estando esta última unida a su extremo inferior mediante una parte 4 cuyo conjunto esta dispuesto transversalmente y forma un cierre o envoltura de la caja.

Referente a la mejora que se presenta respecto al mencionado artículo, la misma consiste en formar en la parte horizontal 4 unos refuerzos o riostras 5 dispuestos radialmente por pares, que se extienden desde la arista inferior de la brida interna 3 hasta prácticamente el centro de la parte horizontal 4. Estos nervios o refuerzos no figuran en el dibujo extendidos hasta el centro de la tapa 4 pero pueden prolongarse hasta el mismo sin que por ello quede afectado el presente invento. Como se ve en el dibujo, se ha dejado una pequeña parte circular 6 a fin de dejar un buen espacio para poder estampar un número y las piezas que pueda contener la caja, aunque esa parte central es tan re-

ducida que resiste a cualquier esfuerzo interior que pueda producirse a causa del choque así pues dichas barritas o nervios pueden disponerse en la longitud indicada en los dibujos pero también llegar hasta el centro.

Estos nervios radialmente configurados están impulsados hacia abajo y su sección transversal tiene la forma de U como se ve en 7 de la fig. 4 a fin de sufrir una presión de conjunto o prácticamente así. Estos nervios o barritas así constituidos resultan muy rígidos contra las presiones en el sentido de los extremos. Como estas riostras están radialmente dispuestas respecto a la tapa, recibirán o sufrirán el choque procedente de cualquier punto en que actúe exactamente del mismo modo que los radios de una rueda en cuanto a la resistencia de las presiones ejercidas.

Los extremos externos 8 de los nervios 5 tienen una forma puntiaguda y lo mismo los extremos internos 9. En virtud de estos extremos acabados en punta, la parte extendida exteriormente 11 que encaja en la muesca interna 12 de las duelas 13 del receptáculo o caja de madera, puede separarse martillando sobre la parte central 6 o sobre cualquier punto situado entre los extremos externos 8 y los extremos internos 9. Al martillar la parte horizontal hacia abajo, se retirará o saldrá la parte 11 de la muesca citada 12. Una tapa o cubierta constituida con esta mejora resistirá un choque lateral de la índole que sufren estas cajas de herramientas repetidas veces durante el transporte sin que la tapa o cabezal salga fuera del círculo mencionado y por lo tanto sin que se disloque su posición.

Al fabricarse este receptáculo se ha descubierto



que puede hacerse en dos operaciones; en la primera operación está revelada o manifestada en la fig. 5 y la segunda consiste en cerrar o juntar las abolladuras o entrantes como se ve en 7 de la fig. 4.

Para proceder según el procedimiento de mejora se coge o toma una pieza metálica cuyo diámetro sea mayor que el diámetro final que tenga el producto acabado como se ve en 14 de la fig. 5.

Esta pieza se recortará circularmente en una tira de bastante longitud. Al empezar esta operación se forma un espacio hueco o claro 16; la operación de formar las matrices sigue formando otro claro o hueco como se ve en 17; al continuar la operación se forman en la parte transversal 18 una serie de ligeras abolladuras o entrantes 19 que en longitud corresponden a dichos hervios 5; al seguir la operación de estas matrices, las abolladuras profundizan como se ve en 20, constituyéndose los extremos en forma algo parecida a la tapa acabada, hasta que finalmente se forma la parte que tiene una figura de U referida al describir las figs. 1, 2 y 3, constituyendo las abolladuras 22 con las cuales se construyen finalmente los citados hervios con la suficiente profundidad para que una segunda operación de matriz o matrices ajuste estas abolladuras 22 con perfecto hermetismo.

Respecto a la primera operación hay que fijarse en que el miembro o parte 17 está combado hacia arriba en un espacio considerable y esta parte curva se amolda en la operación sucesiva a la formación de las abolladuras 19 y a la de las abolladuras 20 y 22. En las dos últimas figuras de

la primera operación continuada hay que emplear una cantidad de metal suficiente para las abolladuras 20 y 22 invirtiendo una parte en estirar el metal y la otra en enderezar la parte 18, cuyo resultado final se ve a lo último de la fig. 5.

Al formar la tapa con dichos nervios radiales se necesita aproximadamente un 25 á 50 % del metal que los constituye, de la parte recta o estirada del mismo mientras que el 75 ó 50 % del metal restante procede de la parte curva o combada.

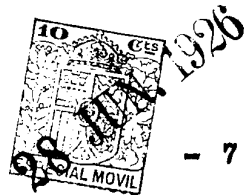
Mediante este procedimiento mejorado puede fabricarse económicamente un producto comercial. Para hacer un artículo vendible es preciso construirlo barato a fin de competir con el método ordinario actual de fabricar las tapas de cajas de herramientas, de madera.

Esta tapa constituye en esta forma una gran mejora respecto a las tapas ordinarias de madera en uso corriente o de cualquier otro género de tapas conocidas. Al mismo tiempo no puede descuidarse la competencia. Fabricándose la tapa en dos operaciones, puede producirse a un coste que competirá con las demás en los mercados.

N O T A

Descrito suficientemente el presente invento lo que se declara como de novedad e invención propia, son las siguientes reivindicaciones:

1^a. Una tapa metálica para cajas de herramientas y



objetos similares que tiene una parte horizontal provista de una serie de nervios radiales de refuerzo para la finalidad descrita.

2^a. Una tapa metálica para cajas de herramientas y objetos similares que comprende una parte central provista de una serie de nervios radiales deprimidos de refuerzo para los fines de resistir a los choques.

3^a. Una tapa metálica para cajas de herramientas y objetos similares construida con chapa metálica y cuya parte central esta provista de pares de nervios dispuestos en posiciones radiales con el proposito de reforzar dicha tapa o cubierta de la caja.

4^a. Una tapa metálica para cajas de herramientas y objetos similares que tiene una parte central provista de nervios dobles dispuestos en forma a divergir hacia el contorno o periferia de dicha tapa y converger hacia el centro, constituyendo asi riostras de refuerzo.

5^a. Una tapa metálica para cajas de herramientas y objetos similares, hecha de chapa metálica y comprendiendo una parte horizontal con barritas dobles radiales en forma de U y en relación convergente hacia su arista exterior y hacia el centro de dicha parte horizontal.

6^a. Una tapa metálica para cajas de herramientas y objetos similares, hecha de chapa metálica y compuesta de una parte horizontal provista de nervios dobles en depresión dispuestos en posición radial, cuyos nervios radiales divergen hacia sus extremos externos y convergen hacia sus extremos internos.

7^a. Una tapa metálica para cajas de herramientas y

objetos similares que tiene una parte horizontal provista en su periferia de una parte extendiéndose hacia arriba y una parte horizontal que reúne sus extremos inferiores, cuya pared interior se extiende o ensancha hacia fuera al objeto descrito y teniendo su parte horizontal nervios radiales cuyos extremos externos acaban en punta con lo cual pueden forzarse hacia abajo para sacar o retirar la parte extendida citada de dicha muesca.

8^a. Mejoras en tapas metálicas para cajas de madera para herramientas y similares.- Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.

Consta esta memoria de ocho páginas foliadas y escritas por una sola cara.

Madrid, 28 de junio de 1926.

Leocadio López y López.

P.P./

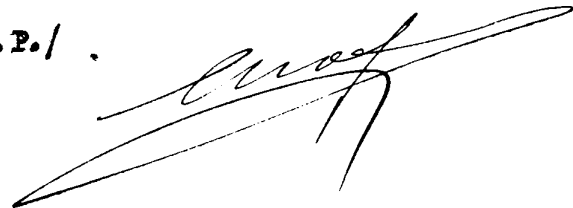




FIG. 1

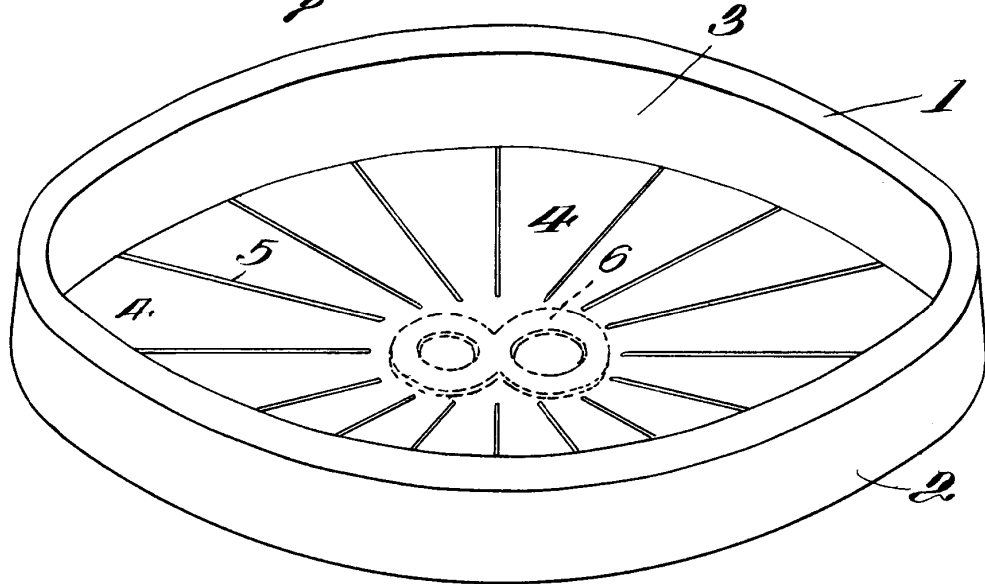
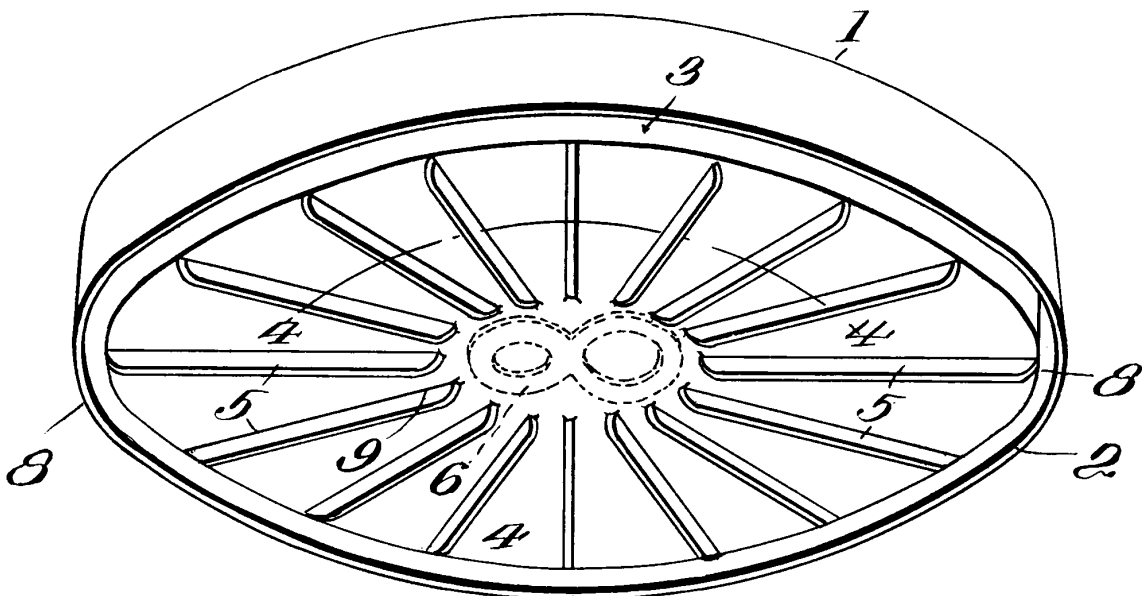


FIG. 2



ESCALA VARIABLE
LEOCADIO LÓPEZ
P.P.



FIG. 3.

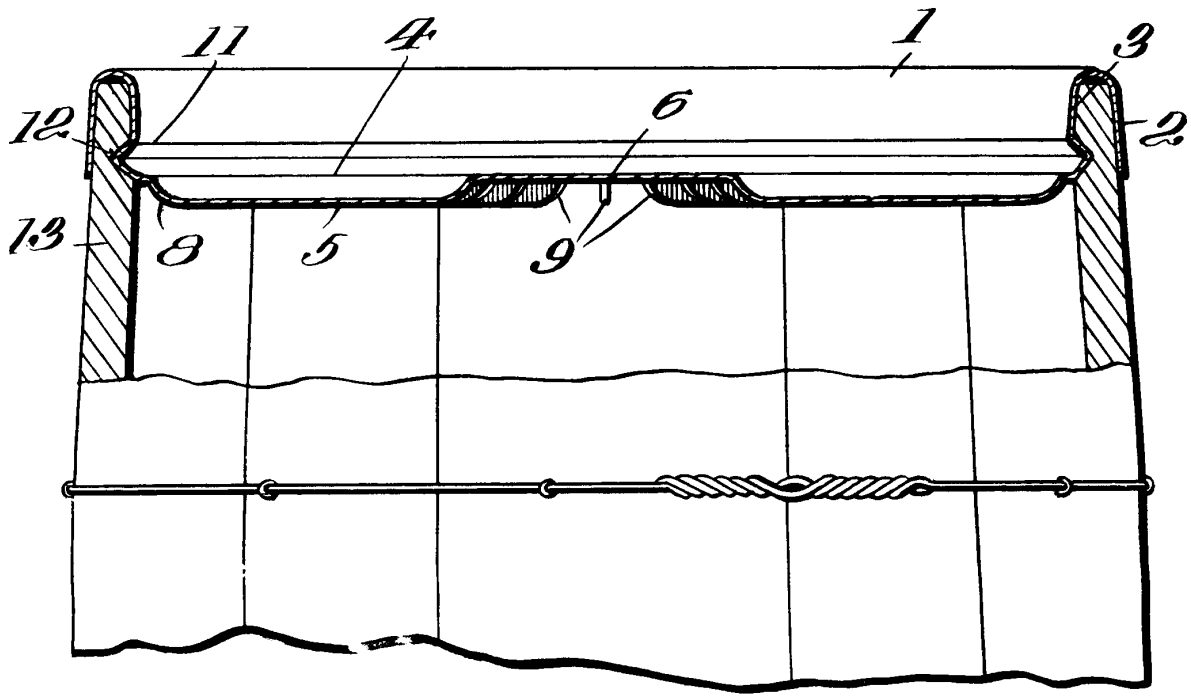
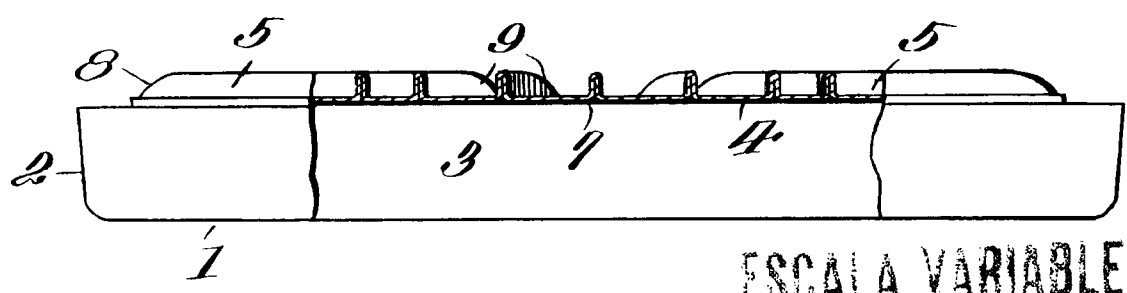


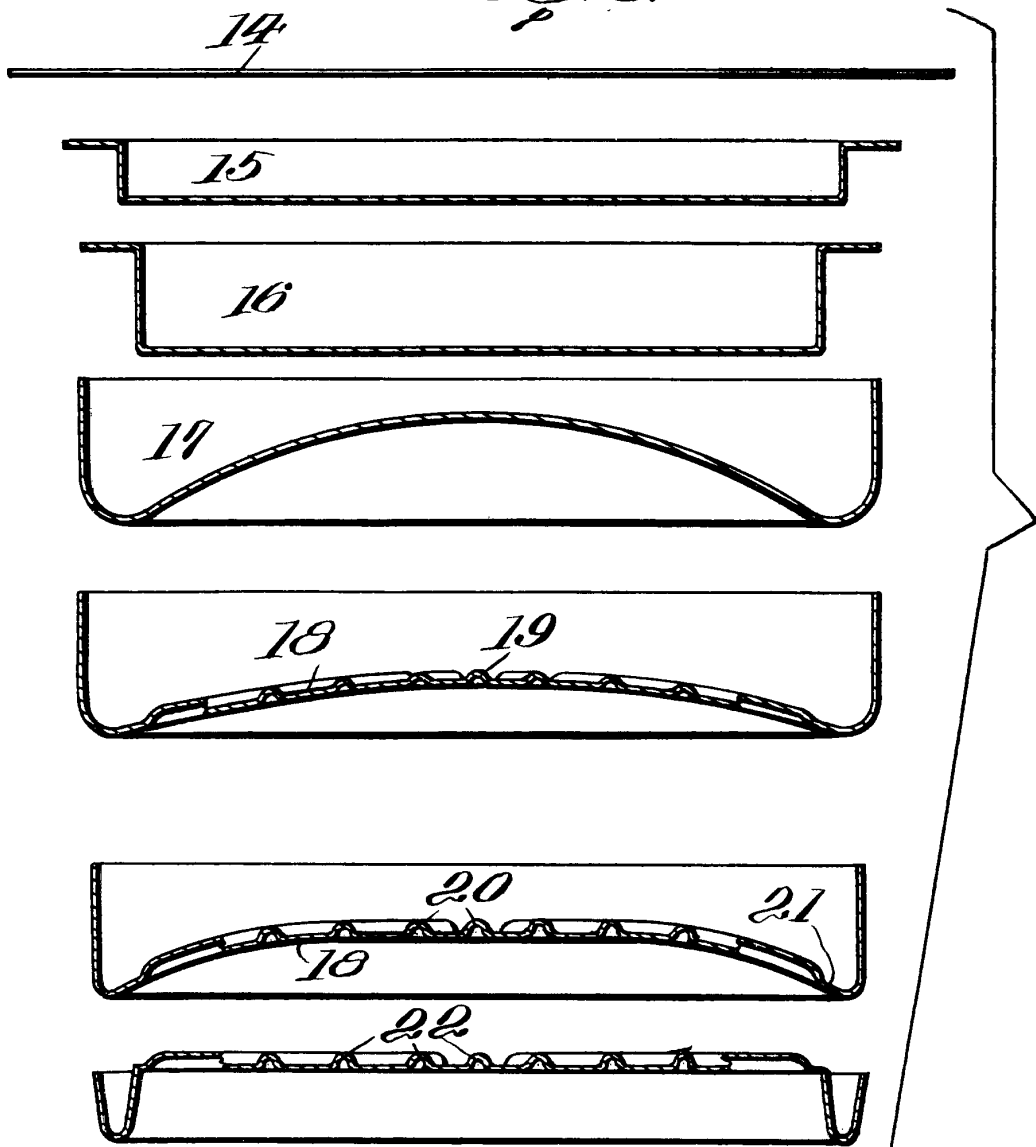
FIG. 4.



ESCALA VARIABLE
LEOCADIO LOPEZ
O. P.



Fig. 5.



ESCALA VARIABLE
LEOCADIO LOPEZ
P. P.

Lopez