

98587



98587

MODELO DE UTILIDAD

por 20 años

por "UNA VALVULA PARA RECIPIENTES DE GAS LICUADO", a favor de Hijos de H.A.Bender, S.A., de nacionalidad española, domiciliada en Barcelona, Llull, 223-239.

=====

MEMORIA DESCRIPTIVA

Se describe por el presente Modelo de utilidad un nuevo tipo de válvula para recipientes de gas licuado de las que corrientemente se utilizan para la recarga de encendedores, aunque puede ser aplicada a toda clase de objetos que precisen de una válvula que regule la salida de gas de un recipiente.

5.

Sus principales características son su especial aspecto constructivo así como su eficacia de funcionamiento, conseguido todo ello además a base de elementos muy sim-



ples, lo que supone una mejora de tipo económico sobre los diversos tipos de válvulas existentes actualmente para el desarrollo de tales menesteres.

- Consta esencialmente el presente Modelo de un cuerpo de válvula propiamente dicho y de una pieza supletoria accionadora del mismo.
- 5. Dicho cuerpo de válvula lo constituye una caperusa laminar de cierre introducida a presión en el borde de la botella y separada de la parte superior de la misma, por medio de una junta anular elástica. Dicha caperusa está
 - 10. atravesada por su boca por un vástago-eje axial que pasa asimismo por su otro extremo por un orificio practicado en el fondo de un casquillo interno sujeto por su borde a la parte superior de la propia caperusa, en un rehundido anular existente en ésta, apretando contra una segunda junta discoidal elástica que impide los escapes de gas al exterior.
 - 15.

- El mencionado vástago-eje es hueco por su parte superior y comunica con el interior del mencionado casquillo a través de un orificio lateral, comunicándose a su vez dicho casquillo con la caperusa de cierre y con la carga de gas a través de un taladro lateral existente en la parte superior de la misma.
- 20.

- El mismo vástago-eje mencionado entra en movimiento, con posibilidad de retorno, a través de un resorte que abraza al mismo, al apretar un cabezal externo que roscado al mismo vástago posee forma tubular hueca para salida del gas y va rodeado por un manguito troncocónico extremo.
- 25.

- Para su mejor comprensión nos referiremos a un dibujo que representa, a título de ejemplo, una válvula para recipientes de gas licuado realizada de conformidad con el actual Modelo.
- 30.

Dicho dibujo representa una sección longitudinal comple-



ta de la válvula en cuestión, en posición de servicio.

Según tal dibujo, la válvula objeto del presente Modelo se constituye a base de una caperuza laminar de cierre -1- dotada de una solapa periférica inferior -2- para su ajuste en la boca -3- del recipiente -4- de gas, del que va separada por su parte superior por una junta anular elástica -5- apretada asimismo contra un reborde anular -6- existente en la misma boca -3-, en su parte superior.

Dicha caperuza -1- es hueca y su base superior -7- es cerrada con excepción de un taladro central -8- por donde desliza un vástago-eje -9- axial con el cuerpo del recipiente -4-. Dicho vástago -8- queda guiado asimismo por un orificio central -10- existente en el fondo -11- de un casquillo interno -12-, con un reborde superior -13- que se adapta al borde superior de la caperuza -1-, y se sujeta a la misma, por medio de un rehundido anular -14- existente en ésta, apretando contra una junta discoidal elástica -15- que impide el escape de gas a través del orificio -8- de la caperuza -1-.

El vástago -9- es hueco por su parte superior, poseyendo un fileteado interno -16- para el rescado de un tubo -17- asimismo hueco y dotado de una boca de salida -18-, así como de una amplia valona intermedia -19- para la sujeción de un manguito troncocónico -20- que rodea al propio tubo -17-; quedando intercalada entre el vástago -9- y el tubo -17- una pequeña junta discoidal elástica -21-.

El mismo vástago -9- posee un escalón intermedio -22- en el que descansa uno de los extremos de un muelle helicoidal de retorno -23- que, queda rodeando al propio vástago -9-, y descansa por su otro extremo en el fondo -11- del casquillo -12- antedicho.

MAR 5



La comunicación del gas procedente del recipiente -4- al tubo de salida -17- se efectúa a través de dos orificios -24- y -25-, existentes, uno lateralmente en la parte superior del casquillo -12- y otro, hacia la mitad y coaxialmente, en el propio vástago -9-.

5. El funcionamiento de la presente válvula es muy simple: basta con apretar el cabezal constituido por el tubo -17- y el manguito -20-, para que el gas existente en el interior del casquillo -12- pase a través del orificio -25- para salir por la boca -18-. Si se deja de apretar, el muelle -23- retorna al mismo cabezal hacia arriba, y el orificio -25- sale al exterior, con lo que no existe comunicación para la salida de gas.

10. Todo cuanto no afecte, altere, cambie o modifique la esencia de la válvula descrita, será variable a los efectos del actual Modelo.

15. NOTA.

Se reivindica como objeto de este registro por Modelo de utilidad:

20. 1.- Una válvula para recipientes de gas licuado, caracterizada esencialmente por constar de una caperuza laminar de cierre, fijada al borde del recipiente y separada del mismo por una junta anular elástica, poseyendo un orificio central superior para el paso de un vástago, guiado asimismo por su extremo inferior por un orificio existente en el fondo de un casquillo interno, sujeto al borde superior de la caperuza de cierre en un rehundido anular existente en ésta, y dispuesto apretando por su reborde superior a una junta elástica discoidal que impide la salida de gas a través del orificio central superior de dicha caperuza, quedando condicionada la salida de gas al

25.

30.



funcionamiento de un cabezal superior accionador de la válvula propiamente dicha.

- 2.- La misma válvula de la reivindicación anterior, caracterizada asimismo, porque el cabezal accionador de la misma está constituido por un cuerpo tubular hueco roscado al extremo superior, asimismo hueco, del vástago central de la válvula y separado del mismo por una junta discoidal elástica intermedia; yendo dotado de una amplia valona central para la fijación de una funda-manguito troncoconica, y de una boca de salida en comunicación, a través del interior de dicho cuerpo tubular y de la parte extrema hueca del mencionado vástago con un orificio lateral de éste, que a su vez se comunica con el interior del recipiente por un orificio lateral practicado en el casquillo interno de la propia válvula.
5.
10.
15.

Sean cuales fueren las circunstancias que concurren en la esencialidad del Modelo de utilidad definido en las anteriores reivindicaciones, cuyo objeto es:

3.- "UNA VALVULA PARA RECIPIENTES DE GAS LICUADO".

20. Consta la presente memoria de cinco hojas foliadas, mecanografiadas por una sola cara y de los dibujos adjuntos.

Barcelona, cinco de marzo de mil novecientos sesenta y tres.

25. P.A. de Hijos de H.A. Bender, S.A.,

