



98584

P A T E N T E   D E   M O D E L O   D E   U T I L I D A D

por VEINTE AÑOS

a favor de Don F é l i x H E R R E R O A n -  
t r o j o , de nacionalidad española, domiciliado en  
Barcelona, Ronda de la Torrassa, número 121, p o r :

"UNA PINZA PERFECCIONADA PARA SOLDADURA ELECTRICA".

---

M E M O R I A   D E S C R I P T I V A

---

- 1            El presente Modelo de Utilidad hace referencia  
-según claramente se indica en su enunciado- a una  
pinza perfeccionada para sujetar la varilla o elec-  
trodo en la soldadura eléctrica.
- 5            Esta pinza, según se verá a continuación, pre-  
senta como característica esencial, y también como  
principal ventaja, el hecho de hallarse dotada de un  
blindaje que la aísla eléctricamente, y que al propio  
tiempo, en la parte correspondiente a las mordazas que  
10           sujetan la varilla o electrodo, constituye un aislante  
térmico. Al hallarse la pinza aislada eléctricamente



se elimina por completo la posibilidad de que por un descuido del operario se cierre el circuito eléctrico, al abandonar la pinza sobre cualquier superficie que pueda constituir "masa". Por otra parte, el aislamiento térmico y eléctrico de las mordazas de la pinza, evita que sobre estas se deposite el material de soldadura, alargando la vida de las mismas en medida muy considerable.

Por lo demás, la esencialidad y principales características y ventajas de la pinza en cuestión, serán mas fácilmente comprensibles a la vista de los dibujos adjuntos, en los que, -desde luego, sin caracter limitativo de ninguna clase- se ha representado un ejemplo concreto de realización práctica de la misma.

En estos dibujos:

Las figuras 1 y 2 son sendas vistas del conjunto de la pinza -lateral y frontal, respectivamente- y las figuras 3 y 4 son sendas cortes según AA' y BB' de las figuras 1 y 2 respectivamente.

Refiriéndonos, pues, a los dibujos dichos:

La pinza en cuestión presenta, según es normal, dos mandíbulas metálicas 1-1', libremente articuladas entre sí a través de un eje transversal 2, una de las cuales, cuan menos, presenta en su cara enfrentada con la otra, unos canales labrados 3, dispuestos para asegurar la sujeción de la varilla, cualquiera que sea la posición en que la misma se sitúe. Una de estas mandíbulas se prolonga sin solución de continuidad en la zona plana 4, dotada en su extremidad del orificio roscado 5, dispuesto para facilitar el emborne del terminal de un correspondiente conductor, y la otra mandíbula forma una sola pieza con la palanca accodada 6, situada

98584

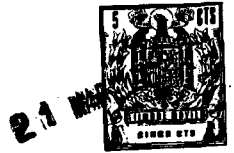
21 MAR



encima de aquella prolongación. Finalmente, entre la pro-  
longación 4 y la palanca 6 figura un muelle helicoidal 7,  
cuyas extremidades encajan en correspondientes casquillos  
aislantes 8-8', respectivamente fijos a uno y otro de aque-  
5 llos elementos. Este muelle actúa a expansión manteniendo  
siempre cerradas la mordeza 1-1', e inmovilizando por tan-  
to la varilla que entre las mismas se abandone.

La pinza que se trata de registrar, de manera esen-  
cial, presenta las mandíbulas de la morzada 1-1' protegi-  
10 das por sendas piezas 9-9', de material aislante del calor  
y la electricidad, que encajan sobre las mismas, cubrién-  
dolas por sus partes frontal, superior y laterales; estas  
piezas se fijan en posición por medio de sendos tornillos  
10-10', que las atraviesan por correspondientes orificios  
15 en las mismas practicados, y roscan en orificios previstos  
en las mandíbulas 1-1'. Estas piezas evitan que las partí-  
culas de material fundido que saltan en la operación de  
soldadura, puedan adherirse a las mandíbulas -fenómeno  
que reviste bastante importancia, cuando se actua con va-  
20 rillas de longitud reducida-. La prolongación posterior 4  
de la mandíbula inferior 1, aparece enfundada en un tubo  
11, de material dieléctrico- por ejemplo, presspan-  
dotado de una escotadura superior 12 para permitir el libre juego  
de la palanca 6. Este tubo se fija en posición por medio  
25 de un tornillo 13, roscado en un correspondiente orificio  
a tal fin previsto en la expresada prolongación. La lon-  
gitud del tubo 11 es sensiblemente superior a la de la  
prolongación enchufada, de manera que aquél protege y re-  
cubre, no solamente a ésta, sino también a la conexión rea-  
30 lizada en la extremidad de la misma, y al sector de cable  
que se ha desnudado para efectuar esta conexión. Finalmen-  
te, la palanca 6 comporta asimismo una funda de material

98584



dieléctrico 14, fijada en posición por cualquier medio, que la recubre por sus caras superior y laterales. De esta forma, la pinza queda totalmente aislada eléctricamente, pudiendo ser manejada con toda tranquilidad, y abandonada sobre cualquier superficie que se desee, sin ningun peligro de que se cierre fortuitamente el circuito.

Resta ya únicamente hacer constar de una manera general y expresa que, como se comprende y es lógico, en la realización práctica de la pinza perfeccionada que ha quedado descrita, cabrá introducir todas aquellas adiciones y modificaciones de detalle que no afecten a lo que constituye la esencialidad del registro que se solicita.

15

N O T A

SE REIVINDICA:-

1 - Una pinza perfeccionada para soldadura eléctrica, esencialmente caracterizada por comportar dos piezas de material aislante del calor y de la electricidad, encajadas y fijadas sobre las mandíbulas de la mordaza de sujeción de la varilla, cubriendo a las mismas por sus partes frontal, superior y laterales, preveyéndose además un segmento tubular de material dieléctrico, dispuesto para enfundar la prolongación sobre cuya extremidad se efectua el emborne, y ser debidamente fijado en esta posición; cuyo tubo presenta una escotadura extrema superior que permite el libre movimiento de la palanca de maniobra, la cual aparece asimismo protegida en toda su longitud por una pieza de material dieléctrico.

30

2 - Una pinza perfeccionada para soldadura eléctrica.

Consta la presen-

98584

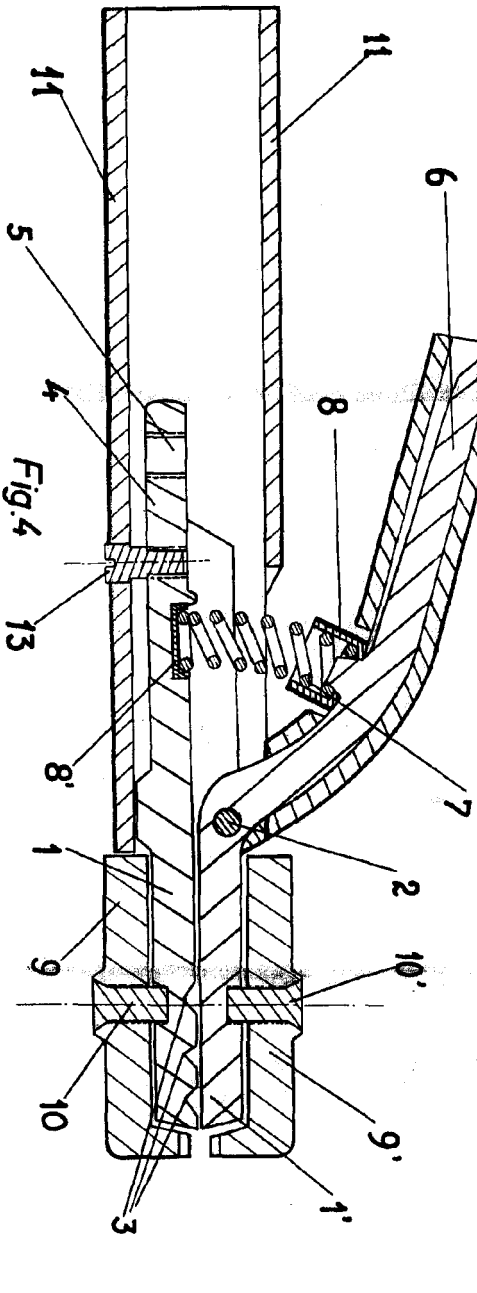
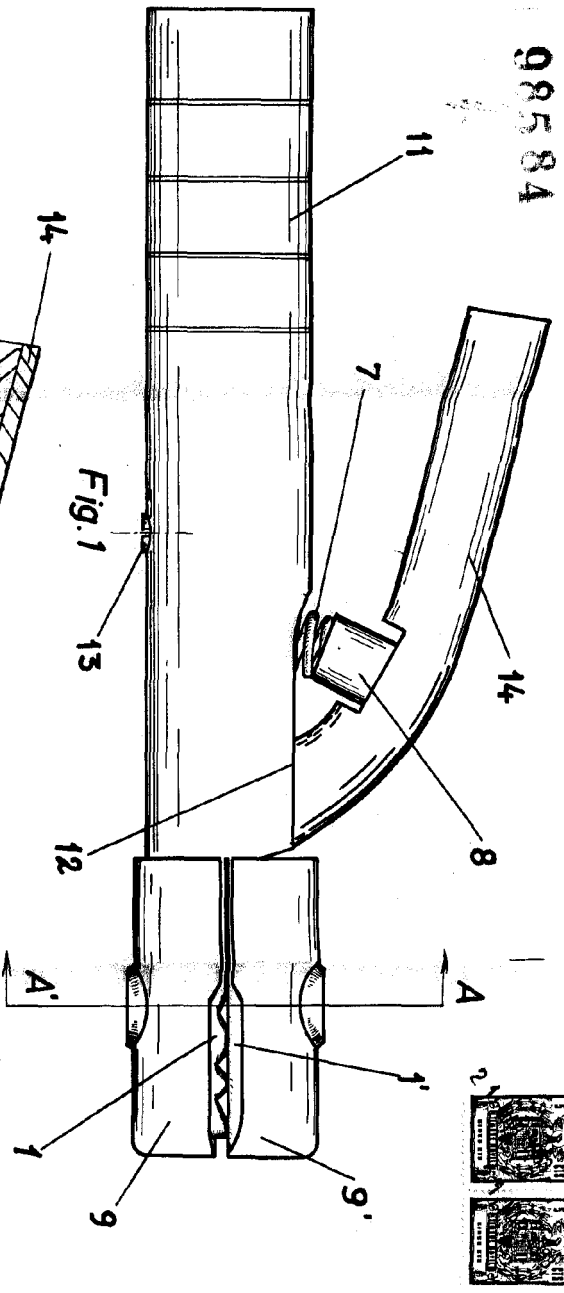
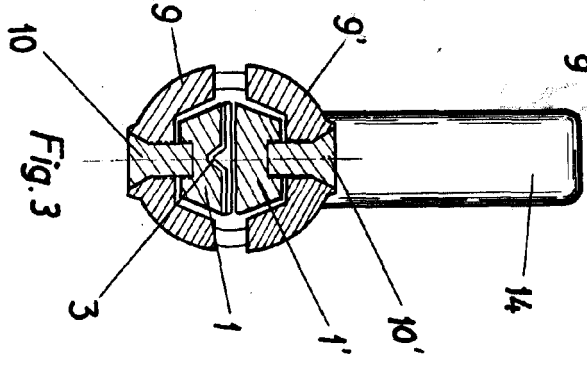
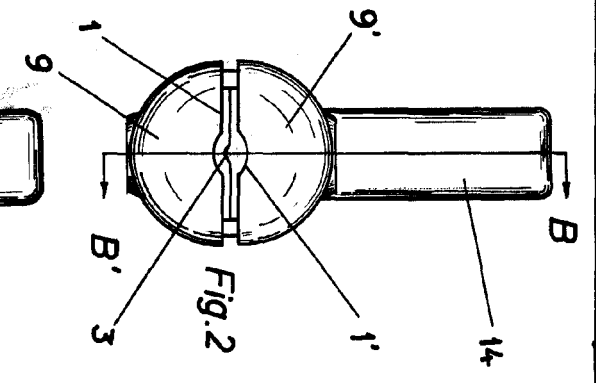


te Memoria Descriptiva de cinco hojas  
mecanografiadas, escritas por una sola  
cara, numeradas del 1 al 5 y con sus  
líneas numeradas, a su vez, de cinco  
en cinco, y de dibujos, anexos.

Barcelona, 21 marzo 1963.

P.A.

98584



Escala variable

Barcelona 9/1 Marzo 1963  
P.A.