

ES/.

(Gr. 6. Clase 57.)



P A T E N T E

a favor de

Don. J o s é S e r r a y C a r b ó

por:

" Procedimiento para el lavado y blanqueo del corcho "

M e m o r i a D e s c r i p t i v a

El objeto de esta patente lo constituye un nuevo procedimiento de lavado y blanqueo del corcho en forma de tapones, discos etc. que presenta notables ventajas sobre los procedimientos generalmente empleados para ello en la industria.

En la industria corchotaponera se acostumbra proceder al lavado y blanqueo de los productos elaborados a fin de comunicarles una apariencia de mayor blancura, separando al mismo tiempo las materias extrañas que se hubieran fijado en su superficie durante las operaciones propias de la elaboración.



Para ello se emplea generalmente una solución clara de cloruro de cal en cuyo baño se dejan los tapones durante más o menos tiempo moviéndolos continuamente, se pasan luego a un segundo baño formado por una solución de ácido oxálico en agua, en el cual se dejan también durante el tiempo conveniente. Este lavado y blanqueo tal como se efectúa actualmente presenta un sin número de inconvenientes siendo uno de los principales el color blanco sucio que resulta del ataque del corcho por el cloruro de cal y cuyo efecto no se puede neutralizar nunca completamente por la acción del ácido oxálico. Además como el agua del primer baño contiene cal en exceso, queda en los poros y agujeros del corcho cal precipitada que no se elimina por completo en el segundo baño y forma en el tapón seco puntos y manchas de oxalato de cal de color blanco sucio que le dan un aspecto en extremo desagradable.

Estos inconvenientes se evitan por completo por medio del procedimiento objeto de esta patente, que consiste en esencia en someter el corcho a un baño de hipoclorito de magnesia y luego a un baño de ácido clorhídrico o de ácido oxálico.

En la práctica se procede como sigue: Se prepara ante todo una solución de hipoclorito de magnesia por doble descomposición entre el cloruro de cal del comercio y el sulfato de magnesia. Las cantidades de cloruro de cal y de sulfato de magnesia, son variables pero se emplean generalmente las soluciones siguientes: 8-9 kg. de cloruro de cal del comercio se deslien perfectamente, procurando eliminar todos los grumos en 100 litros de agua y se deja reposar y aclarar la solución. Se disuelven aparte 10-11 kg. de sulfato de magnesia en 100 litros de agua.

Se toman luego unas 100 partes de la solución de cloruro de cal y se mezclan con unas 50 partes de la solución de sulfato de magnesia, se agita bien y se deja reposar y aclarar por sedimentación, se obtiene de esta manera una solución clara de hipoclorito de magnesia.



Los tapones u objetos de corcho que se quiera blanquear - son introducidos en un baño constituido por una mezcla a partes iguales de agua y de la solución de hipoclorito preparada como se ha dicho y se dejan permanecer en él agitándolos continuamente durante una hora aproximadamente.

Al salir los tapones de este baño pasan a un segundo baño - conteniendo 6-7 kg. de ácido clorhídrico por cada 100 litros de agua - y permanecen en él durante unos 10 minutos aproximadamente, agitándolos siempre.

Este baño de ácido clorhídrico puede substituirse por un - baño de ácido oxálico disuelto en agua a la concentración de 5 a 7% y calentado a unos 45°C.

Todas estas operaciones pueden ser ejecutadas a mano o con ayuda de medios mecánicos y se comprenderá que tanto las cantidades indicadas como el tiempo de duración del tratamiento dependen del efecto más o menos enérgico que se desee obtener pudiendo variar dentro de extensos límites.

Los tapones y objetos de corcho así tratados presentan una extraordinaria blancura, dentro siempre de su color natural, no apareciendo manchas ni imperfecciones como sucede con los procedimientos hasta ahora empleados.

---=. N O T A . =---

Se reivindica como objeto de esta patente:

1). El procedimiento de lavado y blanqueo de tapones y otros - objetos de corcho natural ó aglomerado que consiste en someter dichos objetos a la acción de un baño de hipoclorito de magnesia y a continuación a uno de ácido clorhídrico, ambos de concentración conveniente y durante un tiempo adecuado al efecto que se desee obtener.

2). En el procedimiento consignado en la reivindicación anterior la preparación del citado baño de hipoclorito de magnesio tratando - una solución de cloruro de cal del comercio por una solución de sulfato de magnesia.



3). En el procedimiento consignado en las reivindicaciones anteriores, la variante consistente en substituir el ácido clorhídrico por ácido óxálico.

4). Procedimiento para el lavado y blanqueo del corcho.

Barcelona, 10 de junio de 1926.

P. A.
Emiliano López