



98403

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

por "UNA CAJA DE FUSIBLES PERFECCIONADA", a favor de DON PEDRO FONOLL GAUDI, de nacionalidad española, domiciliado en BARCELONA, Paseo de San Juan, núm. 85, 2ª 1ª.

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a una caja de fusibles perfeccionada.

5. Esencialmente consiste en una caja portafusibles, formada por un fondo con dos tipos de entrada de corriente, sobre el cual se ajusta una tapa de material semirígido e irrompible del tipo de los plásticos, con una zona como mínimo translúcida, a través de la cual es de apreciar el encendido de una lámpara interior, en el momento de producirse

20 MAR.



el fundido del fusible.

98403

- Dicha forma de realización, aplicable a fusibles del tipo de cartucho, presenta, unido al cartucho, una lamparita piloto, dispuesta en paralelo con este para que el paso de la corriente se efectúe a través de la lamparita al fundirse el fusible, de forma que se convierte en lámpara de control del circuito o cortocircuito, por quedar intercalada en serie a este, lo que facilita la localización de la avería, pudiéndose efectuar el recambio de fusible con toda seguridad y mínimo tiempo. La lámparita utilizada para este uso, es de un consumo de 0,05 a 2 ma, para que no se encienda por capacidad del circuito, así como tampoco quede en este corriente, de valor en intensidad, cuando haya cortocircuito, Además el fusible se puede utilizar como del tipo normal, bastando con ello extraer la lamparita, conservando la ventaja sobre los actuales en el mercado, de que el conjunto de tapa es irrompible, por las características del material que la constituye.
- 5.
- 10.
- 15.

- Esencialmente existen en el fondo de la caja dos pinzas en U con las ramas vueltas hacia adentro, las cuales son las que sujetan el conjunto portafusibles, efectuando a su través el paso de la corriente.
- 20.

- La parte móvil o tapa, consta en esencia de pinzas de contacto, chasis (pieza de cerámica), y cubierta (plástico semirígido), por lo menos opalino para dejar paso a la luz de la lamparita).
- 25.

- Las pinzas de contacto se construyen en latón o de preferencia de bronce, y a partir de una plancha, convenientemente doblada, para que actúe doblemente como pinza, en la parte superior para sujeción de la lamparita, y en la inferior para
- 30.



98403

sujeción del fusible, y para que este no caiga de la tapa, aún en posición vertical, existe una pala extrema, que actúa a modo de pinza. La sujeción de estas pinzas se efectúa en un chasis (de cerámica) por medio de ojales.

5. El chasis de cerámica tiene por misión, dar rigidez al conjunto a la vez que separa la zona de ubicación de la lamparita de la del fusible, para evitar que, en caso de explosión del cartucho fusible, se dañe la lamparita, y además para que en caso de defectos de contactos eléctricos u otras causas, que produzcan calor, este último no pase a la cubierta de material ya descrito, y por lo tanto de poca resistencia térmica, efectuándose además la unión del chasis a la tapa, por dicho motivo, con tornillos independientes o bien remaches, con respecto a los de sujeción de las pinzas.
- 10.
15. La tapa, se construye en forma de que aloja en su interior al chasis, con la lámpara, y protege, contra los posibles golpes, tanto a la lámpara como al chasis, dejándose para este fin un espacio libre entre ambos en todo su alrededor, y además esta pared que envuelve el chasis sobresale, con respecto a este, para proteger, debido a sus cualidades elásticas, el conjunto en las posibles caídas al suelo, evitando su rotura.
- 20.
25. En la tapa se sujeta, mediante tornillos, la pieza porta-fusibles a través de una pieza cerámica. Esta pieza portafusibles, se halla constituida por unas pinzas que sujetan el cartucho lateralmente y por los extremos, presentando estas piezas unas prolongaciones, a través de la pieza cerámica, que constituye su soporte, que forman unas pinzas donde se sujetan los extremos de una lámpara piloto de forma tubular, que queda con ello conectada en paralelo con el fusible, de forma que en
- 30.



98403

caso de fundido de éste, constituye el único elemento de paso de corriente, encendiéndose.

5. Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria una lámina de dibujos, en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

En el dibujo.

La figura 1, muestra en alzado y vista lateral, y debidamente seccionado un conjunto.

10. La figura 2, muestra una sección en alzado transversal de la figura 1.

Haciendo referencia a las figuras es de observar una caja, constituida por un fondo 1 y una tapa 2, en la cual se pueden efectuar las entradas de corriente a través de pasos 3, para fijación de los terminales en los núcleos 4, que forman parte de las piezas 5, o bien se pueden efectuar las conexiones de los terminales directamente sobre los tornillos 6 o espárragos 7, que sujetan las piezas 5 al fondo.

15. Las piezas 5, en sección transversal, tienen esencialmente una forma en U, con sus ramas vueltas hacia adentro para constituir una pinza, en la cual se sujetan las pinzas 8, que sujetan el cartucho 9 por sus laterales mientras que una tercera pinza 10, que forma parte de la misma chapa, que constituye las pinzas 8, lo sujeta por los extremos. Dicha pieza 8-10, tiene una prolongación hacia arriba 11, a partir de su zona de fijación 12, que sirve para la sujeción a modo de pinza de los extremos de una lámpara piloto 13, conectada en paralelo con el cartucho fusible 9. La parte 12 de fijación se sujeta a un soporte de porcelana 14, mediante unos remaches 15, presentando la pieza de porce-

20.

25.

30.

20 MAR



98403

lana unos pasos 16 para las prolongaciones 11 y unos orificios para los tornillos 17 de fijación a la tapa.

5. La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

= . =

20 MAR



98403

N O T A

Descrito el objeto y utilidad de la invención, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicaciones.

1. Una caja de fusibles perfeccionada, caracterizada por el hecho de comprender un fondo de material rígido y una tapa de material semirígido, de altas cualidades contra la rotura y traslúcido, presentando el fondo las entradas de los terminales eléctricos, y unas placas conductoras, conectadas a dichas entradas, cuyas placas tienen en esencia una forma en U con las ramas vueltas hacia adentro, para constituir pinzas, que cogen el portacartuchos, el cual es en forma de tres patas, que cogen los extremos del cartucho, dos por los lados y una por el fondo, existiendo dos conjuntos de dichas pinzas, uno a cada extremo del cartucho, y fijas a una placa dieléctrica de soporte, que se fija a la tapa por atornillado, comprendiendo esta placa unos pasos para unas prolongaciones de los conjuntos de pinzas, entre las cuales se sitúa una lámpara de aviso, conectada en paralelo con el fusible, y que se enciende, cuando éste se funde, por paso de la corriente eléctrica a su través.

2. Una caja de fusibles perfeccionada.



98403

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, que consta de siete hojas foliadas y escritas a máquina por una soald es sus caras, acompañadas de una lámina de dibujos.

Madrid, a 20 MAR. 1963

PEDRO FONOLL GAUDI.

p.a.

JAIMÉ ISERN MIRALLES
P. P.

