

98334



98334

MODELO DE UTILIDAD

por 20 años

por "UNA CAJA-ENVASE", a favor de D. Santiago Depares Monllor, de nacionalidad española, domiciliado en Barcelona, Jorge Girona Salgado, 10 y 12.

=====

MEMORIA DESCRIPTIVA

Hace referencia el presente Modelo de utilidad a un nuevo tipo de caja-envase, especialmente diseñada para servir de almacenado a determinados artículos o productos alimenticios, tanto para el transporte de ellos como para su disposición en el interior de un horno, a cuyo fin está fabricada la presente caja-envase a base de una fina lámina de aluminio que resiste el calor sin entrar en combustión.

5. Sabido es que actualmente son muchos los establecimientos que suministran productos alimenticios ya preparados para su inmediata consumición; entre éstos puede citarse el ejemplo de los pollos que suelen ser



asados en máquinas especiales y luego suministrados al cliente por medio de unas bolsas de papel o cartón que son estancas para su mejor transporte.

5. Este tipo de bolsas presenta dos inconvenientes primordiales: el primero de ellos es que la estanqueidad citada no es posible conseguirla con un material como el papel fuerte o el cartón, ya que se precisa de un material menos poroso que por tal motivo ha de resultar más costoso y, en consecuencia, inadecuado para ser suministrado con el artículo sin aumento apreciable del precio de coste del mismo. El segundo inconveniente es que por lo general desde que el artículo sale del establecimiento hasta el momento de su consumición transcurre un espacio de tiempo, general y normalmente suficiente para que aquél haya perdido su grado de temperatura inicial y en consecuencia no pueda ser consumido en óptimas condiciones.
- 10.
- 15.

20. En tal caso, hay que proceder a un recalentado previo del producto, con lo que si éste se ha suministrado con las bolsas de papel antedichas habrá que proceder con las operaciones usuales que generalmente resultan molestas e incómodas. En cambio con la presente caja, debido a la fabricación de la misma en aluminio, puede ponerse el producto en el horno contenido en la propia caja, pudiendo servirse cuando haya alcanzado el grado de temperatura deseado.
- 25.

30. Para su mejor comprensión, vamos a referirnos a un dibujo que se adjunta a la presente memoria y que representa, a título de ejemplo explicativo, no limitativo, una caja-envase realizada de acuerdo con el actual Modelo.



En dicho dibujo, las figuras 1 y 2 son sendas vistas en perspectiva de la caja en cuestión, en posiciones de plegada y desplegada respectivamente.

5. La figura 3 se corresponde con una planta de la misma caja, asimismo en posición desplegada.

10. Según tales figuras, la caja-envase objeto del presente Modelo, está constituida por una fina lámina de aluminio, o de otro material adecuado que resista el calor sin entrar en combustión, simétrica respecto a los ejes perpendiculares meridianos de la misma y dotada de un cuerpo central -1- rectangular que viene a ser la base de la propia caja.

15. De los lados de dicho cuerpo -1- salen cuatro zonas trapeziales -2-3-4- y -5- unidas entre sí a través de unos pliegues -6-7-8- y -9- con sendas líneas de debilitamiento laterales -10- y central -11-, por las que son susceptibles de doblarse los referidos pliegues poniéndose por los laterales de la caja ante las zonas -2- y -4- que junto con las -3- y -5- constituyen los laterales de la misma caja-envase.

20. Las tapas de la propia caja las constituyen sendas solapas -12- y -13-, separadas de los lados mayores de las zonas laterales -3- y -5- a través de sendas líneas de debilitamiento -14-; poseyendo cada una de dichas solapas dos pestañas extremas -15- y -16- y una aleta lateral -17- convenientemente taladrada según orificios -18-, existiendo en la aleta correspondiente a la solapa -12- una segunda aleta -19- para refuerzo de la parte correspondiente así como para su cabalgadura sobre la aleta dispuesta en la solapa -13- con el fin de provocar un mejor cierre de la caja, que puede



ser transportada por medio de un asa -20- susceptible de disponerse entre los orificios -18- de las referidas aletas -17- y -19-.

5. Al efectuar la serie de plegados descrita, a través de las líneas de vencimiento mencionadas, queda conformada la caja tal y como se muestra en la figura 1, en la que puede verse que adopta forma prismática pentagonal tumbada por una de sus caras laterales.

10. Todo cuanto no afecte, altere, cambie o modifique la esencia de la caja-envase anteriormente descrita, será variable a los efectos del presente Modelo.

N O T A.

Se reivindica como objeto de este registro por Modelo de utilidad:

15. 1.- Una caja-envase, caracterizada esencialmente por estar constituida por una única lámina incombustible a la acción del calor y dotada de un cuerpo central, constitutivo de la base de la caja, alrededor del cual quedan dispuestas cuatro zonas trapeziales que forman
20. los laterales de la misma caja, y que están separadas por cuatro pliegues con una línea de debilitamiento central y dos laterales, para su doblado y posterior disposición ante las caras laterales menores de la caja-envase, las tapas de la cual la conforman sendas solapas separadas, asimismo por sendas zonas de debilitamiento, de las zonas laterales mayores de la misma; poseyendo
25. cada una de dichas solapas dos pestañas extremas y una aleta lateral, que en una de las solapas es doble, para mejorar el cierre de la caja en colaboración con un asa susceptible de disponerse por entre los pares de orificios existentes en las referidas aletas.
- 30.

98334

15 FEB



- 5 -

Sean cuales fueren las circunstancias que concurren en la esencialidad del Modelo definido en la anterior reivindicación, cuyo objeto es:

2.- "UNA CAJA-ENVASE".

5. Consta la presente memoria de cinco hojas foliadas, mecanografiadas por una sola cara y de los dibujos adjuntos.

Barcelona, quince de febrero de mil novecientos sesenta y tres.

10.

P.A. de D. Santiago Depares Monllor,

jc.

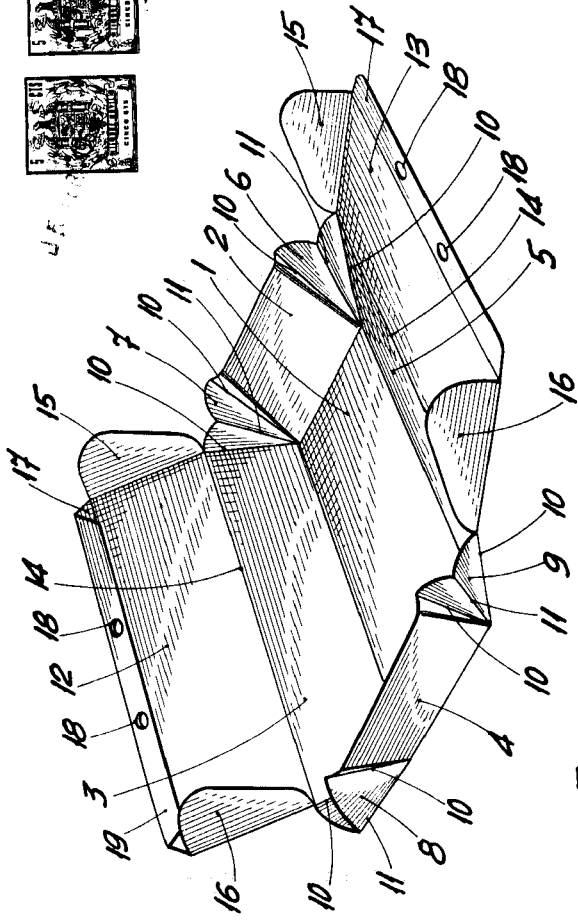


Fig. 1

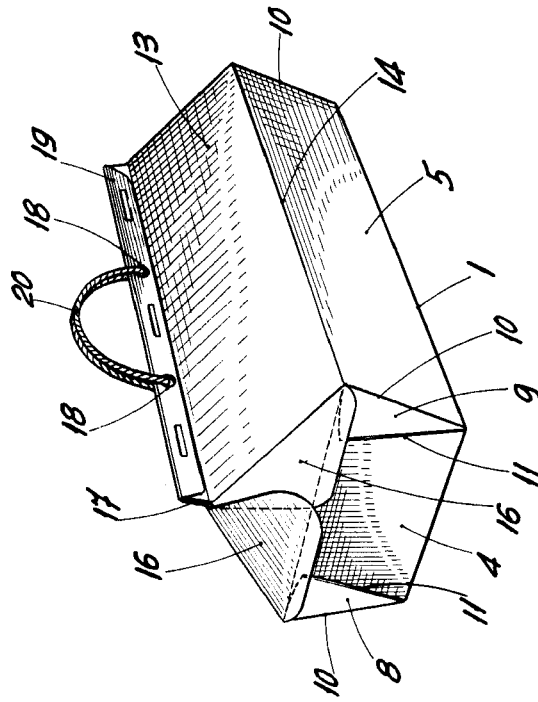


Fig. 2

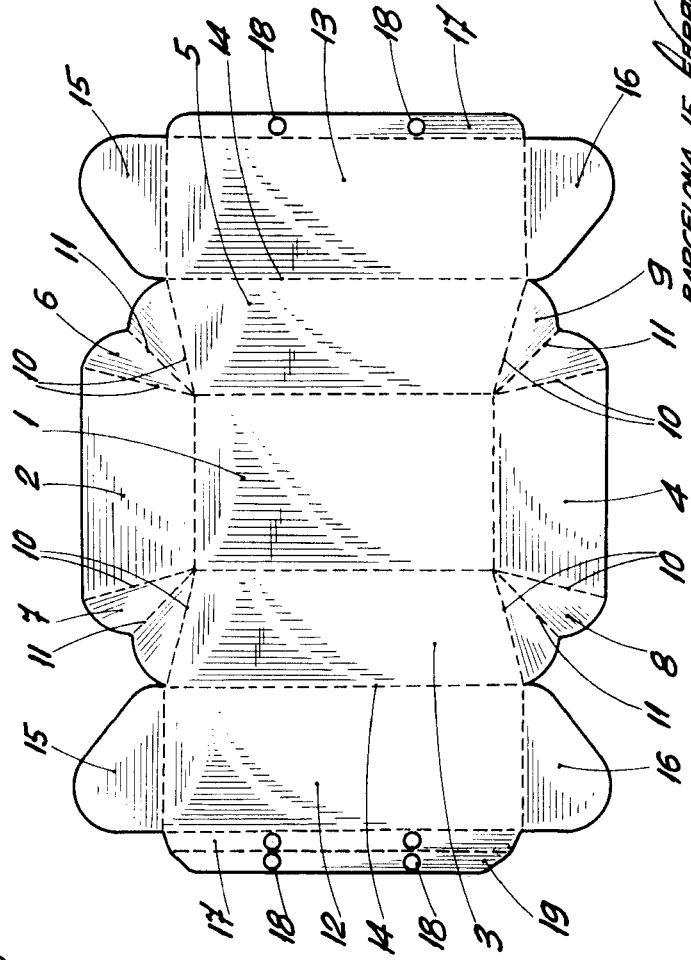


Fig. 3

BARCELONA, 15 FEBRERO DE 1963
P.A.