

MEMORIA DESCRIPTIVA de una PATENTE, DE INVENCION por VEINTE años, por "MEJORAS EN LA FABRICACION DE BALDOSINES LLAMADOS HIDRAULICOS QUE SE HACEN A PRENSA CON CEMENTOS Y LIGAS DE ARENAS", a nombre de DON JULIAN DE LA CALLE FERNANDEZ, residente en Azuaga, Plaza de López de Ayala, número 13, provincia de Badajoz. -

-----

La presente solicitud de patente de invención tiene por objeto garantizarme el derecho a la fabricación y explotación exclusiva, con arreglo a la ley vigente, de las mejoras introducidas en la fabricación de baldosines hidráulicos hechos a prensa con cementos y mezclas de arenas corrientes que se usan en pavimentos, zócalos, paredes y otras aplicaciones.

En la fabricación de baldosines hidráulicos se han empleado hasta ahora cementos y arenas corrientes, tanto para el revés, lo que contribuye a darles grueso, con menos gasto de cemento, como para sus caras, si bien en éstas se emplea la arena mas fina y menuda, sin que por mucho que lo sea pueda evitarse que se conozca y destaque la existencia de dicha arena, aun recién fabricado el baldosín y mucho mas se vé y destaca cuando empieza a desgastarse por el uso.

Las partículas de arenas son casi imperceptibles en las caras de los baldosines de colores; pero en los que llevan algún dibujo en blanco o son blancos por completo, resaltan tanto las motitas que se producen con los granitos de arena, que en algunos casos, pavimentos, zócalos y otras obras de baldosines que se pusieron como blancos, dejan de serlo por lo obscurecido que queda el color con las arenas empleadas.

A obviar éste y otros inconvenientes tiende la patente de invención que por la presente se solicita y se describe a continuación.

Consiste este invento en emplear en la fabricación de baldosines que lleven alguna parte blanca en su dibujo o que sea completamente blanca su cara superior, polvos o arenas previamente preparados y obtenidos de piedras completamente blancas, tales como mármol blanco,



cuarzo blanco, espato calizo blanco y en general toda clase de piedra blanca susceptible de triturar o pulverizar hasta donde sea conveniente, mezclados en debidas proporciones en relación con la cantidad y calidad de cementos que se utilicen.

El empleo de esta clase de polvos o arenas, principalmente de mármoles blancos, sustituye ventajosamente a las arenas corrientes, que siempre tienen algún color y sin aumentar el costo de una solería o aumentándolo muy poco, se obtiene una blancura uniforme, lo mismo en principio que cuando se va gastando por el uso.

Es innegable que los baldosines fabricados por el procedimiento objeto de esta patente han de presentar un aspecto agradable por estar siempre blancos como el mármol, siendo la resultante del invento, al menos en la parte exterior de los baldosines, un mármol artificial blanco, lo que justifica sobradamente la importancia y la trascendencia del invento.

Así como la clase de piedra que se emplee, bien sea mármol, cuarzo, espato u otras, puede triturarse tan finamente como aconseje la experiencia, así puede aplicarse la cantidad que cada clase de cemento aconseje, ateniéndose a su consistencia, blancura y otras circunstancias.



-----

N O T A .  
" \_ " \_ " \_ " \_ " \_ "

La patente de invención por veinte años que por la presente se solicita es de invención propia y nueva y recae sobre los puntos siguientes:

1º - Mejoras en la fabricación de baldosines llamados hidráulicos que se hacen a prensa con cementos y ligas de arenas comunes extraídas de ríos, playas y otros sitios, sustituyendo estas últimas con polvos o arenas de mármoles, cuarzo, espato u otras piedras.

2º - En la fabricación de baldosines reivindicada en el punto 1º, el empleo de cemento y polvos o arenas de mármol blanco, cuarzo blanco, espato calizo blanco y en general toda clase de piedra blanca suscepti-

ble de triturarse y pulverizarse lo conveniente.

3º - En la fabricación de baldosines, especialmente los que tienen alguna parte blanca en su dibujo o cuya superficie sea totalmente blanca, el empleo de polvos o arenas de mármol, cuarzo, espato u otros a fin de que conserven el color blanco, aun desgastados por el uso.

4º - En la fabricación de baldosines que se utilizan para pavimentos, zócalos, paredes y otras aplicaciones, la combinación o ligación en cantidades adecuadas de cemento y polvos o arenas de mármol, cuarzo, espato y otros, que les permite conservar siempre el color blanco, sin perjuicio de su consistencia y duración.

5º - La fabricación de baldosines hechos con cementos y cales hidráulicas, adicionándolos polvos o arenas de mármol blanco u otras piedras de este color.

6º - Mejoras en la fabricación de baldosines llamados hidráulicos que se hacen a prensa con cementos y ligas de arenas. -

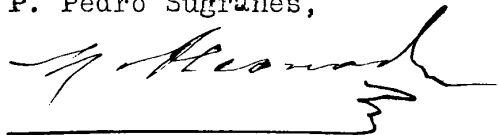
Tal y como se ha descrito mas ampliamente en la precedente memoria y con los fines especificados.

Esta memoria consta de tres hojas escritas por una sola cara.

Madrid, 31 de Mayo de 1926.-

. . . A.,

P. P. Pedro Sugrañes,



125