





los tapones de plástico y también en los metálicos o de otra clase, sobre todo en los de rosca, se viene utilizando, con notables resultados, una cápsula de plástico que se aloja en la boca de la botella, con una aleta o valona, de manera que cuando el tapón se rosca a fondo, su techo aprisiona dicha valona sobre el borde del cuello de la botella y se produce un cierre totalmente hermético que evita escapes. Hasta ahora dicha cápsula es independiente del tapón roscado. Este tipo de tapones tienen sin embargo el inconveniente de que, en la mayoría de los casos, cuando se separa el tapón de la botella, se desprende la cápsula de la boca del cuello y se tira. A causa de esto, cuando se vuelve a tapar la botella con el tapón, se hecha de menos la citada cápsula y el nuevo cierre efectuado es deficiente, produciéndose derrames y escapes del contenido al no realizarse un cierre hermético. Estos derrames son perjudiciales en los casos de líquidos, tal como las lejías y otros, que pueden manchar o quemar los lugares u objetos sobre los que caigan.

La invención a que nos referimos, trata de evitar el citado inconveniente y lo consigue plenamente mediante los perfeccionamientos constitutivos introducidos en esta clase de tapones, según los cuales se dota al tapón y a la cápsula de obturación de la boca del cuello, de medios para su unión entre sí, con la particularidad de tratarse de una unión que no impide el giro independiente de ambas piezas, con objeto de hacer posible el roscado del tapón a la rosca externa del cuello de la botella, sin que la cápsula gire dentro de su alojamiento en la boca de la botella, pues de obligarla a que girara,



perdería hermeticidad el cierre, aparte de que dicho giro resultaría difícil y muy forzado.

45 En esencia, los perfeccionamientos objeto de la invención, consisten en dotar a la cápsula o cazoleta destinada a alojarse en la boca del frasco, de un pivote o tetón central y vertical emergiendo del centro de su fondo, con una cabeza o dilatación en su extremo. En cuanto al tapón propiamente dicho, se le dota también en el tabique de su fondo de un resalte tubular situado en el centro, con un cierto estrangulamiento en su interior, 50 de manera que el pivote o tetón central de la cápsula se introduce en el resalte tubular del tapón, quedando retenido en él, y unidas ambas piezas, con posibilidad de girar una en la otra.

55 Para una más fácil comprensión de las características generales anteriormente expuestas, se acompaña una lámina de dibujos en la que se muestra un ejemplo de realización de uno de estos tapones, bien entendido que no debe interpretarse en sentido limitativo, sino amplio y general, dada su misión simplemente aclaratoria. 60

Los mencionados dibujos representan en sus figuras como sigue:

Fig. 1.- Sección vertical de un tapón con su cápsula complementaria montada.

65 Fig. 2.- Sección vertical del tapón sin la cápsula.

Fig. 3.- Planta de dicho tapón, vista por su parte inferior.

Fig. 4.- Sección vertical de la cápsula desmontada.

70 Fig. 5.- Planta de dicha cápsula vista por su parte superior.



75

Como se aprecia en los referidos dibujos, el tapón señalado con -1-, provisto internamente de las espiras de rosca -2-, tiene en el centro del tabique -3- de su fondo o techo, y en la parte interna, un resalte tubular -4- con un orificio -5- que presenta un ligero estrangulamiento (figura 2). En cuanto a la cápsula se señala con -6-, designando con -7- la valona o aleta perimétrica y con -8- el vástago o pivote existente en su interior, en el centro del fondo, cuyo vástago tiene en su extremo una cabeza.

80

85

En la figura 1 se ve claramente cómo el vástago o pivote -8- tiene su extremo o cabeza introducido en el orificio -5- del resalte tubular -4- del tapón -1-, de modo que ambas piezas quedan unidas, si bien dicha unión no impide que el tapón -1- pueda girar en la acción de roscado y desenroscado en la botella, pues el resalte tubular -4- gira sobre el tetón o vástago -8-, mientras la cápsula -6- se halla introducida en la boca de la botella. Y cuando se destapa la botella y se separa el tapón -1-, se desprende también de la botella la cápsula -6-, la cual se retira junto con el tapón, sin peligro de que se extravíe, de modo que tantas veces se vuelva a cerrar el frasco, se obtendrá un cierre hermético al ir acompañado siempre el tapón de la cápsula.

90

95

Además de lo expuesto, si la cápsula -6- se deteriora antes que el tapón -1-, por ser mas débil que éste, puede desprenderse fácilmente del tapón y sustituirla por otra nueva.

100

Por último conviene hacer constar que este tapón podrá fabricarse en variedad de tamaños, formas y



materiales, pudiendo aplicarse a botellas de plástico o vidrio y destinadas a contener cualquier producto.

N O T A  
=====

105 En el presente Modelo de Utilidad se reivindican como no conocidos ni practicados en España, los siguientes puntos:

110 1º.- Tapón perfeccionado para botellas, caracterizado porque la cápsula complementaria destinada a alojarse en la boca del cuello de la botella, va unida a la parte interna del tapón en una unión desmontable a voluntad y que permita el giro relativo de una pieza sobre otra.

115 2º.- Tapón perfeccionado para botellas, caracterizado porque la cápsula complementaria destinada a alojarse en la boca del cuello de la botella, está dotada en su interior y en la parte central de un vástago provisto en su extremo de una cabeza, cuyo vástago está parcialmente introducido en un resalte tubular existente interiormente en el centro del techo o tabique superior del tapón, teniendo practicado este resalte tubular, en su orificio, un estrangulamiento capaz de retener a la cabeza del vástago de la cápsula, para la unión de ambas piezas, cuya unión se mantiene en las operaciones de tapar y destapar la botella y al separar el tapón de ésta, de modo que la cápsula es separada de la botella junto con el tapón, no obstante lo cual puede desmontarse de éste y sustituirse por otra cuando se deteriore. Y

125 3º.- "TAPON PERFECCIONADO PARA BOTELLAS", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva

130



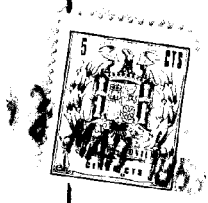
y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta memoria consta de SEIS hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 132 líneas.

Valencia, 1 de marzo de 1963

Por autorización de los interesados.

A handwritten signature in black ink, appearing to be "J. J. J. J." or similar, written in a cursive style.



98256

Fig. 1

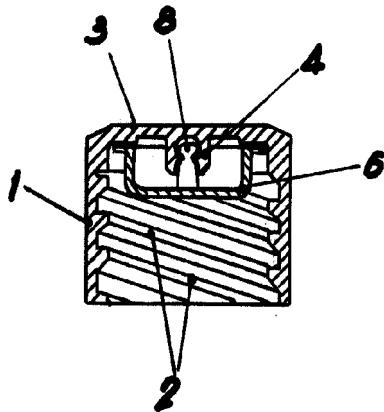


Fig. 2

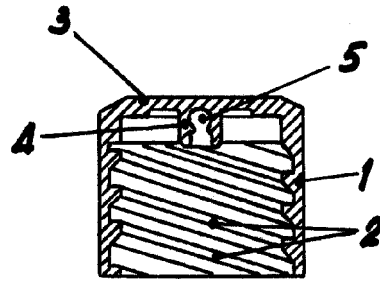


Fig. 3

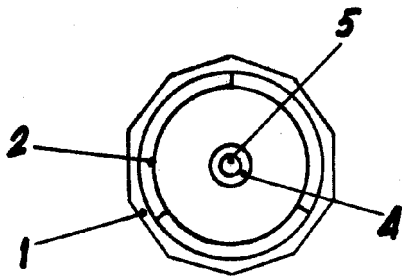


Fig. 4

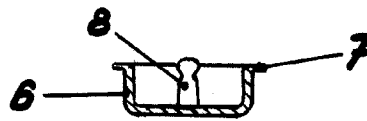
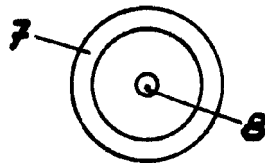


Fig. 5



Escala Variable

Valencia, Marzo 1963  
P.A.