

MODELO DE UTILIDAD.



08209

Solicitante : Don Antonio Enrich Valls.

Residencia : Madrid.- Príncipe núm. 12.

oooOooo

MODELO DE UTILIDAD

ooooooooo

MEMORIA DESCRIPTIVA

Sobre:

"DISPOSITIVO PARA OBTENER PAPEL ENGOMADO REFORZADO CON TELA"

oooOooo

El presente Modelo de Utilidad tiene por objeto un dispositivo para obtener papel engomado reforzado con tela.



5 En los dibujos adjuntos, a título de ejemplo no
limitativo, se ilustra una forma de ejecución del in-
vento, con referencia a los cuales:

10 El dispositivo comprende un rodillo, 11, que -
contiene la bobina de papel a engomar y otro rodillo,
7, que contiene otra bobina de tela. Cuando el dispo-
sitivo marcha en la dirección de trabajo que está ex-
presada por las flechas y mediante el impulso motor -
del tambor soporte, 4, el papel, 1, pasa entre el tam-
bor soporte, 4, y los rodillos de impregnación, 10, que
llevan el aglomerante engomado del depósito acanalado,
15 9.

Al llegar el papel al punto de tangencia entre
el tambor, 4, y el oscilador axial, 8, se une el papel
con la tela, 2, que baja del tambor, 7, siempre arras-
trados por la tracción del tambor, 4.

20 Siguen ambos elementos -tela y papel- unidos -
hasta pasar bajo los rodillos, 5, que planchan el con-
junto, al mismo tiempo que el rodillo, 6, produce una
vibración especial sobre los rodillos, 5. Una vez pa-
sado por entre estos rodillos, queda el papel engoma-
do, 3, que luego pasará a otros procesos complementa-
rios de secado, etc.

25 Es fácilmente comprensible que podrán variar las
medidas, materiales y proporciones de este Modelo, ya -
que estas accesoriedades quedan comprendidas en la in-
vención al no alterar su esencialidad.

30 NOTA



35 Describa suficientemente la naturaleza del in-
vento y su forma de realización práctica, se hace cons-
tar que la presente memoria es susceptible de modifi-
caciones de detalle, en cuanto no altere su esencialidad,
y siendo, por tanto, lo que se solicita Modelo de
Utilidad por 20 años en España, lo que se recoge en las
siguientes:

REIVINDICACIONES

40 1ª.- Dispositivo para obtener papel engomado reforzado
con tela, caracterizándose porque comprende un ro-
dillo que contiene la bobina de papel a engomar y otro
rodillo que contiene otra bobina de tela, así como un
tambor soporte por entre el cual, así como también en-
45 tre los correspondientes rodillos de impregnación, pa-
sa el papel, habiendo recibido dichos rodillos el aglo-
merante engomado de un depósito acanalado, situado de-
bajo del mencionado tambor soporte.

50 2ª.- Dispositivo para obtener papel engomado reforzado
con tela, según reivindicación precedente, carac-
terizándose porque comprende un oscilador axial, así -
como dos rodillos que planchan el conjunto papel-tela,
y otro rodillo situado sobre los dos anteriores que pro-
duce una vibración especial sobre aquellos, terminándo-
55 se así el proceso de engomado y quedando el producto -
listo para los procesos complementarios, tales como el
de secado, cortado, embobinado y similares.

3ª.- "Dispositivo para obtener papel engomado reforzado
con tela"; según queda sustancialmente descrito en la

98209



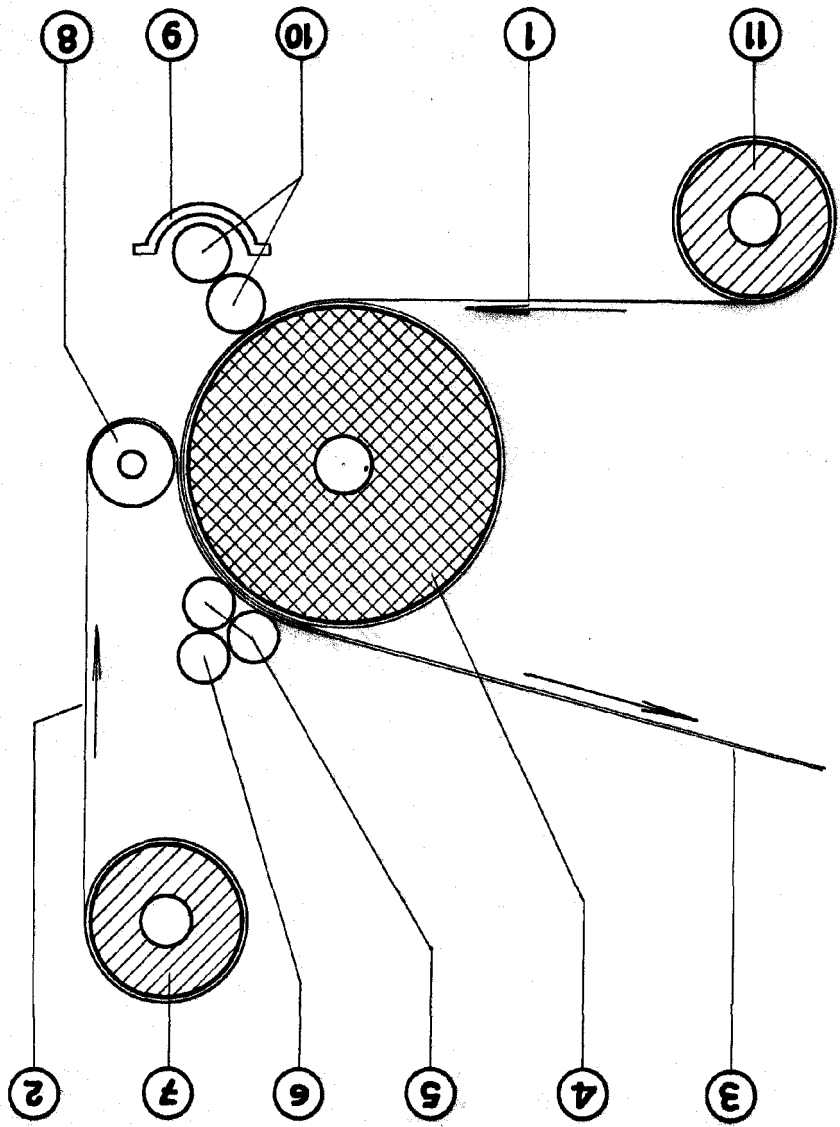
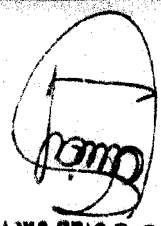
60 presente memoria, que consta de cuatro páginas mecanografiadas por una sola cara y se representa en los dibujos adjuntos.

Madrid, 9 de Marzo de 1963.

EMILIO GUILL SIRVENT
P. P.

MADRID - 9 MAR 1963
ANTONIO ENRICH VALLS,
P.R.

BREVIO COLLE SIKVENI
P.R.



98209



HOLA UNICA

ANTONIO ENRICH VALLS