



98109

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

que se acompaña a la solicitud de

UN MODELO DE UTILIDAD

a favor de Don Luis AZPÍRI Leaniz-Barrutia, Don Martín ARANCETA Iturricastillo y Don Eugenio ZABARTE Abarrategui, de nacionalidad española, residentes en EIBAR (Guipuzcoa) - Víctor Sarasqueta, 1 y 3,

por:

" SARGENTO MORDAZA PERFECCIONADO "



La presente descripción se refiere a un nuevo elemento empleado como sargento-mordaza en diferentes industrias, presentando la característica de ejercer una presión de cierre continua, al propio tiempo que una reversibilidad en el posicionado que lo hace apto para la sujeción de piezas para el mecanizado en máquinas herra-

98109



mientas:

10 Los gatos o sargentos normalmente empleados
precisan de un aprieto de tuerca o roscado en el mane-
ral correspondiente, para efectuar el cierre buscado
de presión. Posteriormente se han realizado gatos-sar-
gentos de mordazas de cierre de aprieto progresivo me-
diante la adición de mecanismos complicados que tratan
15 de alcanzar el tensionado mediante sistemas de palan-
cas y trinquetes de sujeción, sin que estas realizacio-
nes alcancen una efectividad que aconseje la puesta en
práctica por la complejidad de los elementos que inter-
vienen en la fabricación.

20 La esencialidad de la invención radica en un
gato de aprieto que efectúa el tensionado de cierre me-
diante el accionamiento de una palanca exterior, mante-
niéndose este cierre tensionado por la acción de un ga-
tillo de recuperación manual y venciendo la resistencia
de un resorte de cierre, al tiempo que en el mismo ele-
25 mento se previene una reversibilidad de colocación que
los hace adecuado para la sujeción de piezas a mecani-
zar en mesas de máquinas herramientas, con la simple -
adición de bases de soporte para la considerada rama
fija de la herramienta.

30 Para la mejor comprensión de cuanto antecede,
se acompaña una hoja de planos en los que se representa
esquemáticamente la invención, que a continuación y con
referencia a los mismos dibujos, se describe detallada-
mente.

35 En dichos dibujos:

La fig. Nº es una vista exterior y lateral -
del sargento-mordaza preconizado.



40 La fig. 2ª muestra un detalle del mecanismo de acción progresiva correspondiente a la mordaza móvil.

La fig. 3ª ilustra la forma de colocación de las mordazas para la fijación de piezas en las mesas de mecanización.

45 La fig. 4ª finalmente representa en detalle la sección recta transversal del vástago de escuadra que permite la reversibilidad de la herramienta.

Según queda representado en los dibujos, la marca (1) se refiere a la escuadra determinante del vástago de deslizamiento y del brazo fijo que se limita, en las salidas por exceso de desplazamiento, mediante un pasador (2) dispuesto en su extremidad. Sobre la extensión de (1) desliza el brazo móvil (3) dotado de una boca articulada (4) que recibe un tensionado progresivo a partir del accionamiento de una palanca (5) rematada en una superficie de excéntrica que es la que presiona sobre la anteriormente indicada boca (4). El brazo móvil (3) se remata en su extremidad en un sector dentado sobre el que apoya una uña perteneciente a un gatillo (6) impulsado permanentemente por el resorte (7) a encastrarse en uno cualquiera de los espacios determinados por los dientes, mediante transformación sobre la articulación de transformación (8).

60 La palanca (6) se articula sobre la extremidad de (3) mediante un pasador eje (9) que lateralmente se remata en unas arandelas (10) que facilitan los movimientos de la boca (4) por deslizamiento sobre las ranuras de que esta está provista, y sobre la que



70 se mantienen suavemente por la intercalación de un resorte laminar (11), al tiempo que se alcanza un paralelismo en el deslizamiento de la boca de cierre por la adición de un pasador posterior (12).

75 En el momento en que es necesaria la fijación de una pieza sobre una mesa de mecanizado, se apoyan unos zócalos o piezas de base (13) en las que se retiene el brazo fijo de la escuadra, funcionando la totalidad de los restantes elementos en la misma forma en que se realiza en el caso normal de enfrentamiento de las mordazas.

80 Fácilmente se comprenden las ventajas que proporciona este nuevo elemento preconizado, ya que al tiempo que determina un aprieto efectivo en su funcionamiento como un sargento usual con la ventaja de que el simple aprieto de un gatillo determina el soltado del elemento, es factible su utilización en el inmovilizado de piezas sobre elementos considerados como fijos.

90 Descrita suficientemente la naturaleza y alcance de la presente invención, así como la forma en que la misma puede ser llevada a la práctica, se hace constar que en su realización podrán ser variables los materiales, formas y dimensiones, y en general, todos aquellos otros detalles, accesorios o secundarios que no alteren, cambien ni modifiquen la esencialidad propuesta.

95 Los términos en que queda redactada la presente memoria, son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose tomar con carácter amplio y nunca en forma limitativa.

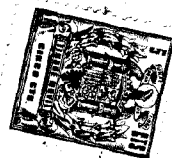


N O T A

100 EL MODELO DE UTILIDAD que se solicita, deberá recaer precisamente sobre las particularidades características de las siguientes reivindicaciones:

105 1ª.- Sargento mordaza perfeccionado, esencialmente caracterizado porque la extremidad del brazo móvil presenta un sector dentado y una articulación para un brazo de palanca, en la cual se ha previsto una segunda articulación para un gatillo tensionado elásticamente mediante resorte expansivo, cuyo gatillo se remata en un diente destinado a encastrar selectivamente en los espacios determinados por los -
110 anteriores dientes en tanto actua la tensión impuesta por el citado resorte, para que en el momento en que este gatillo es accionado manualmente en opresión, libere la cremallera y permita la recuperación del mecanismo.

115 2ª.- Sargento mordaza perfeccionado, según la reivindicación anterior, caracterizado porque la palanca portadora del gatillo de disparo se remata en su cabeza en una superficie de excéntrica que actua -
120 en el giro determinado y limitado por el anterior gatillo, sobre la superficie interna de una boca de mordaza sustentada mediante las prolongaciones laterales del pasador de articulación de la citada palanca y con deslizamiento sobre ranuras alargadas en las que se -
125 tensiona elásticamente mediante resortes laminares laterales, al propio tiempo que para mantener el parale-



lismo, esta boca de mordaza dispone posteriormente de un pasador rigidizado con las proximidades de la extremidad dentada del brazo móvil.

130 3^a.- Sargento mordaza perfeccionado, según cualquiera de las anteriores reivindicaciones, caracterizado porque la escuadra determinativa del brazo de deslizamiento del elemento móvil presenta un perfil simétrico respecto a los ejes principales de la sección a manera de posibilitar la reversión del dicho elemento móvil para el posicionado y fijación de piezas sobre
135 mesas pertenecientes a máquinas herramientas.

4^a.- "SARGENTO MORDAZA PERFECCIONADO".

Según queda sustancialmente descrito y reivindicado en la presente memoria que consta de seis hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y hoja de dibujos que a la misma se acompaña.

Madrid, 6 de Marzo de 1.963.

P.A.

Modesto P. de
P. A.

98109

FIG. 1

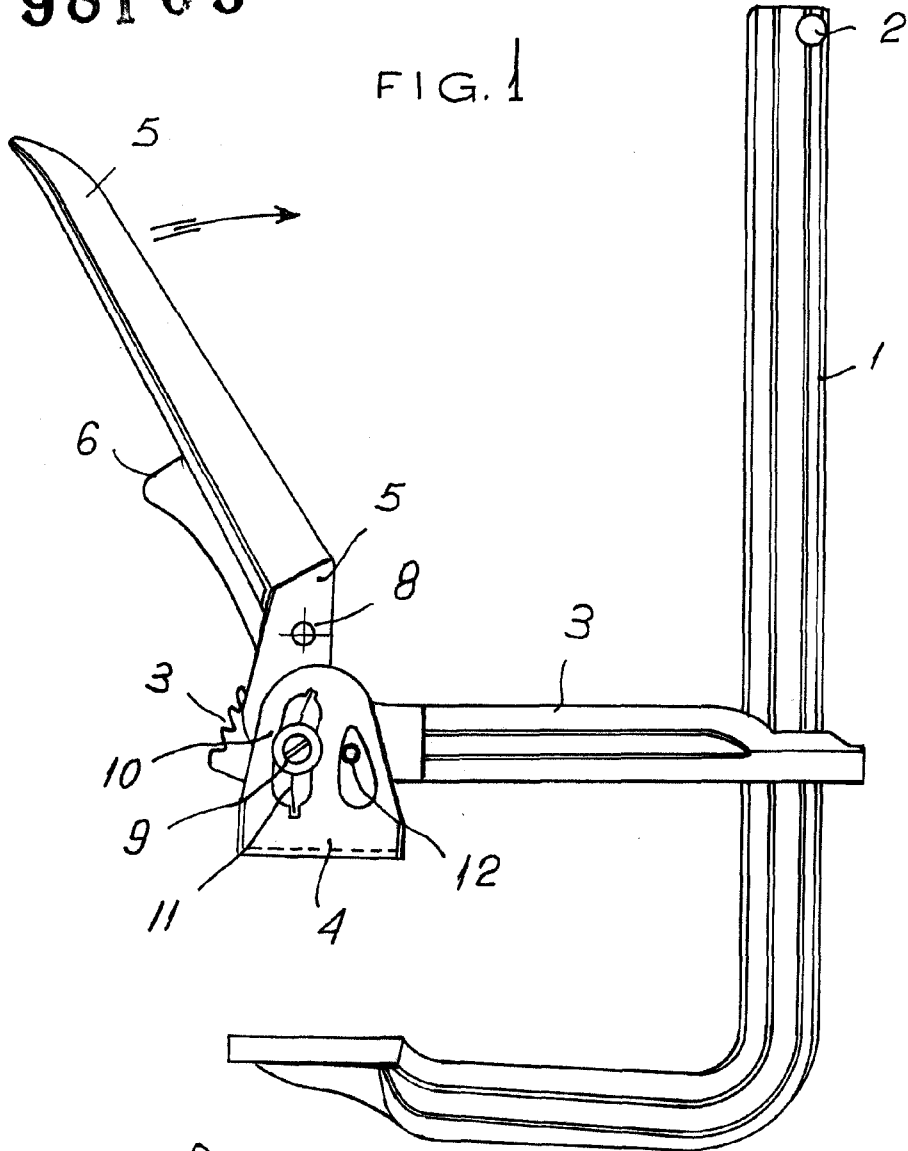
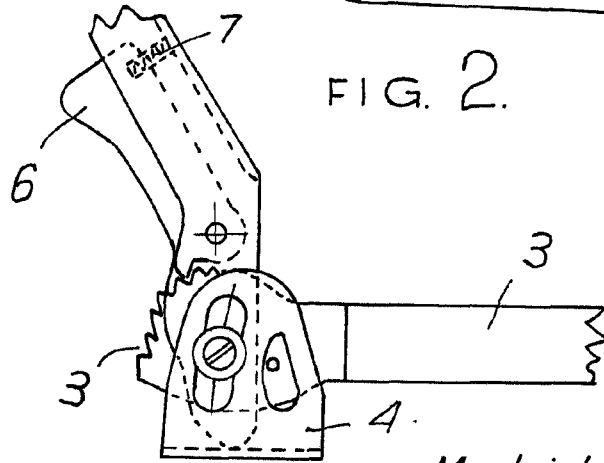


FIG. 2.



ESCALA VARIABLE.

Madrid.

6 MAR. 1963

[Handwritten signature]

m. j. 1010

98109



FIG. 3.

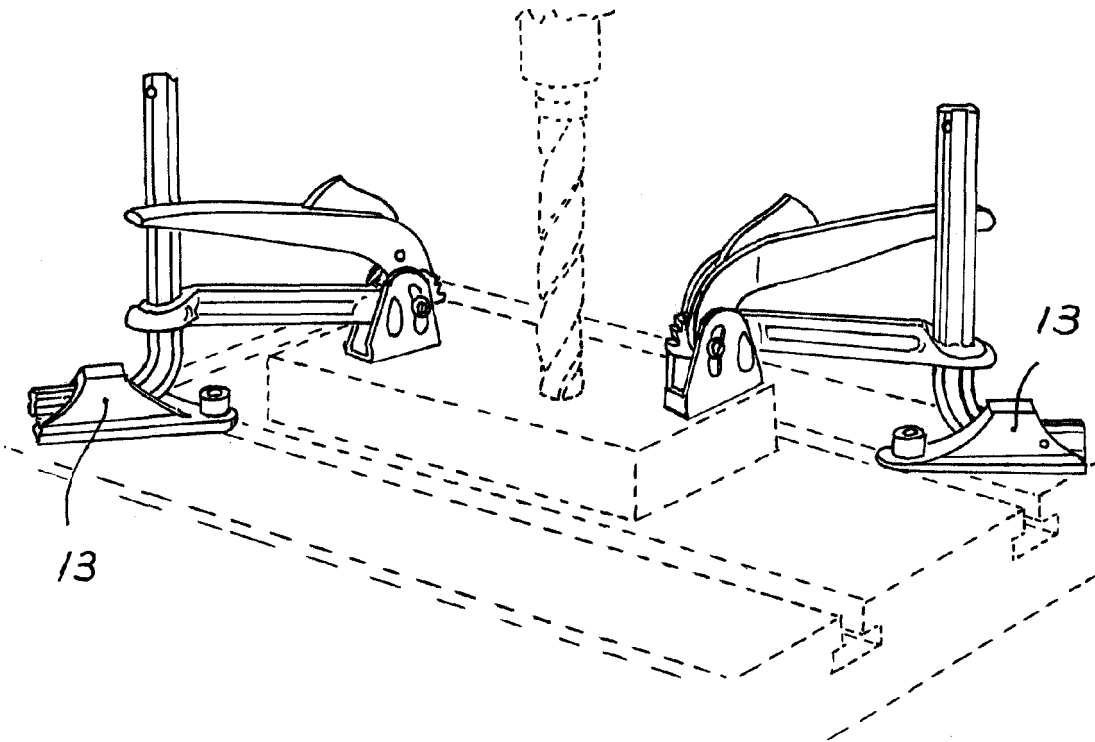


FIG. 4.



6 MAR. 1963

Madrid.

M. Aranceta

E. Zabarte

ESCALA VARIABLE.

M. polo