

APARATO "GEDE" PARA REGULAR COJINETES Y BIELAS.

M E M O R I A

98.105



Es este aparato extensible y sirve para regular bielas y centrar rigurosamente los cojinetes a regular en proporcion, por medio de un nucleo central rectificado (pieza F.), al costado de un arbol o macho, sobre el cual debe trabajar dicho cojinete de manera que no penetre mas metal fundido que el extrictamente necesario y que quede este perfectamente pulimentado alrededor.-----

En el plano adjunto, la figura número uno, es una vista del aparato de plano; la figura número dos, es una vista en corte por a. b.; y la figura número tres, es una vista en corte por e. d. con el nuleco central quitado.

El aparato se compone:-----

De una base (pieza A.) sobre la que se encuentra un vacio H. que vá de a. a b. (figuras 1 y 2.) y que permite el paso del tronillo C. De cada lado de este vacio están las dos correderas de forma trapezoidal, destinadas á recibir las dos piezas B. que llevan en su parte inferior una matriz B' guardando la forma del nucleo H. alineadas la una a la izquierda y la otra a la derecha al paso del tornillo C. que es accionado por el volante fijo K. sobre el tornillo o husillo, dando a las piezas B. un movimiento de abrir y cerrar simetrico o concentrico del nucleo o espigon I.-----

El tornillo está sujeto por las placas J. Estas placas son fijas sobre la base por los tornillos L. Las piezas B. soportan cada una un machon D. encajadas en las caorrederas de forma trapezoidal. Estas correderas permiten el regalje alrededor de los machones por el tornillo G., según la altura del cojinete o biela. Los dos tornillos G. están sujetos por las placas M. Estas placas son fijas sobre las piezas B. por los tornillos N.-----

El emplazamiento del mandril F. está rejido por el pivote o nucleo I. rigurosamente centrado por medio de los machones D. El mandril F. está provisto en su centro de un diametro exactamente igual al del pivote, que permite su fijacion sobre el aparato, del que se puede separar con toda rapidez.-----

El vestago o nucleo I. esta sujeto formando cuerpo con la pieza E. suficientemente curvada para permitir el paso del metal antifriccion, sobre los carrillos de los cojinetes o bielas.-----

La pieza E. está fijada sobre la base por los tornillos O.-----

El aparato puede servir para los cojinetes o bielas de diferentes anchos pudiendose regular varias piezas a la vez, pues basta ajustar al pivote o nucleo I. diversos mandriles de todos los calibres que puedan desearse. Tambien puede ser construido para regular o rellenar cuatro cojinetes a la vez. Es suficiente entonces ensanchar las piezas A. y B. siguiendo la linea c. d. de manera que pueda soportar cuatro nucleos y cuatro juegos de machones D. con la misma disposicion que se ha descrito antes.-----

Para regular un cojinete o biela basta colocar los dos medios cojinetes alrededor del mandril F. accionar el volante para que los machones bloqueen el cojinete que asi quedará contrado rigurosamente en relacion con el mandril. Por el espacio que queda libre entre el mandril y los cojinetes se vierte el metal. Si las peizas han sido convenientemente templadas, el metal quedará liso, como si hubiera sido rectificado.-----

R E S U M E N .

El aparato tal como se ha descrito, con su husillo a derecha e izquierda, sus porta machones, su nucleo central y los mandriles que pueden serle puestos a todos los calibres deseables, sirve para un sistema de centrado y rellenado rapidisimo y perfecto de bielas o cojinetes.-----

N O T A R E I V I N D I C A T O R I A .

Lo que se solicita es patente de introduccion por "Un aparato extensible para regular y rellenar rapidamente bielas y cojinetes de automoviles y otros vehiculos o maquinas"; con arreglo a la memoria anterior.-----

Madrid diez y nueve de mayo de mil novecientos veintiseis.-----



*José M. Gausauda*

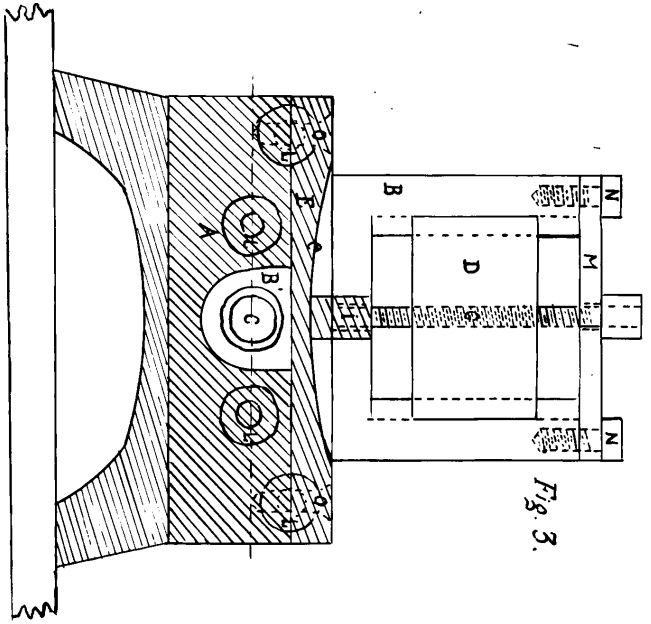


Fig. 3.

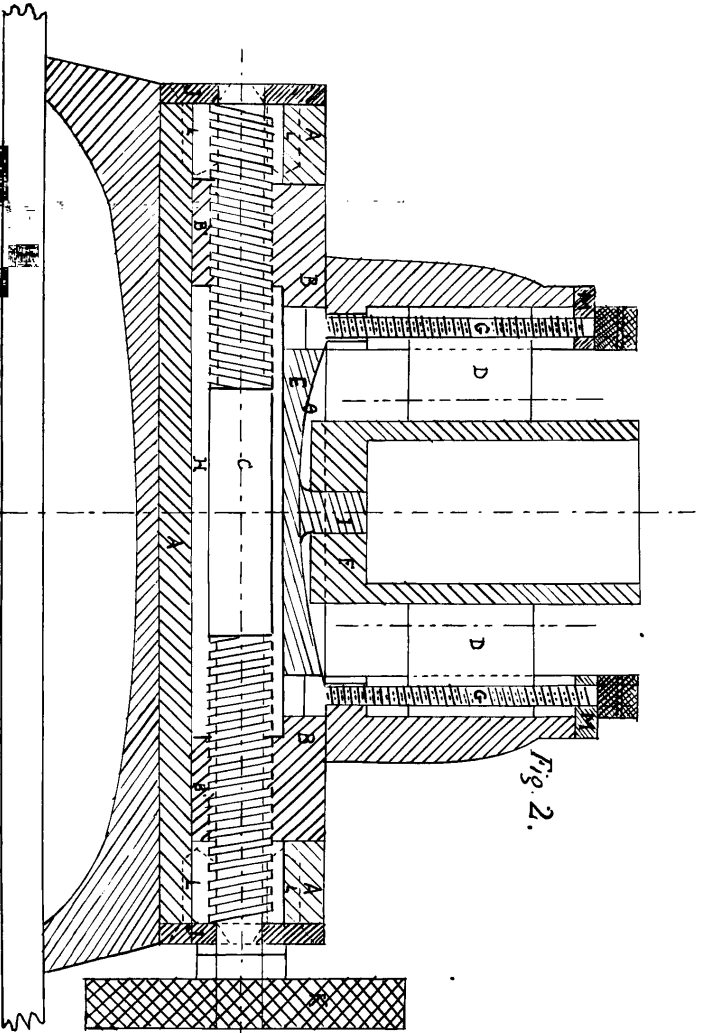


Fig. 2.

Escala - 55 X 1,000.



*Escalada 1/5 de Mayo 1900*  
*Don Carlos G. Ferrer*

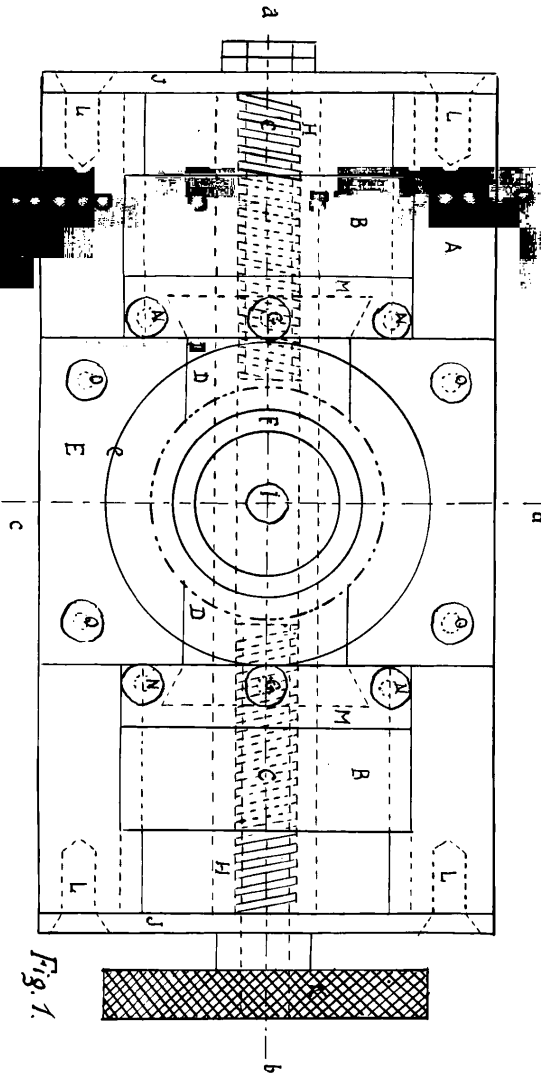


Fig. 1.