

98094

98094



MEMORIA      DESCRIPTIVA

Correspondiente a un MODELO DE UTILIDAD cuyo registro se solicita por veinte años.

A favor de

D.Roberto Clota Colell, de nacionalidad española.

Residente en BARCELONA.-Puerta Nueva, 38

por:

"HERRAMIENTA CORTADORA DE METALES"

---

La presente memoria descriptiva tiene como fin la declaración del objeto sobre que ha de recaer el privilegio de explotación industrial y comercial exclusiva en el territorio nacional de un Modelo de Utilidad, conforme a la legislación

5.- vigente en materia de Propiedad Industrial que, según expresa el enunciado, trata de una herramienta cortadora de metales.

La finalidad de la presente herramienta es realizar en forma limpia y fácil el corte de chapas y pletinas metálicas incluso aquellas de relativa dureza.

10.- Una de las ventajas de esta herramienta, es que puede ser utilizada como herramienta estacionaria fijándola a un tornillo de banco o como herramienta portátil para su utilización a manera de cizalla.

15.- Comprende esencialmente dos discos de los que uno presenta un perímetro liso y el otro dentado, que se monta sobre un cuerpo forjado de suficiente resistencia, al que se acopla uno de los dos brazos de accionamiento. El disco de perímetro liso se fija a dicho cuerpo en forma excéntrica de manera que puede ser fijado en la posición deseada según el grueso del material que se corte. El disco dentado se monta solidario con el otro

20.- brazo de accionamiento girando con él para producir el corte por aserrado del material.

Con el fin de facilitar la interpretación más exacta del objeto sobre que ha de recaer el presente privilegio, en el

25.- plano adjunto complementario de la presente exposición, se representa una forma práctica para la realización industrial y únicamente a título de ejemplo y, por consiguiente, sin carácter exhaustivo sino meramente informativo.

En este plano:

30.- Fig. 1ª, vista en perspectiva de la herramienta.

Fig. 2ª, detalle de la cabeza cortadora con el disco liso



dispuesto para su montaje.

Fig. 3a, sección diametral del disco de perímetro liso.

35.- La herramienta está constituida por una cabeza (1) de forma curva, que se acopla en su extremo (4) al brazo (6), fijo mediante una chaveta atornillada (5) encajada en un canal (7), de manera que puede desmontarse cuando la herramienta se fija a un tornillo de banco aprisionando su otro extremo (8).

40.- La cabeza (1) presenta un ensanchamiento (9) en forma de disco con un saliente cilíndrico (10), dotado de un orificio roscado (11) para alojamiento del tornillo (12). Dicho saliente cilíndrico (10) se monta el casquillo (13) que se aloja en un orificio central del disco liso (3).

45.- La arandela (14) se aloja en un vaciado cilíndrico del casquillo (13), quedando así fijado el disco (3) a la cabeza (1) de manera que puede girar sobre su eje.

50.- El casquillo (10) presenta unos salientes (15) que se alojan en orificios (16) del soporte (9). El citado casquillo (13) tiene su orificio central excéntrico respecto a su periferia en donde se acopla el disco (3), de manera que según se encaja el pivote (15) en cualquiera de los orificios (16), se puede aproximar o alejar el disco (3) del borde del disco dentado (2).

55.- Como ya se ha indicado el disco dentado (2) se monta solidario al brazo (17) de manera que al girar éste gira el disco. Al eje de dicho brazo se acopla el dedo (18) cuya finalidad es sujetar el elemento cortado evitando así su formación.

60.- El funcionamiento de la herramienta se deduce claramente de su constitución. Puede ser utilizada bien fijada a un tornillo de banco aprisionando con su mordaza el saliente (8) o en forma independiente, como una cizalla.

En cualquiera de los casos el corte realizado es limpio

65.- por efecto del dentado del disco (2) y su ajuste respecto al disco (3), siendo la separación ajustada según la variación excéntrica del casquillo (13) según se ha descrito anteriormente.

R E I V I N D I C A C I O N E S

70.- 1a).- "HERRAMIENTA CORTADORA DE METALES" esencialmente caracterizado por estar constituida por una cabeza cortante curvada en forma de "U", uno de cuyos extremos presenta un resalte convenientemente dispuesto para acoplamiento del extremo de un brazo fijo de manera que sea posible su desmontaje; el otro extremo dispone de una zona circular dotada de un resalte cilíndrico central al que se acopla, mediante un casquillo excéntrico un disco de perímetro liso, cuyo borde queda enfrenteado con el borde dentado de otro disco unido mediante un eje al otro extremo de la cabeza curva, cuyo disco dentado es solidario a un brazo de accionamiento, de manera que siendo posible graduar la separación entre ambos discos mediante el dispositivo excéntrico de acuerdo con el espesor de la pieza a cortar, al girar el disco dentado se produce un corte limpio de la pieza a cortar.

85.- 2a).- "HERRAMIENTA CORTADORA DE METALES" según la anterior reivindicación que se caracteriza porque el dispositivo excéntrico al cual se acopla el disco de perímetro liso, se compone de un casquillo excéntrico acoplable al saliente cilíndrico de la base circular soporte, cuyo casquillo presenta en su borde inferior un pivote que puede alojarse en orificios convenientemente distribuidos en la citada base circular, con objeto de bloquearlo en la posición excéntrica deseada para fijarlo por medio de un tornillo y arandela acoplable a un orificio rosca-



do del saliente cilíndrico de manera que es posible graduar la separación entre ambos discos.

95.- 3a).- "HERRAMIENTA CORTADORA DE METALES" que se caracteriza porque sobre el eje de giro del disco dentado disponen de un saliente a forma de dedo que se apoya sobre la pieza a cortar impidiendo su deformación durante esta operación.

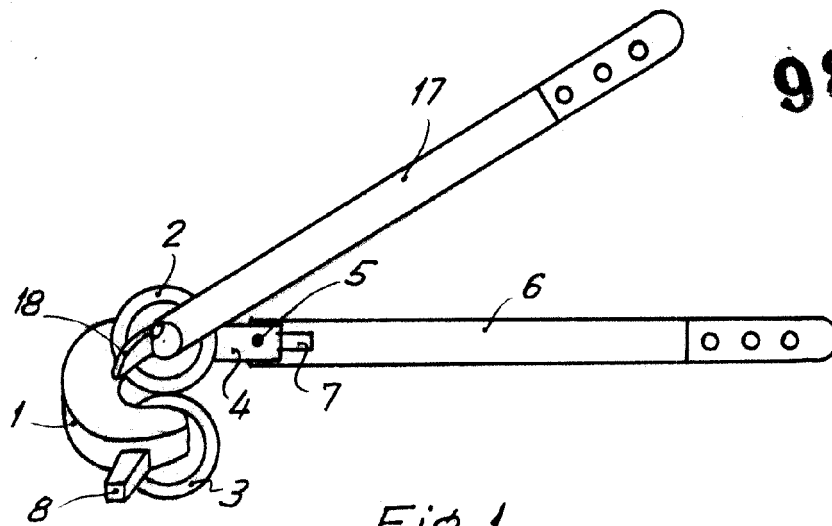
100.- 4a).- "HERRAMIENTA CORTADORA DE METALES" según las anteriores reivindicaciones que se caracteriza porque la cabeza curva presenta en la parte exterior de su extremo al que se acopla la rueda lisa, un saliente destinado a permitir el acoplamiento de la herramienta a un tornillo de banco.

5a).- "HERRAMIENTA CORTADORA DE METALES".

La presente memoria descriptiva consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, componiendo un total de ciento seis líneas, incluidas éstas.

Madrid, 5 de Marzo de 1.963.-

A large, handwritten signature in black ink, written over a faint circular stamp. The signature is stylized and appears to be "R. B.". The stamp is mostly obscured by the ink.



98004



Fig. 1

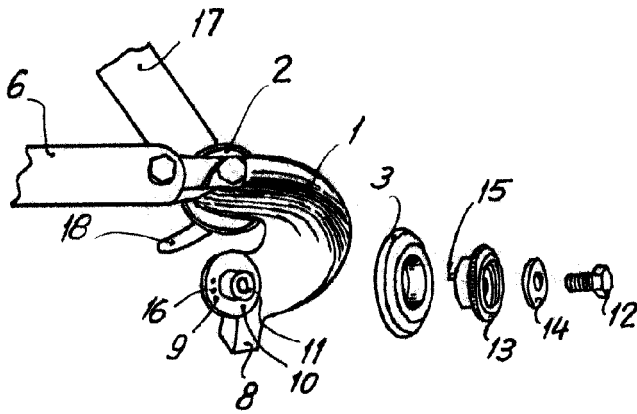


Fig. 2

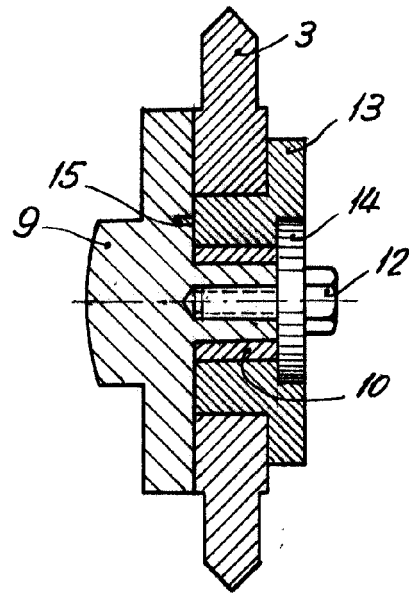


Fig. 3

Madrid, 5 de Marzo de 1963