

véer los conductores de un forro metálico con el fin de evitar toda interferencia con el aparato de señales inalámbrico montado en la máquina. En tales casos, es difícil establecer una conexión en el circuito sin dejar una parte del conductor sin protección metálica, y el objeto del presente invento es proporcionar una bor-
na que pueda conectarse fácilmente en el circuito sin dejar al descubierto porción alguna del conductor.

Los dibujos que acompañan a la memoria provisional muestran un método de llevar a la práctica el invento, aplicado al conductor que lleva la corriente de alta tensión desde el distribuidor de una máquina electromagnética para la proyección de chispas, indicando:



La fig. 1, una elevación en sección de un conductor según el invento;

La fig. 2, una sección de parte de la cabeza del distribuidor, con el conductor en su sitio;
y

La fig. 3, una vista por el extremo del mismo, con el método de retener en su sitio el conductor.

En los dibujos, 1 designa un conductor de alta tensión provisto de un forro metálico 2 y otro de material aislante 3. Una pequeña parte de la extremidad del conductor tiene levantadas las dos protecciones, y los hilos se sujetan en el interior de una boquilla metálica 4, por soldadura o por otro medio conveniente. Antes de fijar en su sitio la boquilla, un pequeño trozo del forro metálico 2 se levanta, deslizándose por esta parte desguarnecida un manguito de material aislante 5, que queda sobre el aislamiento del cable. Un manguito de reborde 6, te-

rrajado al exterior, se desliza antes sobre la capa externa del conductor. La parte terrajada de este manguito es cónica y está cortada en una parte de su longitud, de modo que cuando se le aplica a rosca la tuerca 7, queda bien sujeta contra el forro de metal. La boquilla 4 sirve para establecer una buena conexión eléctrica con un tejuelo de metal 8 embutido en una cabeza de distribución 9, hecho preferentemente de material aislante moldeado. Con el fin de impedir que la borna pueda salirse de su sitio, se fija a la cabeza 9 una placa 10, provista de salientes 11 que pueden tocar en los bordes de la pestaña del manguito 6, por cada lado, utilizándose una sola placa para retener en su sitio los conductores. Para obtener un revestimiento metálico completo del conductor, la cabeza 9 lleva una tapa de metal hilado 12, embutida a presión o fija de manera adecuada. La tapa 12 se coloca en su sitio antes de meter las bornas en la cabeza, y la placa 10 se sujeta a la tapa después de colocadas todas las bornas.



-o-o-o- M O T A -o-o-o-

Los puntos de invención propia, no nueva pero no establecida ni practicada en España, que se presentan para que sean objeto de esta Patente de CINCO años, son los siguientes:

1ª. - En una conexión de clavija para conductor eléctrico forrado de metal, el empleo de un manguito sujeto al forro y una placa de sujeción para retener el manguito en contacto metálico con una cubierta de metal que rodea la conexión.

2ª. - Una conexión de clavija para

conductor eléctrico, construida y dispuesta en lo esencial como queda descrito o como se representa en los dibujos.

3ª. - Mejoras en los terminales o bornas para conductores eléctricos.

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en los dibujos que se acompañan y con los fines que se han especificado.

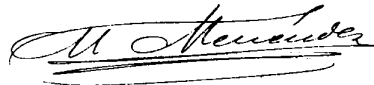
Esta Memoria consta de cuatro hojas escritas por una sola cara.

Madrid 20 de Mayo de 1926.

P. A.

Alberto de Elzaburu

Por Poder



LM/

ECCALA VARIABLE



Fig. 1.

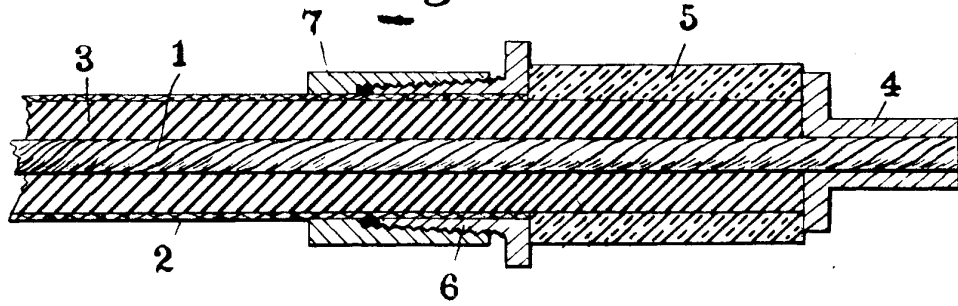


Fig. 2.

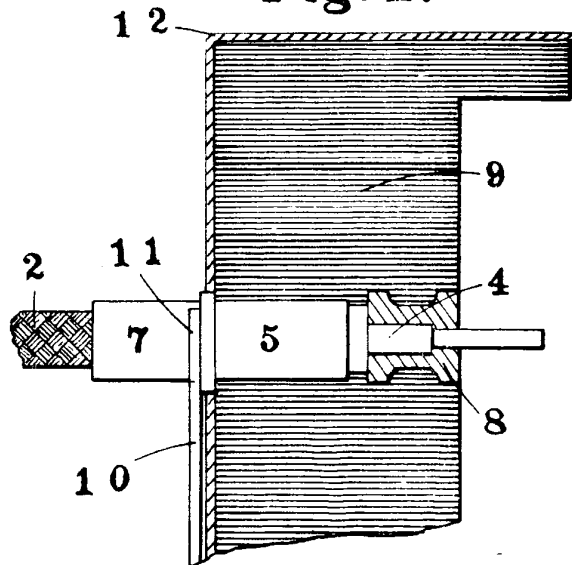
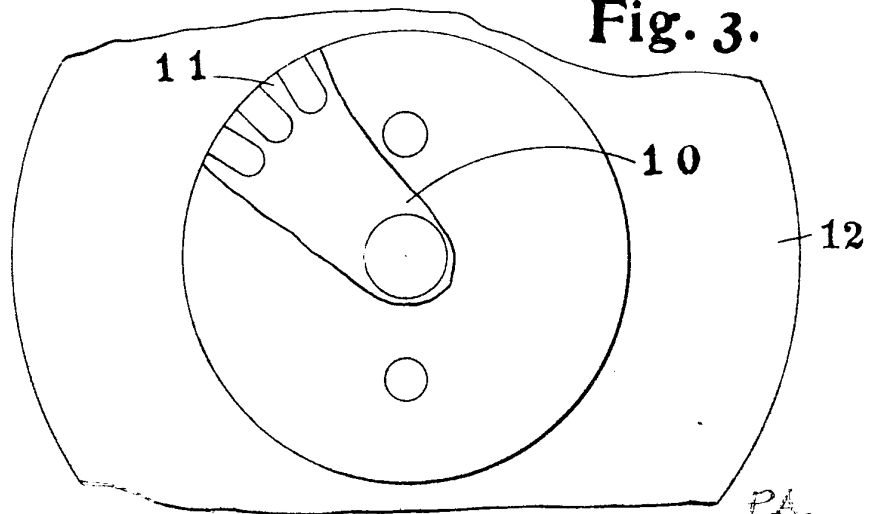


Fig. 3.



PA.
Alberto de Mazaruc
Por Poder

Alberto de Mazaruc