



98059

MODELO DE UTILIDAD

por 20 años

a favor de D. JAVIER ANTÓN CORRALES, D. CARLOS ANTÓN  
CORRALES, D. SALVADOR SOLER FERRER y Dña. CARMEN ALBERT  
VERDÚ, todos ellos de nacionalidad española, domiciliados  
en Barcelona, Muntaner, 210. - - - - -  
por: "DISPOSITIVO DE CONEXIÓN PARA FUSIBLES". - - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere  
a un dispositivo de conexión para fusibles.

Este nuevo dispositivo tiene por misión esta-  
5 blecer la conexión entre los bornes o polos de un porta-  
fusible normal en el caso de rotura del fusible inicial,  
sin necesidad para ello de recurrir a herramienta alguna  
y con la ventaja de poder efectuarse esta reparación por  
manos inexpertas y en pocos segundos a pesar de la oscuridad  
10 que generalmente se produce al fundirse uno de los fusibles



de las instalaciones y sin necesidad de emplear los tornillos que generalmente comprenden los bornes.

La especial constitución del dispositivo en cuestión permite además la utilización del mismo una o varias veces, por lo que el portafusible equipado según el objeto del modelo presenta, prácticamente, una vida permanente, ya que cada uno de estos dispositivos de conexión puede ser sustituido en el caso de su agotamiento total, por otro dispositivo en perfecto estado.

Dada la estructura y formación del dispositivo de conexión en cuestión, su precio adquisitivo resulta verdaderamente económico, por lo que con un gasto mínimo se asegura la continuidad del funcionamiento de la instalación eléctrica.

Esencialmente consiste el modelo en una placa discoidal de material aislante y atérmico que, a lo menos en una de sus caras, comprende la fijación de una pieza conductora, tal como una tira de plomo, cuyo elemento adopta preferentemente una forma anular y de longitud mayor que la distancia entre los bornes del portafusible.

Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria una lámina de dibujos, en la que se ha representado un caso de realización, que se cita a título de ejemplo no limitativo del alcance del modelo.

En los dibujos:

La figura 1 ilustra en planta la cara activa del fusible,

La figura 2 muestra la sección transversal del mismo, y

la figura 3 representa en planta un conjunto de



varios fusibles vinculados amoviblemente a un soporte común.

Consiste el nuevo fusible en un disco -1- de material aislante tal como corcho, el cual, en una de sus caras, lleva adosada por medio de un adherente adecuado la pieza conductora -2-, constituida ésta por una laminilla de plomo conformada en arco circular .

En la cara opuesta del mencionado disco se forra éste mediante una lámina -3- de papel o similar en la que se marcará una señal A indicadora del amperaje del fusible.

Esta hoja o lámina -3- permite además el troquelado en perfectas condiciones de una placa de corcho con el fin de obtener varios fusibles formando un conjunto separable, tal como se ilustra en la figura 3 en la que se ha representado un conjunto de seis fusibles, bastando una ligera presión manual para conseguir la total separación de un fusible con respecto de la placa general.

Se comprende que la configuración y disposición de la pieza conductora -2- serán las que mejor convengan a cada tipo de portafusible. Así pues, podrá estar dispuesto diametralmente en el disco -1-, o adoptar cualquier otra disposición geométrica. Además estas piezas conductoras podrán disponerse asimismo en las dos caras del soporte.

Si el arco circular conductor -2- es abierto, el fusible puede ser empleado más de una vez, ya que disponiendo el elemento conductor sobre los bornes y procurando que abarquen una zona extrema del arco conductor, al fundirse la zona entre ambos podrá, mediante la rotación angular en un cierto número de grados del disco -1-, disponerse frente a estos bornes otra zona en arco de dicho elemento conductor y que todavía está en buenas condiciones.



El objeto del modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización, que difieran solo en detalle de la indicada a título de ejemplo, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, fabricarse el fusible en cualquier forma y tamaño, con los medios más adecuados, y empleando los sistemas de fijación, entre soporte y elemento conductor, más convenientes, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

10 2 N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

15 1.- Dispositivo de conexión para fusibles, caracterizado esencialmente por el hecho de estar constituido por una placa de material aislante y atérmica que comprende en su superficie la fijación de una pieza conductora destinada a establecer la conexión entre los dos bornes del portafusible al ser dispuesta contra ellos, actuando la mencionada placa como soporte de la pieza conductora.

20 2.- Dispositivo de conexión para fusibles, según la anterior reivindicación, caracterizado porque la pieza conductora ocupa una zona anular en la correspondiente cara del soporte.

25 3.- Dispositivo de conexión para fusibles, según la reivindicación 1, caracterizado porque el soporte aislante está formado por una placa de forma general discoidal.

4.- DISPOSITIVO DE CONEXIÓN PARA FUSIBLES.

98059



Consta la presente memoria descriptiva de cinco  
hojas, mecanografiadas, foliadas, numeradas y escritas  
por una sola cara, acompañada de una hoja de dibujos.

Madrid 2 de marzo de 1963

de la

98059



Fig. 1

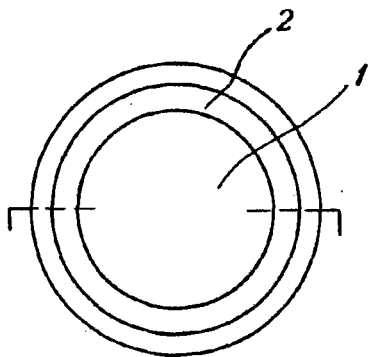


Fig. 2

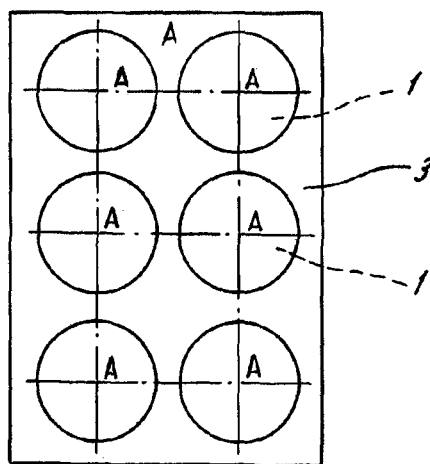
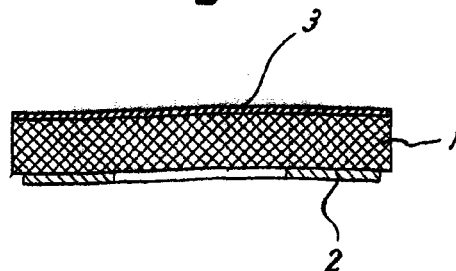


Fig. 3

Madrid, 2 de Marzo de 1963

*[Handwritten signature]*

Escala variable