



- a).- Gran rapidez en la formación de los forjados.
- b).- Seguridad del forjado, inmediata a la colocación de las viguetas.
- c).- Facilidad de manejo, carga, descarga y transporte.
- d).- Posibilidad de multiplicar, con bajo costo y a voluntad, las características resistentes del forjado, mediante la formación de nervios armados, haciendo uso de las oquedades que quedan entre las viguetas.
- e).- Posibilidad de intercalar, entre las viguetas, canalizaciones o enrastrelado.
- f).- Solidarizar segura y facilmente la capa de compresión de las viguetas mediante hormigonado total, o parcial, de las oquedades entre viguetas contiguas e inserción de una ligera armadura de atado.
- g).- Disminución del espesor del forjado.
- h).- Mejora del curado y resistencia mediante introducción de vapor por la oquedad interior.
- i).- Posibilita el monolitizado del forjado por hormigonado, total o parcial, de las oquedades laterales o mediante la inserción de piezas de configuración exterior correspondiente a la de dichas oquedades.

En el adjunto plano se ha representado una forma de ejecución, en sección, del Modelo de que se trata.

Como puede apreciarse, la vigueta que se precociniza, consiste en un cuerpo alargado tubular -1-, con caras superior e inferior planas y paralelas, con hueco interno -2- de sección ovalada y con aletas inferiores longitudinales -3- y superiores -4- determinativas de una media caña en cada cara, siendo mas largas las aletas



inferiores que las superiores determinando, al colocar viguetas adyacentes, la formación de oquedades -5- susceptibles de relleno con mortero, con incorporación de varillas -6- de armado.

5 Las aletas superiores presentan escalonado para apoyo de placas de cubrición de oquedades.

Este Modelo de Utilidad es realizable en cualesquiera tamaños y materiales adecuados, siendo susceptible de toda clase de modificaciones de detalle que no alteren su fundamento.

N O T A

Los puntos esenciales que se reivindicán, para que sean objeto de este Modelo de Utilidad, en España, son los siguientes:

15 1.- Vigüeta para construcción, caracterizada por que consiste en un cuerpo alargado tubular, con caras superior e inferior, planas y paralelas, con hueco interno de sección ovalada, y con aletas inferiores y superiores longitudinales, determinativas de una media caña en cada costado, siendo más largas las aletas inferiores que las superiores, llevando estas, escalonado para asiento de placas de cubrición.

2.- VIGÜETA PARA CONSTRUCCION.

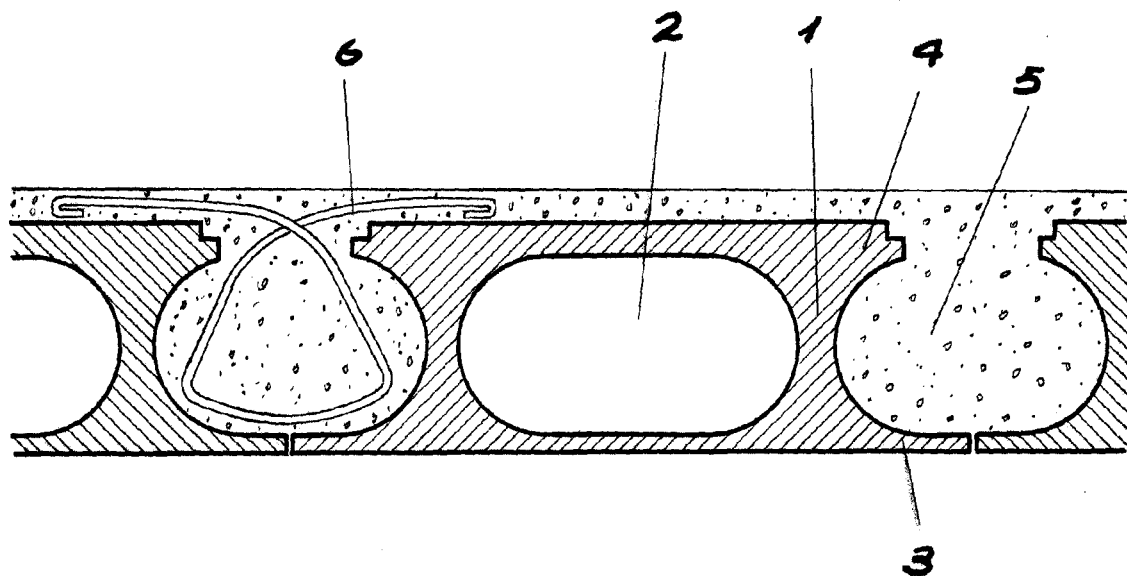
25 Todo ello, tal y como se describe en la Memoria que antecede, que consta de tres hojas, escritas a máquina, por una sola cara, y de una hoja de dibujos.

Madrid, 28 de Febrero de 1.963

FRANCISCO MARTINEZ REBOLLO

P. A.
RAFAEL DE RAFAEL
P. P.

98018



Madrid, 28 Febrero de 1.963

P. A.

RAFAEL DE RAFAEL

D. P.

Escala variable