

98006

12



MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a un

MODELO DE UTILIDAD

por veinte años

para todo el territorio español

A favor de:

D. JAIME MORENO ELOSEGUI

de nacionalidad española

Residente en:

SAN SEBASTIAN, c/. Ramón Ma. de Lili, 7.-

Por:

"UNA CAJA-CISTERNA PERFECCIONADA PARA
VEHICULOS AUTOMOVILES".

==== :: 00 0 00 :: =====



El transporte de líquidos a granel se efectúa en camiones, remolques o semiremolques con cisterna muchas veces con notables ventajas prácticas y económicas sobre su transporte en camiones, remolques o semiremolques con caja, cosa que requiere el envasado previo del líquido a transportar.

No obstante ser apropiado y ventajoso el transporte en cisterna y, su generalización, esta clase de transporte tiene el inconveniente del "retorno" (ida o regreso) del camión con la cisterna en vacío, con notable encarecimiento del transporte.

El "retorno" del camión en vacío y su consecuencia, el encarecimiento del transporte, no es fácil evitarlo tal cual son las cisternas en la actualidad, pues no pudiendo cargar el camión, remolque o semiremolque cisternas más que líquidos, es difícil que se pueda disponer de carga que pueda ser transportada en el viaje de regreso.

Pero si bien es difícil conseguir carga líquida a granel para la cisterna en su regreso, y así vuelven vacías, es fácil encontrar carga sólida o líquida envasada que podría ser transportada en el regreso, si la cisterna fuera construida de forma que permitiera transportar aquella mercancía sólida o envasada cuando viaje vacía ó mercancía mixta, líquida y sólida, cuando viaje a medio llenar y pueda completarse la carga líquida con carga sólida, hasta llegar a la carga máxima admisible.

Sólamete con lo expuesto se puede comprender fácilmente la ventaja que supondría en el costo y universalidad de transporte que se dispusiera para este de un



compuesto, síntesis de la cisterna y la caja, que sin pesar sensiblemente mas que la cisterna o la caja por separado, reuniera en sí mismo las propiedades de estos y pudiera por tanto realizar alternativa o simultáneamente sus dos muy distintas funciones: transportar líquidos a granel y transportar sólidos o líquidos envasados.

5.- Esta es la finalidad sustancial con repercusiones de productividad y economía, que se consigue con la presente "caja-cisterna" que en líneas generales se construye:

10.- a) Haciendo la cisterna lo mas ancha posible para que resulte lo mas baja posible, y dándole eventualmente sección transversal en "U", de modo que, elevándose por los costados, quedan hechas las barandillas o paredes laterales de la caja y se le puede dar a la cisterna menor altura en su parte central, sin disminuir su capacidad.

15.- b) Haciendo la cisterna ancha y en forma de H tumbada (Γ), de forma que la caja queda con techo y dividida en dos compartimentos sólo a falta de barandillas. Esta forma permite que quede el suelo de la caja poco elevado y sea fácil la carga y descarga, pudiendo darse a los cuerpos superior é inferior de la cisterna las proporciones que convenga a cada caso é incluso suprimir alguno de los dos cuerpos de modo que quede la cisterna en forma de T invertida (\perp) si se suprime el superior o en forma de T si se suprime el inferior, quedando la cisterna muy inestable en este caso y la caja a falta de suelo, cosas que habría que reforzar y colocar res-

20.-

25.-

30.-



pectivamente.

En cualquier caso esta caja-cisterna puede ir sujeta al bastidor del camión, remolque o semiremolque que la lleva, de cualquiera de las formas en uso adaptadas

- 5.- a cada caso; sin embargo se prevé una forma de sujeción que, no siendo la unión rígida entre el bastidor y la cisterna, evite la acción recíproca perjudicial para ambos que podría tener lugar en el caso de la unión rígida.
- 10.- También se dispone la cisterna de forma que sea fácil el montaje y desmontaje de la misma y que ésta puede ser, no solo de uno o varios compartimentos, sino de uno o varios cuerpos independientes (cada uno con su boca de entrada y boca de salida del líquido)
- 15.- unidos constituyen la cisterna de varios cuerpos de la forma deseada; lo cual facilita el montaje y desmontaje, pues se reduce el peso máximo a mover.

Las barandillas o paredes podrían ir montadas sobre la cisterna, pero para evitar que esta sufra en
- 20.- los posibles esfuerzos que sobre aquellas se hagan, puede disponerse su montaje con base en el bastidor y sin apoyo en la cisterna.

El interés de las ventajas sustanciales, de universalidad del transporte, de aumento de productividad
- 25.- y de baja del coste antes señaladas y de estas otras de orden técnico y práctico que se consiguen con la cisterna caja apuntada y la novedad que esta caja-cisterna constituye son claros y sencillos de comprender y no ofrece dificultades de realización práctica de cuanto se ha
- 30.- manifestado y a título de ejemplo, sin caracter limitativo,



se exponen los que a continuación se describen en la presente memoria y se representa en el dibujo adjunto:

Como se aprecia en la figura y se comprenderá fácilmente después de lo expuesto hasta aquí, cada cisterna-caja consta de cisterna (1) y caja (2).

5.-

La cisterna con sus correspondientes cuerpos de cisterna independientes, cada uno con su boca (3) y grifo de salida del líquido (4), se sujeta al bastidor del camión, remolque o semiremolque, apoyándose en unas

10.- cunas (5) que terminan en unas placas verticales (5) entre las que queda encajada y sujeta sin rigidez la cisterna, que puede ser de acero, aluminio, etc.

La caja tiene por suelo (6) la superficie o superficies planas horizontales (6) que forman los techos de los cuerpos de cisterna y tiene unas barandillas o paredes abatibles las traseras que la limitan, formadas por un esqueleto de barras metálicas (7) y un relleno que bien puede ser de madera.

15.- Funcionamiento o posibilidades de empleo de la caja-cisterna.

20.- Aunque ya quedó expuesto, como resumen repetiremos aquí que la caja-cisterna, como su nombre indica, puede transportar líquidos a granel y cualquier mercancía sólida o envasada. Si la cisterna se construye de una

25.- capacidad tal, que llena, el peso del líquido contenido es el máximo admisible, cuando va llena, no podrá llevar carga en la caja y ésta deberá ir vacía; pero si no va la cisterna llena, podrá llevarse simultáneamente con el líquido que va en la cisterna una carga en la caja, de

30.- forma que la suma de los dos pesos no exceda del peso



máximo admisible y si va la cisterna vacía podrá llevarse la caja con una carga que pese el total admisible.

- En resumen, que merced a estas posibilidades quedan resueltos dos problemas o limitaciones graves que tiene el transporte en las cisternas actuales: 1ª) el retorno en vacío, que con la caja-cisterna queda resuelto, al poder hacerlo con carga sólida ó envasada, mucho más fácil de encontrar que la carga a granel para el viaje de regreso y, 2ª) el transporte con la cisterna a medio llenar o incompleta, que queda resuelto al poder completar la carga hasta el peso máximo admitido, con carga que pueda llevarse en la caja.

- 10.- Descrito suficientemente el invento, así como una manera de llevarlo a la práctica se hace constar que es susceptible de modificaciones de detalle siempre que estas no afecten a su fundamento.

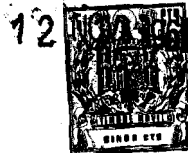
NOTA

En resumen: EL MODELO DE UTILIDAD, recaerá sobre las particularidades de las siguientes

20.- REIVINDICACIONES

- 1ª.- Una caja-cisterna perfeccionada para vehículos automoviles, caracterizada por disponerse la cisterna, caja y cuna de sujeción al bastidor del camión, remolque o semiremolque que la transporta, estando la cisterna integrada por uno o varios cuerpos de cisterna, independientes o comunicados entre sí por tubos exteriores con llave, divididos o no en compartimentos, con su boca y tubo para entrada y salida de líquido respectivamente y acoplados los cuerpos de la cisterna entre sí de modo que la constituyen ancha y baja y de forma que con sus techos horizon-
- 25.-
- 30.-

98006-7-



tales formen el suelo de la caja, presentando este escalones laterales y cerrando el espacio de la caja por unas barandillas o paredes, abatibles o no, con su esqueleto formado por barras metálicas y sujeto a la cisterna o bien

5.- a unos fuertes planos verticales en que acaba la cuna de sujeción de la cisterna al bastidor del camión, remolque ó semirremolque, estando la cuna compuesta de uno o mas cuerpos fuertemente sujetos al bastidor, con su perfil superior igual al perfil inferior de la cisterna,

10.- para que esta se asiente bien en ella y terminada en los planos verticales antes indicados que dejan encajada y sujeta sin rigidez a la cisterna.

15.- 2ª.- Una caja-cisterna perfeccionada para vehiculos automoviles, según reivindicación primera, caracterizada porque los cuerpos de la cisterna van acoplados de manera que den a la misma forma de U, con lo cual, la misma cisterna proporciona, total o parcialmente las paredes laterales a la caja.

20.- 3ª.- Una caja-cisterna perfeccionada para vehiculos automoviles, según la reivindicación 1ª., caracterizada porque los cuerpos de la cisterna van acoplados de modo que queden dos cisternas (de uno o varios cuerpos cada una) anchas y bajas, iguales o desiguales, colocadas una encima de la otra y separadas por una pared

25.- vertical que colocada entre las dos, mantiene a la de arriba sujeta y en alto, resultando la forma de una H tumbada (I), proporcionando la cisterna de abajo suelo horizontal a la caja y la de arriba techo, estando la caja dividida por la pared-sosten dicha, en dos compartimentos y tiene el esqueleto de sus barandillas sujeto

30.-

98006

- 8 -



1962

a las dos cisternas, contribuyendo así a una firme sujeción de la cisterna de arriba, pudiendo la pared-sostén ser cisterna-sostén, bien independiente o comunicada con una o las otras dos cisternas del conjunto, por

5.- tubos exteriores con llave de paso.

4.- "UNA CAJA-CISTERNA PERFECCIONADA PARA VEHICULOS AUTOMOVILES".

Todo tal y como queda descrito y reivindicado en la presente memoria que consta de ocho hojas escritas a máquina por una sola de sus caras y se ilustra con el

10.- dibujo que a la misma se acompaña.

Madrid 12 de Noviembre de 1.962

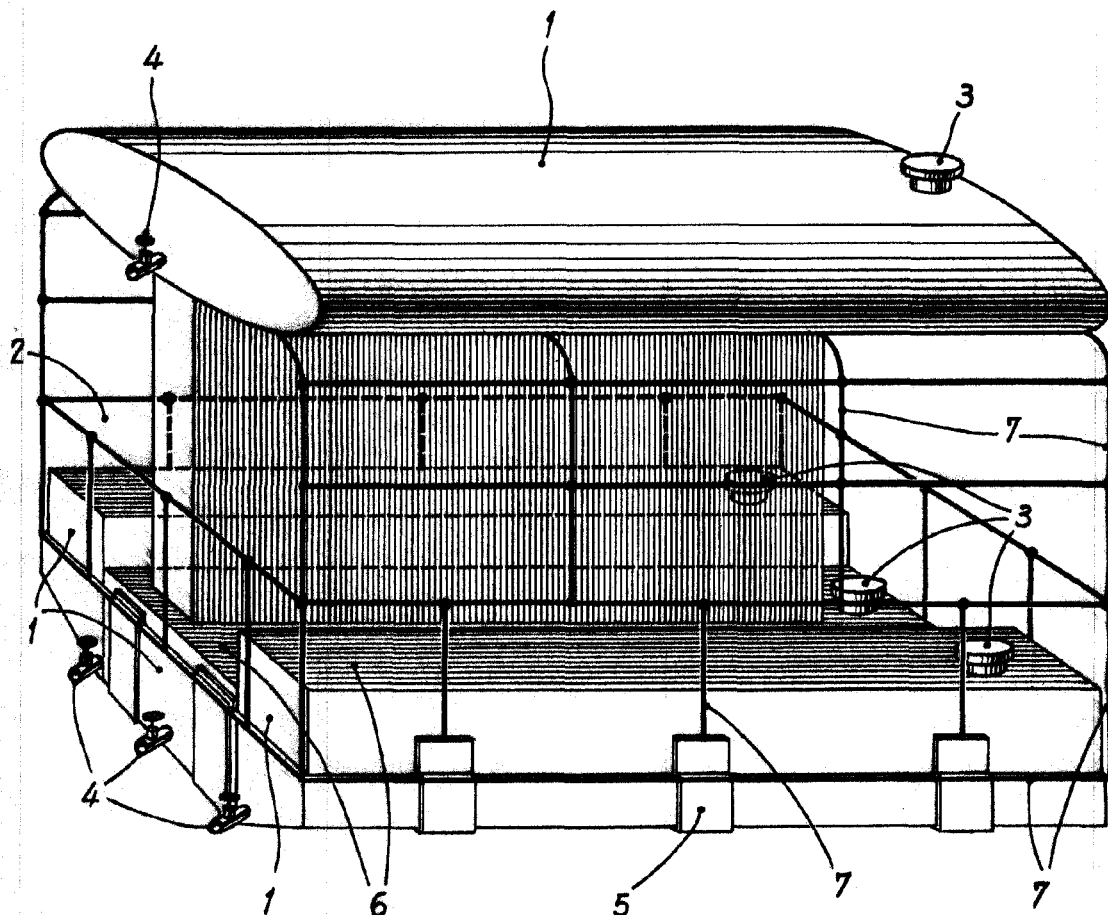
JAMIE MORENO ELOSEGUI

P. A.

El Agente Oficial.

98006

12 NOV



Madrid 12/11/1962.

Escala variable.