



97989

MEMORIA DESCRIPTIVA  
QUE SE ACOMPAÑA A LA SOLICITUD DE REGISTRO DE  
MODELO DE UTILIDAD  
por 20 años, en España y Provincias de Ultramar,  
a favor de:  
INDUSTRIAS METALICAS VIZCAINAS S.A., domiciliada  
en Recaldeberri (Bilbao),  
por:  
"ENVASE METALICO".

\*\*\*\*\*

5 El presente Modelo se refiere a nuevas mejoras en la construcción de envases metálicos, cuyas mejoras tiene por objeto exclusivamente el sistema de cierre y ventajas para el apilado de botes, ofreciendo una notable manejabilidad y simpleza que los hacen muy útiles.

Las mejoras, según el Modelo se refieren



10 a un bote cilíndrico, de cualquier diámetro, cuya parte superior vá rematada por un bordón exterior grueso, encima del cual encaja una capa a presión. La parte inferior consiste en que a diez m/m aproximadamente de distancia del fondo hacia arriba, queda embabido, con objeto de que al apilar los botes, una vez terminados, pueda encajar este estrangulamiento del envase dentro de la capa del bote que también es objeto de Modelo, puesto que la anchura interior de la tapa es exactamente igual a la parte estrecha inferior del bote, con lo cual se evita que al apilar los envases resbalen y se caigan.

20 La ventaja de este nuevo sistema consiste en que queda suprimido el arillo que hasta la fecha venía empleándose para efectuar el cierre de la tapa correspondiente, con lo cual se consigue una mejora en precio y es más práctico, puesto que al no existir este arillo, no queda pintura entre el bote y el mismo.

25 Este sistema de tapa y cuerpo de bote puede ser realizado tanto en forma redonda como en forma cilíndrica, en diversidad de medidas.

30 También es objeto de este Modelo el sistema de sujeción de la tapa al envase, que puede ser de diversas formas. Una de ellas a base de una grapa que se apoya en el bordón del cuerpo del bote y hace la presión sobre la parte superior de la tapa.

35 Otro de los sistemas puede ser a base de collarín adherido a tapa y cuerpo de envase, haciendo un cierre hermético con las dos unidades.



Para mejor comprensión de todo ello, a continuación se describe a título informativo, pero no limitativo, una forma preferida de realización del Modelo con referencia a los adjuntos dibujos, en los que

40

FIGURA 1, representa un corte vertical diametral del conjunto de cierre.

FIGURA 2, corte del envase sin tapa.

45

FIGURA 3, corte diametral de la tapa con su arandela elástica.

FIGURA 4, corte vertical diametral por un collarín de cierre.

FIGURA 5, vista parcial en elevación exterior del collarín con lengüeta de la figura anterior.

50

FIGURA 6, corte vertical de la grapa.

55

Según estas figuras se observa, en 1 bote cilíndrico, 2 bordón, 3 rebaje diametral del extremo inferior del envase, 4 canal circular de la tapa 5 para el asiento del fondo engatillado 6, 7 arandela asiento elástico de la tapa, 8 grapa acoplada, 9 collarín de sujeción, y 10 lengüeta manipuladora.

60

Descrita suficientemente en lo que precede la naturaleza del Modelo, así como el modo de llevarlo ventajosamente a la práctica, y demostrado que constituye una positiva mejora en la construcción de envases metálicos y que su adopción ha de resultar beneficiosa, se solicita registro de Modelo de Utilidad por veinte años, y con sujeción a la siguientes:



NOTA REIVINDICATORIA.

- 65 1ª.- Envase metálico, caracterizado esencialmente, porque la parte superior del cuerpo del envase cilíndrico vá rematada por un bordón exterior grueso con supresión de arillos auxiliares.
- 70 2ª.- Envase metálico, caracterizado, porque la parte inferior del cuerpo del envase queda rebajada dia metralmente a unos 10 m/m a partir de la base donde está aplicado el fondo del envase.
- 75 3ª.- Envase metálico, según anteriores reivindicaciones, caracterizado, porque el rebaje practicado en la base es coincidente con el vacío que forma la parte superior de la tapa y asimismo con el asiento anular previsto para el correspondiente saliente de la base.
- 80 4ª.- Envase metálico, según anteriores reivindicaciones, caracterizado, porque para el asiento y cierre hermético de la tapa al bordón del envase se prevee debajo de su borde anular, una arandela elástica, y para la debida sucesión de todo ello, se acoplan unas grapas que consiguen la presión necesaria.
- 85 Alternativamente, en lugar de estas grapas, puede emplearse un collarín adherido a tapa y cuerpo de envase, con lengüeta de manipulación, haciendo un cierre hermético con las dos unidades.

El presente Modelo de Utilidad debe



90

recaer sobre:

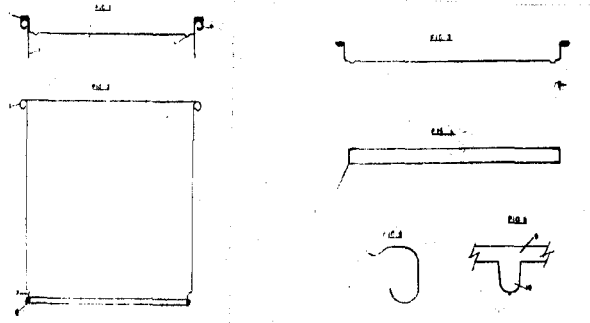
5ª.- "ENVASE METALICO".

Según queda sustancialmente descrito en la presente Memoria y Reivindicaciones, y representado por los adjuntos planos.

Madrid 4 Agosto 1962.

El Ingeniero-Agente.  
~~ESTANISLAO BELMONTANA~~  
P. E. /

97889



ESCALAVARIABLE.

Madrid 4 Mayo 1963.

El Ingeniero Agente,

FRANCISCO ELIZABETH  
P. S.



FIG 1

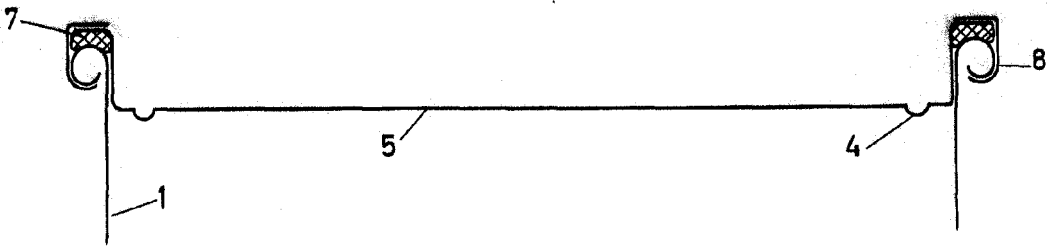
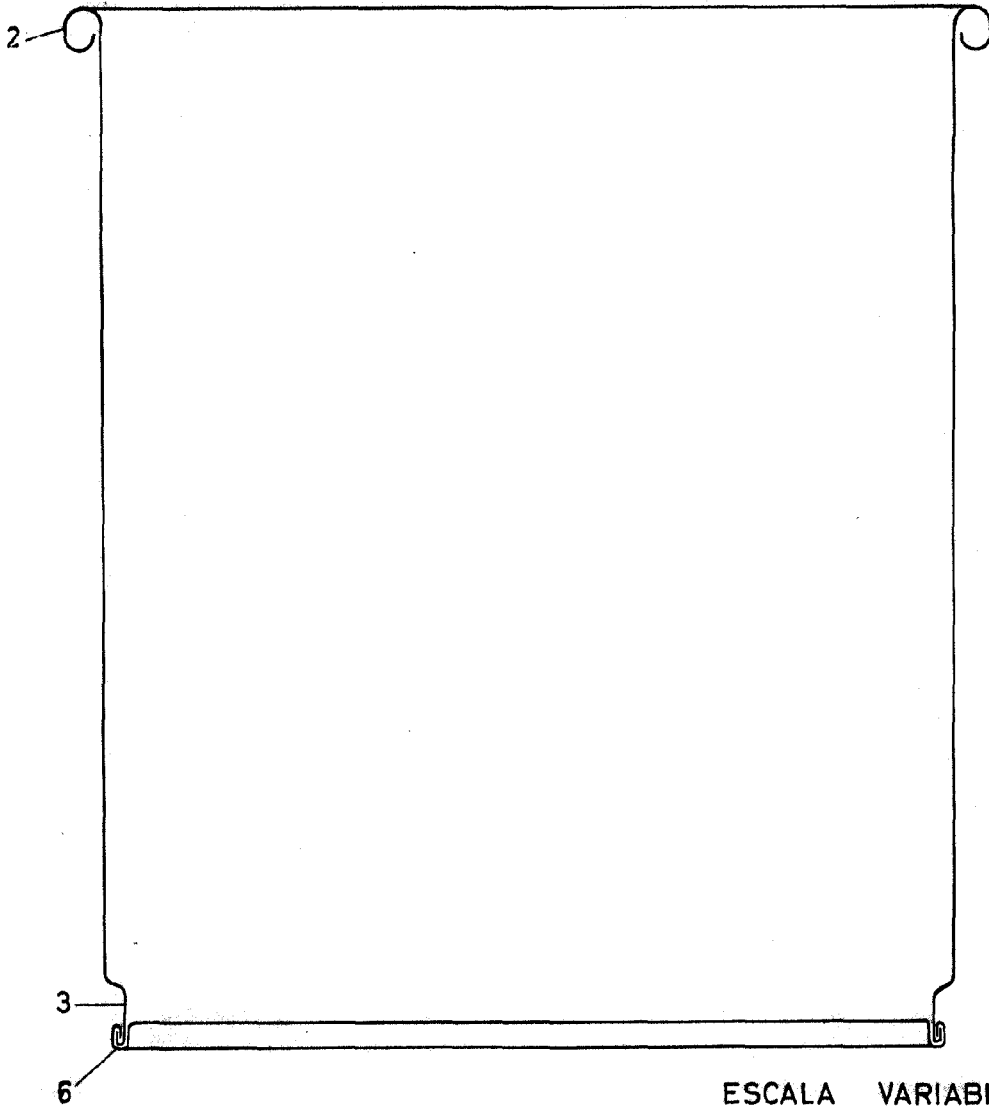


FIG. 2



ESCALA VARIABLE  
Madrid 4 Agosto 1962.  
El Ingeniero-Agente  
**BRAULIO HELGUERA**  
P. P.



FIG. 3



FIG. 4

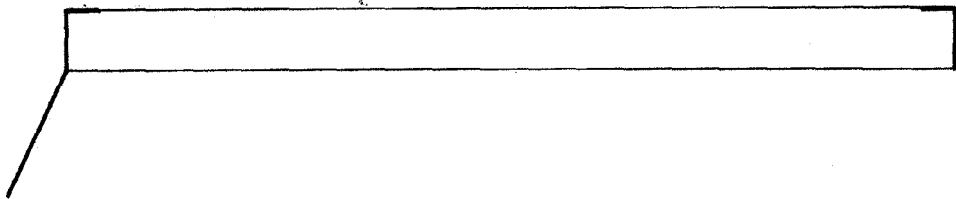


FIG. 5

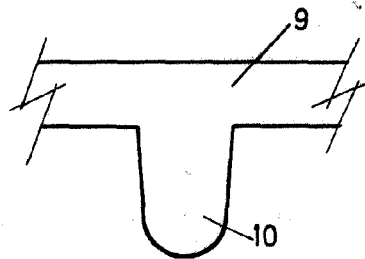


FIG. 6



ESCALA VARIABLE

Madrid 4 Agosto 1962.

El Ingeniero-Agente.

**BRAULIO HELGUERA**

P.F.

1320/3