

25 MAY. 1963

P - 24.247

Envase entallado



25 MAY. 1963

97960

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se presenta para unir a la solicitud

d e

MODELO D E UTILIDAD

formulado el 27 de Febrero de 1.963, con el Núm. 97.960

e n

E S P A Ñ A

por VEINTE años

a nombre de HISPAVIC INDUSTRIAL S.A., entidad española, establecida en Mallorca, 269, Barcelona, por:

"UN ENVASE"

Esta solicitud se refiere a envases hechos de material termoplástico, por el procedimiento de extrusión y soplado.

5 El envase que se pretender patentar se caracteriza porque -
tiene una forma general cilíndrica entallada en su centro con base cóncava, pared lateral provista de dos gargantas, una situada en la parte alta del envase y otra, hacia la parte inferior de la pared del envase, y superficie superior también cóncava pero abierta en su centro mediante un orificio provisto de un reborde al cual está aplicado o destinado a aplicarse un tapón que circunda a dicho reborde, realizándose la aplicación por soldadura o cierre térmico

10



mico del tapón al material del envase.

La descripción siguiente permitirá comprender mejor las características de este envase y esta descripción se dará con referencia al dibujo adjunto cuya única figura muestra una vista en perspectiva del envase en cuestión.

Como puede apreciarse en la figura, el envase consta de un cuerpo cilíndrico entallado 1, hecho de un material termoplástico, por ejemplo polietileno, polipropileno, poli(Cloruro de vinilo), etc.

La superficie o cara inferior del envase está provista de una concavidad que le da resistencia a la deformación en el manejo del envase; durante su llenado, su almacenamiento y su transporte.

La pared lateral del envase o cuerpo cilíndrico entallado, propiamente dicho está provisto de dos gargantas: una de ellas la señalada con 2 en el dibujo, situada en la parte alta del envase cerca del extremo del cuerpo 1; la otra, 3, situada hacia la parte inferior del cuerpo 1. Estas gargantas le dan al cuerpo 1 una mayor resistencia a la deformación durante el manejo del envase.

La cara superficial 4 del envase, análogamente a la cara inferior, está realizada en forma cóncava para darle también mayor resistencia a la deformación. Esta cara superior está provista de un agujero central (que no se aprecia en el dibujo) y este agujero tiene un reborde vertical.

Sobre este agujero rebordeado ha de fijarse un tapón 5 hecho también de un material plástico termosoldable. Preferentemente, la aplicación de este tapón al envase se realiza de acuerdo con el procedimiento que se describe y reivindica en la solicitud de Patente de Introducción nº 285.521 del mismo solicitante, según la cual el calor necesario para la soldadura térmica entre



el tapón 5 y el reborde del orificio del envase se genera autóge-
namente por giro rápido relativo entre el tapón 5 y el envase, a
cuyo fin el tapón 5 tiene salientes 6 que pueden ser cogidos por
un útil en rotación que hace girar al tapón con fricción simultá-
nea entre ambas piezas, cuyo proceso genera, como se ha dicho, -
el calor necesario para la soldadura.

Como se desprende de la descripción que antecede el envase
a que se refiere esta solicitud constituye un elemento mecánico
y químicamente resistente, de peso ligero y de fácil manejo, que
puede obtenerse a un coste relativamente reducido empleando, por
ejemplo, el procedimiento de moldeo por extrusión y soplado.

N O T A

15

Los puntos que como característica de novedad se presentan
para que sean objeto de la presente solicitud de Modelo de Utili-
dad en España, por VEINTE años, son los siguientes:

1º.- Un envase que tiene una forma general cilíndrica enta-
llada con base cóncava, pared lateral provista de dos gargantas,
una hacia la parte alta del envase y la otra hacia la parte infe-
rior de la pared del envase, y superficie superior también cóncava
pero abierta en su centro mediante un orificio provisto de un
reborde vertical que permite taponar el envase, mediante un cie-
rre que circunda dicho reborde, y que está soldado al mismo por
fricción mediante movimiento rotatorio.

2º.- Un envase.

97960



Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, re-
presentado en el dibujo que se acompaña y para los fines que se
han especificado.

La presente Memoria consta de cuatro hojas, escritas a má-
quina por una sola cara.

5
3

MADRID, 25 MAY. 1963

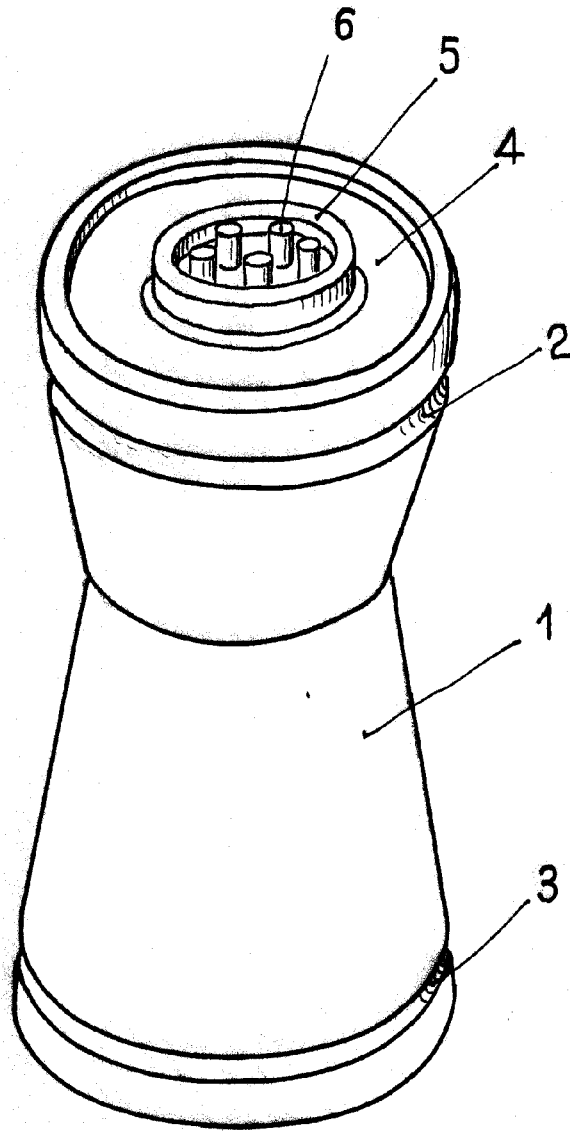
P. A.

Alfonso de Euzkadi
Ministro

MCR/.*h*



97960



Handwritten signature