





15 éste que motiva la invención, están constituidos por un tubo de cartón en cuya boca superior se sujeta el casquillo metálico, con rosca, del portalámparas, mediante un pegamento que, con el tiempo suele despegarse dejando al casquillo suelto. En cuanto a su montaje en la virola de la lámpara, se realiza encajando a presión el tubo de cartón, con el inconveniente de que el tubo se aplasta y deforma, quedando flojo y soltándose frecuentemente, solo con las manipulaciones y giros producidos al roscar la bombilla eléctrica y también a causa de la falta de uniformidad en los diámetros del tubo de cartón y de las virollas, cuyas variaciones impiden el conseguir siempre un buen ajuste de ambas piezas.

25 En contraste con los inconvenientes citados, éste nuevo tipo de soporte que describiremos a continuación, no precisa de pegamento alguno para fijar el casquillo metálico portalámparas al soporte, ajustándose simplemente a presión. En cuanto a su montaje en la virola de la lámpara permite efectuarlo sin deformarse y de un modo fijo y permanente, con la posibilidad de adaptarse a las ligeras variaciones de diámetro de las virollas, dada la flexibilidad de los elementos externos que el soporte posee.

35 Además de las propiedades expuestas, este nuevo soporte no resulta mucho más caro que los actualmente empleados de cartón, tiene menos peso que aquellos y además ofrece un aspecto mucho mejor, siendo por otra parte un excelente aislante eléctrico que en este sentido supera al cartón.

40 El soporte para portalámparas a que nos venimos



refiriendo, está constituido por un tubo de resinas sintéticas o plástico de cualquier clase, moldeado por cualquiera de los procedimientos usuales en esta industria, tal como por extrusión, inyección o soplado, que se caracteriza esencialmente por tener exteriormente y a todo lo largo, varias aletas o nervios, espaciados alrededor de todo su perímetro, pudiendo ser éstos en cantidades variables entre tres a ocho.

Para que las características esenciales anteriormente expuestas, puedan ser mas fácilmente comprendidas, se acompaña una lámina de dibujos que nos muestra un ejemplo de realización de uno de estos soportes, bien entendido que tales dibujos deben interpretarse ampliamente y sin sentido restrictivo alguno, pues basándose en el mismo principio constitutivo, podría realizarse en formas distintas a las expuestas en los dibujos.

Los mencionados dibujos, representan en sus figuras como sigue:

Fig. 1.- Lateral en alzado del soporte.

Fig. 2.- Sección transversal por A-B de la figura 1.

Fig. 3.- Sección vertical del soporte con el casquillo montado.

Como se aprecia claramente en los citados dibujos, el ejemplo de realización en ellos representado, comprende un tubo de plástico -1-, que en este caso se ha fabricado de paredes muy finas, para reducir peso y a la vez para adquirir cierta flexibilidad, cuyo tubo ha sido moldeado de forma que exteriormente dispone de cuatro aletas o nervios longitudinales -2- que se extienden a todo lo largo del tubo, distribuidos equidistantemente



alrededor del tubo (figs. 1 y 2).

75 Según vemos en la figura 3, el casquillo metálico -4-, moldeado con las espiras de rosca para la bombilla, queda perfectamente sujeto en la parte superior interna del soporte, pues la cierta flexibilidad del tubo -1- de plástico y el hecho de que el diámetro exterior del casquillo se corresponda con el interior del tubo, siendo ligeramente mayor, hace que quede encajado a presión, resultando difícilísimo extraerlo, de modo que  
80 sin necesidad de pegamento queda fuertemente unido al soporte.

85 En cuanto a las aletas o nervios -2-, su efecto es esencial, puesto que a la vez que actúan de refuerzo de las paredes del tubo -1-, dándole la rigidez y fortaleza necesarias, no obstante ser muy finas, sirven también para el montaje del soporte tubular en el aparato de luz, a base de introducir el extremo inferior del tubo dentro de la virolla, de modo que encajándolo a presión, quedará firmemente fijado a causa de la tangencia  
90 de los nervios o aletas con la virolla, con la posibilidad de acoplarse a virollas de diámetros sensiblemente distintos, pues la flexibilidad de las aletas ante una cierta presión, dará lugar a que mediante una ligera torsión, tales aletas se doblen y actúan permanentemente de resortes que presionan las paredes internas de la virolla  
95 y retienen fuertemente el soporte.

100 Pueden variar las circunstancias de tamaños, colorido, clase de plástico, calibre de las paredes del tubo, ancho de las aletas o nervios, número de éstos y cualquier otro detalle constructivo que no altere lo esencial



que se resume en la siguiente

N O T A  
=====

Los puntos no conocidos ni practicados en España sobre los que recaen las reivindicaciones de este Modelo de Utilidad, son:

105 1º.- Soporte para portalámparas, caracterizado por estar constituido por un tubo moldeado que tiene exteriormente y a todo lo largo varias aletas a modo de nervios longitudinales que permiten su acoplamiento solidario en virollas de distinto diámetro a causa de la flexibilidad y a la vez rigidez que hace posible un perfecto acoplamiento y encaje a presión, siendo dicho tubo moldeado de finas paredes para que tengan cierta flexibilidad y posibilidad de dilatación que permitan el encaje a presión dentro del tubo, del casquillo portalámparas, para que éste quede fijamente retenido, sin pegamento alguno, actuando a la vez las aletas nervio citadas, de refuerzo de las finas paredes para dar al tubo la suficiente rigidez. Y

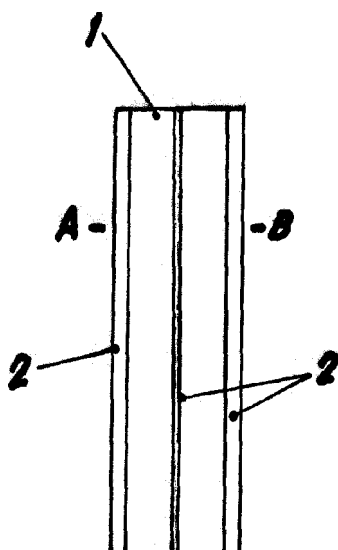
115 120 2º.- "SOPORTE PARA PORTALAMPARAS", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta memoria consta de CINCO hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 124 líneas.

Valencia, 14 de febrero 1963  
Por autorización del interesado.

JOSE LÓPEZ  
P. E.

Fig. 1



97872

Fig. 2

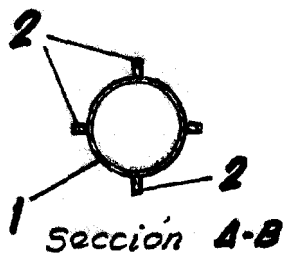
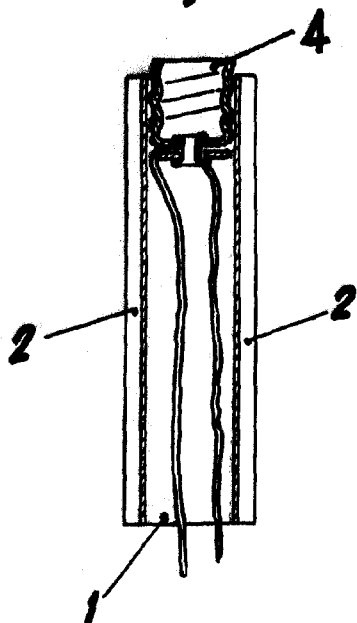


Fig. 3



Escala Variable

Valencia, Febrero 1963

P. L.  
JOSE LOPEZ  
P. P.

