



97863

P A T E N T E D E M O D E L O D E U T I L I D A D

por VEINTE AÑOS

a favor de Don José CARREÑO Mallofré y Don Quintín CARREÑO Mallofré, ambos de nacionalidad española, y domiciliados en Barcelona, calle de Rech Condal, número 17,
P o r :

"UN TAMBOR PERFECCIONADO PARA CINTAS METRICAS".

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

1 El presente Modelo de Utilidad tiene por objeto
-según claramente se indica en su título- un tambor
perfeccionado para cintas métricas, del tipo de me-
diana y gran longitud, en las que el rearrollado de
5 la cinta se realiza a mano, actuando sobre una corres-
pondiente manivela rebatible incorporada al tambor.

El tambor que se trata de registrar, según se
verá a continuación, se halla dotado de un especial
e ingenioso dispositivo que determina que la manivela



de rearrollado, en su posición replegada, de reposo, no sobresalga en absoluto del estuche, lo que facilita extraordinariamente el transporte del conjunto, favorece mucho la estética del mismo, y, al propio tiempo, elimina una posible causa de averías, evitando que la expresada manivela quede expuesta a golpes y presiones que puedan llegar a deteriorarla. De otro lado, este mismo dispositivo bloquea elásticamente a la manivela en sus dos posiciones límite, dejándola inmovilizada con toda seguridad en las mismas.

La esencialidad y principales características y ventajas del tambor que se trata de registrar, serán más fácilmente comprensibles a la vista de los dibujos adjuntos, en los que, desde luego, sin carácter limitativo de ninguna clase, se ha representado un ejemplo concreto de realización práctica del mismo.

En estos dibujos:

Las figuras 1 y 2 son sendas vistas en perspectiva del conjunto del tambor, con la manivela en posición de reposo y de servicio, respectivamente.

La figura 3 es una vista inferior en planta de los mismos elementos de la figura 1.

La figura 4 es un corte alzado según AA' de la figura 3.

Y, finalmente, las figuras 5 y 6 son sendos cortes alzados según BB' de la figura 3, supuesta la manivela en una y otra de las posiciones representadas en las figuras 1 y 2, respectivamente.

Refiriéndonos, pues, a estos dibujos:

El tambor en cuestión comprende, según es normal, una pieza cilíndrica 1, preferentemente de fundición, abierta por una base y cerrada por la opuesta 2, cuya

9783



periferia sobresale ligeramente formando un reborde 3 de asiento sobre la correspondiente cara del estuche. Las paredes laterales de esta pieza 1 presentan una escotadura 4 en la que se situa el pitón 5 al que se fija la extremidad de la cinta métrica de que se trate. Finalmente, el conjunto se halla dotado de medios cualesquiera adecuados para llevar a cabo su fijación al estuche en posición axial con respecto al mismo.

De acuerdo con el modelo que se solicita, la pieza 1 conforma esencialmente un alojamiento longitudinal interior, preferentemente adosado a la pared lateral, que comprende una cavidad central 6, de sección rectangular, abierta por su extremidad inferior y también por la superior, a través de una correspondiente abertura prevista en la base 2; a ambos lados de esta cavidad y comunicadas con la misma a través de correspondientes ranuras longitudinales, existen dos cavidades 7-7' de sección mas reducida, abiertas por su extremidad inferior pero no por la superior, que queda cerrada por la base 2.

En el interior del alojamiento formado por el conjunto de cavidades dicho, encaja en forma ajustada una pieza 8, de sección adecuada, que puede deslizar libremente en sentido longitudinal. Esta pieza se halla sometida a la acción de dos muelles 9-9' encajados en las cavidades 7-7', que actúan a expansión entre aquélla y la base 2. Finalmente, la pieza 8 en su parte superior central conforma un cuerpo cilíndrico sobresaliente 10, que puede sobresalir al exterior -venciendo la resistencia de los muelles 9-9'- a través de la correspondiente abertura superior extrema prevista en la cavidad central 6.

97883

1A



La manivela de gobierno del tambor se halla constituida por una placa plana 11, preferentemente de forma triangular o aproximadamente triangular provista en uno de sus lados de una escotadura 12, a ambos lados de la cual figuran dos orejetas enfrentadas 13-13', obtenidas por doblez ortogonal de la propia plancha. Entre estas orejetas puede encajar el cuerpo cilíndrico 10, antes referido, relacionándose finalmente todos estos elementos por medio de un eje pasador 14, de extremidades remachadas, que atraviesan las indicadas orejetas y el expresado cuerpo por correspondientes perforaciones alineadas previstas a tal fin.

Por último, según es normal, en la extremidad libre de la placa 11 figura un eje ortogonal 15, sobre el que puede girar libremente un rodillo 16, que constituye el asidero de manejo del conjunto, y que en la posición replegada -de reposo- queda alojado en el interior del tambor, en el que penetra por una correspondiente perforación ovalada 17, a tal efecto prevista en la base 2.

El montaje del conjunto deberá iniciarse situando los muelles 9-9' en el interior de las cavidades 7-7'. A continuación se encajará la pieza 8 en el interior del alojamiento formado por las cavidades 7-6-7' y se empujará esta pieza -venciendo la resistencia de los expresados muelles- hasta que el cuerpo superior 10 sobresalga de la base 2. En esta posición se encajarán sobre el expresado cuerpo 10 las orejetas 13-13' y se situará en posición el eje pasador 14, cuyas extremidades, en operación final, se remacharán, quedando el conjunto en disposición de ser montado sobre el correspondiente estuche.

El funcionamiento del conjunto no puede ser mas

97863



sencillo y evidente. Los muelles 9-9' actuarán constantemente sobre la pieza 8 en el sentido de impulsarla hacia el interior del tambor. Estos muelles, en la posición de reposo mantendrán a la placa 11 aplicada sobre la base 2, y al cuerpo 10 y a las orejetas 13-13' en el interior de la cavidad 6, de manera que ningún elemento del conjunto sobresaldrá de la placa 11, la cual, a su vez, sobresaldrá muy poco -únicamente su espesor- de la base 2. Al propio tiempo, la placa 11, y por tanto el conjunto de la manivela, quedará elásticamente retenido en su posición replegada por la acción de los muelles 9-9'. Cuando se trate de situar la manivela en posición de servicio, bastará impulsar a la misma a bascular sobre el eje 14. En este movimiento, los bordes de la placa 11, situados a ambos lados de la escotadura 12, rozando sobre la base 2, actuarán como unas levas que venciendo la resistencia de los muelles 9-9' provocarán el desplazamiento de la pieza 8, determinando que el cuerpo cilíndrico 10 y las orejetas 13-13' sobresalgan de la base 2. La nueva posición de equilibrio se alcanzará cuando la placa 11 quede nuevamente apoyada sobre la base 2, en posición rebatida de 180° con respecto a la posición replegada, de reposo. La placa 11 quedará elásticamente bloqueada por los muelles 9-9' en esta nueva posición.

Se comprende que en el tambor que ha quedado descrito a título de ejemplo preferente de realización, cabrá introducir numerosas adiciones y modificaciones, en particular relativas a la forma concreta adoptada por algunos de los elementos. Así, cabe introducir numerosas variaciones en las secciones adoptadas por las cavidades 7-6-7', y consiguientemente en la pieza 8, cabe

97883



también reducir a la unidad el número de muelles 9, haciendo que el mismo actúe en posición central y aumentando a dos el número de cuerpos 10, e invirtiendo los términos en que se efectúa la articulación de la placa 11, cabe substituir
5 per otra cualesquiera adecuada la fuerza elástica representada por los muelles helicoidales 9, cabe también modificar entre amplios límites la forma de esta placa, y en conjunto la estructura de la manivela constituida por la misma y el rodillo 16, etc., etc. Conviene, pues, hacer
10 constar de una manera general y expresa que, como se comprende y es lógico, en la realización práctica del tambor perfeccionado que se ha descrito, cabrá introducir todas aquellas adiciones y modificaciones de detalle que no afecten a lo que constituye la esencialidad del registro
15 que se solicita.

N O T A

SE REIVINDICA:-

1 - Un tambor perfeccionado para cintas métricas, caracterizado porque la placa plana que cubre la manivela
20 de gobierno para el rearrollado de la cinta, presenta en un borde una escotadura y dos orejetas ortogonales enfrentadas a través de las que se articula a la extremidad de una pieza, encajado con posibilidad de deslizar libremente en un correspondiente alojamiento longitudinal previsto
25 te en el interior del tambor, hallándose esta pieza sometida a la acción de una fuerza elástica que la impulsa constantemente hacia el interior del expresado alojamiento, impulsándola a sobresalir por la correspondiente abertura prevista en la base libre del tambor; todo de manera,
30 que la indicada fuerza elástica bloquea a la manivela en su posición replegada, de reposo, manteniendo a la placa aplicada contra la base del tambor y alas orejetas de ar-

97863



14 FEB

5 ticulación en el interior del alojamiento previsto en este último, bastando impulsar a la expresada placa a girar sobre el eje de articulación para que el borde correspondiente de la misma actúa como una leva, venciendo la expresada fuerza elástica e impulsando a sobresalir al indicado eje y orejetas, alcanzándose la nueva posición de equilibrio cuando la placa se apoya nuevamente sobre la base del tambor en posición rebatida de 180° con respecto a la de reposo.

10

2 - Un tambor perfeccionado para cintas métricas.

Consta la presente Memoria Descriptiva de siete hojas mecanografiadas, escritas por una sola cara, numeradas del 1 al 7 y con sus líneas numeradas, a su vez, de cinco en cinco y de dibujos, anexos.

Barcelona, 4 FEB. 1963
P.A.

97853



FIG. 1

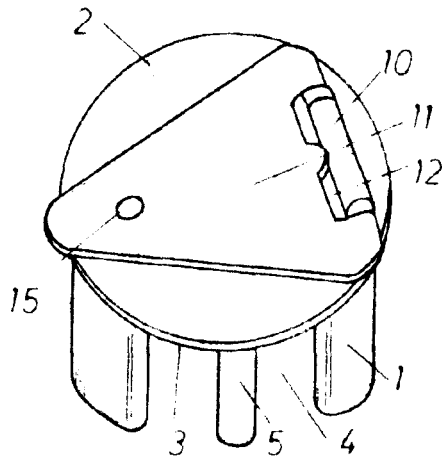


FIG. 2

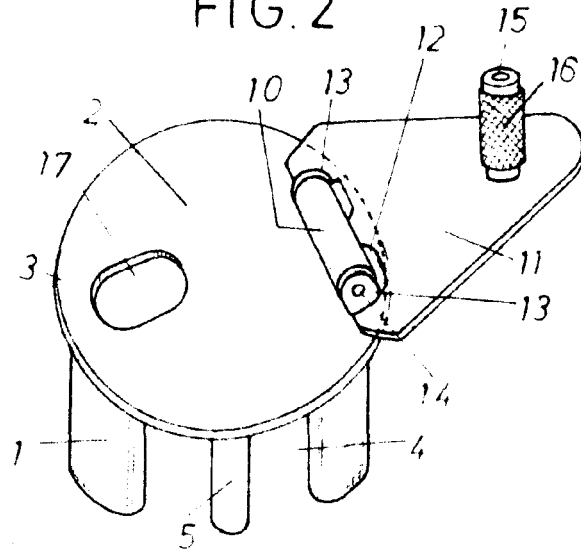


FIG. 3

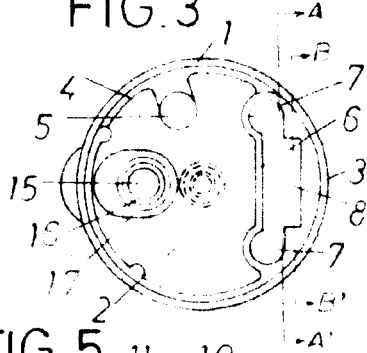


FIG. 4

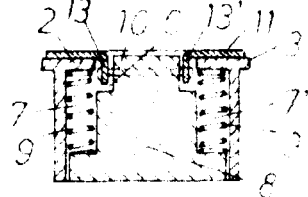


FIG. 5

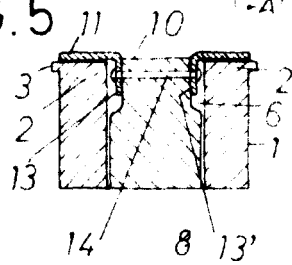
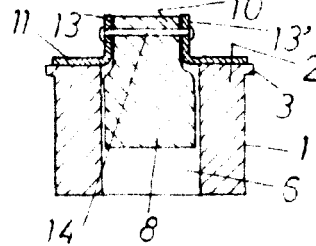


FIG. 6



Barcelona 14 Febrero de 1903
E.A.

ESCALA VARIABLE