

97858



97858

MEMORIA DESCRIPTIVA
DE UNA PATENTE DE MODELO DE UTILIDAD, POR VEINTE AÑOS EN
ESPAÑA, A FAVOR DE DON JOAQUIN GIRBAU FERRER, DE NACIONALIDAD
ESPAÑOLA, RESIDENTE EN BARCELONA, Puerta del Angel, 38

s o p r e:

"UN SOPORTE PLEGABLE PARA EL TRANSPORTE DE BOTELLAS"

97858/97858/97858/97858/97858/97858



Se refiere el presente modelo a un soporte para el transporte de botellas y cuya exclusiva explotación se quiere reivindicar en base a su novedad.

5.- La característica esencial de dicho soporte consiste en que está realizado a base de un trozo de cartón y que su forma definitiva se obtiene por oportunos plegados y recortes del cartón, así como por el pegado de las partes que interesan.

10.- No se trata de un soporte destinado al transporte de gran cantidad de botellas, sino que está destinado al transporte de pocas botellas, lo cual hace de él un elemento indispensable para viajes y excursiones; dado el fin a que está destinado, es lógico pues que se procure una ligereza notable, así como una duración relativa y un precio moderado. Otros tipos de soportes que actualmente se encuentran en el mercado adolecen de inconvenientes notables
15.- entre los que sobresalen su gran tamaño, su gran peso, su elevado coste y el no poder disponer las botellas en su posición vertical sino que deben ir tumbadas. Todo ello queda solventado haciendo el soporte de cartón y con una forma especial, que indistintamente será descrita, que permita situar las botellas de pie con la completa
20.- seguridad de que no pueden volcar.

En realidad, la parte esencial del soporte la constituye la forma en que se ha de proceder al recorte, pegado y plegado del cartón hasta adoptar la forma desada. Para hacer más factible la comprensión de este proceso así como para dar una idea de la forma definitiva del soporte se adjunta el dibujo que contiene un caso de
25.- inmediata realización práctica.

Las Figuras 1ª, 2ª y 3ª., corresponden a tres vistas del soporte; una frontal, otra lateral y otra en planta respectivamente.

30.- La Figura 4ª., presenta el cartón de partida, indicando los dobleces recortes y pegados que se deben efectuar.

La Figura 5ª., es un trozo de cartón añadido al cartón inicial en el cual se aprecian también los dobleces y recortes a efectuar, cuya misión es la de impedir el vuelco de las botellas.



Fijando la atención en la Fig. 4a., se verá que el punto de partida para la fabricación del soporte es un cartón único el cual se ha doblado por ambos lados, sobre si mismo. en una medida igual a la mitad del ancho quedandá por una cara liso y por la otra presentará la línea de separación (1) en las regiones (2, 3, 4 y 5) se han pegado la cara inferior y la superior; en las regiones (6, 7 8, 9, 10 y 11), las dos caras han quedado sueltas, La cara superior ha sufrido los siguientes doblados; el (12) que tendería a llevar la región (9) sobre la (5); los (13, 14 y 15) en el mismo sentido que el (12 y los 16, 17, 18 y 19) de sentido contrario a los anteriores, La cara inferior está doblada según (16-18) y (17-19) en el sentido que tendería a levantar los extremos del cartón sobre el centro.

Una vez indicado todos los plegados y pegados descritos anteriormente, si se hacen girar los extremos del cartón en sentidos contrarios hasta que las regiones (2, 3, 4 y 5) queden verticales, se verá como las regiones (11 y 10) giran también en sentido contrarios, tal como indican las flechas, hasta situarse también en posición vertical pero perpendicularmente a las regiones (2, 3, 4, y 5), las regiones (6, 7, 8 y 9) han pasado a ser verticales también y superpuestas a las regiones (2, 3, 4 y 5) respectivamente, De esta forma se ha formado una caja paralelepédica recta a la que falta la base superior y dos de cuyas caras laterales sobresalen de las otras dos tal como se puede apreciar en la Fig. 2a.

Si se continua mirando la Figura 4a., se verán también unos recortes (20) realizados para dotar al soporte de unas asas y hacer más comodo su transporte, el trozo de cartón recortado (21) se dobla y se pega a las asas para reforzarlas. También se puede ver esto en las Figuras 1a y 2a.

En la Fig. 5a., está representada una pieza auxiliar, también a base de cartón y que presenta primero un borde (22), un trapecio isósceles (23) un rectangulo (24) y otro rectangulo (25) con los resortes semicirculares (26). Los bordes (22) se pegan a las



regiones (10 y 11) anteriormente citadas, tal como indica la Figura 2a., doblando el elemento por las líneas (27 y 28) de forma que el trapecio isósceles (23) quede vertical y el rectángulo (24) ligeramente inclinado respecto a la vertical, entonces el rectángulo (25) recortado quedará paralelo a la base de la caja y tendido como un puente entre las caras laterales de la caja formada por las regiones (10 y 11), tal como se aprecia en las Figuras 2a y 3a., La misión de este elemento es la de sujetar a las botellas en su posición vertical gracias a los recortes semicirculares (26).

5.- Esta última pieza podría ser solidaria del cartón inicial, o sea, estar a continuación de la región (10) con lo cual solo necesitaríamos pegarla por el otro extremo a la región (11).

En el ejemplo expuesto no se precisan como limitativas las particularidades de dimensión y calidad, puesto que estos detalles no alterarán la esencialidad que rige en la concepción del modelo.

NOTA

En resumen, la presente solicitud recaerá sobre las siguientes reivindicaciones.

1a.- Un soporte plegable para el transporte de botellas, que se caracteriza por estar constituido por una pieza única de cartón, doblada y adherida sobre si misma formando un rectángulo longitudinal en cuya zona media se disponen determinados pliegues delimitados por aristas preventivas de torsión que dan lugar al elevar y juntar los dos extremos del rectángulo, a la formación de un encajonamiento prismático y transversal con volumen y capacidad para admitir un cierto número de botellas de pie.

2a.- Un soporte plegable para el transporte de botellas, caracterizado porque la zona media que se cita en la reivindicación anterior presenta despegadas las dos secciones que integran el rectángulo, en combinación con un dobléz oblicuo de tipo de fuelle, cuya espontánea inclinación les imprime la tendencia automática al montaje corpóreo, creando el recipiente prismático buscado cuando ascienden las mitades del repetido rectángulo, al igual que con el descenso



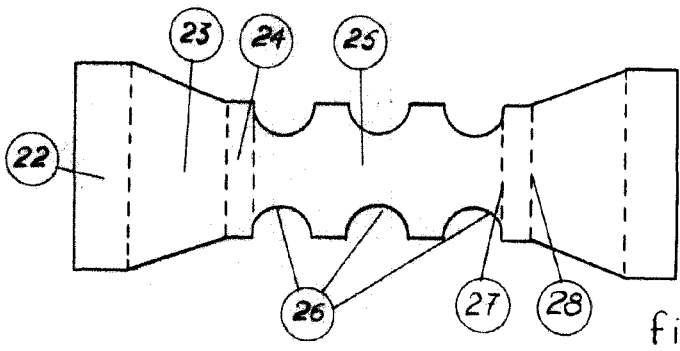
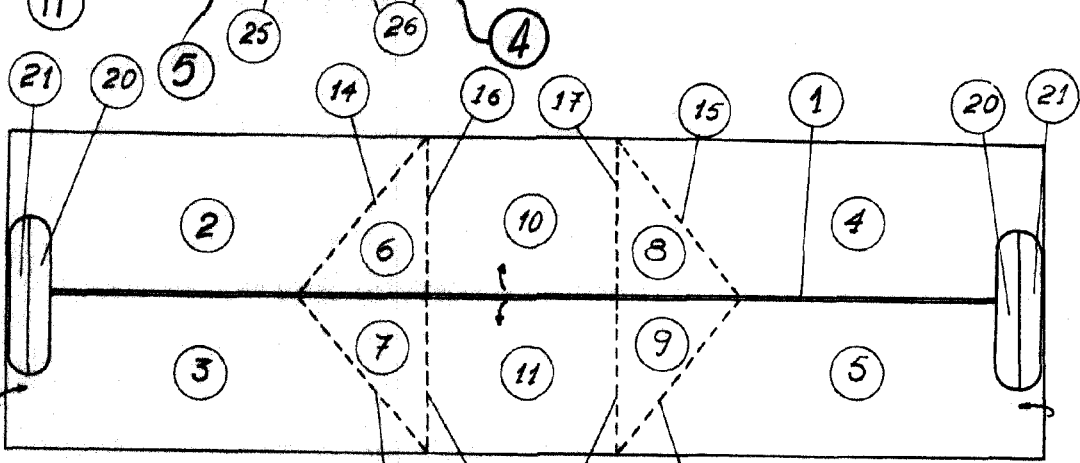
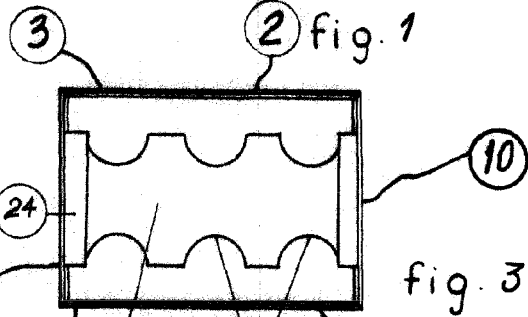
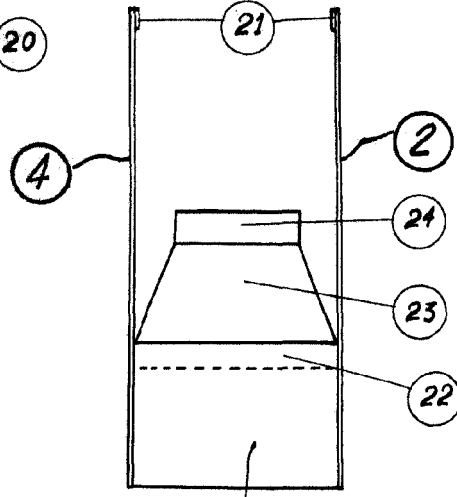
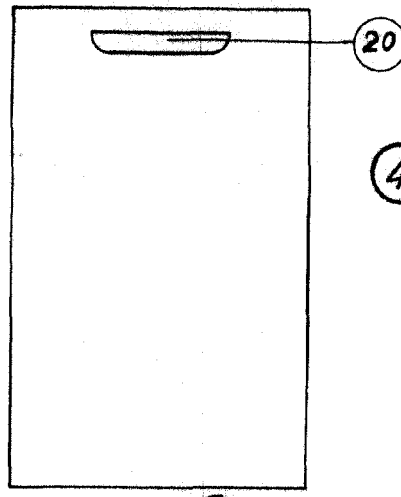
de estos se ocasiona el consiguiente aplanamiento o desmonte; permaneciendo en ambos casos, unidos los dos bordes laterales resultantes por una placa que sirve de puente de enlace transversal, y que para su cometido es portadora, en sus dos aristas, de escotaduras troqueladas con las que se dá entrada y sujeción a los cuellos de las botellas, reteniéndola en posición vertical.

3a.- Un soporte plegable para el transporte de botellas, según las reivindicaciones anteriores caracterizado porque en los bordes marginales de los extremos del rectángulo inicial han sido practicadas dos aberturas ranuradas aptas para el paso de los dedos, con lo que al ser juntados los extremos del rectángulo citado, constituyen el asidero adecuado para la conducción del soporte.

4a.- UN SOPORTE PLEGABLE PARA EL TRANSPORTE DE BOTELLAS.

Según se describe en la presente memoria que consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos.

Madrid a 22 de febrero de 1963



Escala variable
22 FEB. 1963

