



## MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de una Patente de invención por veinte años a favor de

D. Francisco Vilanova Ibanez,

residente en Valencia

por

"UN PROCEDIMIENTO INDUSTRIAL PARA LA REGENERACION DE LOS ACEITES USADOS PROCEDENTES DE LA LUBRIFICACION DE AUTOMOVILES Y MOTORES DE EXPLOSION Y UTILIZARLOS NUEVAMENTE PARA EL ENGRASE EN FORMA DE ACEITES LIQUIDOS O GRASAS CONSISTENTES" (Grupo cuarto, clase treinta y dos).

-X-

En el "carter" de los motores se reúne, por escurrimiento, el aceite después de haber lubricado los cilindros y demás piezas sujetas a engrase. Este aceite es renovado de tiempo en tiempo, cada vez que tiene lugar la limpieza del motor, que se realiza con cierta cantidad de petróleo y bencina; tanto este aceite usado como la bencina y petróleo reunidos se tiran como desperdicio inútil a sumideros o desagües. -----

Las impurezas que este aceite gastado contiene están constituidas principalmente por partes metálicas en forma de polvo procedentes de las distintas piezas; por partes térreas o arenosas, por cierta cantidad de agua, por petróleo y bencina incorporados en el momento de la limpieza, por hidrocarburos que han escapados a la combustión en los cilindros, por partes carbonosas que se han originado al quemarse el aceite en el momento de lubricar los émbolos de los cilindros.

El aspecto de estos aceites gastados es: color obscuro casi negro, olor penetrante que recuerda los productos de la combustión de la bencina, densidad 0,867 y bastante fluidez debi-



da a la bencina y petroleo que contienen. -----

El procedimiento para regenerar estos aceites y que puedan ser utilizados nuevamente consiste:

Primero.- En dejar el aceite en reposo en depósitos adecuados cierto tiempo, para que por decantacion pueda separarse del agua. -----

Segundo.- En someter el aceite usado a UNA DESTILACION FRACCIONADA de la que se obtienen como productos de cabeza, bencina y petroleo; intermedios, aceite mineral utilizable; y de cola, valvolinas.-----

Las características y proporciones de los productos resultantes de la destilacion son muy variables, dependiendo de la naturaleza de los productos primitivos. Las muestras ensayadas contenian: aceite mineral 65,70 por 100, bencina y petroleo 34,40 por 100. -----

#### N O T A .

#### R e i v i n d i c a c i o n .

En resumen, reivindica el recurrente como objeto de la presente Patente de invencion un procedimiento para regenerar los aceites ya usados en la lubricacion de los motores de explosion, que permite utilizar de nuevo dichos aceites y los productos bencina y petroleo resultantes de la operacion, en los usos corrientes, con lo que se da valor a unos productos que actualmente se tiran o se hace comercio fraudulento con ellos y que representan un valor muy grande, ya que son productos de importacion y que cada automovil desperdicia, por termino medio, 10 litros de este aceite usado, cuyo procedimiento consiste en separar el agua del aceite usado, por decantacion y luego por DESTILACION FRACCIONADA de este, regenerar los aceites y grasas sólidas con aparatos adecuados.

Recaerá la Patente de invencion que se solicita sobre "Un procedimiento industrial para la regeneracion de los aceites usados procedentes de la lubricacion de automoviles y motores de explosion y utilizarlos nuevamente para el engrase en forma de aceites líquidos o grasas consistentes".-----

Todo, en sustancia, tal como se describe en la presente Memoria y con los fines en ella especificados. -----

Consta esta Memoria de dos hojas mecanografiadas por una sola cara. -----

Madrid, 29 de Abril de 1926

P. A.