

97840

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

UN MODELO DE UTILIDAD

a favor de Don Luis ASPIRI Leanis-Barrutia, Don Martin Aranzeta Iturricastillo y Don Eugenio ZABARTE Abarrategui, de nacionalidad española, residentes en KIBAR (Guipúzcoa),

por :

"MORDAZA PERFECCIONADA PARA LLAVES DE TUBOS"

La presente descripción se refiere, como su enunciado indica, a una mordaza perfeccionada para llaves de manipulación en tubos y especialmente destinada a las empleadas en los tubos de grandes diámetros y retenciones.

5

Los recurrentes son propietarios de un anterior Modelo de Utilidad n.º 48.681, que trata precisamente de una llave para tubos, de adaptación universal para diferen-

tes diámetros, y que proporciona una gran seguridad debido a las excepcionales características de agarre de las mordazas empleadas.

El Modelo de Utilidad que se solicita, recae precisamente sobre unas mordazas adaptables a la anteriormente citada llave y concebidas para el tratamiento de tubos de grandes diámetros en los que el agarre en las roscas es muy elevado, o por el contrario, para aquellos que por llevar largo tiempo instalados, presentan una gran resistencia al giro, todo lo anterior con la particularidad de que las mordazas preconizadas efectúan su función sin dejar huellas externas por hincado de los dientes de las mismas en el material de formación del tubo ó en el peerde los casos, un arrastre de material.

La esencialidad de la invención radica en la creación de unas mordazas que determinan una embocadura prácticamente perpendicular al eje de asiento y cuyas bocas, ampliamente dimensionadas en cuanto al ancho, presentan pluralidad de dientes que se enfrentan entre sí de manera que el asiento se efectúa siempre, al menos, en tres puntos de presión, por lo que la resistencia se distribuye sobre los mismos y en la amplitud íntegra de cada mordaza, las cuales por otra parte son excepcionalmente resistentes debido a nervados periféricos de enmarcamiento.

Para la mejor comprensión de cuanto antecede, se acompaña una hoja de planos en los que se representa esquemáticamente la invención, que a continuación y con referencia a los mismos dibujos, se describe detalladamente.

En dichos dibujos

La figura 1ª, es una vista lateral de la nueva mordaza.

40 La figura 2ª, representa una vista superior del mismo elemento.

Según queda representado en los dibujos, con la marca -1- se designa a la llamada mordaza fija que es presionada a través de la rama -2- de la tenaza o herramienta de que se trate y cuya rama queda articulada en el punto -3- con la opoente -4- que acciona directamente a la móvil -5- por manipulación directa a través del maneral a que queda incorporada.

50 La mordaza -1- dispone de un accodamiento que en la parte interna, delimita la cara -6- dotada de dientes transversales según un ordenamiento en un plano prácticamente perpendicular al eje de la rama de accionamiento, y cuya cara se enfrente con otra, correspondiente a la mordaza -5-, marcada como -7- en la que se aprecia un dentado de la misma generación. Esta misma mordaza -5- queda dotada periféricamente en los laterales, de una nervadura -8- que refuerza considerablemente el efecto de presión, al igual que ocurre con la pestaña lateral -9- de la mordaza -1-.

60 Según la descripción precedente, la mordaza de la llave para tubos queda reforzada, de manera que su empleo es prácticamente universal en los usos normales de fontanería, alcanzándose la ventaja de que su empleo no deja huellas sobre las superficies tratadas y consigue el levantamiento de cualquier instalación por mucha retención que exista entre las diferentes conexiones.

65

Descrita suficientemente la naturaleza y alcance de la presente invención, así como la forma en que la mis-

97840

70 ma puede ser llevada a la práctica, se ha constar que en -
su realización podrán ser variables los materiales, formas
y dimensiones, y en general, cualquier detalle accesorio o
secundarios que no altere, cambie o modifique la esencia-
lidad propuesta.

75 Los términos en que queda redactada la presente
memoria, son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, -
debiendose tomar como caracter amplio y nunca en forma li-
mitativa.

N O T A

80 EL MODELO DE UTILIDAD que se solicita, deberá re-
oaser precisamente sobre las particularidades característi-
cas de las siguientes reivindicaciones:

85 1ª.- Mordaza perfeccionada para llaves de tubos,
esencialmente caracterizada por comprender una rama accio-
nada por el maneral considerado como fijo, cuya rama pre-
senta un acodamiento que determina una cara sustancialmen-
te perpendicular al eje del vástago de accionamiento de --
retención de esta misma mordaza, la cual en la cara descri-
ta y de trabajo se presenta dotada de una pluralidad de --
90 reales transversales de perfil en diente de sierra, y se-
enfrenta con la mordaza oponente, del mismo perfil en su -
cara activa, con la particularidad de que ambos elementos-
quedan rebordeados lateral y periféricamente de nervaduras
de refuerzo para reforzar la acción opresiva del conjunto.

97840

2ª.- "MORDAZA PERFECCIONADA PARA LLAVES DE TUBOS".

- - - - -

Todo segun queda expuesto en la precedente Memoria que consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas - por una sola cara y hoja de dibujos que a la misma se acompaña.

Madrid, 22 de Febrero de 1.963.

P.A.

Ilustre Sr. D. J. J. J.

J. J. J.

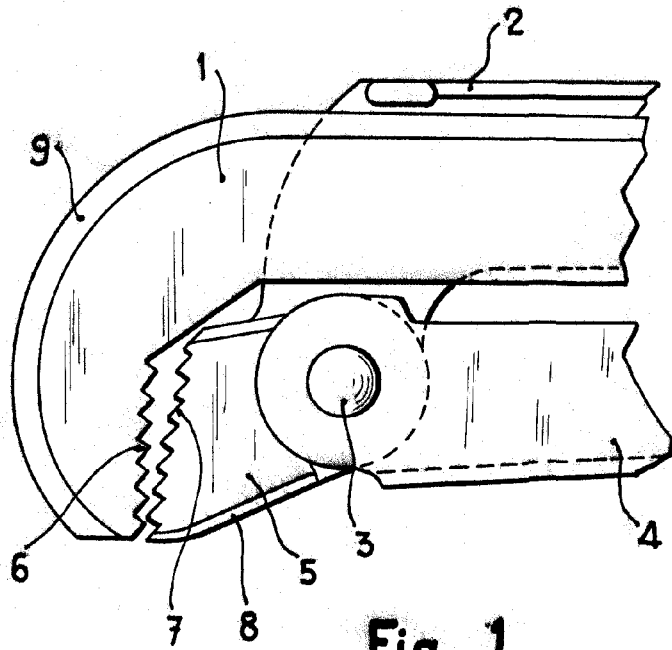


Fig. 1

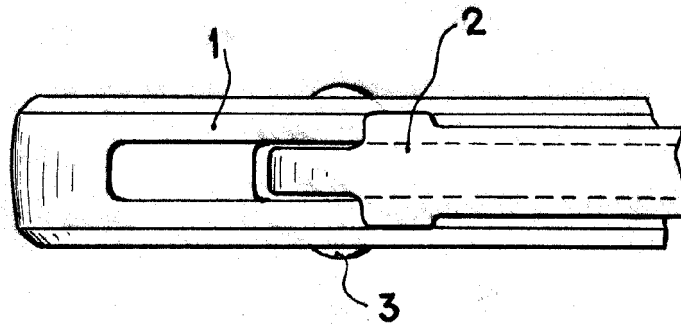


Fig. 2

Madrid, 22 FEB. 1963

M. Aranceta

[Handwritten signature]

ESCALA VARIABLE