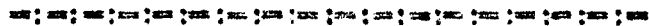




H.V.

MEMORIA DESCRIPTIVA

para una patente de invención por veinte años, por =
miembro para cuerpo calefactor de hierro forjado = a fa-
vor de la Razón Social Mannesmannröhren-Werke, residente
en Düsseldorf (Alemania) Berger Ufer, 1 b.-



El invento se refiere a un muñón de hierro forjado
para miembros de radiador. Los cubos de hierro forjado
para miembros de radiador son en si conocidos. Pero has-
ta ahora estos cubos que sirven para la unión de los dis-
tintos miembros de radiador fueron fabricados especial -



mente y eran empalmados con el casquillo, ejecutado en caso dado de dos partes unidas por soldadura o por medio del rebordeamiento de un borde.

El presente cubo esta ahora caracterizado comparado con los cubos conocidos, consta de dos mitades preferentemente simetricas las cuales son sacadas a presión del material macizo. Las partes alomadas del cubo para la rosca de boquilla son en este caso sacadas a presión en la misma operación de trabajo, como igualmente los empalmes para los tubos y su borde de conducción rebajado.

Un cubo de esta clase es mas sencillo y mas barato en su fabricación, el número de uniones es disminuido por lo cual es conseguido una mayor capacidad de resistencia contra los esfuerzos variables y mayor seguridad contra las faltas de obturación o soluciones de continuidad. Los tubos que se han de empalmar pueden ser simplemente cortados a lo largo y luego en forma sencillísima ser soldados en los empalmes provistos de bordes de conducción. Como se suprime toda adaptación, un miembro de radiador puede ser fabricado en tiempo brevisimo.

Los cubos pueden en este caso ser empleados desde luego para las longitudes de tubos mas variadas, de modo que solo son necesarias muy pocos modelos.

En el dibujo está representado un cubo de esta clase con tubos empalmados, en un ejemplo de ejecución, en dos elevaciones en las figs. 1 y 2. La figura 3 es un corte vertical según la línea A-B de la figura 1 a través del cubo en escala aumentada. La figura 4 un corte según la línea C-D de la figura 1.

Los tubos a que pueden tener cualquier sección transversal y que pueden ser fabricados sin costura o sol-



dados o de otra cualquier manera, son unidos a ambos lados por medio de cubos b. El cubo consta, como indica la figura 4, de dos mitades iguales entre si en forma y dimensiones, las cuales son soldadas en e a fuego o por soldadura ordinaria. Las mitades son sacadas a presión del material caldeado, en el cual caso la parte alomada o realzada f para la rosca de boquilla y al mismo tiempo son obtenidos los empalmes c y los bordes de conducción rebajados para el tubo a. Sobre estos bordes de conducción son enchufados los tubos a y son soldados en d empalmes c, a fuego o por soldadura ordinaria.

Según muestra la figura 1, el cubo inferior es construido de modo que su perforación y la línea de soldadura interior del cubo vienen a coincidir en la misma superficie y la pared del cubo sirve de superficie de empaquetadura en el lugar mas bajo.

El agua de condensador no puede por consiguiente acumularse sino que corre hacia afuera lateralmente a través del taladro de la rosca, por lo cual es evitada la oxidación del material.

N O T A.-

Descrito suficientemente el presente invento lo que se declara como de novedad e invención propia, son las siguientes reivindicaciones :

1^a.- Miembro para cuerpo calefactor de hierro forjado caracterizado por la combinación de las siguientes características:



- 4 -

a) El cubo consta de dos mitades las cuales son sacadas a presión del material macizo en estado muy caliente.

b) Las partes alomadas o realizadas (f) para la rosca de boquilla son sacadas a presión en la misma operación de trabajo

c) Los empalmes (c) para los tubos y su borde de conducción rebajado son obtenidos en la misma operación de trabajo.

2^a.- Miembro para cuerpo calefactor de hierro forjado según la conclusión 1^a, caracterizado porque la perforación del cubo y la línea de soldadura interior del mismo vienen a coincidir en la misma superficie y la pared del cubo sirve de superficie de empaquetadura en su lugar mas bajo.

3^a.- Miembro para cuerpo calefactor de hierro forjado.- Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.

Consta esta memoria de cuatro páginas foliadas y escritas por una sola cara.

Madrid, a 21 de Abril de 1926.

Leocadio López y López

P.P.=

21 APR 1926
U.S. PATENT OFFICE
CENTINOS

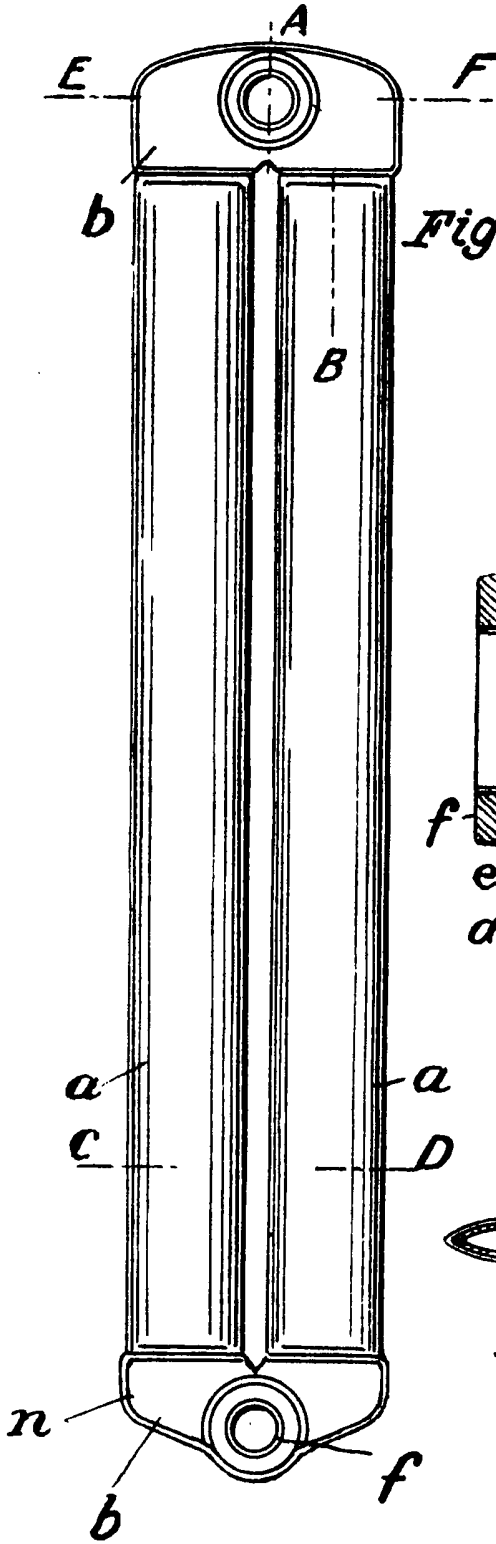


Fig. 1.



Fig. 2.

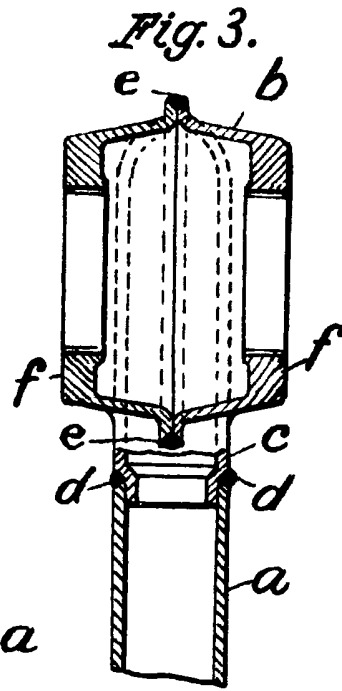


Fig. 3.

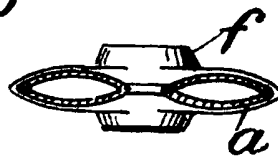


Fig. 4.

Handwritten signature