



97701

97700

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

por "FONDO DE CRUZADO MULTIPLE PARA SACO DE PAPEL O SIMILARES", a favor de la firma alemana WINDMOLLER & HOLSCHER, domiciliada en LENGERICH i.w. (Alemania)

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

5. La presente invención se refiere a un saco de fondo cruzado de varias capas de papel o material análogo, provisto de una lámina de cierre entre los dobleces angulares, cuyas capas en el fondo o en los fondos acaban preferentemente de un modo escalonado, aunque pueda también hacerse sin escalonar. Es ventajoso que la cara interna del saco está provista de una capa de material plástica, aunque también ésta puede ser suprimida. La invención hace referencia tanto al fondo cruzado de un saco, provisto o no de válvula de en-

97701

- 2 -

97701



vasado, como al fondo cruzado de un saco abierto.

En la fabricación de los conocidos sacos de fondo cruzados, no podía evitarse que el adhesivo aplicado sobre el fondo cruzado para cerrar, rebasa sobre parte

5. de la cara interna del saco y se ponga en contacto con el contenido del mismo. Esto conduce, por un lado, a un molesto engomado del interior del saco, pero por otro lado, con sacos a los que se ha aplicado una capa interior, de materia plástica, conduce también a que,

10. partículas de adhesivos seco se desprendan de la capa de materia plástica, con lo cual dichas partículas se mezclan con el contenido del saco que queda impurificado de un modo inadmisibles, y si el saco contiene granulados de materia plástica, provoca la obstruc-

15. ción de las boquillas de las máquinas de inyectar. Al fabricar los conocidos sacos de fondo cruzado con válvula, el empleo del pulverizado de adhesivo provoca a menudo el encolado del interior de la válvula. lo que dá lugar a reclamaciones.

20. El objeto de esta invención es subsanar estas deficiencias de los sacos usuales. Consiste esencialmente en una lámina de cierre extendida entre los dobleces angulares, dispuesta hacia el interior del saco, recubierta de una capa de material plástica y siguiendo la línea de plegado del fondo sin adhesivo alguno, unida con uno o ambos dobleces angulares y con el doblez lateral del fondo, únicamente por la acción del calor sobre la capa que lleva de material plástico.

25.

97701

97700



- Con respecto a las válvulas de envasado del fondo, la invención prevé extender en el fondo abierto de una lámina de válvula que recubre la línea del dobléz del fondo, una lámina de cierre extendida entre los pliegues angulares hasta el borde anterior de la hoja de la válvula recubriéndola, y unirla con un reborde lateral de la misma longitud que la línea de doble de fondo, asimismo, por la acción del calor sobre la capa termoplástica que lleva la hoja o lámina de cierre.
- 5.
10. Con esta invención se evita la inadmisibile penetración del adhesivo en el interior del saco o de la válvula al cerrar después del fondo, pues lo impide el empleo de la lámina de cierre, exenta de sustancia adhesiva, para el previo y complejo recubrimiento.
15. En caso de que el ángulo o los ángulos doblados del saco que abren hacia dentro, lleven lámina o láminas de cierre sin la capa de materia plástica, la lámina de cierre extendida de dobléz a dobléz angular debe ser unida a dicha lámina o láminas mediante la acción del calor sobre una capa de materia plástica.
20. Los objetos de la invención están descritos a continuación detenidamente según los dibujos. Estos ilustran.
25. La figura 1, un fondo cruzado abierto provisto de válvula de envasado de un saco con válvula y con las capas finales pleagadas en los fondos.
- La figura 2, un corte según la línea A B en la figura 1.

97701^{- 4 -}

97701



La figura 3, otro corte según la línea C D en la figura 1.

5. La figura 4, el cuerpo cruzado abierto que no contiene la válvula de un saco de fondo cruzado con válvula según las figuras 1 a 3, con las capas finales plegadas en los fondos.

La figura 5, un corte según la línea E F en la figura 4.

10. La figura 6, otro corte según la línea G H en la figura 4.

La figura 7, otro fondo cruzado abierto de un saco con las capas finales plegadas en el fondo.

La figura 8, un corte según la línea I J en la figura 7.

15. La figura 9, otro corte según la línea K L en la figura 7.

La figura 10, otro fondo cruzado de otro saco con las capas finales plegadas en el fondo.

La figura 11, corte según M N en la figura 10.

20. El saco con fondo cruzado y válvula representado en las figuras 1 a 6, referente a sus dos fondos cruzados, consta de tres capas 2, 3 y 4, que acaban escalonadas en los fondos. La hoja o capa interna 4 lleva aplicada una capa 5 de solución de material plástico.

25. Los dobleces angulares 6 y 7 del fondo cruzado provisto de válvula, según la figura 1 a 3, son visibles exteriormente, es decir, son dobleces positivos.

Sobre el doblez 7 que forma la válvula se enva-

97701 - 5 -

97701



sado, va dispuesta una hoja de prolongación de válvula 8 pegada con un adhesivo 9 muy superficial, hoja que en su cara superior lleva asimismo una capa de material termo-plástico 10. De uno a otro de los dobleces en ángulo, se extiende una hoja de cierre 11 que en la cara que mira al interior del saco, lleva asimismo una capa 12 de material termoplástico.

Mediante esta capa termo-plástica 12 la hoja de cierre queda sujeta con la ayuda de la termo-costura, el dobléz 4, que sobresale del pliegue angular 6. Además de las dos líneas de pliegue del fondo 14 y 15, la hoja de cierre está fijada a los dobleces laterales de fondo 18 y 19 mediante la capa termoplástica 12 con ayuda del sellado en caliente en 16 y 17.

Sobre el dobléz de ángulo 7 se extiende la hoja de cierre hasta el borde anterior de la válvula 20 y está pegada a la hoja de prolongación de la válvula 8, la cual es del mismo ancho que la lámina de cierre 11, en prolongación de las termo-costuras 16 y 17 obteniéndose así el canal 21 que forma la válvula.

Los pliegues en ángulo 22 y 23 del fondo cruzado que no lleva la válvula de envasado y que está representado en las figuras 4 y 6, que complementan los fondos cruzados provistos de válvula de envasado según las figuras 1 a 3, son invisibles exteriormente, es decir, de escalonado negativo. En estos dobleces de ángulo 22 y 23 de escalonado negativo, para recubrir frente al contenido del saco las hojas 2 y 3, que se

97701⁶ -

97701



- adelantan, y que no llevan capa termoplástica, se adhiere, en cada doblez angular, sobre el revés de la hoja interna 4, una lámina de cierre 24 y 25 con una capa termoplástica 26 y 27 aplicada sobre la cara orientada al interior del saco mediante una termo-costura 28 y 29.
5. Entre los dos dobleces en ángulo va tendida nuevamente otra lámina de cierre 30 con una capa termoplástica 31 aplicada sobre la cara inferior vuelta hacia el interior del saco. Esta capa de material plástico 31 sirve para fijar la lámina de cierre 30 al doblez angular 22 mediante una termocostura sobre la hoja de recubrimiento 24. La lámina de cierre 30 se une también al doblez 23 mediante su capa termoplástica 31, con ayuda de una termo-costura sobre la hoja intermedia 25. Además de por las dos líneas de doblez del fondo 34 y 35. la hoja de cierre están también unida a los dobleces laterales del fondo 38 y 39, por medio de las termocosturas 36 y 37.
10. Las figuras 7 a 9, representan un fondo cruzado de tres pliegues visibles exteriormente, es decir dobleces angulares de escalonado positivo 40 y 41°, pero que no lleva válvula de envasado.
15. En este caso, la hoja de cierre 42 con ayuda de su capa plástica 43, queda unida al doblez angular 40 por medio del pliegue interior 44 que sobresale y con ayuda de la termo-costura 45, y del mismo modo, sobre el doblez angular 41, mediante el pliegue interior 44, que sobresale, con ayuda de la termo-costura 46. Además de por las dos líneas de doblado del fondo 47 y 48 la hoja de cierre 42 están también unida al pliegue
- 20.
- 25.
- 30.

97701

97701



lateral del fondo 51 y 52 mediante las termo-costuras 49 y 50.

Las figuras 10 y 11 muestran el fondo cruzado de un saco escalonado de tres capas que tienen un dobléz angular 53 con escalonado positivo y el otro dobléz con escalonado negativo.

5.

Sobre el dobléz angular 53, la lámina de cierre.

55 extendida de uno a otro dobléz, va unida al pliegue interior aparante 58, mediante su capa de materia plástica 56 y la termo-costura 57.

10.

Sobre el dobléz angular

54 la hoja de cierre 55 va unida mediante su capa ter-

moplástica 56 y la termo-costura 59 con la hoaj de cie-

rre 60 que sobresale. La hoja de cierre 55 están unida al

doble del fondo 68 y 69, por las dos líneas de dobléz

15.

de fondo 64 y 65 y además, mediante la capa de materia

plástica de aquella y los termo-costuras 66 y 67.

En la operación de unir el fondo con la hoja de

cierre entre dobleces angulares por medio de la capa y

costura termo-plástica, queda excluida la penetración

20.

de adhesivo en el interior del saco, con la aplicación

ulterior del adhesivo del fondo y el cierre de éste por

doblado y encolado de los pliegues laterales del mismo.

Con la forma de ejecución indicada, se evita tam-

bién, el salpido con adhesivo del interior de la válvu-

la.

97701

NOTA

97701



Descrito el objeto y utilidad de la invención, se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

5. 1. Fondo de cruzado múltiple para saco de papel o similares, con lámina de cierre que se extiende por la doblez del canto al doblar el borde, caracterizado porque la lámina de cierre (42) muestra en su cara vuelta al interior del saco, una capa de material sintético, (43) y porque está enlazada con el fondo a través de la capa de material sintético mediante costuras de cierre por calor (45, 46, 49, 50):
10. 2. Fondo de cruzado múltiple para saco, conforme a lo definido en la reivindicación 1, caracterizado porque la lámina de cierre (42) sobresale por encima de las líneas de doblado del fondo (47,48), y porque está enlazada al exterior de ambas líneas de doblado del fondo con los pliegues de las caras del fondo (51, 52) mediante costuras de cierre por calor (49,50).
15. 3. Fondo de cruzado múltiple para saco, conforme a lo definido en la reivindicación 1 o 2, caracterizado porque la lámina de cierre (55,42) está enlazada con las capas (58,44) sobresalientes en toda su amplitud con respecto a una o ambas dobleces de borde (53, 40, 41) mediante costuras de cierre por calor (57, 49, 50).
20. 4. Fondo de cruzado múltiple para saco, conforme a lo definido en una o más de las reivindicaciones 1 a 3, caracterizado porque la lámina de cierre (55,30) está unida en una o ambas dobleces de borde (54, 22, 23) en la ori-
- 25.

97701

- 9 -

97701

lla sobresaliente de otra lámina de cierre (60, 24, 25) mediante costuras de cierre por calor (59, 32, 33).

5. Fondo de cruzado múltiple para saco, conforme a lo definido en una o más de las reivindicaciones 1 a 4, caracterizado porque la lámina de cierre (11) está prolongada hasta formar una esquina anterior de válvula (20) y porque está unida con una lámina (8) de prolongación de la válvula al prolongar las costuras de cierre por calor (16,17), que unen la lámina de cierre con los pliegues de las caras de fondo (18,19).

6. Fondo de cruzado múltiple para saco de papel o similares.

15. Según se describe y reivindica en la presente memoria que consta de 9 hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, acompañadas de 4 láminas de dibujos.

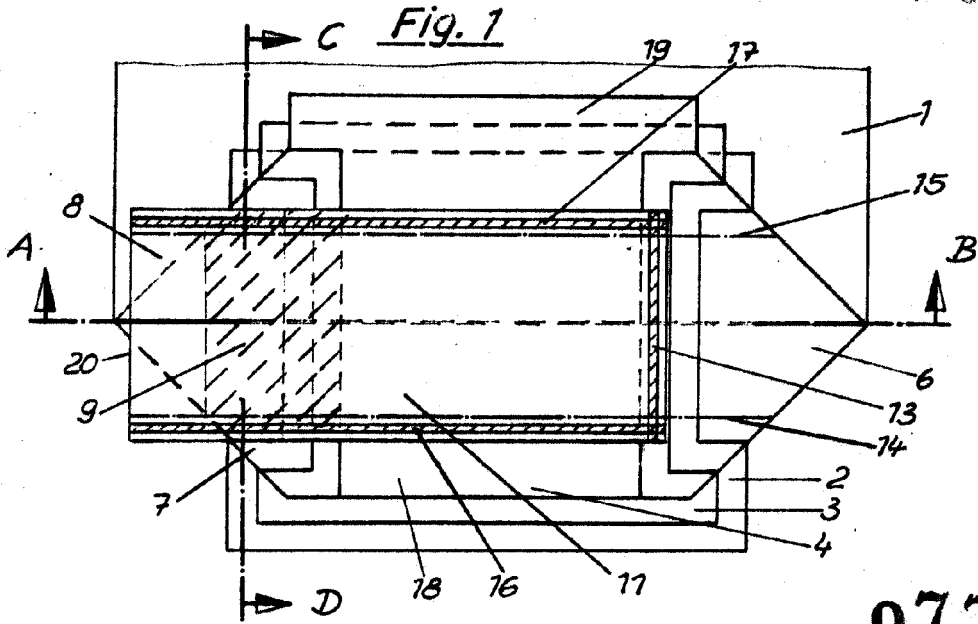
Madrid, a 16 FEB. 1963

p.a.

JAIWE ISERN MIRALLES
P. P.



97701



977

Fig. 2

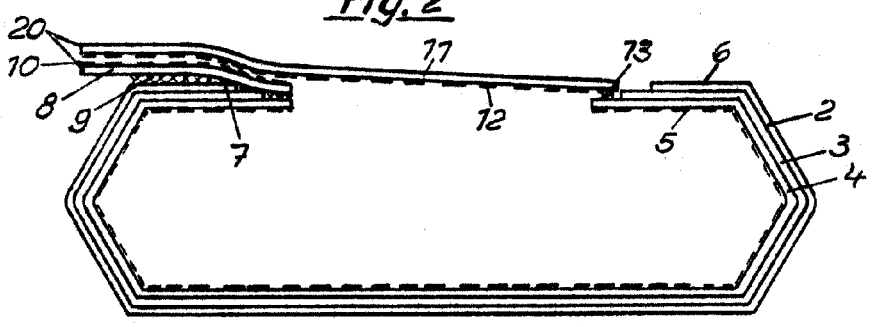
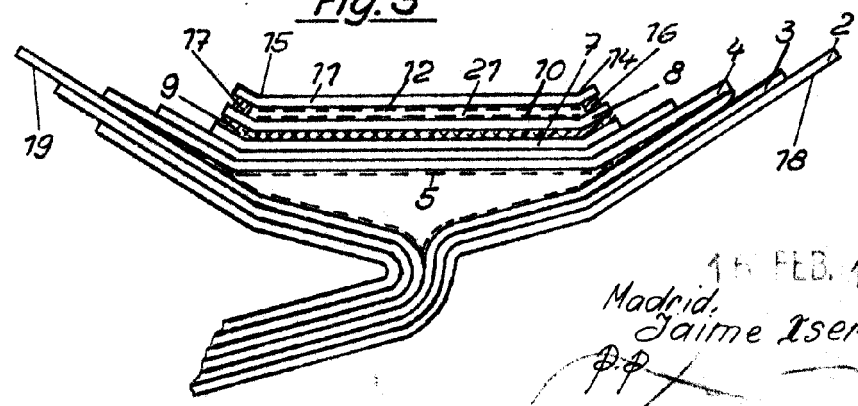
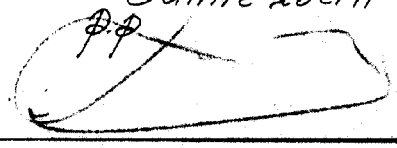


Fig. 3



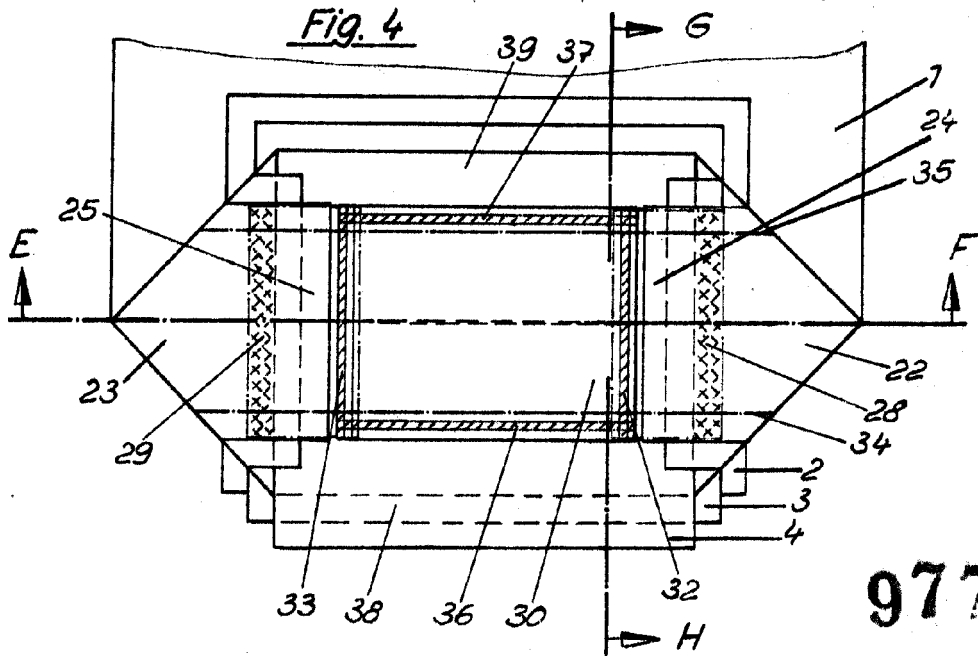
15 FEB. 1963
Madrid,
Jaime Isern



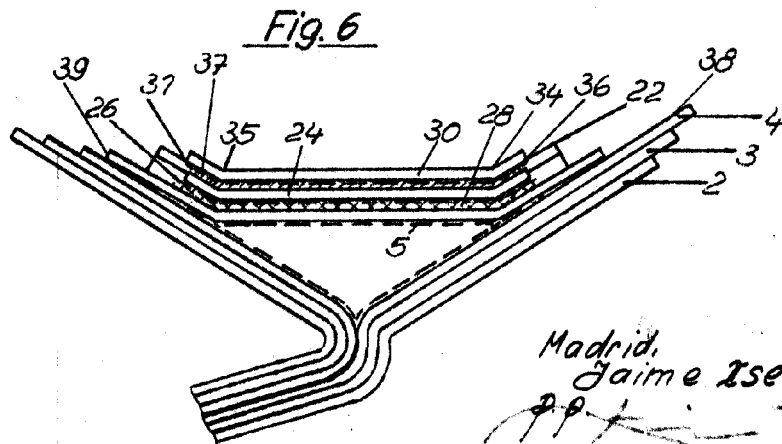
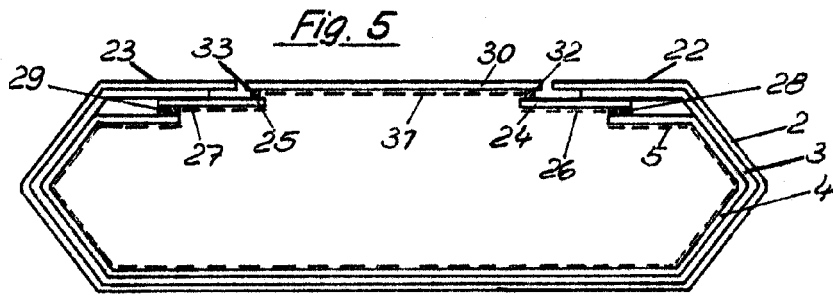
E67 B/M

8

97701



97701



Madrid, 1888
Jaime Isern

M/TB. 793

B

97701

97701

M/18 793

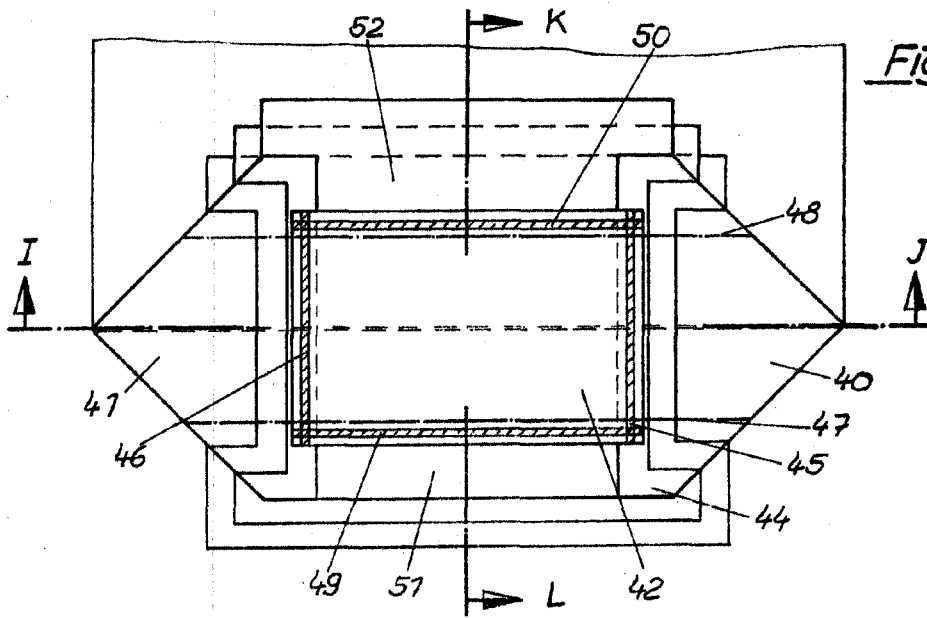


Fig. 7

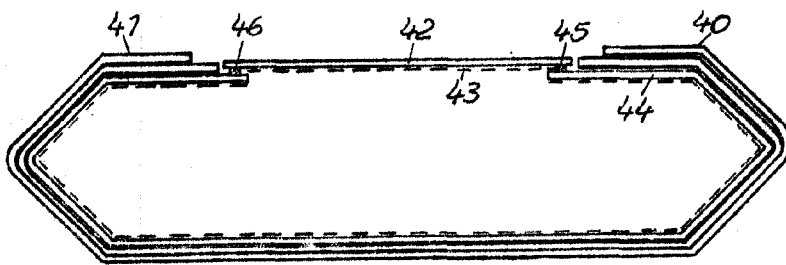


Fig. 8

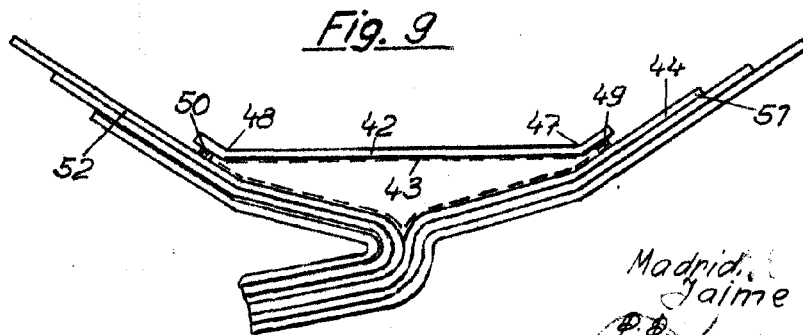


Fig. 9

Madrid, 1903
Jaime Isern

[Handwritten signature]

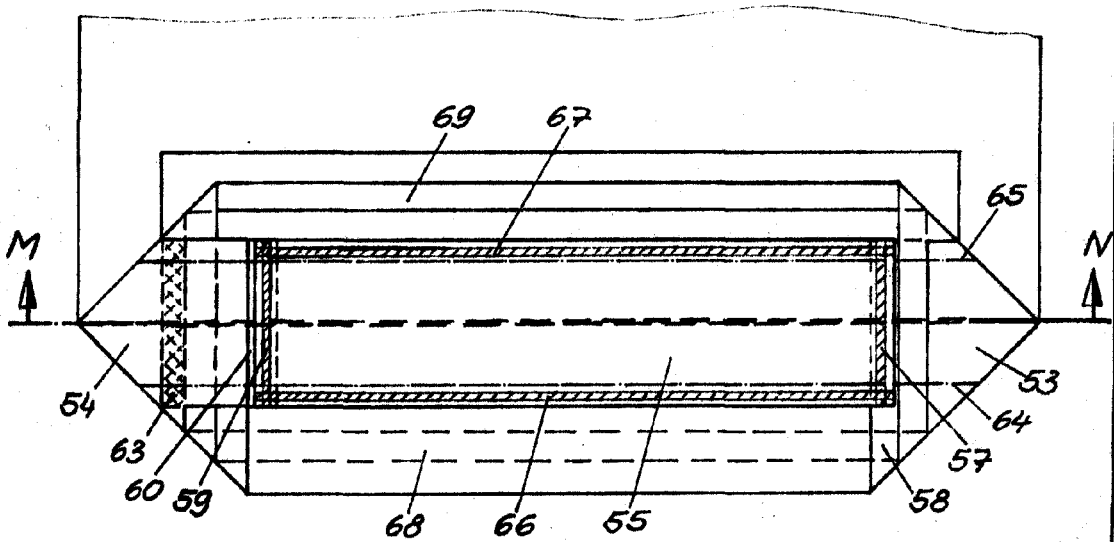
8

97701

97701

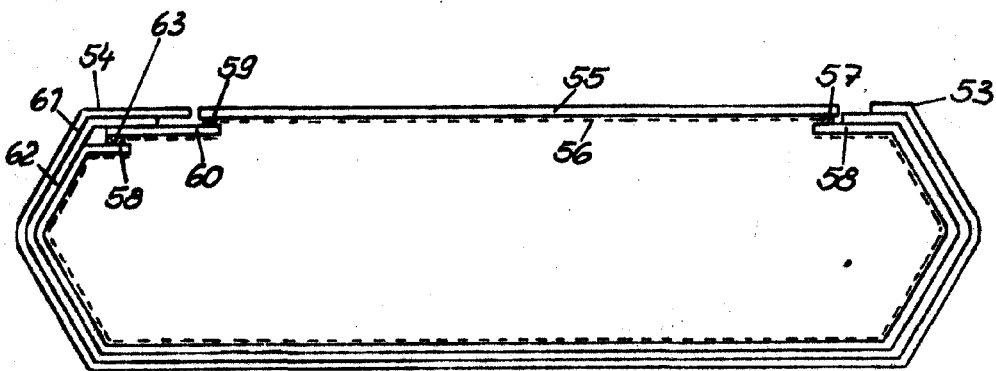


Fig. 10



M/TB 793

Fig. 11



Madrid, 16 FEB. 1963
Jaime Isern

g