

ES/.

( Gr. 2. Clase 16. )



P A T E N T E

---

a favor de

SOCIEDAD DE PLACAS Y POLVOS PARA SOLDAR S.A.

por:

" Perfeccionamientos en las placas para soldar metales "

---

M e m o r i a    D e s c r i p t i v a

Con el nombre de placas para soldar metales, se conocen en el comercio unas placas formadas por una composición de materias que facilitan la soldadura del hierro y otros metales. Estas placas se hallan compuestas de una mezcla de fundentes y de otras sustancias químicas que facilitan la soldadura y tienen generalmente tambien una cierta proporción de metal finamente dividido. Este metal por lo general se emplea en forma de una tela metálica fina que sirve de alma a la placa y facilita el dar consistencia al conjunto.

.Cuando se quieren emplear estas placas para soldar hie-



rro u otros metales, se ha de cortar de la placa un trozo correspondiente a las dimensiones de la soldadura y se aplica este trozo de placa entre las dos partes o piezas que se han de soldar.

El perfeccionamiento objeto de esta patente tiene por objeto facilitar esta operación de cortar o romper las placas a las dimensiones deseadas, de manera que con las manos y sin necesidad de ninguna herramienta se pueda romper exactamente el trozo de placa que se necesite. Consiste en esencia este perfeccionamiento en disponer en una o en ambas caras de la placa una serie de ranuras o debilitaciones, de manera que se pueda romper fácilmente la placa con solo doblarla por estas ranuras o debilitaciones. Preferiblemente se disponen dos series de ranuras que se cruzan, por ejemplo una serie de ranuras dirigidas según la longitud de la placa y otra en sentido perpendicular, pero de la misma manera podrían disponerse las ranuras inclinadas o de otra manera. Pueden disponerse a voluntad las dos o más series de ranuras en una misma cara de la placa y dejar la otra cara lisa, o bien disponer una de las caras de la placa con ranuras en un sentido y la otra cara con ranuras en el otro sentido. En todos los casos el resultado obtenido es el mismo o sea que haya ranuras o debilitaciones dirigidas en varios sentidos con objeto de poder romper fácilmente y sin necesidad de herramientas, un trozo de placa de las dimensiones y forma que se desee.

Para fabricar placas con estas ranuras se disponen simplemente nervios correspondientes a las ranuras, en los moldes o cilindros que sirven para moldear las placas, de manera que al moldear las placas estos nervios dejan ranuras en la placa.

---= N O T A =---

Se reivindica como objeto de esta patente:

1). En las placas para soldar metales, el perfeccionamiento consistente en disponer en las placas ranuras o debilitaciones, de manera que sea fácil romper la placa por el punto deseado con solo doblarla por estas ranuras.

2). En las placas para soldar metales consignadas en la reivin-



dicación anterior, la disposición de las ranuras formando dos series de ranuras dispuestas según dos direcciones diferentes con objeto de que se pueda fácilmente romper la placa en dos sentidos.

3). En las placas consignadas en las reivindicaciones 1 y 2 la disposición de las dos series de ranuras en una misma cara de la placa.

4). En las placas consignadas en las reivindicaciones 1 y 2 la disposición de las dos series de ranuras en las dos caras de la placa, de manera que una cara presente ranuras en una dirección, y la otra cara, ranuras en otra dirección.

5). Perfeccionamientos en las placas para soldar metales.

Barcelona, 6 de abril de 1926.

P.A.  
*Antonio M. P. P.*