

MP/.

97603

- 1 -



Memoria Descriptiva

para

un Modelo de Utilidad,
por veinte años en España,

a favor de

Industrial Cartonera, S.A.

- sociedad española -

residente en

Alcalá de Henares (Madrid)

Apertado nº 16

por:

“ CAJA EMBALAJE PARA SEIS OBJETOS ”

97603

- 2 -



El presente modelo de utilidad se refiere a una caja embalaje para seis objetos, destinada a contener los mismos perfectamente aislados los unos de los otros, y cuya organización permite construirla de una sola pieza de cartón o material equivalente.

5

Tanto la caja exterior, como su tapa y la compartimentación interior, se establecen a base de dobleces y cortes, practicados en dicha pieza única.

10

En la pieza que sirve de base para formar el embalaje, mediante dobleces transversales se forma, a partir del trozo rectangular correspondiente al fondo o base; a un lado la parte posterior de la caja, y a continuación su tapa; y al otro lado la parte anterior de la caja y otras dos piezas, también rectangulares, de anchura un poco inferior, que corresponden a formar y cerrar tres de los compartimientos interiores.

15

20

De las partes enumeradas, producidas por los correspondientes dobleces transversales: la tapa se prolonga a uno y otro lado en aletas de forma trapezoidal; el fondo en los laterales menores de la caja; cada uno de éstos en unas orejas, que se solapan con la parte posterior, y en otras que también se solapan con la anterior, y además se prolongan en piezas rectangulares, que al armar la caja quedan en su interior dispuestas perpendicularmente al frente de la misma, y la dividen en tres compartimientos, los cuales son a su vez divididos por la pieza rectangular del extremo opuesto a la tapa, determinada mediante los dobleces trans-

25

97603



- 3 -

versales, cuya pieza va provista de dos ranuras parciales, destinadas a encajar con otras practicadas al efecto en las piezas que prolongan las orejas anteriores.

5 Además, la tapa tiene una orejeta de cierre, para encajar en un vaciado dispuesto al efecto entre el frente de la caja y la parte que cierra los tres compartimientos adyacentes con dicho frente.

10 En la realización de la disposición que se reivindica, caben múltiples variedades, por lo que se refiere a la forma, tamaño y materiales con que se fabriquen los elementos que la materializan, sin que tales variaciones, así como las que se hagan en detalles de presentación, afecten a la esencialidad reivindicada, por lo que las adjuntas figuras presentan únicamente un ejemplo de forma de ejecución, sin carácter alguno limitativo, ya que las aplicaciones que se hagan con cualquiera de las modificaciones indicadas, no serán sino variantes igualmente comprendidas y protegidas por el presente registro.

15 La fig. 1 presenta desarrollada la pieza única, de cartulina o material equivalente, con que se establece el embalaje cuyo modelo se reivindica.

20 Las figs. 2 y 3 ilustran dos fases sucesivas de la formación del embalaje, mediante los dobleces y cortes que al efecto se realizan en dicha pieza.

25 La fig. 4 muestra en perspectiva el embalaje ya formado y con la tapa abierta.

97603



- 4 -

Las figs. 5 y 6, en análoga representación, corresponden al embalaje iniciando su cierre, y cerrado respectivamente.

Con referencia a dichas figuras y a los números que sobre ellas designan las partes y detalles del embalaje representado, que interesan a los fines de esta memoria, la descripción del mismo es como sigue:

En la pieza única (fig. 1) con que se forma el embalaje, se determinan, sucesivamente: la tapa 10, que mediante el dobléz 12 se separa de la parte posterior 15 del mismo, que a su vez es prolongación de la base o fondo 16, formado mediante los dobleces 14 y 17, este último que dá lugar al frente 19 de la caja; el cual, por el dobléz 22, se prolonga en las partes 24 y 26, separadas entre sí por el dobléz 25 y destinadas a determinar y cerrar tres de los compartimientos del embalaje.

Los dobleces 18 del fondo 16 de la caja, determinan los laterales menores 7 de la misma, lo cuales a su vez, por intermedio de los dobleces 6, se prolongan en las orejas 4 (fig. 2) que son solapadas por la parte posterior 15 y anterior 19. Además, una de esas orejas 4 se prolongan mediante el dobléz 3, en la pieza 1, separada mediante la ranura 23 del extremo de la pieza única, cada una de cuyas piezas 1, como se aprecia en la fig. 3, sirve, con el correspondiente lateral 7 y orejas 4, para determinar un compartimiento, que ocupa la tercera parte del embalaje.

Esas piezas 1 llevan las ranuras 2, en las que se acoplan las ranuras 27, de la parte extrema 26 de la pieza única,

97603



- 5 -

quedando cada uno de los tres compartimientos antes citados, dividido en dos por dicha pieza 26 (fig. 4).

5 Por lo que se refiere a la tapa 10, sus aletas 9 de forma trapecial, determinadas por los dobleces 8, se encajan (figs. 5 y 6) entre los laterales 7 y la pieza 24 que cierra los tres compartimientos antes indicados. Esta tapa 10 tiene la orejeta 11, destinada a encajar en la ranura producida al levantar la aleta 21, con lo que el embalaje formado y cerrado queda dispuesto como indica la fig. 6.

97603



- 6 -

N O T A.-

El presente Modelo de Utilidad, comprende las siguientes reivindicaciones:

5 1.- Caja embalaje para seis objetos, caracterizada porque está constituida por una sola pieza plana en la que, mediante dobleces transversales paralelos, otros longitudinales perpendiculares a los anteriores y un reducido número de cortes de acoplamiento, se determinan las partes rectangulares que forman la caja propiamente dicha, su tapa, seis compartimientos interiores
10 independientes, así como el armado y cierre del conjunto.

15 2.- Caja según lo reivindicado en el punto anterior, caracterizada porque mediante los dobleces transversales se forma, a partir del trozo rectangular correspondiente al fondo o base: a un lado, la parte posterior de la caja, y a continuación su tapa; y al otro lado, la parte anterior de la caja y otras dos piezas, también rectangulares, de anchura un poco inferior, que corresponden a formar y cerrar tres de los compartimientos interiores.

20 3.- Caja según lo reivindicado en los puntos anteriores, caracterizada porque la parte rectangular que constituye el fondo se prolonga en los laterales menores de la caja; cada uno de éstos en unas orejas, que se solapan con la parte posterior, y en otras que también se solapan con la anterior, y además se prolongan en piezas rectangulares, que al armar la caja quedan en su
25 interior, dispuestas perpendicularmente al frente de la misma,

07603

11



- 7 -

y la dividen en tres compartimientos, los cuales son a su vez divididos por la pieza rectangular del extremo opuesto a la tapa, determinada mediante el último dobléz transversal, cuya pieza va provista de dos ranuras parciales, destinadas a encajar con otras practicadas al efecto en las piezas que prolongan las orejas anteriores.

4.- Caja según lo reivindicado en los puntos anteriores, caracterizada porque la tapa se prolonga, a uno y otro lado, en aletas de forma trapecial y tiene una orejeta de cierre, para encajar en un vaciado dispuesto al efecto entre el frente de la caja y la parte que cierra los tres compartimientos adyacentes con el mismo.

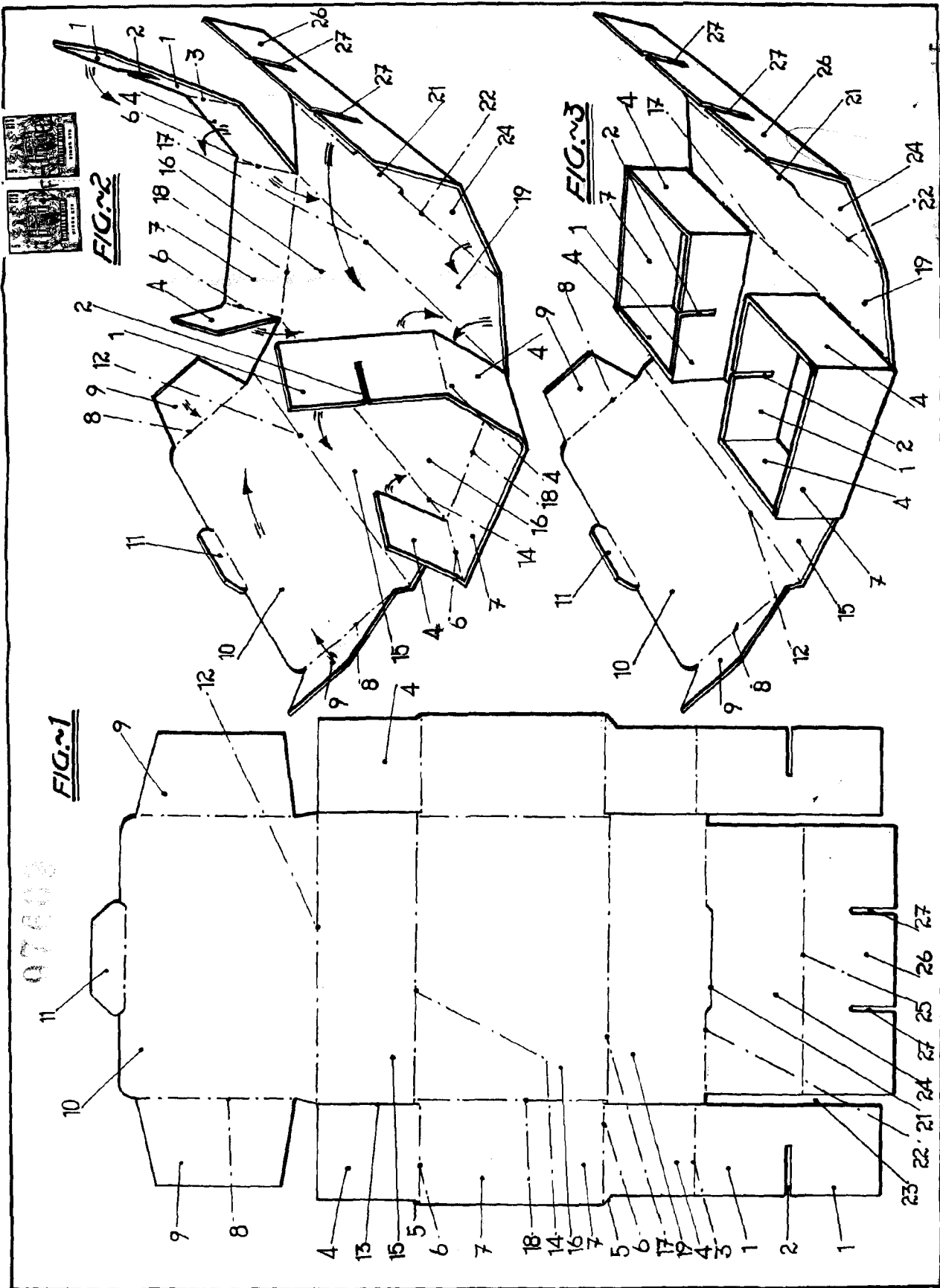
5.- Caja embalaje para seis objetos.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva y se ilustra con los planos que a la misma se acompañan.

Consta dicha memoria de siete hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, a 11 FEB. 1963

CARLOS ROEB
R.R.



07603

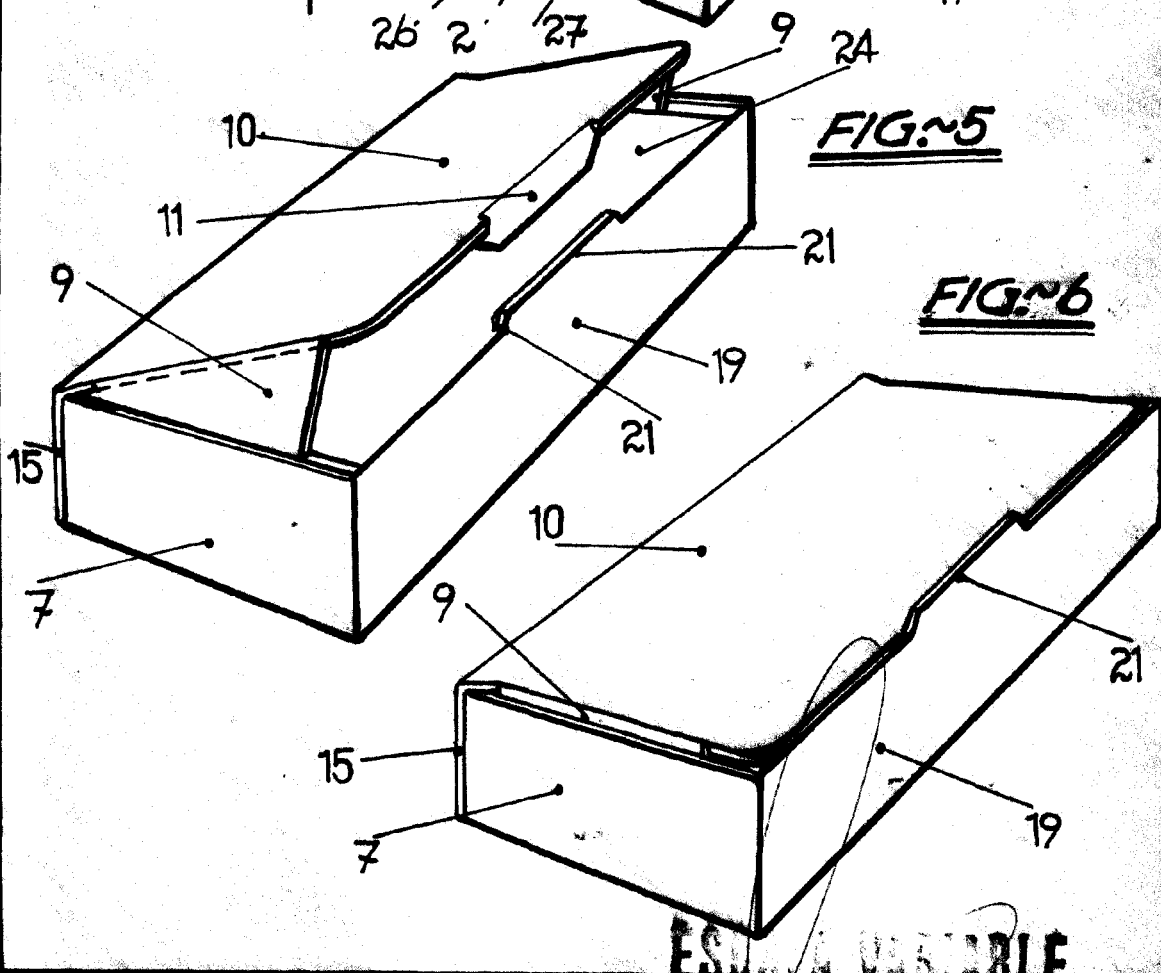
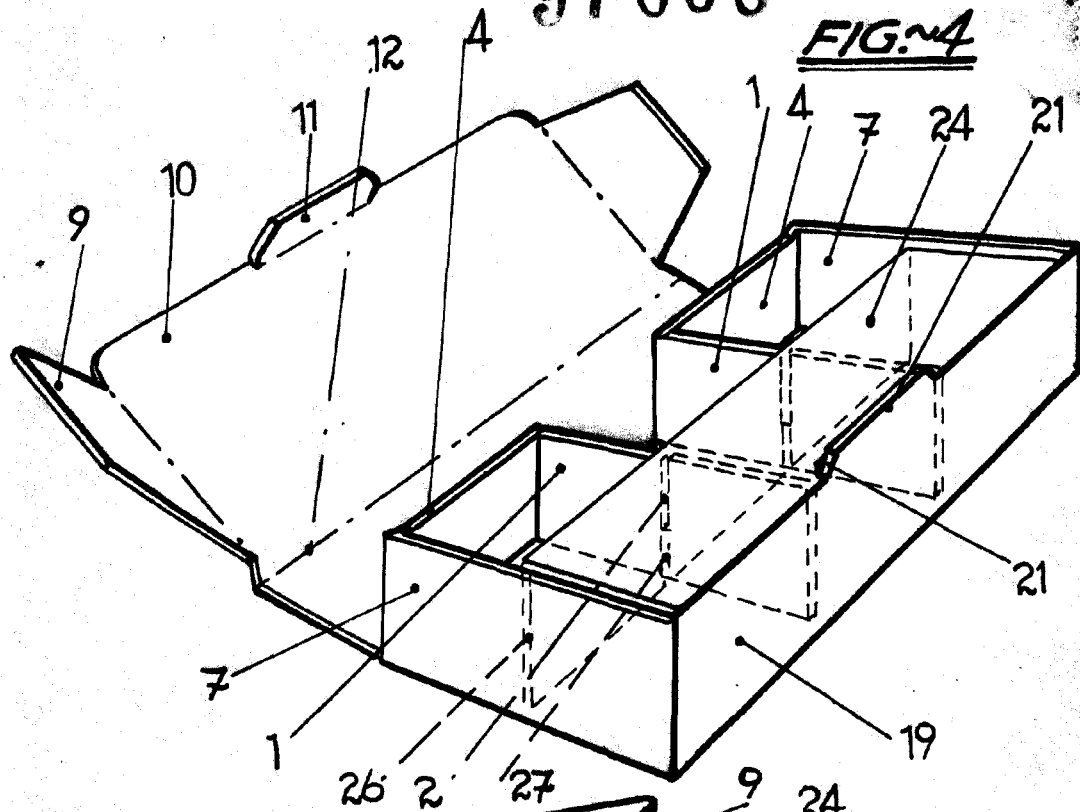
FIG. 1

FIG. 2

FIG. 3

97603

11



ESQUEMA PATENTABLE

CARLOS ROBB

20797