

97,555



97555

MODELO DE UTILIDAD

que por veinte años, para España y sus Posesiones, se solicita a favor de DON HERMANN BECKER, de nacionalidad alemana, residente - en RAESFELD KR. BORKEN/Westf. (ALEMANIA), por: "DISPOSITIVO PARA CORTAR EN TIRAS ESTRECHAS UNA LAMINA DE PLASTICO".-

Memoria Descriptiva

El presente modelo se refiere a un dispositivo para cortar en tiras estrechas una lámina mediante cierto número de cuchillas. Dicho dispositivo es particularmente indicado y está destinado para cortar en tiras láminas de plástico, por ejemplo láminas de polietileno de baja presión, que luego, preferiblemente a la misma
5 operación son transformadas en hilos, por ejemplo como se indica en la patente española núm. 274.229.

El presente modelo tiene por fin un corte exacto en tiras - estrechas de una lámina de plástico.

Según la invención, una serie de cuchillas delgadas rijas y circulares está dispuesta en fila con este objeto, a distancias correspondientes a la anchura de las tiras, sobre un eje no rotatorio, pudiéndose mover uno con respecto a otro dicho eje y una -
10 guía de la lámina de plástico. La guía posee preferiblemente un -
15 revestimiento sustituible más blando que las cuchillas. Ha resultado particularmente adecuado calentar las cuchillas a una temperatura de unos 50 - 65º C. Esto puede hacerse gracias a que su eje



puede ser calentado. Las cuchillas calentadas permiten elevar en un 30 - 40% la velocidad de corte en comparación con la velocidad de corte de las cuchillas sin calentar.

20

El dibujo representa un ejemplo de ejecución de la invención.

La Fig. 1 muestra un dispositivo según la invención en vista lateral.

25

La Fig. 2 muestra una sección longitudinal por la línea II - II de la Fig. 1;

La Fig. 3 muestra una cuchilla.

30

En el ejemplo de realización representado, cada cuchilla está constituida por una chapa circular de acero de un diámetro de aproximadamente 70 u 80 cm, con una perforación de un diámetro de por ejemplo 30 - 50 cm. La cuchilla tiene un espesor de fracciones de milímetros, por ejemplo de 0,2 mm, estando afileada en su circunferencia. Por ejemplo, se emplean cuchillas de esta clase para cortar terciopelo de Génova. Al cortarse terciopelo de Génova, se ponen en rotación tales cuchillas. Por el contrario, en el dispositivo de la invención las cuchillas son fijas.

35

Un gran número de tales cuchillas 1 está montado sobre un eje rijo 2, encontrándose entre cada dos cuchillas 1 un anillo de latón 3, que determina la distancia entre las cuchillas 1. Las cuchillas 1 y los anillos de latón 3 están sujetos de cualquier manera conocida por ejemplo mediante tuercas atornilladas sobre el eje 2. El eje 2 posee una perforación 2a, en la cual está introducido el elemento eléctrico de calentamiento 4, por ejemplo una bobina o una varilla de calentamiento. Alimentando corriente a dicho elemento de calentamiento 4, se calientan las cuchillas 1. En general, basta un calentamiento a una temperatura de unos 50 - 65°, aunque puede trabajarse con buenos resultados también por debajo de esta campo de temperatura. La temperatura puede ser controlada por un elemento 5 sensible a la temperatura, aplicado sobre una de las cuchillas. La temperatura puede ser regulada automáticamente mediante tal elemento sensible. El eje 2 está montado rijo en el bastidor de la máquina y no es puesto en rotación.

40

45

50

La lámina para cortar es conducida sobre una mesa, cons-



tituida por ejemplo por una placa de acero 6 y por una delgada placa 7, dispuesta sobre ella, de un material provisto de una superficie lisa y más blando que el material de las cuchillas 1, de modo que las cuchillas pueden entrar algo en la placa 7 al cortar la lámina, que tiene por ejemplo un espesor de solamente 0,03 mm. La placa 7 puede ser, por ejemplo, de un plástico como el llamado Resopal o de un cartón duro, y tener un espesor de 1 - 2 mm.

La placa 6, 7 de la mesa puede preferiblemente ser bajada, de modo que la lámina 8 puede ser introducida estando bajada la placa. Luego, la placa vuelve a ser levantada elásticamente, por ejemplo, por un muelle 9, de modo que la lámina es oprimida entonces -- contra las cuchillas.

REIVINDICACIONES

- 1). Dispositivo para cortar en tiras estrechas una lámina de plástico mediante una pluralidad de cuchillas, caracterizado por el hecho de estar dispuesta en fila un eje no rotatorio una pluralidad de cuchillas circulares delgadas y fijas a distancias correspondientes a la anchura de las tiras, y por ser movibles uno con respecto a otros dicho eje y una guía de la lámina de plástico.
- 2). Dispositivo según la reivindicación 1), caracterizado por el hecho de que la guía posee un revestimiento sustituible más blando que las cuchillas.
- 3). Dispositivo según las reivindicaciones 1) y 2), caracterizado por poderse calentar las cuchillas.
- 4). Dispositivo según la reivindicación 3), caracterizado por el hecho de que el eje sobre el cual están montadas las cuchillas está previsto a modo de eje hueco, en cuyo interior se encuentra alojado un elemento de calentamiento.
- 5). Dispositivo según las reivindicaciones 3) y 4), caracterizada por poderse regular la temperatura de la cuchilla sobre unos 50 - 65° C.
- 6). "DISPOSITIVO PARA CORTAR EN TIRAS ESTRECHAS UNA LAMINA DE PLASTICO".-

Consta la presente memoria descriptiva de tres hojas numeradas y mecanografiadas por una sola cara a las que se acompañan una hoja de planos para su mejor comprensión.

MADRID, 25 de Septiembre de 1.962.

Rodolfo de la Osa
R. de la Osa

~~201031~~

97555

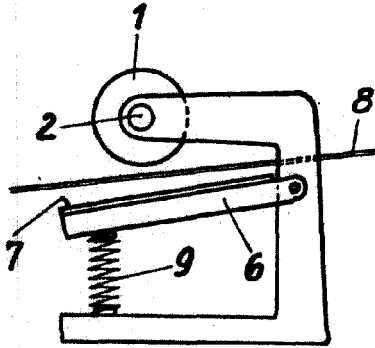


Fig. 1

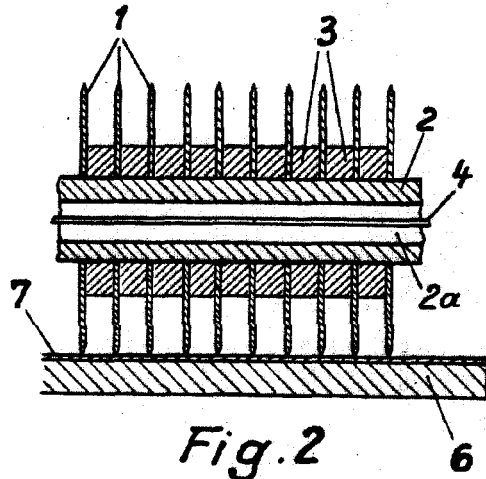


Fig. 2

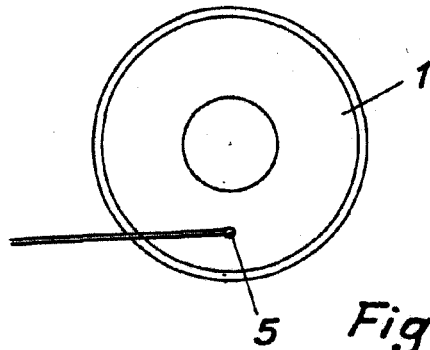


Fig. 3

ESCALA VARIABLE
Madrid, 29 SEP. 1952

Rodolfo de la Cruz
P.P.

