



MODELO DE UTILIDAD

=====

97545

MEMORIA DESCRIPTIVA

Sobre:

"UNA ESCOBA PERFECCIONADA"

Solicitante: Don Antonio MENCHON MARTINEZ, de nacionalidad española, domiciliado en Barrio del Rosario núm. 8 - ALBATERA (Alicante).-

Se refiere esta memoria, de acuerdo con su enunciado a una escoba perfeccionada.

Las ventajas aportadas por esta escoba son particularmente consecuencia de la disposición de un refuerzo, especialmente concebido e incorporado, en el núcleo de unión

5.

97545



con el palo o mango de la escoba.

10. Con ello se simplifica el proceso de fabricación, los tiempos empleados y la aportación de mano de obra. Por otra parte, se logra una mayor consistencia y duración del producto industrial, que adquiere al propio tiempo un más grato aspecto, mantenido a lo largo de la vida útil de la escoba.

15. Se hace posible la incorporación de materiales plásticos o similares de conformación mucho más sencilla que cualquier otra concebida con fines parecidos y construida en forma de capuchón o caperuza.

20. En esencia, la aludida escoba se caracteriza por la incorporación de un conjunto de piezas a modo de gajos, que, tras la culminación de las operaciones, quedan cubriendo de manera perfecta y uniforme la zona de unión con el palo o mango de la escoba. El conjunto de piezas reunidas se zuncha con aros de alambre retorcido.

25. Con objeto de hacer más claramente comprensible la invención, se describirá seguidamente la misma con referencia a los dibujos que se acompañan, que, a modo de simple ejemplo explicativo, pero en modo alguno limitativo, ilustran una realización práctica.

En dichos dibujos:

30. La figura 1 muestra la escoba en una fase de fabricación para hacer claramente visibles detalles internos de la misma.

La figura 2 muestra la misma escoba como producto industrial acabado.

35. De acuerdo con ello, la parte troncocónica 1 de unión entre una escoba 2 y su mango o palo 3 es cubierta y reforzada mediante los gajos 4 de un material tal como un plástico.

El conjunto 1, 2, 3 es fabricado a la manera convencional.

97545



40. Los gajos 4 tienen forma de trapecio isósceles estrecho, y pueden ser longitudinalmente ondulados para mejor adopción de la precisa curvatura, así como para aumentar la resistencia.
- En una primera fase son colocados los gajos, tal como se indica con 4 en la figura 1, en posición invertida, esto es con sus bases menores hacia abajo, y mostrando la cara que ha de ser interna en el montaje definitivo.
45. Un anillo de alambre retorcido 5 abraza los gajos 4 por sus bases mayores en la zona en que definitivamente deben quedar éstas fijadas, cubriendo por tal zona la totalidad del perímetro de la escoba.
50. Afianzadas así las piezas 4 por lo que resultarán ser sus partes inferiores, se vuelven todas ellas hacia arriba, tal como muestra 4' en la misma figura.
55. Una vez vueltos todos los gajos hasta la posición indicada por 4" en la figura 2, son fuertemente retenidos en ella por los zunchos o aros exteriores 6.
- Una inmediata ventaja así lograda es la perfecta sujeción de la parte inferior del cubrimiento de 1, que, de estar zunchada por el exterior, tendería a levantar sus bordes por la propia conformación de tal parte.
60. El núcleo 1 dista frecuentemente de presentar forma troncocónica, aproximándose más a una configuración de bulbo. Esto no es inconveniente para el acoplamiento de los gajos 4, los cuales pueden ser preformados con la correspondiente curvatura en la misma operación en que son ondulados; o bien se adaptan a la indicada curvatura por efecto de esa ondulación.
65. La forma, materiales y dimensiones podrán ser variables, y en general, todo cuanto por ser accesorio o secundario no entrañe una alteración sustancial en las características de los perfeccionamientos descritos.
- 70.

N O T A

El Modelo de Utilidad que se solicita en España,

97545



75. por veinte años, de acuerdo con la vigente Legislación, deberá recaer sobre: "UNA ESCOBA PERFECCIONADA", según las características esenciales de las siguientes:

REIVINDICACIONES

80. 1ª.- Una escoba perfeccionada, esencialmente caracterizada por el hecho de cubrirse exteriormente el núcleo de unión de la escoba con el mango mediante una pluralidad de piezas a modo de gajos iguales, ondulados en dirección longitudinal, que son retenidos mediante aros, el inferior y de mayor diámetro de los cuales queda cubierto por los extremos inferiores de los gajos, mientras que los restantes aros rodean exteriormente a los mismos gajos y el más alto de aquellos lo hace en la contigüidad de los correspondientes extremos de los repetidos gajos.

90. 2ª.- Una escoba perfeccionada, según reivindicación anterior, caracterizada por el hecho de situarse inicialmente los gajos mostrando su cara que deberá ser interior y quedando con su parte más estrecha dirigida hacia abajo, siendo rodeadas las piezas así dispuestas por un aro apretado, muy próximo a los extremos más anchos de aquellas piezas las cuales quedan solapadas entre sí.

100. 3ª.- Una escoba perfeccionada, según reivindicaciones anteriores, caracterizada porque, a partir de la disposición indicada en la reivindicación 2ª, son los gajos vueltos hacia arriba, alrededor del ya indicado aro que queda cubierto e invisible, sujetando el borde inferior del conjunto de las piezas, las cuales se solapan mutuamente para cubrir totalmente la zona correspondiente, siendo finalmente rodeadas por varios aros, uno de ellos muy próximo al extremo libre o superior.

105. 4ª.- "UNA ESCOBA PERFECCIONADA".

97545



Según queda sustancialmente descrito en la presente memoria descriptiva que consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara, acompañada de sus correspondientes dibujos.

Madrid, 9 de Junio de 1.962
Don ANTONIO MENCHON MARTINEZ
P.P.

FRANCISCO GARCIA GONZALEZ

**

97545

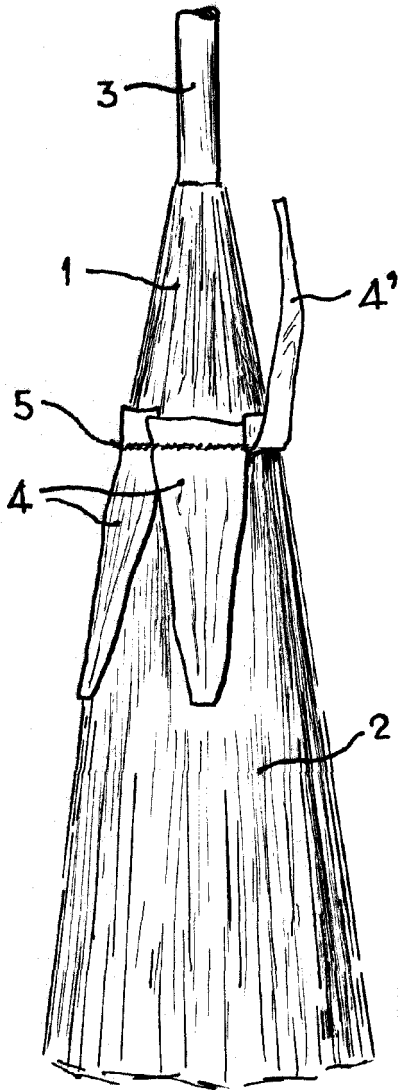


Fig. 1

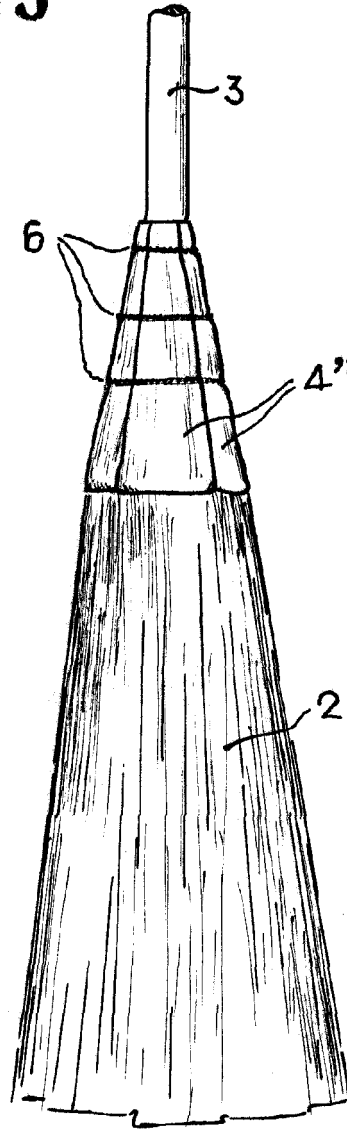


Fig. 2

Madrid, 9 JUN. 1962
ANTONIO MENCHON MARTINEZ

P. P. FRANCISCO GARCIA GABRERIZO

M. S. B.

ESCALA VARIABLE