

Aff. 19.

Patente Española

97515

MEMORIA

descriptiva sobre "Un dispositivo para la fabricación
de vidrio en hojas."

POR

Societé Anonyme des Manufactures des
Glaces & Produits Chimiques de St. Gobain,
Chassy & Crey

DE

Paris,

Francia



En los procedimientos actualmente conocidos para la fabricación del vidrio en hojas por colado, o pase del vidrio a través de una hilera, el vidrio está constantemente en contacto con unas mismas partes de las paredes de la hilera.

En éstas condiciones es difícil asegurar, con la rapidez deseada, el reglaje de la temperatura de las paredes de la hilera con objeto de contrarrestar las diferencias de temperatura del vidrio, y mantener su viscosidad a un grado conveniente para permitir su paso regular. Según que éstas paredes se calienten o se enfrien, el vidrio presentará tendencia a adherirse a ellas, de enfriarse o congelarse a su contacto con ellas, siendo ésto lo que origina variaciones en el espesor de la hoja, llegando hasta obstruir la hilera o conducto de paso del vidrio.

El presente invento tiene por finalidad remediar éstos inconvenientes y asimismo, tiene por objeto un dispositivo que consiste en una hilera giratoria dispuesta por la parte anterior de un orificio por el cual se va colando el vidrio en carga, y caracterizándose especialmente por el hecho de que los rodillos de ésta hilera están animados de un movimiento de rotación en el que la velocidad periférica es diferente a la del paso de la lámina de vidrio. Estos rodillos son huecos, siendo en virtud de ésto por lo que se puede elevarlos a la temperatura que se desée, ya sea por circulación de un fluido conveniente, o bien por cualquier otro medio, tal como por ejemplo, por medio de calentamiento eléctrico.

El dibujo adjunto representa a título de ejemplo, un modo de realización del invento.

En éste dibujo, A muestra la pared del horno, o de un compartimiento de recogido o toma que va unido a éste horno. B¹ y B² son las piezas que unen el horno a la hilera;



dichas piezas van provistas de cavidades destinadas al alojamiento de aparatos de calentamiento. C^1 y C^2 son una especie de labios o cercos rotativos de la hilera, constituidos por dos rodillos huecos, de metal, refractarios o de cualquier otra materia.

La anchura de la hoja de vidrio queda limitada por la anchura de la hilera, así como por la posición de dos guías laterales D amovibles y de posición regulable.

El colado o paso de vidrio se lleva a cabo por la diferencia de altura entre el nivel del vidrio en el horno y el nivel de la hilera.

El espesor de la lámina de vidrio se regulará por la separación de los rodillos C^1 y C^2 , la cual se podrá variar a voluntad.

Tal como queda puntualizado, la velocidad periférica de los rodillos C^1 , C^2 es diferente de la velocidad de colado de la sábana de vidrio en fusión que pasa entre ellos. Resulta de esto que las superficies de contacto entre dichos rodillos y el vidrio cambian constantemente, lo cual impide que el vidrio se adhiera a la hilera si está demasiado caliente, así como también que se congele a su contacto, si dicha hilera está a una temperatura insuficiente, asegurando, por lo tanto, un funcionamiento regular y permitiendo la producción de una hoja de vidrio de espesor igual.

Ha de entenderse que todos los detalles de ejecución, así como la puesta en práctica del invento, las formas, dimensiones, materiales empleados, podrán variar en todos los casos sin alterar por ello el principio del invento.

N O T A.



Habiendo ya descrito y detallado con toda amplitud la naturaleza de nuestro invento, así como la manera de llevarlo a cabo en la práctica, debemos hacer constar que las disposiciones anteriormente descritas son susceptibles de ligeras modificaciones en sus dimensiones y detalles, sin que por ello se altere el principio fundamental del invento, y lo que constituye la esencia del mismo y por lo que solicitamos patente de invención por veinte años en España es por:

"Un dispositivo para la fabricación del vidrio en hojas"; caracterizándose por el hecho de que las hojas del vidrio van pasando por una hilera cuyos rodillos son huecos y pueden ser puestos a la temperatura que se desee, revolucionando dichos rodillos a una velocidad diferente de la velocidad de colada o salida del vidrio.

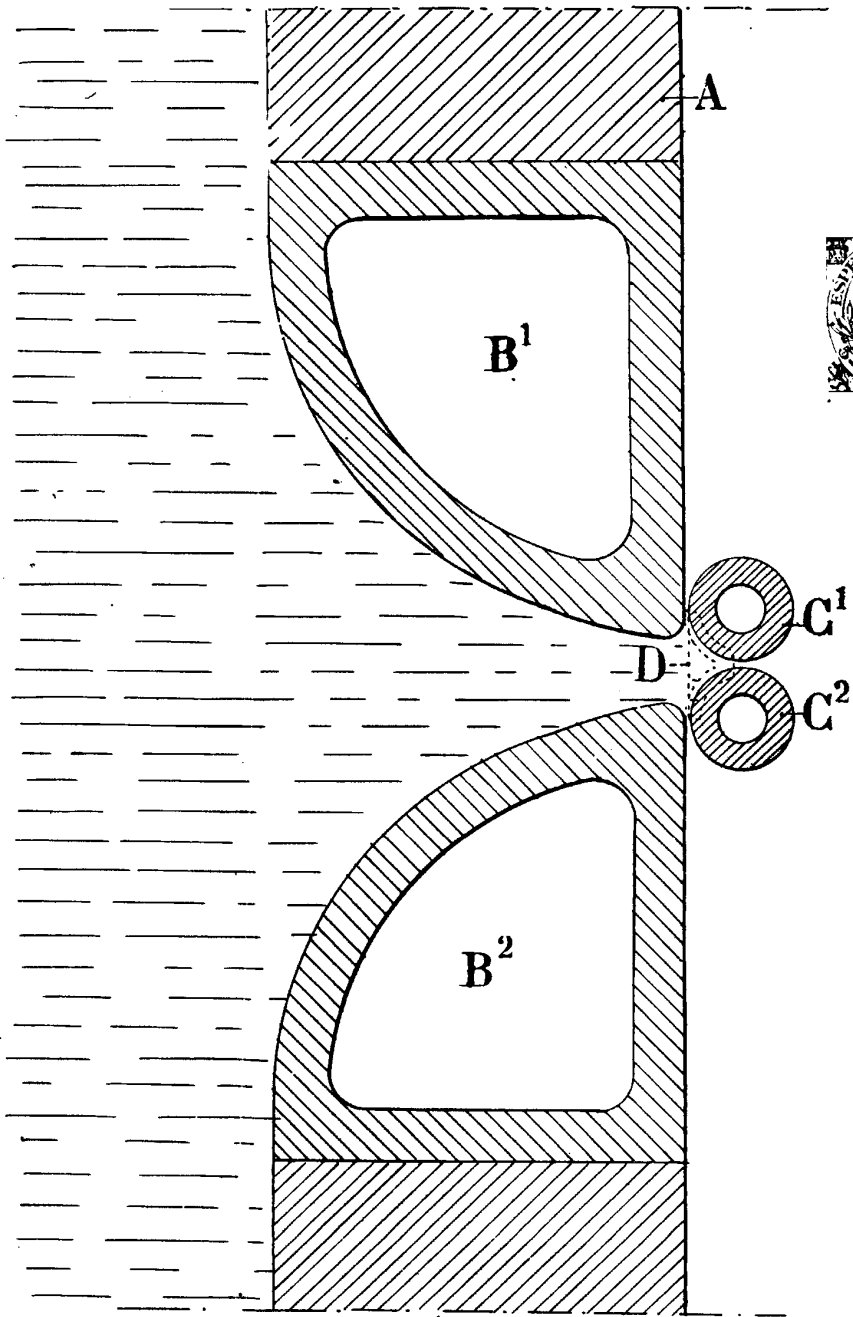
"Un dispositivo para la fabricación del vidrio en hojas"; tal y como queda substancialmente descrito en la presente memoria e ilustrado en los dibujos que se acompañan.

Esta memoria consta de tres hojas escritas por una sola cara.

Madrid 5 de Abril de 1926.

Société Anonyme des Manufactures des Glaces &
Produits Chimiques de St. Gobain, Chauny & Cirey.
P. P.

Por Poder
de SANTOS L. CEREZO



Madrid, 5 Abril 1926.

[Handwritten signature]
SECRETARIO