



97482

M O D E L O  
D E  
U T I L I D A D

por "UN TAPON PERFECCIONADO", a favor de la razón social española PLASTICFORM, S.L., domiciliada en BARCELONA, calle de Aribau, núm. 230-240.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a un tapón perfeccionado.

Consiste el modelo en un tapón que comprende una pieza exterior enteriza, sensiblemente troncocónica, hueca y dotada de un asiento para una junta elástica que presenta una prolongación cilíndrica guiada en un paso axial de la pieza exterior.

La junta elástica comporta una serie de aletas metálicas radiales, flexibles, que en los movimientos de desplazamiento axial de aquella en el interior de la pieza

97482

15 FEB



1 hueca, son presionadas por la pared interior de esta, ci-  
fiendo la embocadura del gollete del envase. El descenso  
de la pieza elástica, determina el avance de las aletas  
hacia la zona más amplia de embocadura de la pieza exte-  
rior, en la que se ha previsto un rebaje transversal que  
5. aumenta el diámetro de la circunferencia virtual que forman  
las aletas, quedando por tanto desbloqueado el conjunto  
del envase.

10. Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña  
a la presente memoria una lámina de dibujos en la que se ha  
representado un caso de realización que se cita a título de  
ejemplo.

En los dibujos:

15. La figura 1, representa al tapón seccionado en su  
posición obturadora.

La figura 2, es una vista similar a la anterior que  
muestra al tapón en posición inoperante.

20. Con referencia a las figuras, consiste en un tapón  
constituido por una pieza exterior troncocónica 1, de pared  
curva, que presenta una cavidad superior 2, y otra inferior  
3, comunicadas por un paso axial 4, en el que se desplazan  
un cilindro 5, dotado de una junta cilíndrica de poca al-  
tura 6, que asienta contra el fondo de la cavidad inferior  
3. Esta junta comporta una placa metálica 7, dotada de ale-  
tas radiales 8, vueltas en sus extremos según 9, las cuales  
25. son presionadas por la pared interior de la pieza 1, al  
descender esta sobre el gollete 10 del envase, con lo cual  
ajustan sobre la embocadura del mismo.

30. Al subir la pieza 1, y mantener inmóvil la junta 6,  
presionada contra la embocadura del gollete por aplicación

97482



5 FEB

del dedo sobre el cilindro 5, el rebaje transversal 11, permite el ensanchamiento de las aletas, y en consecuencia la salida completa del tapón.

5. El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran a la indicada a título de ejemplo en la descripción, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados, por quedar todo
10. ello comprendido dentro del espíritu de las reivindicaciones.

= . =



97482

N O T A

Descrito el objeto y utilidad de la invención, lo que se declaran como no divulgados ni practicados en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

5. 1. Un tapón perfeccionado, caracterizado esencialmente por el hecho de estar constituido por una pieza monobloque sensiblemente troncocónica y abierta por sus bases, que comprende dos cavidades, una superior, y otra inferior en donde se ubica la zona de gollete de la botella, dotada esta última en la proximidad de su embocadura de un rebaje circular transversal que ensancha el diámetro en dicha zona,
20. 2. Un tapón, según la anterior reivindicación, en el que el peso de comunicación entre ambas cavidades, se ha dispuesto un cilindro coaxial de material elástico que presenta en la base un disco de igual material que asienta contra el fondo de la cavidad inferior y que comporta solidario al mismo una placa metálica dotada de aletas radiales que presionan por elasticidad contra las paredes de la cavidad, presentando sus extremos vueltos.
15. 3. Un tapón, según las reivindicaciones 1 y 2,
20. en el que al colocar el tapón a fondo en la botella, la carcasa exterior desliza sobre las aletas elásticas, disminuyendo el diámetro virtual determinado, por las mismas por la especial conformación de las paredes internas de aquella, resultando de ello un acufiamiento de las dobleces

97482



extremas de las aletas contra el borde del gollote, y la obturación de éste al quedar presionado contra la junta elástica citada.

5. 4. Un tapón, según las reivindicaciones 1 a 3, en el que el deslizado de la carcasa en forma inversa a la antes descrita, manteniendo inmóvil a la junta elástica por presión exterior sobre el cilindro de la misma, determina la ubicación de la zona extrema de las aletas en el rebajo transversal de la carcasa, y por consecuencia un aumento del diámetro de aquellas, siendo posible la extracción del conjunto.

5. Un tapón perfeccionado.

15. Según se describe y reivindica en la presente memoria que consta de cinco hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, acompañadas de una lámina de dibujos.

Madrid, a 5 FEB. 1963

PLASTICFORM, S.L.

p. a.

JAIKE BENTON SORALLES

R. P.

97492

Fig. 1

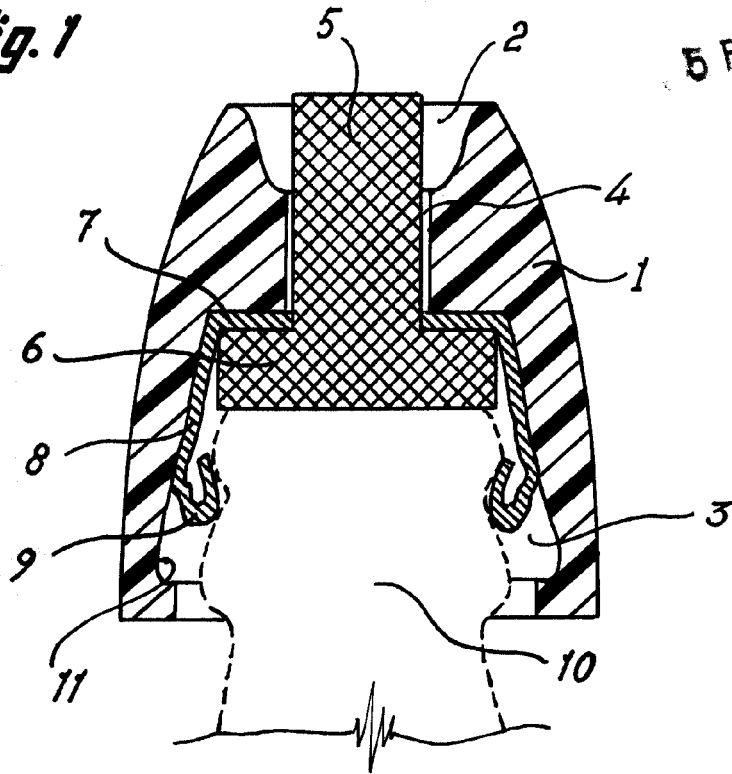
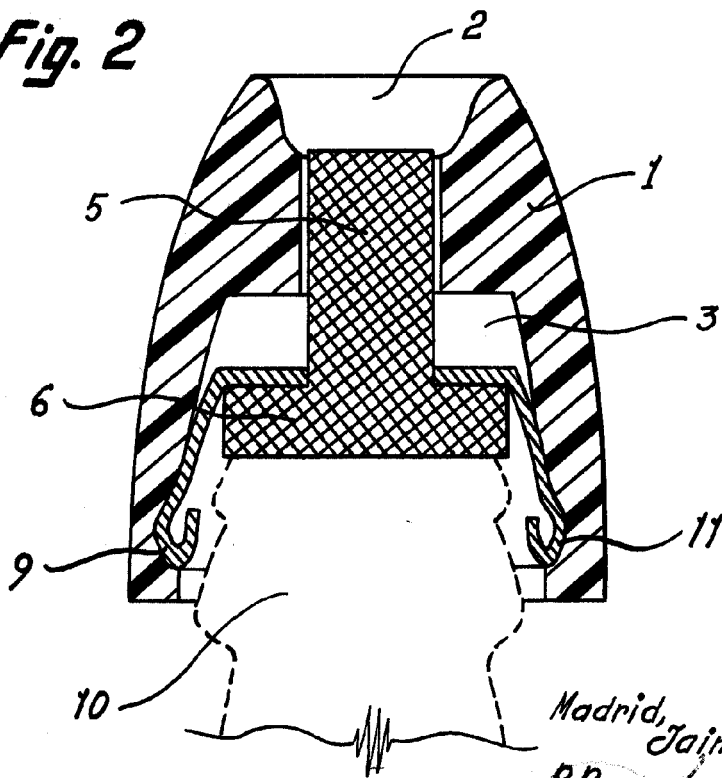


Fig. 2



Madrid, 5 FEB. 1963  
Jaime Isern  
p.p.