

44

97344



MODELO DE UTILIDAD

que, por veinte años, se solicita como propio y nuevo, a favor de DON JOSE BERECIARTU ARRUABARRENA, de nacionalidad española y domiciliado en Lazcano (Guipuzcoa), calle Elosegui, núm. 2; y que ha de recaer sobre:

“ TENAZAS PARA LAMINACION CON BOCAS CURVAS ”

=====

Memoria descriptiva.

-o-o-o-o-o-o-o-o-o-o-

El presente registro de Modelo de Utilidad, tiene por objeto garantizar la explotación exclusiva en todo el Territorio Nacional y sus Colonias, de una tenazas para laminación con bocas curvas,



5. de acuerdo con la descripción detallada que de la misma se realiza, debiendo interpretarse siempre este concepto, en su más amplio sentido y nunca en limitativo.
- El Modelo de Utilidad que nos referimos,
10. tiene por objeto unas tenazas para laminación fabricación ó fabricadas en acero forjado y estirado cuyas bocas de asidero son curvas, según sea para acerrojar redondos ó chapas que salen candentes de los cilindros de laminación.
15. En este caso las bocas de asidero varían, ya que las bocas destinadas a sujetar ó acerrojar techos la curvatura, longitud y arco de abrazamiento aumenta a mayor diametro del redondo y en el caso de las bocas curvas, varían la anchura de la boca según el espesor
20. de la chapa que se desea acerrojar. Es decir que a mayor diámetro o mayor espesor aumentan las dimensiones de las bocas, variando así mismo proporcionalmente la longitud de los mangos para darles mayor solidez y al mismo tiempo separar al operario a mayor distancia del redondo ó chapa que necesita acerrojar,
25. ya que a mayor volumen del redondo ó chapa laminada, estos despiden mas calor, por salir candentes de los rodillos de laminación.
- Estas tenazas estan fabricadas con acero de
30. la mejor calidad forjado y estirado y sus dos partes componentes son simétricas por un eje de unión y giro cuyas cabezas estan remachadas siendo de una sola pieza, boca, arco, porta-mango y mango de cada parte de una sola pieza, muy manejables por su poco
35. peso y sin embargo solidas y robustas.

Para mayor comprensión del objeto de éste Mo-



delo de Utilidad, hacemos referencia al dibujo ad-  
junto.

40. La Figura I, representa en alzado visto de  
frente y perfil así como en planta la tenaza para  
laminación con bocas curvas.

La Figura II, es una vista en perfil de las  
tenazas.

45. 1.- Tenazas para laminación para acerrojar  
redondos.
- 2.- Bocas curvadas para asidero de los redon-  
dos.
- 3.- Arco de abrazamiento de las bocas.
- 4.- Partes componentes de la tenazas.
50. 5.- Eje de unión y giro.
- 6.- Cabezas remachadas del eje.
- 7.- Porta-mangos.
- 8.- Mangos cilindricos.

55. La tenaza para laminación para acerrojar re-  
dondos -1- lleva las bocas de asidero -2- con una  
ligera curvatura y el arco de abrazamiento -3- es  
curvo, estando unidas las dos partes componentes de  
la tenaza -4- unidas por un eje de unión y giro -5-  
con las cabezas remachadas -6-, partiendo de ésta  
60. unión los porta-mangos -7- todo ello de sección  
rectangular, emergiendo de dichos porta-mangos los  
mangos de la tenaza -8- que tiene sección cilindri-  
ca, estando fabricada de dos partes de la tenaza de  
una sola pieza forjada y estirada.

65. Para acerrojar un redondo que sale de los ci-  
lindros de laminación empleamos la tenaza -1- y aga-  
rrando con cada mano, cada uno de los mangos -8- los



- abrimos hacia derecha e izquierda y automaticamente las bocas -2- se abren debido al eje de unión y giro -5-. Acto seguido introducimos las bocas curvadas -2- de forma que abracen el techo y volvemos a operar con los mangos en sentido contrario quedando el techo fuertemente acerrojado debido a sus bocas survadas -2- y al ligero arco de abrazamiento -3- ya que las suodichas bocas abrazan en toda su periferia al redondo o techo.
- 70.
- 75.

VENTAJAS:

- 1a.- Las tenazas estan fabricadas en acero de la mejor calidad y forjadas y estiradas.
- 2a.- Cada parte componente de la tenaza es de una sola pieza, boca, arco, portamangos y mangos forjados y estirados.
- 3a.- Peso liviano y por lo tanto sumamente manegable.
- 4a.- Solidas y fuertes debido a su construcción y con bocas asideras mas perfectas.
- 5a.- Se fabrican en diversos tamaños, variando por lo tanto las bocas asideras y longitud de los mangos asi como se sección según sea el diámetro o espesor de la chapa o techo que se desea acerrojar.
- 80.
- 85.
- 90.

El Modelo de Utilidad, tiene por consiguiente una estructura sencilla, no obstante la cual funciona con toda eficacia por lo que esta llamado a obtener una divulgación en el mercado, motivo por el cual se desea protegerlo con un privilegio de explotación que evite faciles imitaciones.

95.

Se hace constar que el cambio de formas, dimen-



100. siones, material en que se ha construido y disposición de los elementos, podrán ser variables y por lo tanto cualquier variación introducida en este sentido siempre que no altere su esencialidad se considerará comprendido en el presente registro de Modelo de Utilidad, cuyos terminos deben ser tomados con caracter amplio y nunca en forma ó sentido limitativo.
- 105.

Descrito suficientemente el presente invento, se declaran de novedad en España las siguientes:

REIVINDICACIONES

110. PRIMERO.- Por tenazas para laminación con bocas curvas, caracterizadas esencialmente, porque las bocas para acerrojar redondos ó chapas variando asi mismo la longitud y anchura de las bocas asideras sea el diámetro ó espesor de la chapa acerrojar.
115. SEGUNDO.- Por tenazas para laminación con bocas curvas, según la reivindicación anterior, caracterizadas esencialmente, porque la tenaza para acerrojar redondos lleva las bocas asideras curvas y el arco de abrazamiento es asi mismo curvo estando unidas las dos partes componentes que son simetricas por un eje de unión y gire con las cabezas remachadas partiendo de esta unión los porta-mangos todo ello de sección rectangular emergiendo de dichos porta-mangos los mangos de la tenaza que tiene sección cilíndrica, estando fabricadas cada una de las dos partes de una sola pieza forjada y estirada.
- 120.
- 125.

TERCERO.- Por "TENAZAS PARA LAMINACION CON BOCAS CURVAS".

- Tal y como queda descrito en la presente memoria descriptiva, la cual consta de seis hojas folia-
- 130.



das y mecanografiadas por una sola de sus caras, a la que se la une otra de planos, en forma y tamaño reglamentario, para la mejor comprensión del invento.

135.

Madrid, a veintiocho de enero de mil novecientos sesenta y tres.

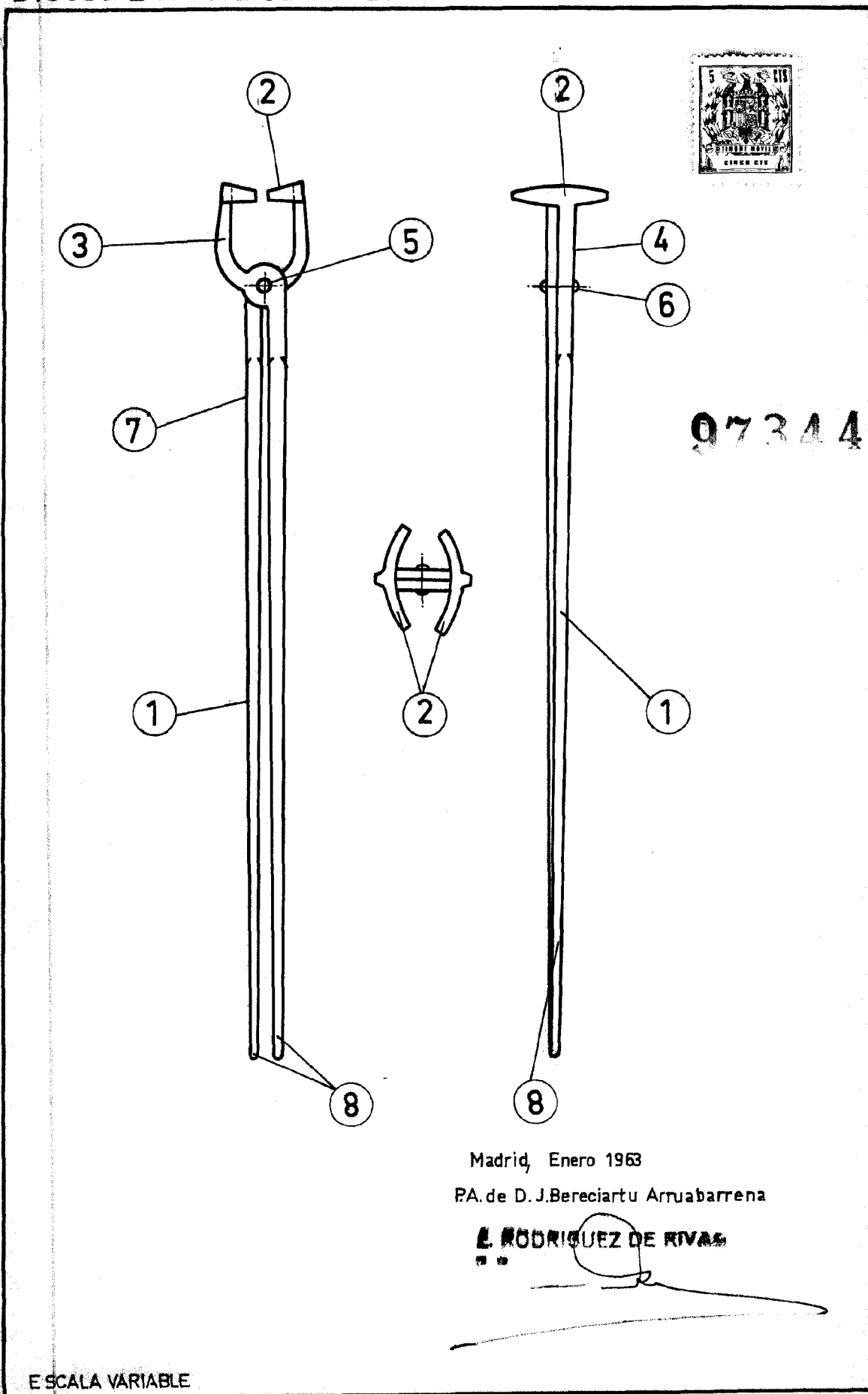
P.A. de D. Jose Bereciartu Arruabarrena,

E. Rodriguez Rivas,

P.P.

139.-

-----  
F.P.-2-  
-o- o-6-



E SCALA VARIABLE

24