

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña

a la solicitud de

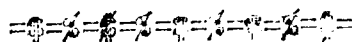
una patente de INTRODUCCIÓN por cinco años en España

a favor de

los Sres. SOROA Y COMPAÑIA, domiciliados en ELGUETA (GUIPÚZCOA)

por

" UN APARATO PARA RECTIFICAR O CORREGIR LA FORMA DE TODA CLASE DE CALZADOS POR MEDIO DE HORMAS ESPECIALES INTERCAMBIABLES "



La presente memoria tiene por objeto describir detalladamente el funcionamiento, la composición y el objeto de un nuevo modelo de aparato empleado para corregir o rectificar la forma a cualquier clase de calzado por medio de hormas metálicas intercambiables ; del cual aparato solicitamos la prioridad para fabricar exclusivamente por un periodo de cinco años en territorio nacional.

Este aparato todavía no conocido en nuestro país, creemos que está llamado a prestar grandes servicios en los almacenes y fábricas del ramo por su utilidad y eficacia, no requiriendo para su manejo ningún conocimiento especial y pudiendo, con el mínimum de tiempo empleados para estos menesteres con otros sistemas, dejar el calzado en buenas condiciones, evitando a su poseedor las molestias inherentes de todo calzado estrecho o mal ajustado.

Descripción del aparato

Se compone el aparato -como se vé claramente en los planos que acompañan a la presente memoria-, de un sustentador (A), en cuyo agujero central se aloja un eje (B), que puede girar en su alojamiento





to para poder de ese modo orientar el aparato en cualquiera dirección. El eje (B) puede hacerse solidario del sustentador por medio del tornillo de presión (F).

En el rebajo superior del eje (B) van alojadas las palancas (C) y (D) en ajuste libre y mantenidas contra el mismo por medio del tornillo de cabeza ancha (E) roscado al eje.

Estas palancas o tenazas (C) y (D) pivotan alrededor de su eje, y para ello lleva en su parte posterior dos bulones (G) y (H) sujetos por medio de pasadores (I). Los bulones (G) y (H) son gobernados por la tuerca de presión (F). Los bulones son atraídos o rechazados por la tuerca (F) que lleva dos roscas, una a la derecha y otra a la izquierda y como los bulones tienen también las roscas de mismo sentido, resulta que según el sentido de rotación de la tuerca, aquellos se introducirán en esta o se alejarán, arrastrando en sus movimientos a las palancas (C) y (D).

En el extremo opuesto de las palancas se han dispuesto unas lengüetas (L) (vease el dibujo de estas piezas en el plano nº 2), en las cuales se fijan las hormas metálicas de que va provisto el aparato.

Los dibujos de las hormas (L) que se han hecho en nuestros planos, dan una idea del aspecto y forma general de estas piezas. El aparato va dotado de varios juegos de hormas, cuyo dibujo hemos omitido por ser semejantes a las más arriba descritas, las únicas diferencias entre ellas son las de tamaño, para poder de ese modo adaptarse a las distintas clases de calzado en uso.

En las hormas se han efectuado unos agujeros (2) (Vease los planos correspondientes) en donde se alojan unos pitones (O), cuyo objeto es el de empujar al cuero del calzado hacia afuera, para que este no roce con las durezas, callos, etc., que puede sufrir el posee-



del mismo.

La varilla roscada (J) tiene por objeto el introducir al calzado en las hormas. Para ello se vale de una pieza (I) que se coloca en el talón del calzado ; sobre esta pieza efectúa la varilla roscada (J) una presión cuando se enrosca en la tuerca (K), esta presión origina un desplazamiento del calzado hacia abajo y, por lo tanto, le obliga a introducirse en las susodichas hormas.

Funcionamiento del aparato

Se eligen primeramente las hormas adecuadas para el calzado que se quiera reformar y se las coloca en las lengüetas de las palancas (C) y (D). Luego en dichas hormas se introduce el calzado, en el cual previamente se habrá colocado la pieza (I). Inmediatamente se procede a bajar a aquél por medio de la varilla roscada (J) para que sea introducida en las hormas.

Una vez realizadas estas operaciones habrá que efectuar el trabajo de ensanchamiento del calzado, lo cual se consigue sin ningún esfuerzo y fácilmente, con solo dar unas vueltas en el sentido conveniente a la tuerca doble (F). Teniendo los bulones (G) y (H) una rosca de poco paso fácilmente se comprende que con una fuerza mínima aplicada a la tuerca doble (J) se obtendrán presiones grandes en el extremo opuesto de las palancas portadoras de las hormas y éstas obligarán a desplazarse al cuero del calzado.

Para soltar el calzado de las hormas basta efectuar en el sentido inverso todas las operaciones anteriormente descritas.

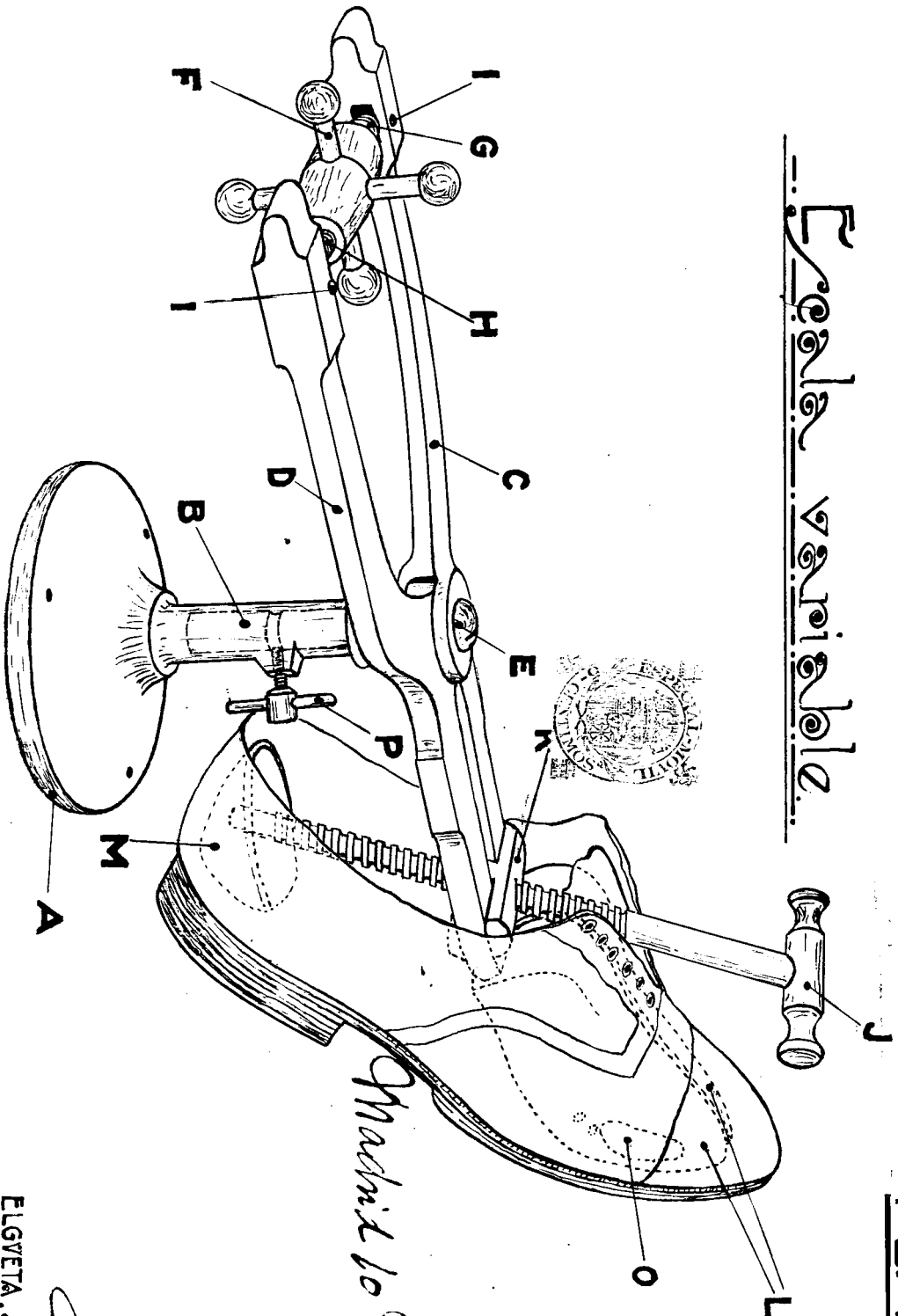
Explicación de las Figuras

El plano nº 1 muestra el aparato en perspectiva general, teniendo el calzado colocado en el mismo.

En este plano se han designado con letras las distintas piezas de que se compone el aparato y cuya descripción se ha hecho más arriba.

Esqela Variable

PLANO N:1

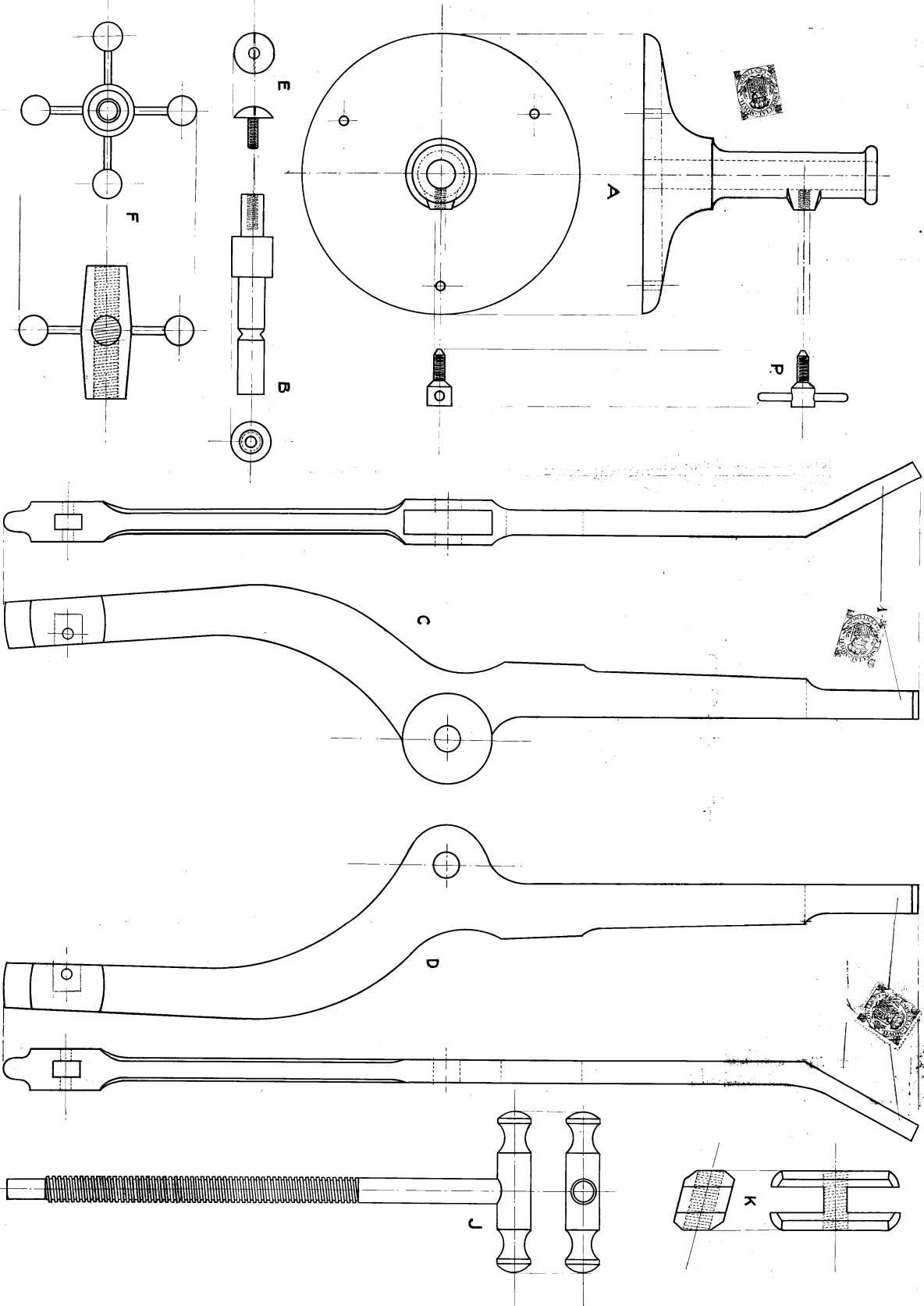


Machin 10 Marzo 1926

Wignel Wagner

ELGVETA, 31 ENERO 1926.

Los Fabricantes:



PLANO N.º 2

Modulo 10 Op. 20 de 1928

Augusto Lugo

Esfera variable.