

ES/.

(Gr. 2. Clase 15.)



P A T E N T E

a favor de

Don. Emilio Olive.-

por:

" Un perfeccionamiento en la fabricación de vigas metálicas y hierros perfilados para construcciones."

M e m o r i a D e s c r i p t i v a

Las vigas metálicas y los hierros perfilados empleados usualmente en la construcción se obtienen laminando directamente un lingote de hierro para darles un perfil conveniente.

El perfeccionamiento objeto de esta patente, consiste en fabricar estas vigas o hierros perfilados de plancha de hierro o acero a la cual por laminado o por estampación se la dobla dándole el perfil conveniente. Cuando se quieren obtener vigas en I se puede estampar previamente dos mitades en forma de canal o de U y luego unir entre sí estas dos mitades por medio de remaches o soldadura para obtener el perfil deseado.



En el plano adjunto se representan las vigas y hierros perfilados objeto de esta patente, siendo la figura 1 una vista en perspectiva de una viga en I, la figura 2 una sección de un hierro en U, la figura 3 una sección de un hierro en T, la figura 4 una sección de un hierro en ángulo y por último la figura 5 una vista en perspectiva que representa la construcción de techos y paredes de cemento armado con este sistema de vigas y hierros perfilados.

Para fabricar la viga de la figura 1, se fabrican previamente las dos mitades -1-2- de plancha, las cuales se moldean por laminado o por estampación dando a cada una la forma de canal o U y luego se unen estas dos mitades en la disposición representada en el plano, efectuándose la unión ya sea por medio de remaches o ya por puntos de soldadura, obteniéndose así una viga en I de gran ligereza y resistencia.

Como las dos mitades de la viga son de plancha, se puede disponer en los puntos convenientes de esta viga lengüetas -3- que pueden servir para fijar el encañizado de un cielo-raso o bien una tela metálica o una hoja de metal estirado o desplegado que sirga para construir un piso o un cielo-raso de cemento armado.

La figura 2 representará en sección un hierro en U -4- que puede utilizarse para puntos en que se necesite menos resistencia y se ha representado también provisto de lengüetas -3- como la viga de la figura 1.

La figura 3 representa un hierro en T -5- la cual se ha obtenido de una sola pieza de plancha metálica, doblándola de manera que el nervio presenta un doble grueso de plancha. También este hierro en T-5- se representa provisto de lengüetas -3-.

La figura 4 representa un ejemplo de hierro en ángulo -6- que se obtiene simplemente estampando o doblando en ángulo una plancha metálica y que también puede estar provisto de las lengüetas -3-.

Por último la figura -5- representa la construcción de un techo y paredes de cemento armado con esta clase de vigas y hierros perfilados.



El entramado del techo está formado por vigas en I -7- análogas a la representada en la figura 1, las cuales pueden estar unidas una a otra por medio de tirantes -8- para darles mayor resistencia y asegurar su posición. Sobre estas vigas -7- se coloca una tela metálica u hoja de metal desplegado -9- y en la parte inferior se dispone también otra hoja de tela metálica o metal desplegado -10- y estas telas metálicas se utilizan como armadura para la formación de un piso -11- y la formación de un cielo-raso de cemento -12-.

En este caso es conveniente que las vigas -7- estén provistas de lengüetas -3- para fijar las telas metálicas -9- y -10- formando de esta manera el conjunto una sola armadura.

De un modo análogo, se pueden formar paredes disponiendo entramados formados por hierros -13- de cualquiera de los ejemplos representados en el plano, a los cuales se fija por uno o por ambos lados una hoja de tela metálica o metal desplegado -14- que sirve de armadura para formar una pared -15- de cemento.

- N O T A -

Se reivindica como objeto de esta patente:

- 1). La fabricación de vigas metálicas o hierros perfilados por medio de piezas de plancha metálica a las que por estampación o laminado se les da el perfil conveniente.
- 2) En la fabricación de vigas metálicas o hierros perfilados según lo consignado en la reivindicación anterior, la fabricación de la viga de dos partes obtenida cada una de ellas estampando o laminando un trozo de plancha metálica, uniéndose después ambas partes por remaches, soldadura u otro medio apropiado.
- 3). En la fabricación de vigas metálicas o hierros perfilados según lo consignado en las reivindicaciones anteriores, la disposición en los puntos convenientes de las vigas o hierros de lengüetas estampadas de la misma plancha que sirvan para fijar a estas vigas o hierros las telas metálicas de armadura de techos o paredes de cemento armado.
- 4). Un perfeccionamiento en la fabricación de vigas metálicas y hierros perfilados para construcciones.



- 4 -

celona, 2 de marzo de 1926.-

P. A.
Antoni Llorens



MUSCATA VARIATA
Ornithoglossum Popovii

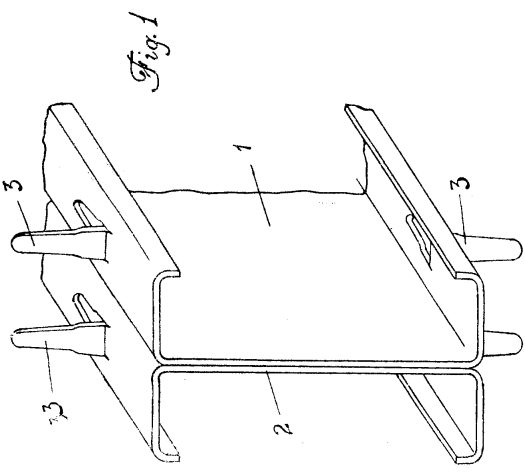


Fig. 1

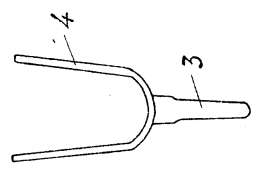


Fig. 2

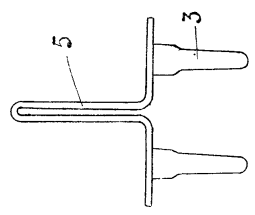


Fig. 3

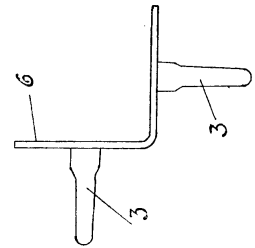


Fig. 4

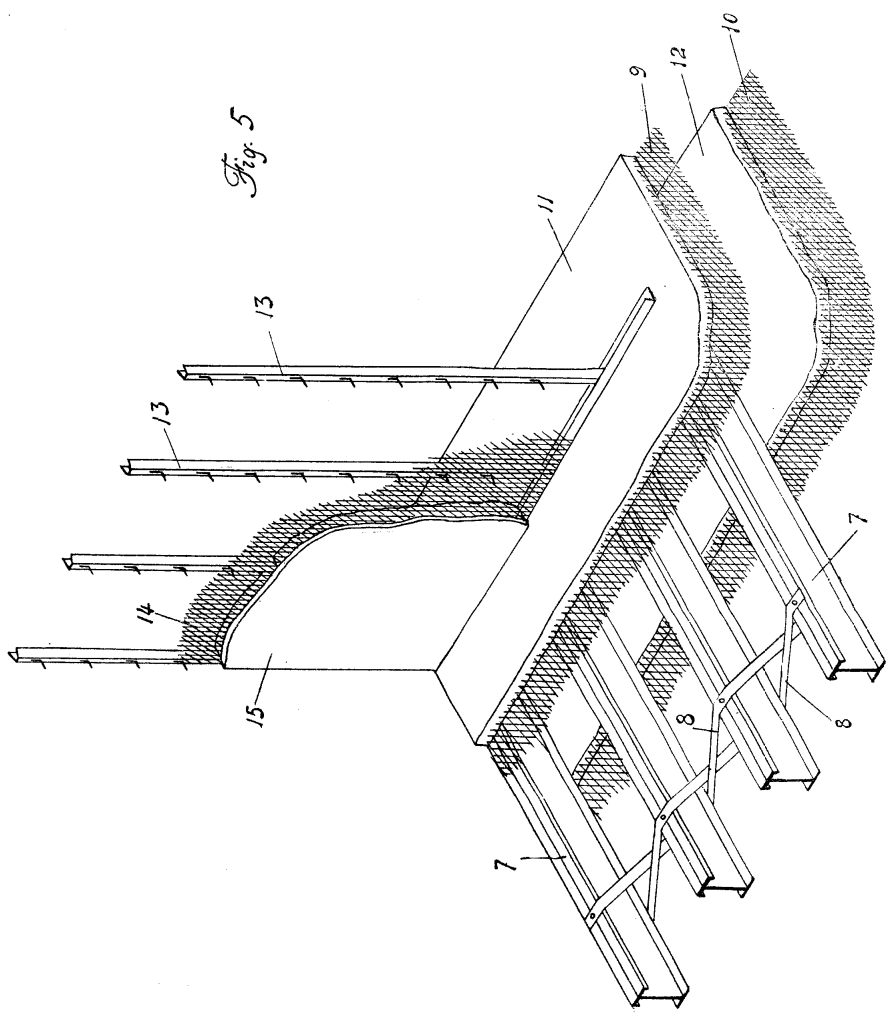


Fig. 5