



10 cias a la especial disposición dada a sus elementos, se
hace posible establecer un reglaje de salida previamente
establecido, e inalterable por el usuario, a menos que no
15 levante los precintos de garantía de este reglaje que pue-
den aplicarsele, ello con independencia de la mayor o me-
nor apertura de la llave de paso. Esto tiene una gran im-
portancia para la forma en que actualmente se lleva a ca-
bo la explotación comercial de este gas combustible, pues-
to que la salida de gas puede regularse en relación con
20 las atmósferas precisas a que haya de ser empleada la bo-
tella o bidón envase, de manera que la firma distribuido-
ra pueda quedar exenta de responsabilidad si dicho regla-
je se altera indebidamente, cosa que puede comprobarse
mediante la integridad o alteración del precinto.

25 Las características esenciales de la llave de
paso objeto de la invención, consisten primordialmente en
estar dotada de una válvula cónica de aguja, compuesta por
el correspondiente conducto cónico en el que va acoplado
un vástago de punta cónica que mediante su correspondiente
30 rosca puede obturar mas o menos el paso del gas, al cual
se deja paso por unos orificios practicados en el propio
vástago que actúa de chiclé. También es un hecho caracte-
rístico de la invención, el alojar la cabeza de esta vál-
cula cónica de reglaje, precisamente debajo de la base de
acoplamiento de la boquilla de conexión al tubo de con-
35 ducción, y dentro de la correspondiente cavidad practica-
da en dicha base, de modo que pueda asegurarse la inmovi-
lidad de la referida válvula por medio de un precinto, que-
dando totalmente oculta a la vista del usuario.

Con el fin de facilitar la comprensión de las



40 características generales que dejamos expuestas y para que
se aprecie la disposición y actuación de las partes esen-
ciales en relación con las conocidas, se acompaña una lá-
mina de dibujos en cuya figura única se representa una
45 sección vertical, de tipo mas bien esquemático, de una lla-
ve de paso fabricada de acuerdo con la invención. Debe ha-
cerse constar, no obstante, la salvedad de que dichos di-
bujos son un mero ejemplo aclaratorio y que, por ello, no
deben interpretarse en sentido restrictivo sino amplio y
general.

50 Valiendonos pues de los mencionados dibujos ve-
mos que la llave de paso representada en ellos como ejem-
plo, consta de los elementos y partes que se designan en
los dibujos con las acotaciones numéricas para su mejor
identificación:

55 Comprende una caperuza -1-, destinada a acoplar-
se sobre la parte superior del bidón o botella contenedor
del gas, de modo que su forma y tamaño estarán de acuerdo
con las del envase en que hayen de montarse. La caperuza
de los dibujos es adecuada para su acoplamiento a una bo-
60 tella de gas butano, por ser las que actualmente están
mas en uso, pero ésto no quiere decir que haya de limitar-
se a estas formas.

65 La citada caperuza va dotada de varios tornillos
prisioneros -2-, por ejemplo tres o mas, situados hacia la
parte inferior, estando destinados a sujetar la caperuza
al cuerpo de la botella o envase del gas, presionando di-
chos tornillos sobre la ranura circular que suelen llevar
las botellas, ya que como hemos indicado, el ejemplo se re-
fiere a una llave aplicable a ellas.



70 El interior de la referida caperuza -1- adopta una forma troncocónica -3- que tiene por objeto presionar sobre la goma que tienen las botellas, para efectuar un cierre hermético del acoplamiento.

75 En la parte superior, la caperuza -1- tiene un orificio roscado -4- en el que va roscada la caja -5- de la llave de paso. Dentro de esta caja va montado el arbolillo o husillo -6-, con su volante o manivela exterior -7- y un extremo interior -8-, terminado en punta, para presionar la válvula de aguja de la botella, al objeto de
80 abrirla para dejar salir al gas, el cual pasa por las ranuras -9- y de éstas a la cámara -10- de la caja, para llegar desde ella al conducto cónico -11-, el cual se prolonga a través de la cabeza -12-.

85 En el conducto cónico -11- y en la correspondiente rosca, va alojado el vástago o chicle -13-, también terminado interiormente en punta cónica, para obturar mas o menos el conducto -11-, según se desplace hacia adentro o hacia afuera, siendo de señalar los orificios -14- practicados en dicho chicle, para paso del gas.

90 En la cabeza -12- hay una cavidad a la que asoma la cabeza del chicle o vástago -13-, yendo alojada en dicha cavidad una estopada -15- y roscada en la cavidad la boquilla perforada -16- que es a la que se conecta el tubo conductor del gas al lugar de uso. Esta boquilla -16-
95 tiene la particularidad de que la boca interna de su conducto -17- se ensancha y forma una cavidad -18- que sirve para alojar y cubrir a la cabeza del chicle o vástago -13-, de modo que el precinto que se coloque sobre él quede oculto.

Con -19- se señala la tuerca racord que sujeta



100 a la boquilla -16- y con -20- el prensaestopas, siendo
-21- la estopada.

Finalmente debe hacerse constar la posibilidad
de que esta nueva llave de paso se fabrique en variedad
de tamaños, formas y materiales, así como con la modifi-
105 cación de todo aquello de carácter secundario que no al-
tere lo esencial que se resume en la siguiente

N O T A

=====

Los puntos no conocidos ni practicados en España
que se presentan para que sean objeto de reivindicación
110 en este Modelo de Utilidad, son:

1^º.- Llave de paso regulable para toda clase de
gases envasados a presión, caracterizada porque el conduc-
to lateral de salida, practicado en la caja y cuerpo de la
cabeza lateral, adopta una forma cónica y lleva alojada
115 una válvula cónica de aguja, debidamente roscada, con ori-
ficios de paso del gas, que actua a modo de chicle, con po-
sibilidad de regular la salida de gas a un paso determina-
do, relacionado con la presión a que vaya a usarse el envase.

2^º.- Llave de paso regulable para toda clase de
120 gases envasados a presión, caracterizada porque la cabeza
de la válvula cónica de aguja mencionada en la precedente
reivindicación, resulta situada en el centro de una cavidad
existente en la cabeza lateral de la llave, en cuya cavidad
va alojada, en un ajuste a rosca, la base de la boquilla
125 de salida a la que se enchufa el tubo de conducción del gas
al lugar de uso, cuya boquilla tiene dilatada la boca in-
terna de su conducto, formando en ella una cámara que ac-
tua de caperuza sobre la cabeza de la válvula cónica, a la



130 que cubre y oculta del exterior, haciendo posible la colocación en dicha válvula de un precinto, marca o contraste que garantice su inmovilidad y por tanto que no se ha alterado el paso de gas previamente regulado. Y

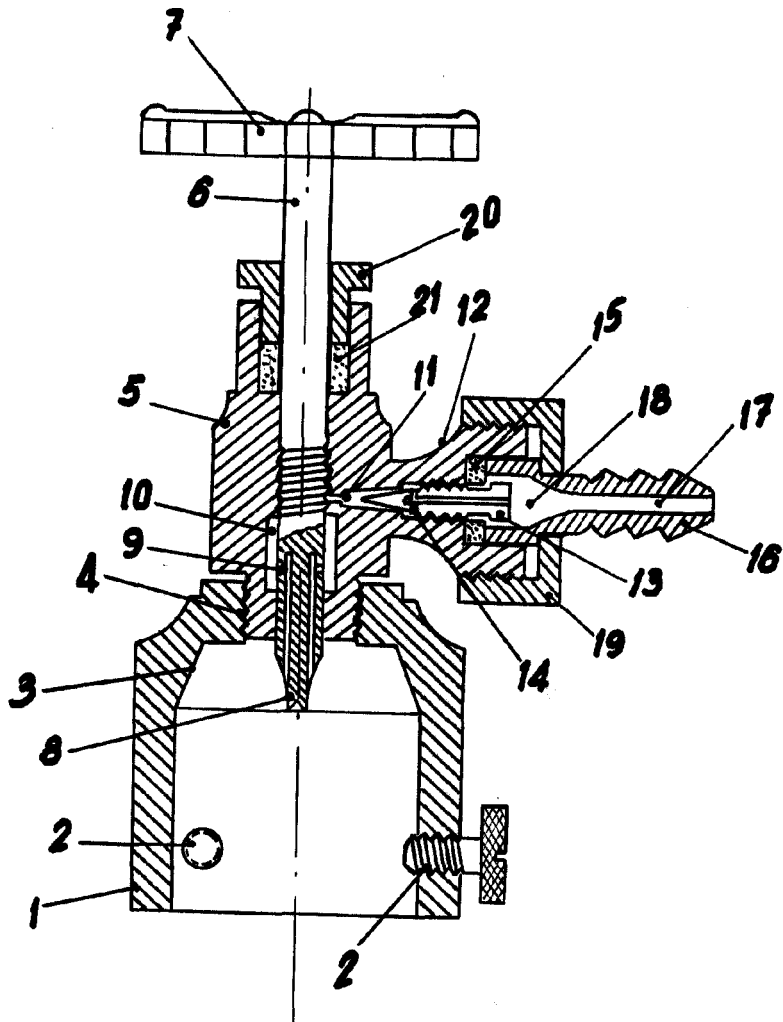
135 3^a.- "LLAVE DE PASO REGULABLE PARA TODA CLASE DE GASES ENVASADOS A PRESION", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta memoria consta de SEIS hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 137 líneas.

Madrid, 24 de diciembre de 1962

Por autorización del interesado.

97216



Escala Variable

Madrid, Diciembre, 1962
P.A.