



EB/. -

M E M O R I A      D E S C R I P T I V A

para una patente de invención por veinte años, por = Procedi -  
miento para la fabricación de calzado ortopedico. = a favor del  
Profesor, Doctor Paul Lengemann, con residencia en Bremen (Ale  
mania) Am Dobben n° 145.

- - - - -

Para combatir con buen éxito las molestias del pie hundi -  
do es necesario apoyar también desde adentro la bóveda del pie.  
Las piezas insertables metálicas hasta ahora empleadas para es -  
te fin dan solo, un apoyo rígido, de modo que el portador de  
un calzado provisto de una tal pieza anda como sobre una piedra  
Se ha intentado por consiguiente dar al apoyo una forma elás -  
tica practicando escotaduras en el borde interior. Por medio  
del doblamiento hacia arriba de la parte escotada de la placa  
se producen intersticios triangulares de ángulos en verdad agu -  
dos, entre las placas metálicas, cuyo ancho sigue siendo sin  
embargo demasiado grande con relación a la longitud y más de



lo que pudiera dar una elasticidad eficaz.

El conseguir el fin perseguido por medio de una sola tira delgada continua, tiene el inconveniente de que toda la presión se reúne sobre un solo punto y se producen puntos de presión dolorosos. La proposición de emplear muelles en espiral para conseguir la elasticidad, fracasa en lo complicado de la construcción.

Estos inconvenientes de las piezas insertables conocidas hasta ahora son eliminados con arreglo al invento partiendo de la forma usual del muelle longitudinal una pluralidad de tiras transversales elásticas, las cuales en la forma de un peine, con dientes distanciados entre sí, que son separados por espacios que por lo menos tienen la misma anchura que las tiras o dientes. Tales piezas insertables tiene la misma elasticidad que si el pié descansase en un lecho blando y elástico.

El objeto del invento está representado en el dibujo en un ejemplo de ejecución.

La pieza insertable b que ha de fijarse en la plantilla a por medio de remaches o análogo, es elástica en la dirección longitudinal del calzado y está provista hacia la bóveda interior del pié, de tiritas o costillas d las cuales apoyan, la bóveda interior del pié.

Los huecos g que separan entre sí a las tiritas d son, en forma de un peine con dientes anchos, por lo, menos tan anchos como las tiritas mismas.

De esta manera es conseguida la ventaja de la buena elasticidad indicada en la introducción de la memoria.

N o t a.

-----

Descrito suficientemente el presente invento lo que se declara como de novedad e invención propia, son las siguientes



reivindicaciones:

1<sup>a</sup>. - Procedimiento para la fabricación de calzado ortopédico, caracterizado por la disposición de una pieza insertable formada por un muelle longitudinal (b) de la forma corriente del cual parte un cierto número de tiritas transversales (d) que sirven para el apoyo de la bóveda interior del pie, las cuales, en forma de un peine ancho están separadas entre sí por medio de huecos (g) que son por lo menos de igual anchura que las tiritas transversales.

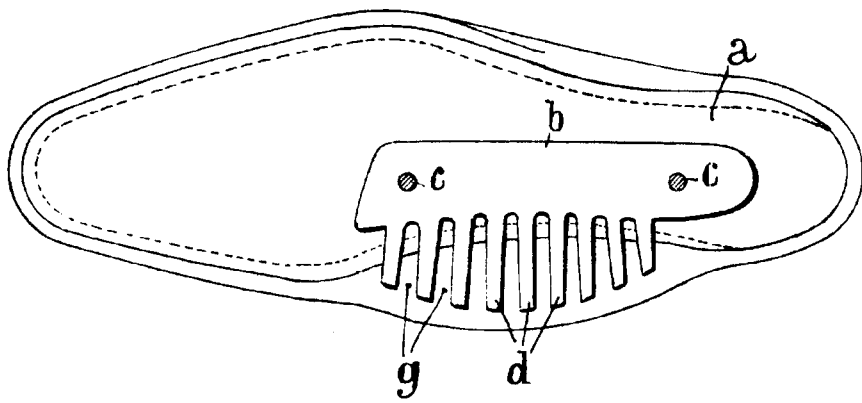
2<sup>a</sup>. - Procedimiento para la fabricación de calzado ortopédico, según se describe y reivindica en esta memoria descriptiva y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.

Consta esta memoria descriptiva de tres hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, a 9 de marzo de 1926.

Leocadio López y López.

P.P.-



**ESCALA VARIABLE**

LEOCADIO LÓPEZ,

P. P.

*Reformo escala de...*