

JE.



97157

MODELO DE UTILIDAD

a favor de

LA SEDA DE BARCELONA, S. A., de nacionalidad española,
domiciliada en Avda. José Antonio Primo de Rivera, nº 654,
BARCELONA,

por:

"Embalaje para paquetes de hilo arrollado sobre tubos".

D e s c r i p c i ó n .

El presente modelo de utilidad se refiere a un
embalaje perfeccionado, para paquetes de hilo arrollado
sobre tubos, formando conos, bobinas o paquetes de otra
forma.



Para el transporte de hilos arrollados sobre tubos, deben tomarse precauciones especiales, con el fin de que los hilados lleguen sin daño a los centros de manipulación. Se han ensayado diversos sistemas de embalaje, para resolver este problema y evitar el deterioro del hilo arrollado, pero ninguno de los tipos de embalaje usuales ha dado resultados perfectos, pues siempre existe algún riesgo de que los conos o paquetes de hilo se desplacen en el interior de las cajas durante el transporte, y este desplazamiento, aunque sea pequeño, es perjudicial para el hilo.

El embalaje objeto de este modelo de utilidad, evita las dificultades en el manejo, almacenaje y transporte de los hilos y consigue una protección absoluta para los conos individuales impidiendo por completo que estos conos puedan salirse de sus posiciones respectivas y rozar unos con otros o con las paredes del embalaje. Este embalaje resulta especialmente conveniente para el manejo, almacenaje y transporte de los paquetes de hilo en el interior de una fábrica o almacén y permite manejar y transportar con una sola mano, un cierto número de paquetes; cuando han de transportarse a mayores distancias, se colocan uno o varios de estos embalajes en el interior de una caja suficientemente resistente y completamente cerrada.

Este embalaje consiste en una envoltura prismática de sección rectangular, abierta por ambos extremos, que se obtiene doblando una lámina de un material de embalaje de suficiente resistencia, que puede ser cartón ondulado fuerte, según cuatro líneas paralelas, de manera que se formen cinco caras rectangulares de la envoltura prismática, de las cuales las dos caras extremas se superponen y se fijan



una a otra para cerrar la envoltura quedando así una envoltura prismática de cuatro caras, de sección rectangular o cuadrada, abierta por los extremos. Dos de las caras de esta envoltura situadas una en frente de otra, están provistas de orificios, en los que se insertan los extremos de los tubos que forman el núcleo de los paquetes de hilo, de manera que, al cerrar la envoltura, los paquetes de hilo quedan firmemente sujetos, porque sus extremos están encajados en los orificios de las caras de la envoltura y esta envoltura, una vez cerrada, impide que puedan moverse los paquetes y puedan desprenderse los tubos de los orificios que los sujetan. Según cuales sean las caras de la envoltura en las que se practican los orificios para encajar los extremos de los tubos de los paquetes de hilo, estos paquetes quedan sujetos en posición horizontal o en posición vertical.

En las caras de esta envoltura que se superponen al cerrarla, se disponen medios para sujetar ambas caras superpuestas en posición correcta, y preferiblemente se dispone también en esta parte de la envoltura, un asa o asidero apropiado para poder levantar la envoltura con todos los paquetes de hilo, y transportarla fácilmente de un sitio a otro. Cuando se trata de un transporte lejano, se introduce una o varias envolturas en el interior de una caja de embalaje de mayor resistencia, que se cierra convenientemente.

En el plano adjunto, se representa el embalaje objeto de este modelo de utilidad.

La figura 1, es una vista en perspectiva de una envoltura que comprende dos filas superpuestas de paquetes



de hilo con su eje horizontal.

La figura 2, es una sección transversal de este embalaje por la línea II-II de la figura 1, y a una escala algo mayor.

5 La figura 3, representa el desarrollo de la placa de material que forma la envoltura de las figuras 1 y 2.

10 La envoltura que en las figuras 1 y 2 se designa en conjunto con la cifra -1- está constituida por una hoja o lámina de cartón u otro material de embalaje apropiado, dividida por cuatro líneas de dobléz -7-, en cinco ban-
das o caras -2-3-4-5- y -6-, y doblando el material por estas líneas, de manera que al doblarlo queden superpuestas las dos caras extremas -2-6-, se forma una envoltura prismática, de sección rectangular, pero abierta por los
15 extremos.

En la figura 1 se representa la disposición de esta envoltura para sujetar los paquetes de hilo con el eje horizontal, para lo cual se practican orificios -9-10- de dimensiones correspondientes a las dimensiones de los extremos de los tubos de las bobinas o conos, en las dos caras laterales -3- y -5-, que al cerrar la envoltura quedan en posición vertical. Como después de encajados los paquetes de hilo en la posición conveniente, se cierra la envoltura fijando una a otra las dos caras -2- y -6- que se superponen, la envoltura no puede abrirse involuntariamente y los paquetes de hilo quedan convenientemente sujetos, sin que puedan moverse ni desprenderse de los orificios en que están encajados los extremos de los tubos.

25 Además, en el plano, se representa la manera de formar un asa -11- que no solo sirve para manejar la envol-
30



tura -1- con los paquetes sinó que sirve además para cerrar esta envoltura sujetando convenientemente entre si las dos caras superpuestas -2- y -6-.

5 A este efecto, en la cara -2- que al superponer las caras extremas queda debajo de la -6-, se practican unos cortes, dejando una lengüeta -11-, que puede levantarse, y en esta lengüeta -11- se dispone una abertura -12-, de dimensiones apropiadas para poder introducir la mano y sujetarla, a manera de un asa. En la cara -6- que queda
10 superpuesta a la cara -2-, se practica una hendidura -13- de longitud y dimensiones correspondientes para poder pasar por ella la lengüeta -11- y al cerrar la envoltura, se pasa la lengüeta -11-, por el interior de la hendidura -13-, y esta lengüeta sobresale por la parte exterior de la
15 envoltura formando un asa, que al mismo tiempo sujeta convenientemente las dos caras superpuestas -2- y -6-, impidiendo que la envoltura pueda abrirse.

Para el envío o transporte fuera de la fábrica o almacén de estas envolturas llenas de paquetes, es conveniente
20 colocar un cierto número de envolturas, dentro de una caja de mayor resistencia y en este caso se obtiene una disposición muy conveniente si se da a las envolturas dimensiones tales que su longitud sea un múltiplo de su ancho, con lo cual se pueden apilar un número de envolturas
25 en el interior de la caja de embalaje, formando dos o más lechos superpuestos, en cada uno de los cuales las envolturas están dispuestas en sentido perpendicular a las envolturas de los lechos adyacentes superior e interior. Esta disposición de las envolturas cruzadas, proporciona una
30 estabilidad especialmente buena de la caja de embalaje.



N O T A

=====

Se reivindica como objeto de este registro de modelo de utilidad:

- 5 1) Embalaje para paquetes de hilo arrollado sobre tubos, que consiste en una envoltura prismática de sección rectangular y abierta por ambos extremos, obtenida doblando una lámina de un material de embalaje de suficiente resistencia, según cuatro líneas paralelas, de manera que se formen cinco caras o fajas, de las cuales
10 las dos extremas se superponen al doblar la hoja de material y se fijan una a otra para cerrar la envoltura, estando dos de las caras de esta envoltura, situadas una en frente de otra, provistas de orificios en los que se insertan los extremos de los tubos que forman el núcleo de
15 los paquetes de hilo.
- 2) Embalaje según la reivindicación anterior, caracterizado porque las caras de la envoltura provistas de orificios son las dos caras intermedias que, al cerrar la envoltura quedan verticales, una en frente de otra, quedando así los paquetes de hilo sujetos en la envoltura en posición horizontal.
20
- 3) Embalaje según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque comprende un asa fijada a una de las dos caras extremas que se superponen al cerrar la envoltura, facilitando así el transporte del embalaje con una sola mano.
25
- 4) Embalaje según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque una de las caras extremas, que se superponen, presenta una lengüeta que puede levantarse

97457

5



- 7 -

5 Y que tiene una abertura de dimensiones apropiadas para poder introducir la mano, formando así el asa, y la otra cara superpuesta tiene una hendidura de dimensiones apropiadas para poder pasar por ella dicha asa, de manera que el asa sirve al mismo tiempo para acoplar las dos caras extremas y cerrar así la envoltura.

5) Embalaje para paquetes de hilo arrollado sobre tubos.

10 Esta memoria consta de siete páginas escritas por una sola cara.

BARCELONA, 5 de Enero de 1963.

P. A.

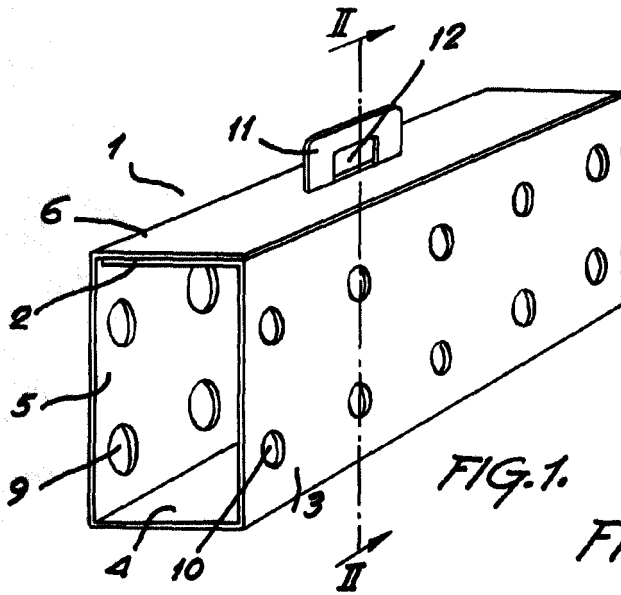


FIG. 1.

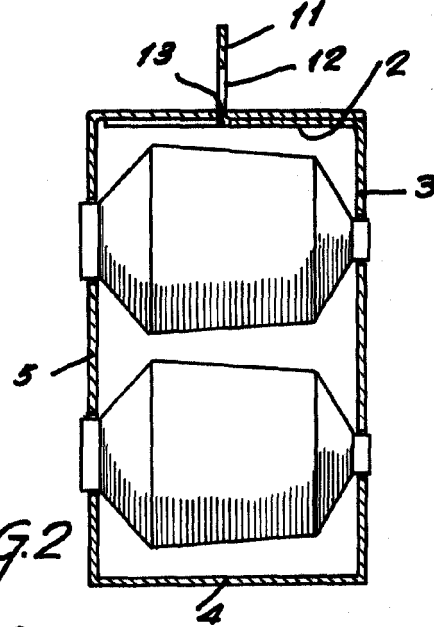


FIG. 2

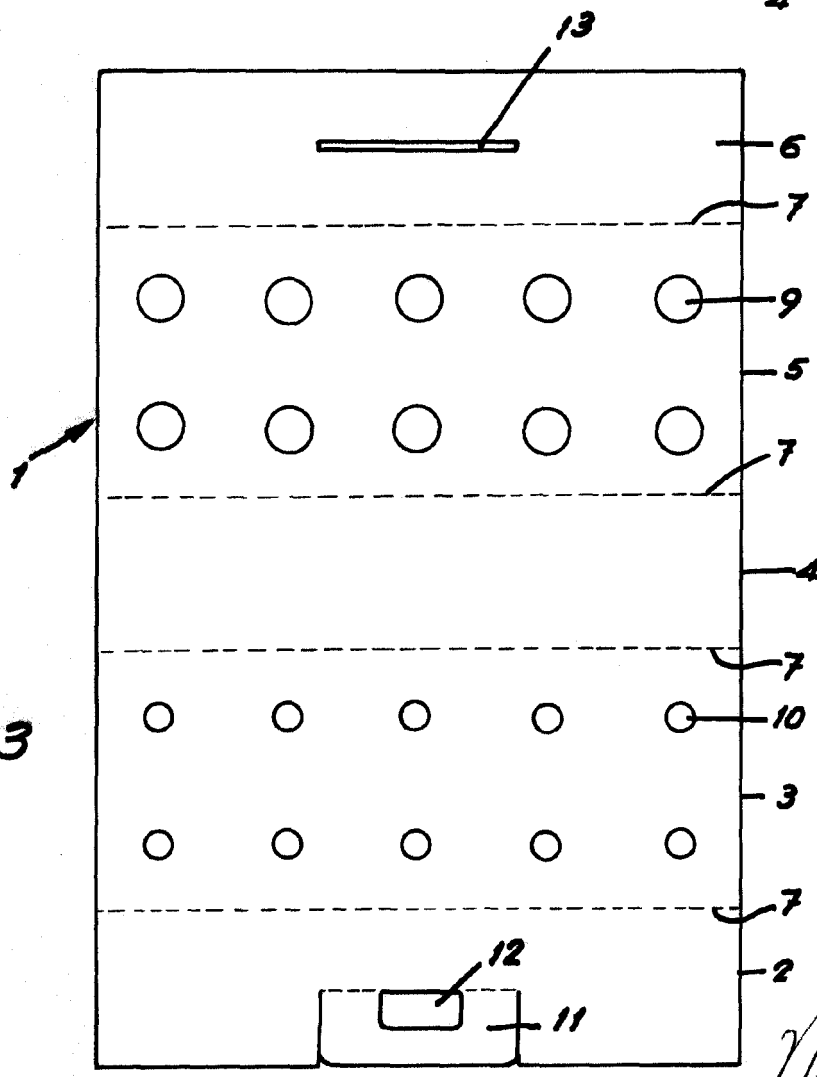


FIG. 3

97157

R.H.
[Handwritten scribbles]