

87086



87086

97086

97086

MEMORIA DESCRIPTIVA

DE UNA PATENTE DE MODELO DE UTILIDAD, POR VEINTE AÑOS EN ESPAÑA,
A FAVOR DE DON ANGELO CASELLI IORI, RESIDENTE EN MURCIA- C/Car-
tagena, 51

s o b r e :

"MAQUINA COMPROBADORA PARA CIERRES DE BOTES"

~~~~~

Con la presente solicitud se trata de proteger una máquina  
comprobadora para cierres de botes, con la cual se consiguen  
grandes ventajas, ventajas estas que se irán desprendiendo a  
lo largo de la presente descripción.

5 La máquina que nos ocupa ha sido construida para el exclusi-  
vo interés de los fabricantes conserveros y de los fabricantes  
de botes de hojalata, toda vez que auxilia de manera muy eficaz  
para la puesta a punto de las rulinas, hasta obtener los cierres  
herméticos en los botes.

10 Con ésta máquina no se estropean botes ni habrá que tirarlos,  
pues se ahorran envases y al mismo tiempo se logra la vigilancia  
de sus cierres, garantizando la hermeticidad de los mismos.

Ha sido dotada de un sistema semi-automático para la inyec-  
ción del aire en el bote, generado por moto-compresor dispuesto en  
15 la parte inferior de la máquina o bien por separado.

97086

12



Su fabricación será realizada con materiales férricos y metales, y todos aquellos que resulten aptos para el fin a que se les destina.

5 Para mejor comprensión de la descripción que sigue, se adjuntan dibujos a los cuales se hará constante referencia a lo largo de la misma, siempre a título de ejemplo no limitativo.

La Figura 1ª es una vista lateral en alzado de la máquina, y La Figura 2ª, es una vista de frente de la misma máquina.

10 Consiste la presente invención en una máquina comprobadora para cierres de botes, caracterizada porque está constituida por un armazón o chasis (3) el cual en su parte superior lleva una superficie (4) donde se lleva a cabo el anclaje de un cabezal (5), el cual consta inferiormente de una cubeta (6) elevable por acción mecánica, cuya cubeta es llenada de agua hasta su nivel, pues es  
15 la forma de apreciar si los botes cerrados tienen fuga, apreciándose al inyectar aire.

La parte superior del cabezal consta de un plato superior (7) donde hace tope el bote al subir la cubeta (6) en forma hermética, en cuyo punto se verificará la entrada de aire en el interior del  
20 bote, constando de un manómetro (8) de comprobación para vigilar que la presión del bote sea la deseada. El cabezal (5) consta de un moyú (9) donde va introducido el cilindro (10) del plato superior (7) a efectos de graduación.

Asimismo consta de un conducto tubular (11) del aire al bote,  
25 proviiente de la válvula (12), y de otro conducto igualmente tubular (13) que vá desde el moto-compresor -no representado- a la citada válvula (12) la cual es accionable al encontrar resistencia el pedal de acción (14) que elevará la cubeta (6) mediante el correspondiente sistema articulado y de elevación consistente en la  
30 varilla (15) y un brazo (16) que empuja el cilindro de montaje (17) de la referida cubeta.



Si bien la forma de ejecución aquí descrita constituye aplicación preferente de la presente invención, podrán introducirse modificaciones de forma y de detalle sin que por ello varíe la esencialidad de la misma, la cual se reivindica en la siguiente

5

N O T A

En resumen; la presente solicitud recae sobre las siguientes reivindicaciones:

1ª.-Máquina comprobadora para cierres de botes, caracterizada porque está constituida por un armazón o chasis el cual en su parte superior consta de un cabezal que inferiormente consta de una cubeta elevable por acción mecánica, cuya cubeta es llenada de agua hasta su nivel, pues es la forma de apreciar si los botes cerrados tienen fuga, apreciándose al inyectar aire.

2ª.-Máquina comprobadora para cierres de botes, según la reivindicación anterior, caracterizada porque la parte superior del cabezal consta de un plato superior donde hará tope el bote al subir la cubeta, en forma hermética, en cuyo punto se verificará la entrada de aire en el interior del bote, constando de un manómetro de comprobación para vigilar que la presión del bote sea la deseada, llevando el citado cabezal un "moyú" donde va introducido un cilindro correspondiente al plato superior a efectos de graduación.

3ª.-Máquina comprobadora para cierres de botes, según las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque ha sido dotada de un conducto tubular de l aire al bote, proveniente de una válvula donde enchufa el otro conducto que proviene del moto-compresor, dando paso al aire al accionarse dicha válvula mediante un pedal y al llegar el bote hacer tope con el plato superior en resistencia suficiente.

4ª.-Máquina comprobadora para cierres de botes, según las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque la palanca o pedal que acciona la válvula de entrada de aire al bote, a su vez eleva

97086



a la cubeta mediante un sistema articulado a base de una varilla vertical y un brazo que actúa directamente en el cilindro de montaje de dicha cubeta.

5ª.-MAQUINA COMPROBADORA PARA CIERRES DE BOTES.

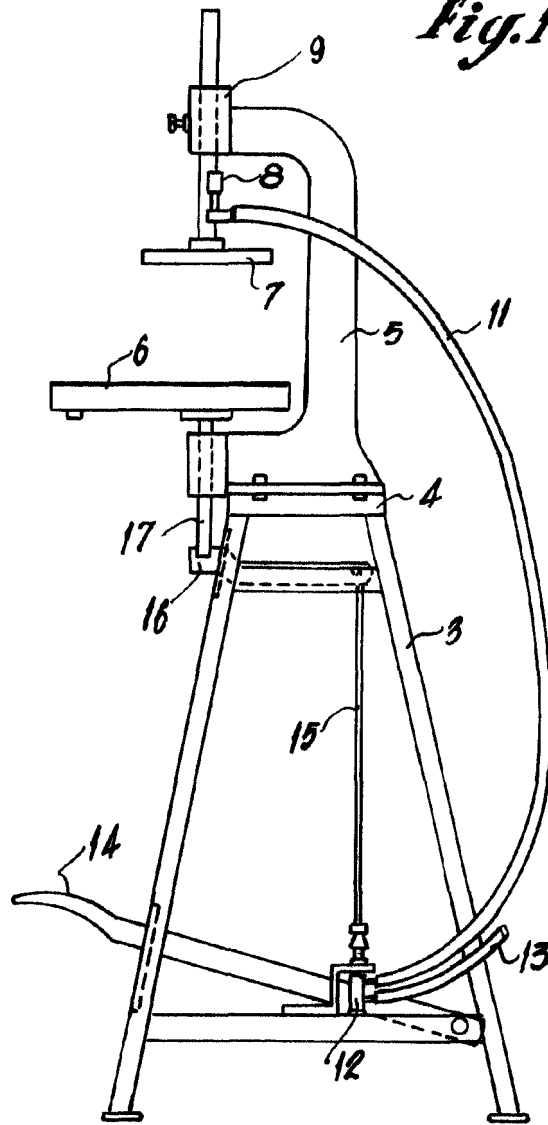
5 Según se describe en la presente memoria que consta de cuatro hojas escritas a máquina y dibujos.

Madrid, 12 FEB 1933



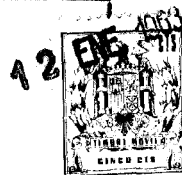
97086

*Fig. 1*

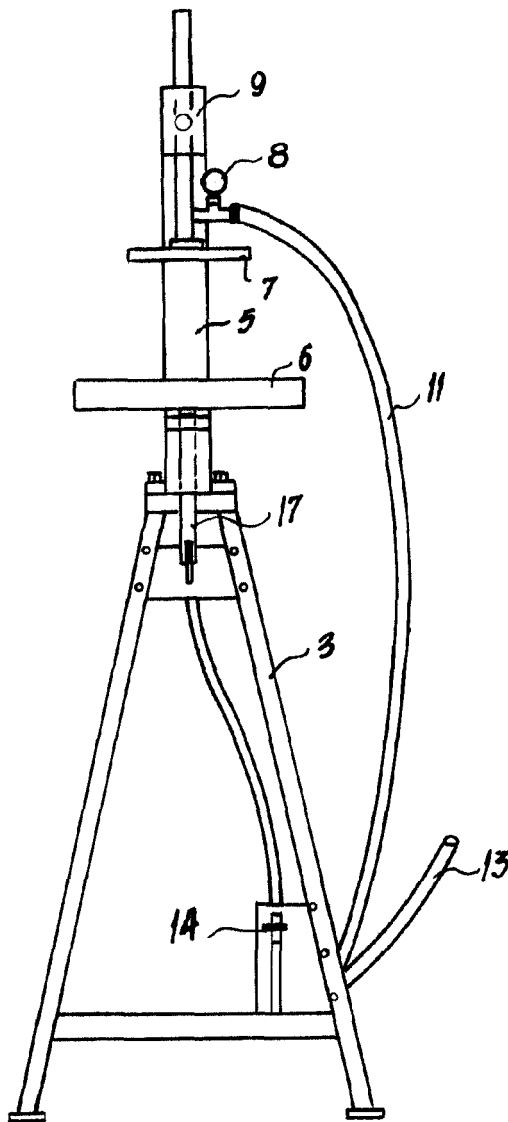


ESCALA VARIABLE  
pat. de 1.2 ENE 1933

97086



*Fig. 2*



ESCALA VARIABLE  
Madrid, ..... de 4. 2. ENE. 1903 de 19...

A handwritten signature or initials, possibly 'A', written in the bottom right corner of the page.