



dación corrientes, partiendo cresoles brutos hidrogenados de ácidos metiladipínicos α , β y γ y de homólogos mas bajos, como por ejemplo ácido glutárico, posee para los fines técnicos mas variadas propiedades excepcionales, sin separación previa de sus componentes y despues de esterificación común con alcoholes alifáticos, aromáticos o ciclicos.

Mediante el empleo de todas las mezclas ácidas producidas por oxidación, para la esterificación, aumenta naturalmente el rendimiento final de la nueva mezcla del ester, considerablemente, lo cual juntamente con la baratura del cresol bruto no utilizado hasta para los fines previstos resulta de importancia decisiva en la cuestión de precio y consiguientemente en la posibilidad del aprovechamiento industrial.

Mediante la utilización de las mezclas de esteres antes descritas, como sustitutos del alcanfor, se obtienen productos de extraordinario valor, que comparados con el celuloide obtenido con alcanfor, no se diferencia respecto al color, consistencia, resistencia a la tracción, dilatación y resistencia a la rotura por flexión. A causa empero del precio económico, resultan considerablemente superiores al celuloide del alcanfor. En virtud de las citadas propiedades representan estas mezclas de esteres hasta ahora desconocidas, nuevos productos de elevado valor industrial.

Para su fabricación, se trata mediante métodos conocidos la mezcla ácida obtenida por la oxidación de los metilciclohexanoles con los alcoholes correspondientes en presencia de un ácido mineral y separando de la mezcla de la reacción, los esteres en la forma corrientemente conocida.



1.- Se tratan 114 gramos de metilciclohexanoles obtenidos por hidrogenación catalítica de cresoles brutos, con 684 gramos de ácido nítrico en ebullición de 1,2 de densidad. Al acabar esta reacción, se evapora hasta sequedad y el jarrabe residual consistente de los diversos ácidos se disuelve en triple cantidad de alcohol etílico, adicionado de 3 % de ácido clorhídrico gaseoso. Después de varias horas de cocción en refrigerante de reflujo se vierte en agua, se separa en el embudo decantador y se lava el ester con solución diluida de sosa para separar el ester ácido que simultaneamente se forma. El punto de ebullición de la mezcla de esteres a la presión de 12 milímetros, se halla entre los 124 á 150º centigrados. Los esteres presentan un líquido incoloro y de olor agradable.

2.- Los esteres metilciclohexílicos obtenidos de forma análoga por esterificación de mezclas ácidas mediante los metilciclohexanoles, constituyen un aceite viscoso, de olor no desagradable. El punto de ebullición a la presión de 9 milímetros, se halla entre 214 á 241º centigrados.

N O T A.

Descrito suficientemente el presente invento lo que se declara como de novedad e invención propia, son las siguientes reivindicaciones:

1.^a. Un procedimiento para preparar nuevas mezclas de esteres, caracterizado en que las mezclas ácidas originadas



por oxidación de cresoles brutos hidrogenados se esterifican con alcoholes alifáticos, aromáticos o cíclicos.

2^a-. Procedimiento para fabricar nuevas mezclas de ésteres.- Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva.

Consta esta memoria de cuatro páginas foliadas y escritas por una sola cara.

Madrid, a 24 de febrero de 1926.

Leocadio López y López.-

P.P./